

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

''' '' ''' '' '' '' '' '' '' '' '' ''	স্থাম বি ডাইং (বিডি) লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Palash, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD019
কালার কোড	

্যায়(লর ধর	া: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ		
	emporary stored items were found to the pat uilding, ETP & Store Building, Hanks Dyeing S	
১. কাৰ্যক্ৰ	4	
কাৰ্যক্ৰম	Keep aisles, corridors and passageways on that could hinder free movement.	escape routes free of any obstructions
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থীনার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	

nave 2 পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ distance maximu

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1.ETP & Store Building: (i) 2nd floor (Occupancy: H2) maximum travel distance is 46 m and have 2 emergency exit. (ii) 3rd floor (Occupancy: H2) maximum travel distance is 44.5 m and have 2 emergency exit. (i) 4th floor (Occupancy: H2) maximum travel distance is 45 m and have 2 emergency exit. 2.Chemical Main Store (Occupancy: J) maximum travel distance is 36 m and have 1 emergency exit. 3. Salt Store (Occupancy: J) maximum travel distance is 23 m and have 1 emergency exit., etc. As per above information, travel distance of 2nd, 3rd and 4th floor of ETP & Store Building, Chemical Main Store, Salt Store, etc. did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

`	۵.	কাৰ্যক্ৰম
~	-7	ひとして
٠.	Ψ.	11171

ر	The factory shall install additional emergency exit at the 2nd, 3rd and 4th floor of
কাৰ্যক্ৰম	ETP & Store Building, Chemical Main Store, Salt Store, etc. also ensure the travel
	distance as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	[2] 18 4 A CO
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ

Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were shutter, sliding, and collapsible type which does not meet the requirement. Location: L – Shape Shed, Hanks Dyeing Shed, Chemical Main Shed, Chemical Mixing Shed, Salt Store, etc.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কার্যক্রম

কাসক্ষণ	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

৪. পর্যবেষ্ফণ The doors in the egreess route didn't open easily. Locking devices were found at main পরিদর্শন exit doors of L - Shape Shed, Hanks Dyeing Shed, Chemical Main Shed, Chemical পর্ববেষ্কণ Mixing Plant, Salt Store, etc. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৪.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable কাৰ্যক্ৰম without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য ধ. পর্ববেষ্কণ During the assessment, we found the width of stair of is as following: 1. Cone Building stair-1 width = 1660 mm and stair-2 width= 1620 mm. 2. L - Shape Shed stair width= 930 mm. 3. ETP & Store Building stair-1 width = 2050 mm and stair-2 width= 1900 mm. 4.TG Building stair-1 width = 930 mm, stair-2 width = 900 mm, 5. Office Building পরিদর্শন stair width= 1090 mm. 6. Hanks Dyeing Shed mezzanine floor stair width = 790 mm. পর্যবেষ্ণণ 7. Chemical Mixing Plant mezzanine floor stair width = 1230 mm. 8. Wastage Store stair width = 1290 mm. As per above information stair width of L - Shape Shed, Office Building, TG Building, Hanks Dyeing Shed mezzanine floor stair width did not meet the requirement of the code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কার্যক্রম The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the কাৰ্যক্ৰম code. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত

<u>সমশ্রসীমা</u> অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শ্ৰেরু হয়নি

৬. পর্ববেষ্ণ	ণ
1 1	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Cone Building, ETP & Store Building, T.G Building, etc.
ক্যাপ আইটেয়	ETT & Store Building, 1.0 Building, etc.
ক্যা টা গরি	

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails কাৰ্যক্ৰম height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. সুপারিশের ভূখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

During the assessment ,We collected the following information: 1. Cone Building (i) Stair-1 Tread depth: 250 mm, Riser height: 165 mm (Sum of two riser height 330 mm), Sum of one tread depth & two riser height 340mm), Sum of one tread depth: 248 mm, Riser height: 170mm (Sum of two riser height 340mm), Sum of one tread depth & two riser height = 588 mm. 2. L - Shape Building stair Tread depth: 250mm, Riser height: 250 mm (Sum of two riser height 500 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 750 mm. 3. ETP & Store Building i) Stair-1 Tread depth: 250 mm, Riser height: 130 mm (Sum of two riser height 260 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 510 mm. (ii) Stair-2 Tread depth: 230 mm, Riser height: 140 mm (Sum of two riser height 280 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 510 mm, etc. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কার্যক্রম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor.

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার

Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.

কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় চুডান্ড

সমর্থসীমা সংশোধিত সমর্থসীমা

অগ্রগতির অবস্থা সন্তব্য

পরিদর্শন Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location:
পর্শবেষ্ফণ TG Building, Wastage Store, etc. Stairways.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
·
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and
fire rated doors at required location as per code.
মুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত
प्रोमेयप्रीमा -
সংশোধিত
प्रभःसभिभा │
অগ্রগতির
অবস্থা অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
. পর্শবেষ্ণণ
Charles I During the control of the charles of the
পৰিদৰ্শন During the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Wastage Store,

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	uring the assessment, combustible materials were found besides the stai ocation: ETP & Store Building, Hanks Dyeing Shed, etc. Stairways.	rways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম্	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the stairways free of combustibles.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সমশ্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

. পর্ববেষ্ষণ		
ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ	tairways of Cone Shed dischared to the floor without fire seperation.	
চ্যাপ শাইটেম		
চ্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall direct access to the outside of the building through fire rated construction and fire rated passageways as per code.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নর	
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	1
মন্তব্য		

Yes. During the assessment, we measured the travel distance of mezzanine floor is as follows: 1. Hanks Dyeing Shed mezzanine floor travel distance was 78 meter. 2. Chemical Mixing Plant mezzanine floor travel distance was 40 meter. As per above information, travel distance of meazzanine floor of Hanks Dyeing Shed and Chemical Mixing Plant did not meet the requirement of the code.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১২.১. কার্যক্রম The factory shall ensure the travel distance of travel distance of mezzanine floor of কাৰ্যক্ৰম Hanks Dyeing Shed and Chemical Mixing Plant within allowable limits as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৩. পৰ্যবেষ্ণৰ পরিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদ্ধেন স্থাবিষ্ণ proper fire separation as per code. Location: Cone Building and ETP & Store Building Building. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure lift shall be provided with proper fire separation as per কাৰ্যক্ৰম code. সুপারি<u>শের</u> তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন | We found the storage areas (Permanent / Designated) were not seperated with fire পর্শবেষ্ণ্য rated walls and doors. Location: Hanks Dyeing Shed, Finsished Goods Store Shed, etc. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্ৰম The storage areas (Permanent / Designated) shall be fire separated with fire কাৰ্যক্ৰম rated walls and doors according to the code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

26.	পর্ববেষ্ণণ
o	11/17/21

পরিদর্শন Boiler, Generator, Substation and Chemical Room were not fire separated. Location: TG Building, Substation Building, 33 KV Substation Building, Boiler, Generator Room, Chemical Main Shed, Chemical Shed & Dyes Shed, Salt Store Shed.
ক্যাপ
আইটেম

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Boiler, Generator, Substation and Chemical Room shall be fire separated with fire rated wall and rated self-closing door as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ During the assessment, we found chemical store at Chemical Main Store, Salt Store Shed, etc. so smoke and heat vent is required but the factory did not install smoke and heat vents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install smoke & heat vent in Chemical Main Store, Salt Store কাৰ্যক্ৰম Shed, etc. according to the code. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৭. পৰ্যবেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ বিষয়েণ Aisle marking was provided at all evacuation pathways and exit signage were provided at evacuation pathways of the factory except the 3rd and 4th floor of Cone Building, Salt Store Shed, etc.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কার্যক্রম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি
মন্তব্য	

अञ्चलका प प्राचित्राच	Aisle marking was provided at all evacuation pathways and exit signage were provided at evacuation pathways of the factory except the 3rd and 4th floor of Cone Building, Salt Store Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional কাৰ্যক্ৰম signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u>. পর্ববেষ্ণণ</u>	
	ne factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All neds $\&$ Buildings
ক্যাপ শাইটেম *************	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	PM
7.D. W. 111-	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমর্মসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হৰ্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Du পর্ববেষ্কন Lo	uring the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways.
ক্যাপ	
<u> আইটে</u> ম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
प्रभेश्रीमा	
সংশোধিত	
সম্যসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	শুৰু হৰ্ননি
<u> মন্তব্য</u>	
২১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	e did not find emergency light in the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটে</u> ম	
ক্যাটাগরি	
3. L. XIIIA	

|২১.১. কাশক্রম The factory shall provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and কাৰ্যক্ৰম exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	The factory is doing the installation work of automatic fire alarm and detection system. Complete design drawing of automatic fire alarm and detection system was not availabe in the factory. During the assessment, we found smoke detector, heat detector and multi detector were provided at most of the buildings and sheds except. the roof top floor of L – Shape Shed, Hanks Dyeing Shed, Wastage Store, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কাৰ্শজ	
<i>কাশ</i> ক্ষ	The factory shall prepare the design of fire alarm and detection system which includes the buildings and sheds of the factory based on hazard criteria, floor area and floor height as per guideline and also complete the ongoing installation work as per design.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	চলমাল
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

The factory is doing the installation work of automatic fire alarm and detection system. Complete design drawing of automatic fire alarm and detection system was not availabe in the factory. Fire alarm and detection system were provided at most of the buildings and sheds except. the roof top floor of L – Shape Shed, Hanks Dyeing Shed, Wastage Store, etc. but the system was not in operational condition.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare the design of fire alarm and detection system which includes the buildings and sheds of the factory based on hazard criteria, floor area and floor height as per guideline and also complete the ongoing installation work as per design.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য লয়
চূডান্ত	
সম্মশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	Eaglial
অবস্থা	চলমান
<u> মন্তব্য</u>	

২৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Manual activation points installation work is ongoing. The factory installed manual পর্যবেষ্কন activation points in most of the buildings and sheds, but was not in operating condition.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall complete the ongoing installation work of manual activation call points as per design and keep them in operational condition all the time.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্মর্মীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	E-FOTTE
অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	

মহা <i>বেজ</i> নে ব্যাহাজনে	Automatic fire alarm and detection system installation work is ongoing. The factory installed automatic fire alarm system in most of the buildings and sheds, but was not in operating condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
24 (35)	ৰ্যক্ষা

The factory shall complete the ongoing installation work of manual activation call কাৰ্যক্ৰম points as per design and keep them in operational condition all the time. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> চলমান অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন পরিদর্শন প

וייוייוטוניי	
≀৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	The factory shall install detectors sufficient and ensure coverage all production
	floors and stores area.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
<u>চুড়ান্ত</u>	-\(\tau_0\) 14
্বুড়াড় সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	চলমান
অবস্থা	ויוויו
মন্তব্য	

পরিদর্শন | The installation work of alarm call point, alarm & detection system is ongoing and they পর্যবেষ্কণ were not in operating condition. আইটেম ক্যাটাগরি|

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্ৰ	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	1°11°7 °4°01
মন্তব্য	

২৮. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন

During the assessment, we found the following information is as follows: (i) One diesel engine driven vertical turbine pump (Capacity: 1000 US GPM, 10 Bar), one electrical motor driven vertical turbine pump (Capacity: 1000 US GPM, 10 Bar) and প্রান্থিক Jockey Pump (25 US GPM, 11 Bar). (ii) Pump did not start automatically. (iii) Fire pump system capacity selection procedure not found. (vii) Design drawing of fire pump and hydrant system not found. So, this type of system did not meet the requirement of the code.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare design drawings and hydraulic calculation based on hazard criteria, floor area of the factory and check the capacity of present fire pump set and install pump system as per standard.
সুপারিশের	
ভ্রমানুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוויוסו(ץ
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
\(\text{\alpha}\)
কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure diesel driven pump automatic start if electric power fails.
সুপারিশের
ভংগ্যসূত্র
कानुभागान
বিশ্বিজ্ञম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্ডুড়ান্ড _
अभ्यः जीमा
সংশোধিত _
अभ्यत्रिमा
অগ্রণতির অভ্যাতির অভ্
अवश्वा अवश्वा
মন্তব্য

৩০. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন Periodic testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant পর্যবেষ্ণণ system were not available in the factory during the assessment. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire কাৰ্যক্ৰম pumps and hydrant system periodically. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	eriodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid ose were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্ <u>থ</u>	ज ज
92.2. 414g	PM
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	

ারদর্শন শ্বেষ্ডণ	A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
গাূপ্ 📗	
<u> গাইটেম</u>	
গাটাগরি	
০২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন The fire alarm and detection system installation work is ongoing and the factory did no পৰ্যবেষ্ক্ৰণ provide the back–up power supply for the alarm system? Battery by IPS, etc.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after completing the installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিতসম্বসীমা
<mark>অগ্রগতির</mark> অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>

৩৪. পর্যবেষ্ণণ The installation work of automatic fire alarm and detection system is ongoing. The পরিদর্শন factory installed the visual alarm system at noisy areas like Generato Room (i.e. noise পর্ববেষ্ণণ level of sound is above 90 dBA) but was not in working condition. ক্যাপ আইটেম <u>ক্যা</u>টাগরি ৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the visual fire alarm system working condition all the time. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির চলমাল অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	Yes. The total floor area used by the factory is 287,915 square feet and Fire License
পর্যবেষ্ণ্ড	coverage area is 150,150 square feet.
ক্যাপ আইটেম	
আই(টেম্	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall obtain the fire license covering all useable floor areas.
<u>মুপারিশের</u>	
<u>ভ</u> ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	
मेमग्रमीमा	
মংশো ধিত	
শমশ্র সীমা	
অগ্র গতির	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	ত্রপ হরাণ