



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,  
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ইমপ্রস-নিউটেক্স কম্পোজিট টেক্সটাইলস লিঃ
ঠিকানা	Gorai, Mirzapur, Tangail
কারখানার কোড	TNG001
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ The generator room smaller than the required size □ Combustible materials inside generator room □ No cable trench
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	□ Remove Combustible materials from generator room. □ Provide cable trench with cover
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	09-03-2021 cvv-1: Permission not given to visit floor 05.08.2021 cvv-2: A.) The Generator room has enough space for maintenance work and also have proper ventilation. B.) No combustible materials found in the generator room. C.) Used underground cable trench with proper cable laying technique.

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Access to substation not easy □ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Combustible material present in the room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide easy access to the substation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	09-03-2021 cvv-1: Permission not given to visit floor 05.08.2021 cvv-2: A. ) Substation room has good access having a fire door in front B. ) Cables went through service shaft in the underground. C. ) No combustible materials found in the substation room.

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Access obstructed/barred □ Live parts of machine or equipment exposed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Encase live machine and/or equipment parts
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	09-03-2021 cvv-1: Permission not given to visit floor 05.08.2021 cvv-2: A. ) MDB/MCB ( Tap OFF ) boxes have good access. B. ) Live parts including BBT riser is encased properly.

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide service ducts or insulated conduits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	09-03-2021cvv-1: Permission not given to visit floor 05.08.2021 cvv-2: Electrical Cable use is very minimum as they have Bus bar trunking system so lightning and power BBT is well covered and safely insulated.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Lightning protection system not available □ Improper Earth electrodes □ Air termination network absent □ No earthing/lighting pit is identified
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide appropriate Lightning protection system. □ Provide air termination network
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	09-03-2021 cvv-1: Permission not given to visit floor 05.08.2021 cvv-2: Lightning protection system is installed on the shed top as per ACCORD reviewed design. Earth electrode needs to be checked . Air terminal network is there as per drawing. Earthing pit is identified by numbering tag.