

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	হোম ক্যাশন লিমিটেড
ঠিকানা	, o, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD021
কালার কোড	

্যায়লের ধরণ	: অন্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ডণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ		
শরিদর্শন Mc শর্শবেষ্ফণ Hc	ne dedicated evacuation pathways have been oreover, the evacuation pathways have been owever, some paper cartoon storage was fou brner) in front of exit door-2 of the 4-storied	found free from the temporary storage. nd on the 3rd floor (North–West
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathways shall be free of any ter remove all temporary items from all escape	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থ্যনার কার্থক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰনি	
মন্তব্য		
·		

২. পর্যবেষ্ণণ

Among all of the assessed structures, we found that the maximum travel distance has been maintained according to the standard requirements in the 4-storied Fashion Garments Building. and Single-storied Weaving Shed-3 (Loom-3). The maximum travel distance of the structures are as follows: i. 4-storied Fashion Garments Building, the maximum travel distance was found 28 meters; which complies with the maximum requirements of 60 meters for G2 occupancy. ii. Single-storied Weaving Shed-3 (Loom-3), the maximum travel distance was found 55 meters; which does not comply with the maximum requirements of 60 meters for G2 occupancy. iii. Single-storied Weaving Shed-4 (Loom-4), the maximum travel distance was found 75 meters; which does not comply with the maximum requirements of 60 meters for G2 occupancy.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২.১. কাৰ্যক্ৰম

In the in the Single-storied Weaving Shed-4 (Loom-4), the maximum travel distance of 60 m shall be maintained for the G2 occupancy. Therefore, additional exits are needed to be provided to reduce the travel distance.
প্রযোগ্য নয়
-
mar and
শুৰু হৰ্বনি

৩. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন	In the 4-storied Fashion Garments Building, all of the floor exit doors are found side—swinging type and the doors swing outward from the room. But, only a sliding glass door has been found on the ground floor to stair -1; whereas, side-swinging type door is required.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য
চূডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অ গ্রগতির	শুৰু হৰ্যনি

৪. পর্ববেষ্ণণ

In this assessment, we have assessed 4 structures. Among all of the structures, the widths of emergency exits have been found satisfactory except the single-storied Generator Shed. The exits width of the Generator Shed are Exit-1: 0.86 m, Exit-2: 0.91 m; Note: In the Generator Shed, the exits are sliding types along with the pocket gate. পর্যবেশ্বন (Pocket gate: 0.86 m), Exit-2: Main Exit width: 3.35 m (Pocket gate: 0.91 m). As the sliding doors are not allowed, therefore, the pocket gates are counted for the emergency exit. which are less than the minimum of 1m requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the emergency exit door having a minimum width of 1 meter for all kind of occupancy.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্ন্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
<u> মন্তব্য</u>	

৫. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন The sum of the width of all emergency exits do not meet the standard requirement in পর্শবেষ্কণ the Generator Shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the minimum required width of 1 meter at the Generator কাৰ্যক্ৰম Shed. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

During the assessment, we have found that the numbers of exits have been foun adequate according to their occupant loads and occupancy within all in the asses structures except the Weaving Shed-4 (Loom-4). ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি b.১. কৰ্মিক্ৰম The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Weaving Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must k complied with in the allowable travel distance. সুপানিশেন ভিখ্যমুত্র কার্খানান	
মাইটেম চ্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Weaton Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must known complied with in the allowable travel distance. মুপারিশের ভিশাসুত্র	
সাটাগরি The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Wea কাৰ্যক্ৰম Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must k complied with in the allowable travel distance. সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Wea কাৰ্যক্ৰম Shed(Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must be complied with in the allowable travel distance. সুপাৰিশেৰ ভিশ্যসূত্ৰ	
The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Weal Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must be complied with in the allowable travel distance. মুপাৰিশেৰ ভিশ্যসূত্ৰ	
The factory shall ensure the required additional exits in the single-storied Weal Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must be complied with in the allowable travel distance. মুপাৰিশেৰ ভিশ্যসূত্ৰ	
কাৰ্শক্ৰম Shed (Loom-4) in accordance with their existing occupants, and which must k complied with in the allowable travel distance. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	
তিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য	
চুড়ান্ত	
प्रभेग्ने प्रभाव	
সংশোধিত	
সমরসীমা	
অগ্রগতির শুরু হুবুলি	
अवस्रा	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেষ্ফণ

পর্ববেষ্কণ	The sum of two risers and one tread excluding nosing dimension has been found 584 mm (23 inches) in the stair-1 and 596.9 mm (23.5 inches); which are less than the standard requirements. The difference between two consecutive risers or treads has been found nearly close to 5 mm in both stairs. The consistency between the treads and the risers of stairs is not as per the standards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাশক্রম	The sum of two risers and one tread excluding the nosing dimension shall not be less than 610 mm (24 inches) and not more than 648 mm (25.5 inches). The maximum riser height shall be 230 mm (9 inches) and the minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm (9.8 inches). All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. The difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি

৮. পর্যবেষ্ণণ

There are 2 nos. of exterior stairs available in the 4-storied Fashion Garments Building.
পরিদর্শন
পরিদর্শন
পরিদর্শন
বিষ্ক্রণ
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম A minimum of 2-hr rated fire separation is required for all of the stairs in the 4-কাৰ্যক্ৰম storied Fashion Garments Building. Therefore, the exterior exit stairs shall be firerated with fire-rated barriers such as rated windows, doors, and walls. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

There are 2 nos. of exterior stairs available in the 4-storied Fashion Garments Building. পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন ভাইটেম ক্যাপ ভাইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম The exterior exit stairs shall be 2-hr. fire rated with fire-rated barriers such as কাৰ্যক্ৰম rated window, doors and walls. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তবা

১০. পর্যবেষ্ষণ

of		rough the exit discharges of the stairways of the 4-storied Fashion Garments Building	
	IIC	directly outside, but both stairways are not fire separated from the floors. On the	
%		ound floor, the exit discharges on the stair-1, whereas, the glass doors are provided.	
		ound hoor, the exit discharges on the stall 1, whereas, the glass abors are provided.	
ক্য			
পা	ই্টেম্		
(季)	াটাগরি		
	-		
20	১০.১. কাৰ্যক্ৰম		
		The exit discharge of the stairways shall be finished directly outside of the building	
		or via a fire separated corridor. All of the stairs are needed to be fire separated	
-	কাৰ্যক্ৰম	from the areas of the floor by a minimum of 2-hr. fire separation along with the	
		rated barriers and exit enclosures. If the exit discharges through the fire-rated	
		corridor then the 1–hr rating is required for the corridor.	
	সুপারিশের		
;	<u>জ্</u> থাসত্ৰ		

1 1 1 11 11	
সংশো ধি ত্ত	
মময়সীমা	
പ്രവരിക്	_
	শুক হ্বনি
<u> শবস্থা</u>	
ন ন্ডব্য	
ার্যবেষ্কণ	
শূৰ্যবে ষ্ ণ	
	s the stairways of the 4-storied Eachion Garments are not completely fire-rated
	s the stairways of the 4-storied Fashion Garments are not completely fire-rated
বিদৰ্শন As	s the stairways of the 4-storied Fashion Garments are not completely fire-rated perefore, evacuation routes might not be protected from production areas.
নিৰ্মান As বেষ্কণ th	
নিৰ্মণ As বেষ্কণ th	
রদর্শন As বেষ্ফণ th Iপ ইটেম	
ৰ্দৰ্শন As	
রদর্শন As বেষ্ফণ th Iপ ইটেম	
নদৰ্শন As বেষ্ফণ the পি ইটেম	perefore, evacuation routes might not be protected from production areas.

কাৰ্যক্ৰম All of the evacuation routes shall be fire separated from the production floors. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিজ সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্যবেষ্ণণ

কারখানার কার্যক্রম

চুডান্ড সময়সীমা

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

One vertical BBT riser has been found in the 4-storied Fashion Garments Building; পরিদর্শন which is connected from the ground floor to the top floor. Due to this non-rated পর্যবেষ্ষণ penetration in the slab, the separations of the vertical floors are not ensured. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১২.১. কার্যক্রম The vertical floor separation is required in the above-mentioned building in কাৰ্যক্ৰম accordance with their structures type. Along with that, all the floor penetrations have to be closed by fire-rated materials. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি

১৩. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

The hazard condition of the factory is Moderate hazard Industrial (G2). Therefore, considering the use of occupancy, an automatic fire alarm system is required. Presently, the automatic Fire Detectors and Alarm system have not been installed yet in the single-storied Weaving Shed-3 (Loom - 3) & Weaving Shed-4 (Loom - 4). Apart from that, Fire Detectors and Alarm systems have been installed in the 4-storied Fashion Garments Building and Single-storied Generator Shed. The installed types of detectors are Smoke and Beam types.

ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Install the fire detection and alarm systems in the rest of structures in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	

১৪. পর্ববেষ্কণ An automatic Fire Detectors and Alarm system have not been installed yet in the single-storied Weaving Shed-3 (Loom - 3) & Weaving Shed-4 (Loom - 4). Apart পরিদর্শন from that, Fire Detectors and Alarm systems have been installed in the 4-storied পর্ববেষ্ফণ Fashion Garments Building and Single-storied Generator Shed. These are compiled according to the BNBC 2020. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্ৰম Install an automatic fire alarm and detection systems in the required structures as কাৰ্যক্ৰম per the code to fulfill the requirements. 'সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য ১৫. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন |The manual activation points were not installed in the single–storied Weaving Shed–3 পর্যবেষ্ণণ (Loom - 3) & Weaving Shed-4 (Loom - 4). ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the all কাৰ্যক্ৰম assessed structures. 'সুপারি<u>শে</u>র তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

পরিদর্শন No, the automatic fire detection & alarm system has not been installed in the single-পর্যবেষ্কন storied Weaving Shed-3 (Loom - 3) & Weaving Shed-4 (Loom - 4). ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
<u>্বাব্য</u> মন্তব্য	

১৭. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

An automatic Fire Detectors and Alarm system have not been installed yet in the single-storied Weaving Shed-3 (Loom - 3) & Weaving Shed-4 (Loom - 4). Apart from that, Fire Detectors and Alarm systems have been installed in the 4-storied Fashion Garments Building, and Single-storied Generator Shed as well as the number of detectors found sufficient.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কার্যক্রম

Factory shall install the fire detection systems in rest of the production areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare কাৰ্যক্ৰম design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

During the assessment, the extinguishers have been found in all of the assessed structures. However, the total list of fire extinguishers has not been found in the factory. Therefore, the coverage area of extinguishers is not ensured properly. The required numbers of fire extinguishers are shown below: i. The total floor area of the factory = 1, 48, 576 square feet (13803 square meters).. Therefore, considering 1 extinguisher per 90 square meters, the requirement of fire extinguishers are = 153 nos. In addition, the specification tagged was found on the extinguisher along with the filling and expiry date. Nevertheless, extinguisher serial marking number and maintenance checklist was not available during the assessment.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৮.১. কাৰ্যক্ৰম Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular কাৰ্যক্ৰম monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোগ্য লয় চডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৯. পর্যবেষ্কণ

During the assessment, the extinguishers have been found in all of the assessed পরিদর্শন structures. However, the total list of fire extinguishers has not been found in the পৰ্যবেষ্ফণ factory. Therefore, the coverage area of extinguishers is not ensured properly. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall install the extinguishers appropriately in all of the required locations, and space as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. Moreover, prepare a list of fire extinguishers that can reflect the present coverage area of extinguishers.
প্র্যোগ্য ন্য
শুরু হর্যনি
<u> </u>

২০. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment, We have found 1000 US GPM fire hydrant pump system installed in the factory. This pump system have One 1000 US GPM@10 bar head পরিদর্শন | Electric engine driven pump, One 1000 US GPM@10 bar head Electric motor driven পর্শবেষ্ণনা pump, One 1000 US GPM@10 bar diesel engine driven pump and a jockey pump. But the pump capacity calculation was not found & centrifugal pumps shall not be used where a static suction lift is required. So, this system not comply the requirement.

ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম

Factory shall prepare design drawing of pump system consider floor area, hazards condition of the factory, store material MSDS analysis and then check the present কাৰ্যক্ৰম pump capacity (Flow and head) comply or not. Also installed pump system based on NFPA-20 as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শ্বেরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২১. পর্ববেষ্ফণ In the single-storied Weaving Shed - 4 (Loom - 4), only one hose of 38 mm nominal is found whereas the floor area is 43,000 sq. ft. Therefore, additional hose পরিদর্শন connections are required for the fire fighting. The rest of the structures have the পৰ্ববেষ্ণণ required number of hoses. For instance, there are 2 nos. of 38 mm nominal first aid hose have been found on each floor in the 4-storied Fashion Garments Building. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The required number of hoses shall be installed in the single-storied Weaving Shed কাৰ্যক্ৰম 4 (Loom - 4). 'সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য ২২. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন |The periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first পৰ্যবেষ্ণ aid hose were not available in the factory during the assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of কাৰ্যক্ৰম standpipe and first aid hose system periodically. 'সুপারি<u>শে</u>র তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি

২৩. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	The combustible materials and the miscellaneous storage has been located near the electrical boards. Locations: beside the DB on the 4th floor of 4-storied Fashion Garments Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall remove all of the combustible materials and the miscellaneous storage near heat / electrical source such as DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
হূডান্ত সমশ্রসীমা	
মংশোধিত সমশ্রসীমা	-
মগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি

পরিদর্শন Weaving Shed-3 (Loom-3) and Single-storied Weaving Shed - 4 (Loom-4).In addition, a visual alarm system is required here.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৪. পর্যবেষ্ফণ

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Firstly, install an alarm system and detection system in the above-mentioned

দাৰ্গৰ্জম
Firstly, install an alarm system and detection system in the above-mentioned locations . Along with that, installed visual alarm system.

সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যজ্জম
অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয

চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্ৰাতিন শুক্ৰ হ্যনি
মন্তব্য