



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

কাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স মাকন কোম্পানী (বিডি) লিঃ
ঠিকানা	South Panishail, Zirani Bazar, Joydebpur, Gazipur
কারখানার কোড	GZP325
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> No instruction for first aid to electrical shock and artificial respiration <input type="checkbox"/> Combustible materials near panel board. <input type="checkbox"/> No Cable trench
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide cable trench properly with cover
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No instruction for first aid to electrical shock and artificial respiration □ Combustible materials near panel board. □ No Cable trench
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Remove combustible materials from substation. □ Provide instructions for first aid and artificial respiration from exposure to electrical shock.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Instruction for first aid to electrical shock is not placed properly. □ Access obstructed/barred □ Cable ends not properly soldered or crimped □ Connection without lug □ Body & door not earthed □ Combustible materials near DB □ MCB installed without enclosure.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide earthing to body & door. □ Enclose all installed MCB
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Instruction for first aid to electrical shock is not placed properly. <input type="checkbox"/> Access obstructed/barred <input type="checkbox"/> Cable ends not properly soldered or crimped <input type="checkbox"/> Connection without lug <input type="checkbox"/> Body & door not earthed <input type="checkbox"/> Combustible materials near DB <input type="checkbox"/> MCB installed without enclosure.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock properly <input type="checkbox"/> Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box <input type="checkbox"/> Ensure well-dressed cabling with lugs <input type="checkbox"/> Remove combustible materials from DB's nearest zone.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	