গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর



"শ্রমজীবী মানু্বের অধিকার, বৈষ্দ্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

<u>ক্যাপ পর্ববেষ্ষণের তথ্য</u>

রখানার নাম		াইমেক্স ব্লে												
কালা		illage-	Dhona	aid, P.O	0-Zira	abo, I	P.S-A	Ashuli	a, Dha	ika				
রখানার কোড	C	HK224												
লাৰ কোড														
ন্যায়লের ধরণ:	বৈদাত্তিক	মলায়ন									পর্ব	বিষ্মা	ণর তা	রিখ
<u>পর্ববেষ্</u> ষণ	राष्ट्राण	20141											11 01	
														_
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ Pane	el doors	of distr	ibutior	n boar	rds are	e not	earth	ned.						
<u>গনবেক্ষণ</u> ক্যাপ														
ন্যান আইটেম														
নাহডেন ক্যাটাগরি														
১.১. কাৰ্শক্ৰম														
১.১. কাৰ্শক্ৰম														
Er	nsure a													
Er কাৰ্শজ্ৰম ea	arthed	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
Er কাৰ্শক্ৰম ea ha		properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
er কাৰ্শক্ৰম ea দুপাৰিশেৰ	arthed	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হাৰ্যক্ৰম ea কাৰ্যক্ৰম ea সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ	arthed	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হাৰ্যক্ৰম ea কাৰ্যক্ৰম ea সুপাৰিশেৰ তথ্যসুত্ৰ কাৰ্থালাৰ	arthed	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হাৰ্যক্ৰম Er কাৰ্যক্ৰম ea সুপানিশেন্ন তথ্যসুত্ৰ কান্নথানান কাৰ্বক্ৰম	arthed ave con	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হাৰ্যক্ৰম ea কাৰ্যক্ৰম ea সুপাৰিশেৰ তথ্যসুত্ৰ কাৰ্থালাৰ	arthed ave con	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হার্যক্রম Er কার্যক্রম ea সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার ১ চুডান্ড	arthed ave con	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
হাৰ্যক্ৰম Er কাৰ্যক্ৰম ea সুপানিশেন তথ্যসুত্ৰ কানখালান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান ১ চুডান্ড – সমন্বসীমা –	arthed ave con	properly	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
দার্শক্রম Er কার্শক্রম ea সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্শক্রম আধিকার ্র চুডান্ড স্রুডান্ড সমর্শ্রমীমা – সংশোধিত	arthed ave con সপ্তাহ	broperly tinuity	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
দার্শক্রম Er কার্শক্রম ea সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্শকার অগ্রাধিকার ১ চুড়ান্ড সময়সীমা – সংশ্যাধিজ	arthed ave con	broperly tinuity	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
দার্শক্রম Er কার্শক্রম ea সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্শক্রম আধিকার ্র চুডান্ড সমর্শসীমা – সংশোধিত্ত সমর্শসীমা	arthed ave con সপ্তাহ ২–০৭–২	broperly tinuity	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es
দার্শক্রম Er কার্শক্রম ea সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্শক্রম আধিকার ্র চুডান্ড সমর্শসীমা – সংশোধিত্ত সমর্শসীমা	arthed ave con সপ্তাহ	broperly tinuity	using	appro	opriate	e type	e and	l size						es

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Circuits are drawn for load directly from bus bar without having any protection.
ক্যাপ আইট্টেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Ensure overcurrent protection device (circuit breaker/fuse) for each circuit/branch circuit.
সুপারি(শর	
ত্তথ্যসুত্র	
কার্য্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	02-09-2022
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24-02-2021: All the circuits are drawn for loads with overcurrent protection.

পরি	নৰ্শন	
		Earthing system has no provision for periodical inspection.
110	יילאר	
ক্যাগ	ſ	
আই	ធ្រីរា	
	10-1 200	
[\$] 6	গগাৰ	

	Provide provision for inspection of all earthing system and ensure inspection is being completed and documented.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	চলছে
চুডান্ত	
<u>ત્રે</u> મગ્રત્રીમા	
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	o7-07-79do
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুরু হয়নি
	On 24-02-2021: Periodical inspection has been done but document is not

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Rubber mats are found inadequate in front of the distribution panel.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Ensure graded rubber mats are provided in front of all distribution boards.
সুপারিশের	
ত্থ্যসুত্র	
কার্খানার	
কাশজন সংগদিনান	
	প্রযোজ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	०७-०৮-२०२२
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 24-02-2021: Rubber mats are found in front of all the panels.

৫. পর্যবেক্ষণ পরিদর্শন Each circuit is not provided with dedicated earthing. There is no marking to identify পর্যবেষ্ণ earthing cable for specified circuit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Provide dedicated & adequate size of earthing with proper identification for each কাৰ্শক্ৰম circuit and ensure continuous earth path is back to main building intake. সুপারিশের তঁখ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সমিরসীমা সংশোধিত্ত ०७–०৮–२०२२ সময়সীমা অগ্রগতির সংশোধিত্ত অবস্থা On 24-02-2021: Dedicated earthing is provided for each circuit. মন্তব্য

	Looping and multiple connections of wiring/cables were observed at circuit breakers
পর্শবেষ্ষণ	within distribution boards.
ক্যাপ	
আইন্টম	

আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Rewire to i) Ensure each incoming supply to an MCB has a dedicated supply from busbar.ii) Avoid the use of multiple cables on outgoing side of MCB[s.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থ্যনার কার্শক্রম	
অগ্রাশিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত সমর্শসীমা	-
সংশোধিত্ত সময়সীমা	०७–०৮–२०२२
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	On 24–02–2021: No looping or multiple connection is seen at circuit breaker terminals.

৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

٦

৭.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Consult with a qualified electrical engineer and ensure all electrical wiring/cables
	are sized according to capacity of circuit breakers.
<u>মু</u> পারিশের	
<u> তথ্যসূত্র</u>	
কার্ খানার	
<u>কাৰ্শক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য লয়
চুডান্ড	_
সমর্যসীমা	
সংশোধিত	o (b - o F - 5 o 5 5
সমর্য্রীমা	
অগ্রগতির	সংশোধিত
অবস্থা	
মন্তব্য	On 24–02–2021: All the electrical cables are sized according to capacity of circuit
	breakers.

পৰিদৰ্শন Cables joints are not made through porcelain/PVC connectors with PIB tape wound পৰ্ববেষ্ষণ around joint. ক্যাপ

ন্মান আইটেম ক্যাটাগরি

সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্শকম আধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমরসীমা	
কার্থনাির কার্বজন অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ট্রু _	
কাৰ্শক্ৰম মগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুডান্ডু _	
ম্বাহ্মিকার প্রযোগ্য নয় চুডান্ড	
দুড়ান্ত্র	
দুড়ান্ত্র	
거화적지[
\mathbf{X}	
সমরসামা 🔰 🖉 👘 👘 👘	
অগ্রগতির সংশোধিত	
অবস্থা সম্পাদিভ	

৯. পর্ববেষ্ষণ

পৰিদৰ্শন Metal lighting fixtures and water pipe in the building are not connected to the building পৰ্শবেক্ষণ earthing/grounding system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১.১. কাৰ্শক্ৰফ 	<u>4</u>
কাৰ্শক্ৰম	Connect all metal in the building to the building earthing/grounding system such as metal rebar in concrete, metal frame of building, or metal water pipe etc.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত	_
সমর্যসীমা	
সংশোধিত	०७–०৮–२०२२
সমরসীমা	
অগ্রগতির	সংশোধিত
অবস্থা	
মন্তব্য	On 24–02–2021: Metals in the building are connected to the building grounding.

Te	emperature differences of 21°C to 40°C were observed based on comparisons
- h	etween component and ambient air temperatures . Probable causes are loose
॥ବ୍ୟୁାଶ	onnection, over loading, multi cable at single point, rusted connection, use of
	nproper lug, improper cable joint, improper cable bending, damage insulation,
	ternal problem etc.
সাপ দুইন্টান	
ঀাইটেম	
সাটাগৰি	
০.১. কাৰ্শত্ৰ	চম
	Make sure sables are not overleaded, preperly terminated using preper lug, joints
	Make sure cables are not overloaded ,properly terminated using proper lug, joints
কাৰ্শক্ৰম	are made proper way, no rusted throughout the connection, proper cable bending,
	no insulation damage, single cable at single point etc. to avoid temperature rise. If
	necessary consult with a qualified engineer and replace cable or equipment.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসুত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
	প্রধ্যোজ্য লয়
	의(기의) 이것
চুডান্ত	-
সমর্মসীমা	
সংশোধিত	०७-०৮-२०२२
সমর্যসীমা	2.9-2.P-4.044
অগ্রগতির	
অবস্থা	সংশোধিত
	On 24-02-2021: Thermographic scanning report is available and no major hot spot
মন্তব্য	is seen.

১১. পর্ববেঙ্খণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Electrical single line diagram and drawings were not available.	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগৰি	

	Have a qualified electrical engineer to develop an electrical layout diagram and an
কাৰ্শক্ৰম	as-built single line diagram detailing key components and capacity of the electrica system.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	৬ দ্বাস
চুডান্ত সমর্শসীমা	_
সংশোধিত্ত সময়সীমা	5&-75-5055
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On $24-02-2021$: Electrical single line diagram is available in the factory. (Done under ACCORD)

	Inspect electrical switchgear and panel boards on an annual basis to ensure that the equipment is in good working condition.
মুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থ্যাঁনার কার্শজম	
অগ্রাশিকার	৬ দাস
চুডান্ত সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	5 & - 7 S - 5 0 5 S
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হথনি
নন্তব্য	On 24–02–2021: Electrical swithgear and panel boards are inspected but the documents are not available.

১৩. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Generator earthing (grounding) is provided at one point.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Ensure the generator room has adequate fire separation from the production area/main building.
সুপারিশের ক্র্ম্ম্যুহ	
<u>ত্তথ্যসূত্র</u> কার্খানার	
<u>কার্শক্রম</u> অগ্রাধিকার	৬ হাস
<u> </u>	-
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	5&-75-5055
মগ্রগতির মবস্থা	চলমাল
মন্তব্য	On 24–02–2021: Factory is building a new utility building and the generator is placed beside the coonstruction for a temporary basis where it is not earthed.

I

পরিদর্শন	Each circuit is not provided with dedicated neutral. There is no marking to identify
পর্শবেষ্ষণ	neutral cable for specified circuit .Besides that provided neutral size is not adequate.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্শক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Provide dedicated $\&$ adequate size of neutral with proper identification for each circuit.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্য্থানার কার্শজম	
অগ্রাধিকার	৬ দ্বাস
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	5&-75-5055
অগ্রগতির অবস্থা	চলমাল
মন্তব্য	On 24-02-2021: Dedicated neutral is provided for each circuit but proper identification is not provided.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	List and diagram and circuit identification are not available for distribution boards.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Ensure each distribution board is provided with a circuit list indicating current rating of circuit and size of fuse element/ breaker. Also ensure the means of identification (separate color coding, marking tape, tagging, or other approved means) of cable is provided as per circuit list.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্শজ্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	<i>≤</i> € − <i>? S</i> − <i>S o S S</i>
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
	On 24-02-2021: List and diagram is available on every panel board.

পরিদর্শন Cable socket is not provided for stranded conductor having a nominal cross-sectional পর্ববেষ্ণণ area over 6 mm2.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

কাৰ্শক্ৰম	Provide cable sockets for stranded conductors having a nominal cross-sectional area 6mm ² . or greater.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্ন্থানার কার্শজন	
অগ্রাধিকার	৬ দ্বাস
চুডান্ড সমর্সীমা	_
মংশোধিত সময়সীমা	5 & - 7 5 - 5 0 5 5
মগ্রগতির মবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	On 24-02-2021: Cable socket is provided for stranded conductors having a nominal cross-sectional area over 6 mm2.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Lightning protection system is not installed on the building
ক্যাপ	

কাৰ্শক্ৰম	Consult with an expert electrical engineer to review requirements, calculate risk index, prepare drawing etc. to make sure the building is secured against lightning. Also ensure following as per NTPA based on the building size.i) Air termination network vertical/horizontal conductors are appropriately spaced.ii) Appropriate numbers of down conductors are installed . iii) Resistance of earth conductor within limit (<=10[]).
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থ্যানার কার্শজ্রম	
অগ্রাম্বিকার	৬ সাস
চুডান্ত সমর্যসীমা	-
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	2&-25-5055
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্যনি
মন্তব্য	On 24-02-2021: Lightning protection system is not installed on the factory shed.