

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	জিনুয়ান স্টোরেজ লিমিটেড
ঠিকানা	, o, (Palash, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD018
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ:	: বৈঘুতিক সূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন Ele পর্ববেষ্কণ ins ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ectrical Single Line Diagram(SLD)was not ava spection.	ilable in the factory during
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated as built electrical sexisting installation of the factory. As-built SLD authority.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্শক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

শ্ব(বহ্মণ	ectrical layout drawing was not available in the facility.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ট	প্র্যোজ্য ন্য
সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Ur	nwanted materials were stored inside the generator room during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove all unwanted combustible materials from the generator room. Periodic inspection and monitoring program should be established to keep the generator room free from storing unwanted materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ট	প্রব্যোজ্য নর
সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

<u>. পর্ববেষ্ফণ</u>	
A CHINATE	
পরিদর্শন Ru	ubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
17(7 2 \$4)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাট্রেমের	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	j
(.a. 4114)	
- Mari	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front
কাৰ্যক্ৰম	of all distribution panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ত	
 प्रभेग्नगीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হ্ৰ্যনি
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন | Fire extinguisher was found in the substation room. But detector was not found পৰ্যবেষ্ণ্ৰণ installed in the substation and Generator room. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৬.১. কাৰ্যক্ৰম Need to install fire detection and alarm system to notify the initiation of fire কাৰ্যক্ৰম hazard. Fire protection system (fire extinguisher/suppression system) need to be installed to fight against fire hazard. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা

৭. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Fire rated wall and fire door were not installed to separate the substation/generator পৰ্যবেষ্ণনা room from other occupancy located in the production building during inspection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to construct 4 hour fire rated walls all around the Substation / Generator room. In addition, fire door is needed to be installed for Substation / Generator room.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
<u> সময়সীমা</u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্নি
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্শক্ৰম	
Need to provide and maintain clear and legible identifications numbers and names on all respective incoming and outgoing circuits of HT and LT panels including earthing and neutral connection.	;
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য	4
চুড়ান্ত সম্যসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
আগ্র গতির অবস্থা	
মন্তব্য	

17(7254	
রিদর্শন ধবেষ্ফণ El	ectrical danger/caution signage was not found posted in the substation room.
ग्रथ	
াইটেম্	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
	•
.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	Substation room designation should be provided at the entry with Entry Restriction tagging. Besides danger and caution signage with voltage identification for respective transformer/ panels should be posted in permanent nature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	m=r = m=r
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	mproper cable trench found in the transformer room with no covering on it.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্য	জ ম
	Mond to construct cable transh as nor standard PNPC 2020. In addition, sover
কাৰ্শক্ৰম	Need to construct cable trench as per standard, BNBC 2020. In addition, cover made of non-flammable materials should be provided on cable trenches.
সুপারিশে	1
ভিখ্যসূত্র	
কারখানা	ब
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মানীম	
সংশোধিত	5
সমশ্রসীম	
অগ্রগতির	· শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	191F 4C
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্কণ শান্বধশন পর্ববেষ্কন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যক্রম Need to remove/ relocate oil / fuel tanks away from control panels in generator কাৰ্যক্ৰম room after refill. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ere is no exit signage installed in the factory premises with proper illumination.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্রঃ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

	oper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads machine load / fan load etc.)
	nachine load / fail load etc. /
IIপ ইটেম	
৷খডেশ IIটাগরি	
แดเลเฮโ	
ू अस्ति	
<u> </u>	ን ሳ
	Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Wiring
,	design to have separate and distinct sub circuits for power and heating system.
কাৰ্যক্ৰম	Lighting and receptacle/heavy loads should be drawn from different circuits from
	the distribution panels to increase safety factor.
সুপারিশের	lane distribution pariets to increase surety factor.
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
<i>স</i> भेश्रे शीभा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হুৰ্নান
ा १ रा	

পরিদর্শন | There is no measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) পর্যবেষ্ণণ found installed on distribution panels (LT/MDB) doors to monitor. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide distribution panel (MDBs) with metal box and door and install কাৰ্যক্ৰম proper measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) on distribution panels (MDB) doors to monitor. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৫. পর্যবেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to পৰ্যবেষ্ণ 15/20A sockets.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্ৰ প	Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to 15/20A socket outlets respectively.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হয়নি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Ca পর্ববেষ্কণ 6n	able sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area \geq nm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	
० अर्थात्वबात	

<u>. শুশ্বকণ</u>	
শরিদর্শন শর্শবেষ্কণ	nused and exposed cables were found in the distribution boards and factory area.
गा প	
শাইটেম	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
•	
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	₽N CONTRACTOR OF THE PROPERTY
	Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed.
কাৰ্যক্ৰম	Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during
	passing through wall/ production floor.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	ব্পুখোজ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	mar entit
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন M	lain distribution boards (MDBs) were not suitably located with easy access during
পর্ববেষ্কণ ir	nspection.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	৯ ম
	1
 কাৰ্যক্ৰম	Need to arrange easy and obstacle free access to electrical panels i.e. MDBs. Need
	to ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
प्रेमेश्रमीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	mar entit
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

10. TI(14)	
পিরিদর্শন E পর্ববেষ্ষণ ।	mergency backup power source was not found available in the factory during aspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্ব	<u>জ্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to install backup power sources like IPS/UPS/emergency generator for critical loads like emergency lights.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানা কার্যক্রম	व
	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Su পর্ববেষ্কণ ins	uitable and non–flammable supporting was not provided on light fittings during spection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide suitable and non-flammable permanent protected supports for light fittings/fixtures to reduce strain on its service wiring (cables).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্র্যোগ্য নয়
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	ਅਤ ਨਾਜ਼ਿ
অবস্থা মন্তব্য	শুৰু হৰ্মনি

২১. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Proper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be made of metal enclosure and should be marked with কাৰ্যক্ৰম Danger signage with voltage identification i.e. 415 Volts. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

	ectrical panel board found which is not installed at proper height and easily cessible location.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level). In addition access to electrical panels should be obstructed free.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রশোজ্য লয়
<u> চুডান্ত</u>	
সম্মর্সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge পর্যবেষ্ষণ and no glands installed through cable entry/exit of panels during inspection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	·
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম Need to select cables (conductors) and protective devices like ACB/MCCB/MCB/Fuses following proper type and category. Cables (conductors) কাৰ্যক্ৰম should be selected with adequate size calculating its connected load so that it can withstand without exceeding permissible current carrying capacity of it to protect its insulation from damaging. সুপারি<u>শের</u> তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা

২৫. পর্যবেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন Looping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals পর্যবেষ্ণণ during inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, কাৰ্যক্ৰম use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. |সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৬. পর্ববেষ্কণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every পর্যবেষ্ণ্যণ distribution boards.		
<u>क्रा</u> श		
আইটেম ক্যাটাগরি		
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
Need to provide wiring diagram/ circuit list with proper current ratings on every distribution boards.		
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত		
স্থাপ্ত বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ		
प्रभव्यभीमा		
অ্থগতির অবস্থা শ্বন্ধ		
মন্তব্য		

পরিদর্শন Improper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the পর্ববেষ্ষণ factory. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ২৭.১. কার্যক্রম Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC কাৰ্যক্ৰম connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the bo<u>x.</u> সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৮. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Common neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels পর্ববেষ্ণণ during inspection. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than কাৰ্যক্ৰম one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৯. পর্যবেষ্কণ

পৰিদৰ্শন Fixed machines found connected with flexible cables or temporary cords during প্ৰবেষ্ণ্য inspection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Need to replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipment.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্মনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

|৩০. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
৩০.১. কার্য	<u> স্</u> ব
	Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need
 কাৰ্যক্ৰম	to ensure that all electrical wiring should be covered in proper
1 14144	
77076777	conduits/channels/trays.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
प्रेमय़त्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	শুৰু হৰ্য়নি
<u>মন্তব্য</u>	
of of	
১১. পর্ববেষ্ণণ	

পৰিদৰ্শন Cable entry–exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found পৰ্শবেষ্কণ through panel top plate/ baseplate. ক্যাপ্ আইটেম ক্যাটাগরি

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable entry–exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non– flammable materials like cable glands and fire–resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুক হ্রানি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC 2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment()s provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads.
সপারিশের	
্ত্তথাস <u>্থা</u>	
0 1) [4	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
, प्रमय्यामा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্যনি
অবস্থা	1°11°7 °4°01
<u> মন্তব্য</u>	

৩৩. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Separate earthing was not provided to frame of all electrical equipment/machines.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাভাগার	

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Earthing was not provided to the body (frame) and door of distribution board during পর্শবেষ্ষণ inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	<u></u>
	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs /
কাশক্রম	DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate
	earth potential.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রালি
অবস্থা	اوالای میری
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the পর্ববেষ্কণ factory from the effect of lightning surge.
ক্যাপ

ক্যান আইটেম ক্যাটাগরি

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike কাৰ্যক্ৰম depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন We did not found adequate and separate earthing system provided for lightning পর্যবেষ্ণণ protection. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide adequate and separate earthing system provided for lightning কাৰ্যক্ৰম protection system. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩৭.	পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ

Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no insulation resistance test, earth resistance, operation test of all electrical circuitry, equipment/machineries of the electrical system.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

পরিদর্শন	Hot spots (category 2 and3) were detected during conducting thermo graphic survey
পর্ববেষ্ণণ	due to various anomalies.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	<u> </u>

୭৮.১. কার্ ব জম	
কাৰ্শক্ৰম	Need to establish periodic thermo graphic survey/scanning program to detect thermal hot points to keep the electrical system healthy. Make necessary repairs to avoid further accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	