

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স লালবাগ কেমিক্যাল এন্ড পারকিউমারী ওয়ার্কস লিঃ	
ঠিকানা	237/A Tejgaon Industrial Area, Dhaka, (Tejgaon Industrial Area, Dhaka, Dhaka)	
কারখানার কোড	CDHK021	
কালার কোড		

[<u>୩)। </u>	্যার্যনের ধরণ: আরু মূল্যায়ন প্রবিষ্কাণের জার্য:	
. পর্ববেষ্ণণ		
প্রারেক্তর pa	uring the assessment, we did not find the rec athways. Location: Office building Ground floo oor,Laboratory room etc.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰয়	4	
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0. hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at t	.915 m for storage area , high
সুপারিশের তখ্যসূত্র		, , ,
কারখানার কার্যক্রম		
ভূডান্ত চূডান্ত সম্মানীমা	প্রযোগ্য নর –	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, we found the evacuation pathways were obstructed by permanent obstacles. Location: Generator Room, 3 storied RCC Building (Ground Floor).
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২.১. কার্থ	<u>জম</u>
1.0. 111	T 1
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways.
সুপারিণ	
ভিখ্যসূত্র	
কারখান	
কাৰ্যক্ৰ <u>ছ</u>	
1	
I -	স্ব প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড	
স ম র্মসী	ना
সংশোধি	ত
সময়সী	
অগ্রগতি	त्र ।
অবস্থা	
মন্তব্য	
	-

). পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	uring the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	থবোগ্য নর
চুডান্ড সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Exit doors were not swing in the direction of travel. Location- 6-Storied building, 3- পর্যবেষ্ণন Storied RCC building, 3-Storied RCC office building etc.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	Theu rice building, 5 Storied rice building etc.
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা	-
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
,	
১. পর্ববেষ্কণ	
Marcage pro	ress doors / gates/ Collapsible gates/ Sliding doors with locking features were ovided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge. cation-All buildings & Floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৫ ১ কার্যক্রম	

কাশক্রপ	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be openable from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমশসীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন Exit width of the 1st floor of a 3-storied building measured 0.8m which did not comply পর্যবেষ্ণণ the requirements of the code. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the minimum 1 m width of existing emergency exit doors কাৰ্যক্ৰম as well as confirm the minimum 1 m width after new exit doors installation as per code. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ফণ

At 6-Storied building, width of stair-1 and stair-2 measured 1.27m and 1.2 m পরিদর্শন |respectively. At 3-storied office building, stair-1 and stair-2 measured 1.5m and 0.8 পর্যবেষ্ণণা respectively. So, stair- 2 at 3-storied office building do not meet the minimum width of stair as per requirment.

ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি|

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.120 m at stair-2 (3-storied office building) according to the code.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন A handrail was not provided on both sides of the staircase. Location- 6-Storied RCC পর্শবেষ্ণণ building, 3-Storied RCC building, 3-Storied RCC office building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails কাৰ্যক্ৰম height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ফণ

At the 6-storied building, tread depth and riser height of Stair-1 and Stair-2 were পরিদর্শন | 254mm & 153 and 254mm & 115mm respectively. The sum of two riser and one tread পর্যবেষ্ফণ।of stair-1 and stair-2 is 560mm and 484mm which do not meet the requirement of the code.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical in কাৰ্যক্ৰম consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. The combination of riser and treads shall comply with Table 4.3.4 Chapter 3, Part 4. সুপারিশের ত্তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Internal stairways linking more than two floors found without fire separation. Location: পর্যবেষ্কণ 3 storied RCC Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Internal stairways shall be fire separated as per requirement of the code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
प्रभागनिका
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্যবেষ্ণণ
The steins were not nucleated by fire noted construction and fire noted and placing
পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন building
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাপরি
_ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
১১.১. কাৰ্বক্ৰম
কাৰ্যজ্জম Prepare design and installed fire rated self- closing doors at required location as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র

১২. পর্ববেষ্ফণ

কার্থানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

পৰিদৰ্শন Stairways were obstructed by materials. Location– 6 Storied RCC building, 3 storied পর্যবেষ্কণ RCC building		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ואוויוטוניא		
১২.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time.	
সুপারিশের		
ভূখ্যসূত্র ভূখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম	· contract - Th	
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা ঘলন		
<u> মন্তব্য</u>		
		•

and other state of the state of		
৩. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Combustible materials found inside the staircase.		
ক্যাপ আই্টেম		
ক্যাটাগরি		
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম	4	
কাৰ্যজ্ঞম Stairways shall be free of any combustibles.		
সুপারিশের		
ভ্যাসূত্র		
কারখানার		
কা র্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চূড়ান্ত		
प्रभाव -		
সংশোধিত		
সম্বস্মানা 💆		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

১৪. পর্ববেষ্ফণ

I.C. da la constant de la constant d
পরিদর্শন Stairways were terminated through corridors and directly to floor without fire
পর্ববেষ্কণ separation.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি
১৪.১. কার্যক্রম
কাৰ্শজ্জম All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত _
प्रोभरात्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
A ANDERSON P.

পরিদর্শন Fire pump room found beside the stair-2 of the 6-storied building without fire পৰ্যবেষ্ণৰা separation. Electrical distribution boards found inside the stairways. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ft lobby not enclosed and without fire door. Location: 6– Storied RCC Building
ক্যাপ আইটেম	
আহভেশ ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	<u>च्</u> र
কাৰ্যক্ৰম	Provide enclosed lift lobby with fire door as part of the stair enclosure as specified in the Code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ণণ	. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ouring the assessment, we found a storage area without fire separation	
ক্যাপ আইটেম ক্যাইপেরি		
ক্যাটাগরি		
১৭.১. কার্যত	<u>মূদ্</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be fire separated from other occupancy as per code.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	বু প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

্যার্থশূল SE	piler Room, Generator Room, Substation Room and Chemical Room didn't fire eparated. Location- Generator and Substation (Ground Floor), Boiler (Ground Floor), Compressor (Ground Floor, 1st floor of 6 storied building).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	ু স্
কাৰ্যক্ৰম	Boiler Room, Generator Room, Substation Room and Chemical Room shall be fire separated as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ অগ্রাাশকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্র্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পৰ্যবেষ্ফণ	
. 11(141	
ারিদর্শন Iর্শবেষ্ফণ	ab penetration was found due to PVC pipe. Location: 6-Storied building
ন্যাপ মাইটেম্	
গ্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Ensure prevention of fire and smoke propagation through penetration by providing fire rated material to seal the openings as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২০. পর্ববেষ্কণ

াৰিদৰ্শন Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as
ার্শবেষ্কণ exit doors.
माप्रु
মাই্টেস্
माह्यान्त्रं
ং০.১. কার্যক্রম
Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
कार्यानाव
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত্ _
সংশাে্শিত _
<u> </u>
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন
শান্ত্ৰণ Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাড়াগরি
২১.১. কার্যক্রম
The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure
কাশ্কিম appropriate illumination as per code.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্শ্ক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u>চুড়ান্ত</u>
সম্প্রসীমা ⁻ সংশোধিত
१९८८ १४ सम्बद्धिमा
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্শক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
<u>येभग्र</u> भीभा
সংশোধিত
प्रभव्यक्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
৩. পর্যবেষ্ণ্য

৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ En	nergency lighting was not provided for all evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যক্র	স্
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২৪. পর্ববেষ্কণ

। शर्यात्वव्यत्त्व	No. The factory major occupancy is hazardous (Occupancy: J). So automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
२८.५. का	ক্ৰিম
	Prepare design drawings based on hazard criteria, building height as per guideline
কাৰ্শক্ৰম	and also installed fire detection system according to the design.
সুপারিশে	व
ভখ্যসূত্র	
কার্খানা	র
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয
চুডান্ড	
সময়সীম	
সংশোশি	
সমশ্রসীম	
অগ্রগতি র	!
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

২৫. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন Automatic detection & alarm system is not provided in the entire factory. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code কাৰ্যক্ৰম to fulfill the requirements. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne manual activation points were not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয
সম্প্রমীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

২৭ . পর্যবে ষ্টণ
পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্তম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ড সম্বাসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২৮. **পর্ববে**ষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ne factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria and also implement the system as per design.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	he factory did not install fire alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> ২৯.১. কার্য্</u>	ক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall perform testing & commissioning of fire alarm and detection system and also maintain document properly after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l 	থযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য <u>মন্তব্য</u>	

	uring the assessment, we found some fire extinguisher which did not comply the equirement.
ক্যাপ	- Automotion
অাইটেম 	
ক্যাটাগরি	
ורוויוסוניו	
৩০.১. কার্যত	চম
	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular
কাৰ্যক্ৰম	monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-
	service labels. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
্ব কুড়াড় সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সম্মানীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
୭১. পর্যবেষ্কণ	
	re extinguishers were not found most of the building and the area as per the
	equirement of the code.
ক্যাপ্	
আইটেম	

|ক্যাটাগরি| ৩১.১. কার্যক্রম The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the কাৰ্যক্ৰম manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Factory installed only 500GPM@12 bar engine driven pump along with jockey pump.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
رها رحم	THE ST

৩২.১. কাশক্রম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall take an initiative to install electric driven fire pump also – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA- 20 guideline as per code.
সুপারিশের	
<u>ত্</u> ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৩৩. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন | Factory installed only 500GPM@12 bar engine driven pump as a duty pump. But factory পর্ববেষ্কণ did not install standby fire pump. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

৩৩.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install standby fire pump (If consider electric driven fire pump as a standby pump factory need to confirm alternative power backup).
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্মর্গীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অ গ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Periodic testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant পর্যবেষ্ক্রণ system were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৪.১. কার্বক্রম
The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant system periodically.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোজ্য ন্য় চুড়ান্ত্র
্রামার্থনীমা সংশোধিত _
সমর্মীমা অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

৩৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন | Factory installed class-II hose system. During the assessment, we did not find any পর্যবেষ্ণণ design and drawing of standpipe and hose system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install class-III standpipe system in the required location. Prepare কাৰ্যক্ৰম proper design and drawing for Standpipe and hose system সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, we did not find any measuring devices.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৬.১. কার্যক্রম
The factory shall install measuring devices at required location so that they can
pressure at the most remote hose of the system.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থনার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নর
<u>চূড়ান্ত</u>
अभ्यत्रभूषा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
୭৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and hose পর্যবেষ্ণন system were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
רוודוטונאן

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of কাৰ্যক্ৰম standpipe and hose system periodically. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ctory concern person verbally ensures that, their reservoir capacity is around 50,000 Gallon. But there were no design and drawing of fire fighting water reservoir tank.	
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
৩৮.১. কার্যত্র	চম	
	The factor of all according to fine finite and the continue of	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design of fire fighting water reservoir with mentioning capacity and also ensure that capacity meets the requirement.	
সুপারিশের		
ভূখ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়	
<u> চুডান্ড</u>		
त्रेभय़त्रीमा		
<u>সংশোধিত</u>		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>	মন্ভব্য	

iの、17(73	P [*] [
	During the assessment, we have found few sand buckets near the exit which were not
শ্ব(বক্ষণ	sufficient.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. ক	ৰ্শিক্ৰম
l —	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire– fighting
	jequipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the factory Rules.
সুপারিণ	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খা	
<u>কাৰ্যক্রম</u>	
	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	-
সম্প্রসী	
সংশো	
সমরসী	
অগ্রগতি	٩
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניין	
৪০.১. কার্যক্র	ম
	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that
কাৰ্যক্ৰম	is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	_
সম্মানীমা	
সংশোধিত ।	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৪১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Du	uring the assessment, Wooden electrical distribution board found in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	

|ক্যাটাগরি| ৪১.১. কার্যক্রম The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical কাৰ্যক্ৰম circuitry of distribution panels. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not install fire alarm and detection system yet. Location: All buildng, পর্যবেষ্ণনা Shed and floors.
ক্যাপ আইটেম
বিশ্ববিদ্যালয় বিশ্ব
৪২.১. কার্বক্রম
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৪৩. পর্যবেষ্ষণ
পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not get any approval building drawing from a credible পৰ্যবেষ্ণন authority.
ক্যাপ আইটেম ক্যান্ট্ৰিব
ক্যাটাগৰি

The factory shall prepare design and submit to credible authority for approval.

৪৪. পর্যবেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়