



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	লিউ এইজ টেক্সটাইল লিঃ
ঠিকানা	Gurai, Maminagar, Mirzapur, Tangail
কারখানার কোড	TNG003
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room.'- Electrical Single Line Diagram was available but not matches with existing installation but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory.2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Initiative has taken & factory personnel agreed to implement within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	২০-০৩-২০১৭
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17.02.2020 As built design drawing was available but didn't fully match with existing system. 08-Dec-2020 (CVV-2): Electrical Single Line Diagram was available but not matches with existing installation and submitted incomplete design to DIFE Taskforce yet.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্বেবেক্ষণ	Location-Office room'- As built Electrical Layout Drawings was available but not updated to indicate exact positions of all points (lamps, fans, M/C, transportable appliances and motors, but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation.3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	□ Initiative has taken & factory personnel agreed to implement within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-০৩-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	17.02.2020As built design drawing was available but didn't fully match with existing system. They have designed by BD Technology. 08-Dec-2020 (CVV-2): As built Electrical Layout Drawings was not available during inspection.

৩. পর্বেবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্বেবেক্ষণ	Location-All panels-Non-Graded Rubber mats was not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide graded rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	□ Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17.02.2020 Rubber mats was found except some new db. 08-Dec-2020 (CVV-2): Electrical Rubber mats was provided in front of all distribution boards.

৪. পর্বেবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Most of the panels –Bunch of cables was observed at MCCB/MCB terminal and bus bar terminal.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	☐ Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17.02.2021 Bunch of cables was observed at MCCB/MCB terminal and bus bar terminal. 08-Dec-2020 (CVV-2): Bunch of cables was observed at MCCB/MCB terminal and bus bar terminal in few MCB/MCCB terminal.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–All panels –Wiring diagram or circuit list with proper current ratings was not available on every distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	☐ Initiative has taken & factory personnel agreed to implement within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17.02.2022 Wiring diagram or circuit list with proper current ratings was not available on every distribution boards. 08-Dec-2020 (CVV-2): Wiring diagram or circuit list with proper current ratings was not available on every distribution boards and missing in few locations.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Most of the panels -Non standard cable joints were observed in electrical circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	☐ Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17.02.202 3standard cable joints were not observed in electrical circuit. 08-Dec-2020 (CVV-2) : Most of the panels -standard cable joints were observed in electrical circuit.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Panels-Common neutrals were observed for more than one circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	☐ Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	17.02.2024 Neutral seperated. 08-Dec-2020 (CVV-2) : Common neutrals were observed at circuit.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All panels -Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5.2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection.3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	17.02.2025 They are changing some parts of the factory .so ECC not completed yet. 08-Dec-2020 (CVV-2) : Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All panels -Earthing was not provided to all distribution board for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17.02.2026 Earthing was not provided to all distribution board for its body & door. 08-Dec-2020 (CVV-2) : Earthing was provided to all distribution board for its body & door.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-Office room- The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	☐ Issue has been resolved.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	17.02.2027 The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments. (They didn't able to show any documents.) 08-Dec-2020 (CVV-2): IR Test report and ER test report was not updated though in the year of 2018 test report was available.