



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,
বেশমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	হযরত আমানত শাহ স্পিনিং মিলস লি.
ঠিকানা	, 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD008
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1.Production Shed-1 (Occupancy: G2) maximum travel distance is 116 m and have 3 emergency exit. 2.Production Shed-2 (Occupancy: G2) maximum travel distance is 98 m and have 4 emergency exit. 3.Raw Materials Store Unit-1: (i) Section-1 (Occupancy: H2) maximum travel distance is 40 m and have 1 emergency exit. (ii) Section-2 (Occupancy: H2) maximum travel distance is 41 m and have 1 emergency exit. 4. Raw Materials Store Unit-2 (Occupancy: H2) maximum travel distance is 40 m and have 1 emergency exit. 5. Production Building: (i) Ground floor (Occupancy: G2) maximum travel distance is 54 m and have 1 emergency exit (i) 1st floor (Occupancy: G2) maximum travel distance is 50 m and have 1 emergency exit, etc. As per above information, travel distance of Rroduction Shed-1, Production Shed-2, Section-1 and Section-2 of Raw Materials Store Unit-1, Raw Materials Store Unit-2 and ground and 1st floor of Production Building, etc. did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install additional emergency exit at Production Shed-1, Production Shed-2, Section-1 and Section-2 of Raw Materials Store Unit-1, Raw Materials Store Unit-2 and ground and 1st floor of Production Building, etc. also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding and collapsible type which does not meet the requirement. Location: Production Shed-1, Production Shed-2, Production Building, Office & Production Building, Raw Materials Store Unit-1, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The doors in the egress route didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Office and Production Building, Production Shed-1, Production Shed-2 and Raw Materials Store Unit-1, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of emergency exit at 1st floor of Office and Production Building was 0.91 m which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of stair of is as following: 1. Production Building stair width = 1670 mm. 2. Office and Production Building stair-1 width = 1470 mm and stair-2 width= 920 mm. 3. Production Shed-1 mezzanine floor stair width = 840 mm. 4.3. Production Shed-2 mezzanine floor stair width = 910 mm. As per above information stair-2 width of Office and Production Building, Prouduction Shed-1 mezzanine floor stair width and Prouduction Shed-1 mezzanine floor stair width did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the Production Building stair tread depth is 300 mm, riser height is 125 mm; Sum of two riser and one tread=550mm. Office and Production Building stair-2 tread depth is 300 mm, riser height is 200 mm and Sum of two riser and one tread=700mm, So tread/riser relationship is not consistent on stairways of the Production Building as well as stairways-2 of Office and Production Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: Production Building & Office and Production Building Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stairways-2 of Office and Production Building discharged to the floor without fire seperation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall direct access to the outside of the building through fire rated construction and fire rated passageways as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Yes. During the assessment, we measured the travel distance of mezzanine floor is as follows: 1. Production Shed-1 mezzanine floor travel distance was 43 meter. 2. Production Shed-2 mezzanine floor travel distance was 57 meter. As per above information, travel distance of mezzanine floor of Production Shed-1 and Production Shed-2 did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the travel distance of travel distance of mezzanine floor of Production Shed-1 and Production Shed-2 within allowable limits as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lifts was available in the factory during the assessment. But lift was not provided with proper fire separation as per code. Location: Office and Production Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure lift shall be provided with proper fire separation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	We found the storage areas (Permanent / Designated) were not seperated with fire rated walls and doors. Location: Raw Materials Store Unit-1, Raw Materials Store Unit-2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The storage areas (Permanent / Designated) shall be fire separated with fire rated walls and doors according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator Room and Substation Room were not fire separated. Location: Generator Shed-1, Generator Shed-2, Substation Building-1 and Substation Building-2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator Room, Substation and Chemical Room shall be fire separated with fire rated wall and rated self-closing door as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found area of Raw Materials Store Unit-1 and area of Raw Materials Store Unit-2 , but both of these smoke and heat vent is required but the factory did not install smoke and heat vents.
------------------------	---

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent in Raw Materials Store Unit-1 and Raw Materials Store Unit-2 according to the code.
-----------	---

সুপারিশের তথ্যসূত্র	
------------------------	--

কারখানার কার্যক্রম	
-----------------------	--

অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
------------	--------------

চূড়ান্ত সময়সীমা	-
----------------------	---

সংশোধিত সময়সীমা	-
---------------------	---

অগ্রগতির অবস্থা	
--------------------	--

মন্তব্য	
---------	--

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking was provided at all evacuation pathways but arrow guiding and exit signage were not provided at all evacuation pathways.
------------------------	--

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform.
-----------	--

সুপারিশের তথ্যসূত্র	
------------------------	--

কারখানার কার্যক্রম	
-----------------------	--

অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
------------	--------------

চূড়ান্ত সময়সীমা	-
----------------------	---

সংশোধিত সময়সীমা	-
---------------------	---

অগ্রগতির অবস্থা	
--------------------	--

মন্তব্য	
---------	--

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ Aisle marking was provided at all evacuation pathways but arrow guiding and exit signage were not provided at all evacuation pathways.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম The factory shall ensure arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা -

সংশোধিত
সময়সীমা -

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All Sheds & Buildings

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা -

সংশোধিত
সময়সীমা -

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. Location: All stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	We did not find emergency light in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed-1 (Occupancy: G2) is 97,600 square feet or 9070.63 square meter, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed-1 (Occupancy: G2) is 97,600 square feet or 9070.63 square meter, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Manual activation points were not installed in the entire factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed-1 (Occupancy: G2) is 97,600 square feet or 9070.63 square meter, so automatic fire alarm system is required. Location: All Sheds & Buildings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Right numbers of fire extinguishers were not presented in the factory during the assessment. Total floor area of the factory : 354,304 sft = 32927.88 sqm Total installed extinguisher in the factory: (i) ABCE = 158 Nos. (ii) C02 = 36 Nos. Total extinguisher 194 which were insufficient also extinguishers did not have the serial number, checklist during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The spacing of fire extinguisher did not maintain properly at Production Shed-1, Production Shed-2, Production Building, Raw Materilas Store Unit-1, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing as per manufacturer's instruction for the sheds & buildings.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the following information is as follows: (i) One diesel engine driven pump. (ii) Pump did not start automatically. (iii) Hydrant was not pressurized all the time. (iv) We did not find any name plate all of these pumps so we did not identify the pump capacity. (v) Flowmeter was not provided for these systems so pump performance test and yearly test is not possible for this. (vi) Fire pump system capacity selection procedure not found. (vii) Design drawing of fire pump and hydrant system not found. So, this type of system did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative for dedicated fire pump- Prepare design, drawing of fire pump system based on hazard criteria, Extinguishing media like Foam, Water spray etc., hydraulic calculation for the system which meet the requirement and will be installed according to NFPA 20 as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed one diesel engine driven pump which meet the alternative power backup issue but this diesel engine driven pump starting system was manual.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure diesel driven pump automatic start if electric power fails.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Periodic testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant system were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire pumps and hydrant system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed 31 nos. 40 mm DIA fire hose at Production Shed- 1, Production Shed-2, Raw Materials Store Unit-1, Raw Materials Store Unit-2, etc., but the factory did not install fire hose at 2nd floor to the 4th floor at Office and Production Building and 1st floor of Production Building which not comply the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the adequate number of hose which covers all the required areas of the factory to meet the requirements of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Factory installed 40 mm dia hose but not installed pressure gauge to check water pressure of hose.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid hose were not available in the factory during the assessment.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find fire-fighting additional equipment sand, water, buckets, etc. in the entire factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets, etc.) where fire hose system was not installed to meet the Factories Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	P.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	During the assessment, combustibles materials were found near electrical source. Location: Generator Shed-1
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all combustible materials from electrical sources.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৭. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure back- up power supply for fire alarm system after installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৮. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Shed-1, Generator Shed-2, Production Shed-1 and Production Shed-2, etc. (i.e. noise level of sound is above 90 dBA).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarms in noisy areas like Generator Shed-1, Generator Shed-2, Production Shed-1 and Production Shed-2, etc. where noise level of sound is above 90 dBA to comply the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Approved building layout plan was available from DIEF.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare the appropriate building design and take approval from local authorities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Yes. The total floor area used by the factory is 354,304 square feet and Fire License coverage area is 221,000 square feet.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall obtain the fire license covering all useable floor areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment, factory concern person could not show any evidence of fire drills.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC- Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	