



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	শেলী ইন্টার ড্রেড লি:
ঠিকানা	522, Tabalchari, Rangamati Hill, Rangamati
কারখানার কোড	RNG002
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. '- Electrical Single Line Diagram was not available but factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	04.03.2021: Electrical Design approved by Dife At 54th Task force but No design was found in factory to recheck it .

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. '- As built Electrical Layout Drawings was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	04.03.2021:Electrical Design approved by Dife At 54th Task force but No design was found in factory to recheck it .

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panel -Proper electric graded rubber mat was not found in front of electrical panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	04.03.2021:Rubber mats provided for all panel board

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility -EXIT signage was not provided with proper illumination.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: No exit sign found

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility -Emergency back up for essential lighting was not found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: Generator size is too small on the basis of Connected load .

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels - Danger sign was not found on the panel board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: No metal case panel board found . Circuit breaker and fused mounted on on Wooden board and no danger sign provided for panel board and phase cables are not properly identified

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels -DB was found at improper height .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of panel boards (< 2m from floor level) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: Panel board install excessive height and could not Excess with out ladder .

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels -Proper working clearance was not provided near distribution panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 - 1.0 m in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021:Clearance was not provided beside panel board

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels -Panel boards were made by flammable material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden DB panels should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer DB panels made of non-flammable materials
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: Circuit breaker are mounted on Wooden panel board which is flammable

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels -Wiring diagram was not found on the panels.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: No circuit diagram found

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DB panels -Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequately & dedicated to circuit provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: Minimum cross sectional areas for ECC was not provided .

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility - Earthing was not provided on electrical equipments.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	04.03.2021: Separate earthing connection was not provided for electrical equipment . Some socket have earthing connection but does not provided for all Equipment

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top -Lightning protection was not found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	04.03.2021: No LPS installed . Lps approved by 54th Task force.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location–Office room –The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	04.03.2021: No periodical Inspection report found