



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|--|
| কারখানার নাম | মমটেক্স এক্সপো লি (উনি-২) |
| ঠিকানা | , 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka) |
| কারখানার কোড | CNRD020 |
| কালার কোড | |

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found the minimum width of evacuation pathway at some area like aisle width of Finished Goods store was 0.56 meter and Grey & Yarn store shed was 0.76 meter etc. which did not meet the requirement as per code. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|---------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for industrial area (Occupancy: G2) and 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at the evacuation pathways as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, temporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Central Lab Building, Stitching Building, Finish Goods Store, Dyeing Shed 2 etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, evacuation ramps were available in the factory. But the slope of the ramps were 1 in 4.87 which did not meet the requirement. Location: Stitching Building. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure all evacuation ramps with maximum allowable slope 1 in 8 as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Ware House Shed-1 travel distance was 18 meter. 2. Ware House Shed-2 travel distance was 22 meter. etc. As per above measurement, maximum travel distance (Occupancy: J) did not meet the requirement. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum allowable travel distance as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রয়োজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, Factory installed floor and final exit door swing in the direction of travel at some of the floor but most of the exit doors were not swing in the direction of travel. Location: Dyeing Shed-1, Dyeing Shed -2, Finish Goods Store, Wrapping & Seizing shed etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রয়োজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | No. Egress doors Steel doors, Shutter Doors, Main Premises exits etc. with locking features were provided at Finished Goods Store, Seizing shed , Dyeing Shed, etc. egress routes and exit discharge. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: 1. Dyeing Shed-1emergency exits width was 0.89 meter. 2. Warping & Sizing emergency exit width was 0.91 meter. 2. E.T.P Building ground floor emergency exit width was 0.72 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment ,We measured the following information, 1. Stitching Building, Stair: 4 nos. Tread depth: 250mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm) , Sum of two risers and one tread = 530mm. 2. Stitching & Printing Building, Stair: 2 nos. Tread depth: 270mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm) , Sum of two risers and one tread = 550mm. 3. Central Lab Building= Stair: 1 nos. , Tread depth: 250mm, Riser height: 155mm (Sum of two riser height 310mm) , Sum of two risers and one tread = 560 mm. etc. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৯. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The stair were not protected by fire rated construction with fire rated self-closing doors. Location: E.T.P Building. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৯.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated self-closing doors & walls as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১০. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, stairways were obstructed by Glass door. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১০.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Combustible materials were found near the staircase during the assessment. Location: Stitching Building, Dyeing Shed -1 mezzanine, Central Lab Building etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.h |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Exterior stairs were available during the assessment but besides the stair were not protected with fire rated barriers as per requirement. Location: Stitching Building, Stitching & Printing Building etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure exterior stairs is properly protected with fire rated barriers as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখালার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area (i.e Compressor found in-front of the evacuation pathway of Substation room.) Location: Substation Building. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখালার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Lifts were available in the factory during the assessment. But lifts were not provided with proper fire separation as per code. Location: Stitching Building, Central Lab Building etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure lifts provide with proper fire separation as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Generator, Substation, Boiler, Chemical Store room were found without proper fire separation. Location: Substation Building, Boiler Room Building, Generator Shed, Chemical Storage Shed etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Generator, Boiler, Substation, Chemical Storage shall be fire separated with fire rated walls and doors as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Smoke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Finished Goods Store, Grey & Yarn Store, Ware House1 & Ware House 2. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Detectors were provided in the entire factory during the assessment. Factory installed Smoke detector 320 nos., Heat detector 457 nos., Multi detector 266 nos., manual Smoke detector 215 nos. but the number of detectors were not sufficient based on production floors & stores area as per standard. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall install sufficient detectors in the production and storage areas in accordance with the code requirements. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, We have found 1000 US GPM fire hydrant pump system installed in the factory. This pump system have One 1000 US GPM@10 bar head Electric engine driven pump, One 1000 US GPM@10 bar head Electric motor driven pump, One 1000 US GPM@10 bar diesel engine driven pump and a jockey pump. But the pump capacity calculation was not found & centrifugal pumps shall not be used where a static suction lift is required. So, this system not comply the requirement. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall prepare design drawing of pump system consider floor area, hazards condition of the factory, store material MSDS analysis and then check the present pump capacity (Flow and head) comply or not. Also installed pump system based on NFPA-20 as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |