



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স নাইম গার্মেন্টস লিঃ
ঠিকানা	185, Baizid Bostami Road Nasirabad I/A
কারখানার কোড	CHT124
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room.' - Electrical Single Line Diagram was not available, but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have completed the SLD but it is not updated.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	19.12.19:Factory management has told they will do agreement with enlisted firm up to January 2019 for SLD but till now they did not . 08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20:According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found. 23.05.21::According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found. 31.08.2021 (CVV4) :According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location–Office room. –As built Electrical Layout Drawings was not available for the factory , but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have completed the ELD but it is not updated.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20:According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found. 23.05.21:According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found. 31.08.2021) Cvv4) :According to the factory they have hired a consult firm but no agreement copy found.

৩. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Unwanted materials were stored inside the generator room .
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20:No unwanted material found in generator room 23.05.21:No unwanted material found in generator room 31.08.2021 (CVV4) :No unwanted material found in generator room

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution boards. -Rubber mat was provided in front of all distribution boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We provide rubber mats but it is non graded.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: They have provided rubber mat in front of some DB's but it is not electrically graded . 23.05.21:They have provided rubber mat in front of some DB's but it is not electrically graded . 31.08.2021 (CVV4) :Non -graded rubber mat found in front of DB board.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-Substation & Generator room at ground floor -Smoke detector was not found in the substation & generator room .
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হইলি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: They have told they will install Heat detector in the substation & generator room during installation of auto detection system in the factory, which will connected to central detection system. 23.05.21:They have told they will install Heat detector in the substation & generator room during installation of auto detection system in the factory, which will connected to central detection system. 31.08.2021 (CVV4) :They have told they will install Heat detector in the substation & generator room during installation of auto detection system in the factory, which will connected to central detection system.

৬. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-Substation & Generator room at ground floor -Fire rated wall and fire door was not available in substation / Generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: They have told they will resolve this issue after getting approval of fire separation drawing 23.05.21:They have told they will resolve this issue after getting approval of fire separation drawing 31.08.2021 (CVV4) :They have told they will resolve this issue after getting approval of fire separation drawing

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-Substation room at ground floor -Incoming and outgoing circuits of LT panels were not clearly and permanently labeled
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Panel identification not found 23.05.21: Panel identification not found 31.08.2021 (CVV4) :Panel identification not found

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Proper working clearance was not maintained around the generator.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No illumination provided for generator 23.05.21: No illumination provided for generator 31.08.2021 (CVV4) :No illumination provided for generator

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Generator oil was stored beside the control panel in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: oil tanks have been relocated 23.05.21:oil tanks have been relocated 31.08.2021 (CVV4) : Oil tanks have been relocated

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All egress path, All Exit -EXIT signage was not found with proper illumination.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Exit sign was not illuminated 23.05.21: Exit sign was not illuminated 31.08.2021 (CVV4) :Exit sign was not illuminated

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 (GF), DB-1 (1st Floor) -Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Proper clearance was not provided . 23.05.21: Proper clearance was not provided . 31.08.2021 (CVV4) :Proper clearance was not provided .

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All switch boards. - Switchboards were made by flammable material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: wooden board was not removed 23.05.21:wooden board was not removed 31.08.2021 (CVV4) :Wooden board was not removed

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All distribution board. -Electrical connections was not properly secured with lugs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Proper lugs was not provided 23.05.21:Proper lugs was not provided 31.08.2021 (CVV4) :Proper lugs was not provided

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution panel – Bunching & looping at MCCB & Bus bar terminal were found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Loop found 23.05.21: Loop found In circuit breaker . 31.08.2021 (CVV4) : Loop found In circuit breaker .

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No circuit diagram found beside panel board 23.05.21:No circuit diagram found beside panel board 31.08.2021 (CVV4) :No circuit diagram found beside panel board

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Storage area in ground floor -Cable penetrations from wall was observed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: They sealed penetration wall but not all area. 23.05.21: They sealed penetration wall but not all area. 31.08.2021(CVV4):They sealed penetration wall but not all area.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Common neutral found 23.05.21: Common neutral found 31.08.2021(CVV4): Common neutral found

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production area at ground floor -Openings was found in the facility.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Cable penetration was not sealed . 23.05.21:Cable penetration was not sealed 31.08.2021 (CVV4) :Cable penetration was not sealed

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor & 1st Floor production area -Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Wiring was not properly covered 23.05.21: . Wiring was not properly covered 31.08.2021 (CVV4) :Wiring was not properly covered

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: Panel board was not vermin proof 23.05.21: Panel board was not vermin proof 31.08.2021 (CVV4): Panel board was not vermin proof

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor - Single earthing connection was provided to the generator frame.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No proper earthing provided for generator 23.05.21: No proper earthing provided for generator 31.08.2021 (CVV4): No proper earthing provided for generator

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No dedicated and adequate earthing found . 23.05.21:No dedicated and adequate earthing found . 31.08.2021(CVV4) :No dedicated and adequate earthing found

২৩. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Earthing was not provided at the body & door of distribution board.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৯-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No Door earthing found 23.05.21:No Door earthing found 31.08.2021(CVV4) :No Door earthing found

২৪. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-The roof of the factory building. -Lightning protection was not installed at building roof top.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: LPs Was not installed 23.05.21: LPs Was not installed 31.08.2021 (CVV4):LPs Was not installed

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-Office room -The factory had no SLD,Electrical layout, insulation test and earth resistance test report , planned periodical inspection document.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: No report found of Periodical inspection 23.05.21:No report found of Periodical inspection 31.08.2021 (CVV4):No report found of Periodical inspection

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্টিত	Location-Substation room at ground floor. -Proper cleanliness was not maintained in Substation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We implemented this issue.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	08.09.2020 CVV2: All status is the same because they did not give permission access to entry in the factory. 15.12.20: substation is cleaned 23.05.21:substation is cleaned 31.08.2021 (CVV4) :substation is cleaned