

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মমটেক্স এক্সপো লি(উনি–२)
ঠিকানা	, 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD020
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধরণ: অন্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -		
পর্ববেষ্ফণ			
পরিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ shed was 0.76 meter etc. which did not meet	as 0.56 meter and Grey & Yarn store		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১.১. কার্যক্রম			
The factory shall maintain the minimum wic কাৰ্যক্ৰম industrial area (Occupancy: G2) and 0.915 area (Occupancy: H1, H2, J) at the evacua	m for storage area, high hazardous		
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়			
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা			
সংশোধিত সমশ্বসীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

২. পর্যবেষ্ণণ

গাৰ্থশাৰ পৰ্ববেষ্ক্ৰণ D	uring the assessment, temporary stored items were found in the evacuation athways. Location: Central Lab Building, Stitching Building, Finish Goods Store, yeing Shed 2 etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u>মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ During the assessment, evacuation ramps were available in the factory. But the slope পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ Building. was the ramp were 1 in 4.87 which did not meet the requirement. Location: Stitching ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure all evacuation ramps with maximum allowable slope 1 in 8 as কাৰ্যক্ৰম per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Ware House Shed-1 travel distance was 18 meter. 2. Ware House Shed-2 travel distance was 22 meter. etc. As per above measurement, maximum travel distance (Occupancy: J) did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum কাৰ্যক্ৰম allowable travel distance as per code. 'সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্ৰবিষ্ণ During the assessment, Factory installed floor and final exit door swing in the direction of travel at some of the floor but most of the exit doors were not swing in the direction of travel. Location: Dyeing Shed –1, Dyeing Shed –2, Finish Goods Store, Wrapping & Seizing shed etc. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side কাৰ্যক্ৰম hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত **সমশ্বসী**মা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	No. Egress doors Steel doors, Shutter Doors, Main Premises exits etc. with locking features were provided at Finished Goods Store, Seizing shed, Dyeing Shed, etc. egress routes and exit discharge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>ম</u> ন্তব্য	

9. পৰ্যবেষ্ণন During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: 1. Planting Shed-lemergency exits width was 0.89 meter. 2. Warping & Sizing emergency exits width was 0.89 meter. 2. Warping & Sizing emergency exits width was 0.89 meter. 2.

স্থাবিদৰ্শন Dyeing Shed–1emergency exits width was 0.89 meter. 2. Warping & Sizing emergency exit width was 0.91 meter. 2. E.T.P Building ground floor emergency exit width was 0.72 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি
মন্তব্য	

৮. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment ,We measured the following information, 1. Stitching Building, Stair: 4 nos. Tread depth: 250mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm), Sum of two risers and one tread = 530mm. 2. Stitching & Printing Building, Stair: 2 nos. Tread depth: 270mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm), Sum of two risers and one tread = 550mm. 3. Central Lab Building= Stair: 1 nos., Tread depth: 250mm, Riser height: 155mm (Sum of two riser height 310mm), Sum of two risers and one tread = 560 mm. etc. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.

ক্যাপ

৮.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৯. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন The stair were not protected by fire rated co	nstruction with fire rated self-closing	
প্ৰ্যবেষ্ণ doors. Location: E.T.P Building.	non detion with the faced ben closing	
<u>ক্যাপ</u>		
খাহ(ডম - সম্প্রমূল		

৯.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated self-closing doors & কাৰ্যক্ৰম walls as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির হ্মরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন During the assessment, stairways were obstructed by Glass door.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার বার্থানার
কাশক্ষ্ম ত্থামিকার প্রযোগ্য নয়
ু চূড়ান্ত সম্বয়সীমা
সংশোধিত্ত সম্যাসীমা
অগ্রগতির স্থান সুখন সুখনি
মন্তব্য ^{শিক্ষাণ}
১১. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন Combustible materials were found near the staircase during the assessment. Location:
পর্যবেষ্কণ Stitching Building, Dyeing Shed –1 mezzanine, Central Lab Building etc. ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্বক্ৰম

The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.h

১২. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

শুৰু হয়নি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Exterior stairs were available during the assessment but besides the stair were not protected with fire rated barriers as per requirement. Location: Stitching Building, Stitching & Printing Building etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্রম	

১২.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure exterior stairs is properly protected with fire rated barriers as per code. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাতিন প্ৰকৃষ্

১৩. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area (i.e Compressor found in–front of the evacuation pathway of Substation room.) Location: Substation Building.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ره ر عد	Le La May	

24	১৩.১. কার্যক্রম		
Ĺ	কাশক্রম	All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes.	
.	সুপারিশের		
Ĺ	ভখ্যসূত্র		
Ī	কারখানার		
.	কাৰ্যক্ৰম		
[অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়	
, F	চুডান্ড		
	<u> </u>		
[সংশোধিত		
	সময়সীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰানি	
	অবস্থা	Q4, 54161	
ıF	মন্তব্য		
-			

১৪. পর্ববেষ্ফণ

প্রাধেক্রণে _M	ifts were available in the factory during the assessment. But lifts were not provided with proper fire separation as per code. Location: Stitching Building, Central Lab Building etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্ব	<u>ক্</u> ষ
কার্যক্রম সুপারিশের তখ্যসূত্র	Factory shall ensure lifts provide with proper fire separation as per code.
কার্থানার কার্বক্রম	ৰ প্ৰযোগ্য নয
চুডান্ড সময়সীমা	. –
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা মধুবা	শুৰু হুন্ত্ৰনি
<u> মন্তব্য</u>	

১৫. পর্যবেষ্ণণ Generator, Substation, Boiler, Chemical Store room were found without proper fire পরিদর্শন separation. Location: Substation Building, Boiler Room Building, Generator Shed, পৰ্ববেষ্কণ Chemical Storage Shed etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম Generator, Boiler, Substation, Chemical Storage shall be fire separated with fire কাৰ্যক্ৰম rated walls and doors as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৬. পর্যবেষ্ষণ

	moke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Finished bods Store, Grey & Yarn Store, Ware House 1 & Ware House 2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বজ্রম	
ı ———	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

Detectors were provided in the entire factory during the assessment. Factory installed পরিদর্শন | Smoke detector 320 nos., Heat detector 457 nos., Multi detector 266 nos., manual পর্যবেষ্ণণ Smoke detector 215 nos. but the number of detectors were not sufficient based on production floors & stores area as per standard. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall install sufficient detectors in the production and storage areas in কাৰ্যক্ৰম accordance with the code requirements. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৮. পর্ববেষ্ফণ

During the assessment, We have found 1000 US GPM fire hydrant pump system installed in the factory. This pump system have One 1000 US GPM@10 bar head পরিদর্শন | Electric engine driven pump, One 1000 US GPM@10 bar head Electric motor driven প্রবিষ্ক্রণ pump, One 1000 US GPM@10 bar diesel engine driven pump and a jockey pump. But the pump capacity calculation was not found & centrifugal pumps shall not be used where a static suction lift is required. So, this system not comply the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Factory shall prepare design drawing of pump system consider floor area, hazards
	condition of the factory, store material MSDS analysis and then check the present
	pump capacity (Flow and head) comply or not. Also installed pump system based
	on NFPA-20 as per code.
সপারিশের	on with 20 as per code.
Δ	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হুখনি