



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	সিলতার কম্পোজিট টেক্সটাইল মিলস লিঃ
ঠিকানা	Taltoli, Monipur, Mirzapur, Gazipur
কারখানার কোড	GZP315
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Inadequate horizontal separation <input type="checkbox"/> Inadequate vertical separation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide design drawings to demonstrate how designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guideline occupancy separation will be achieved. <input type="checkbox"/> Retrofitting of internal layout needed with appropriate drawings following guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Their design drawing is approved from RSC and work has been done but waiting for the final T&CVI .

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Inadequate horizontal separation □ Inadequate vertical separation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Mixed use buildings and Buildings housing RMGs, use some floors that fall under □Mixed Occupancy□ (e.g. Storage, Office, Work areas, etc.). The designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guidelines. □ Different occupancy in different floors should be separated with fire-rated construction according to the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Their design drawing is approved from RSC and work has been done but waiting for the final T&CVI

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Retrofitting drawing of internal layout needed as per guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : The factory management recovered this issue by proper fire resistance rating of the wall and doors.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire-rated separation to prevent smoke and fire propagation through staircases and grills on the interior walls
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): fire-rated separation was found to prevent smoke and fire propagation through staircases and grills on the interior walls.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit corridor and passageways effective widths are less than minimum. Exit corridors/aisles/passageways are obstructed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Exit corridor and passageways effective widths are ok as per NTPA.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit corridor and passageways effective widths are less than minimum. Exit corridors/aisles/passageways are obstructed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors on all escape routes to open in the direction of travel Ensure adequate number of doorways in each floor according to the occupant load as per the Guidelines. Internal retrofitting needed to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Doors on all escape routes is open in the direction of travel

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit corridor and passageways effective widths are less than minimum. Exit corridors/aisles/passageways are obstructed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations was found ok.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations was found ok.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ Open grills in walls between staircase and floor spaces. □ The ground floor exits not enclosed □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Max number of steps in a single flight more than 15 □ No Auto door closer □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate how stairways are to be made of adequate dimensions and appropriate specifications and to be converted into smoke-proof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Interior staircase was protected through smoke-proof enclosures

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures Open grills in walls between staircase and floor spaces. The ground floor exits not enclosed Number of Handrails less than required Stairway door not Fire Door Max number of steps in a single flight more than 15 No Auto door closer Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Convert all interior stairways into smokeproof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor. The ground floor exits should be enclosed so as to ensure safe pathway for escape from the premises. Provide continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit. Where sliding doors are provided at final exits, these shall not be relied on for means of exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Handrails was found both side of the stairs.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures Open grills in walls between staircase and floor spaces. The ground floor exits not enclosed Number of Handrails less than required Stairway door not Fire Door Max number of steps in a single flight more than 15 No Auto door closer Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove obstructions from stairways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): They removed all obstructions from stairways.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No Fire Door □ Absence of proper separation using fire rated walls and doors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide easily identifiable escape routes, clear and free of obstruction. □ Provide clearly visible illuminated exit sign to indicate exit from storage area. □ Provide cover on naked light.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Fire doors were found at all floors of the whole building.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No Fire Door □ Absence of proper separation using fire rated walls and doors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire doors as approved by the Guidelines □ Provide fire-rated solid walls from floor to ceiling to ensure fire separation of the storage area from others or maintaining proper storage size and distance between stored items as per the Guideline
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Fire doors were found at all floors of the whole building.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No Fire Door □ Absence of proper separation using fire rated walls and doors
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Rearrange storage items to ensure proper clearance from ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Ceiling height was ok during the visit.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Lift lobby not enclosed and without Fire door □ No rules posted for use during Fire
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide enclosed Lift lobby with Fire door as part of the stair enclosure as specified in the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Lift lobby was enclosed and with Fire door

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Lift lobby not enclosed and without Fire door □ No rules posted for use during Fire
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Post emergency procedure notices in lift lobbies.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Lift lobby was enclosed and with Fire door

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Exit sign missing □ Means of exits not signposted □ Directional signs missing □ No Bangla and English Exit instructions in case of emergency □ Means of Escape lack Emergency Lighting
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide adequate number and type of illuminated exit signs so that exits can be seen from all corridors and evacuation paths. □ Remove and replace incorrect directional signs. □ Provide English and Bangla Exit instructions where necessary. □ Post directional signs at appropriate locations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1) : Exit sign found ok.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit sign missing Means of exits not signposted Directional signs missing No Bangla and English Exit instructions in case of emergency Means of Escape lack Emergency Lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide new Emergency Lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Exit sign found ok.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color Validation certificate not monitored regularly
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Standard Cylinder color was found during the visit.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color Validation certificate not monitored regularly
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Standard Cylinder color was found during the visit.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No water filled bucket
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate number of additional
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation from the visit on 13-04-2021 (CVV-1): Water filled bucket was found during the visit.