

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	শীতল সাহা টেক্সটাইল
ঠিকানা	, 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD017
কালার কোড	

পর্ববেষ্ফণ	বৈঘুতিক মূল্যায়ন ctrical Single Line Diagram (SLD) was not ava pection.	ilable in the factory during
পর্ববেষ্কণ insp ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		illable in the factory during
১.১. কাশক্রপ		
কাৰ্যক্ৰম e	Need to prepare an updated as built electrical sexisting installation of the factory. As-built SLD authority.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	·	
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার প্র	(শোজ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত্ত সমর্মীমা	-	
অগ্রগজিন	3ৰু হুন্ <u>ন</u>	
<u>মন্তব্য</u>		

শ্ব(বহ্মণ	ectrical layout drawing was not available in the facility.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্শক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ট	প্র্যোজ্য ন্য	
সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি	
মন্তব্য		

Ð.	পৰ্যবেষ্ <u>ষ</u> ণ	
_		
		actory could not able to show have proper approvals for substation and connected
9	ৰ্শবেষ্ষণ।	pad from relevant authority.
4	গ্যাপ	
ভ	<u> </u>	
	্যা টা গরি	
ঙ	১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	কাৰ্যক্ৰম	Need to arrange proper approvals for substation and connected load from relevant
		authority.
	সুপারিশে	
	ভিখ্যসূত্র	
	কারখানা	1
	কাৰ্যক্ৰম	
		ৰ প্ৰযোগ্য নয়
	<u> </u>	
	। দুড়াঙ সময়সীম	. -
	সংশোধিত	
	সময়সীম	
	অগ্রগতির	শুরু হুর্যনি
	অবস্থা	
	মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	bber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪.১. কার্যক্রম		
কার্যক্রম	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of all distribution panels.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
চুডান্ড	প্রযোগ্য ন্য	
সম্বসীমা সংশোধিত সমব্বসীমা	_	
অগ্রগতির	শুরু হুর্মনি	
<u>মন্তব্য</u>		

ে প্ৰথবেঞ্চণ	
পরিদর্শন 🖵	
প্ৰব্ৰহ্মণ	here is no exit signage installed in the factory premises with proper illumination.
ক্যাপ	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম 	Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	4
কারখানার কার্যক্রম	व
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন | Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads প্ৰবিষ্ণ্য / machine load / fan load etc.) ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৬.১. কাৰ্যক্ৰম Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Wiring design to have separate and distinct sub circuits for power and heating system. কাৰ্যক্ৰম Lighting and receptacle/heavy loads should be drawn from different circuits from the distribution panels to increase safety factor. সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় <u> চুডান্ত</u> <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ডণ পৰিদৰ্শন |There is no measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) প্ৰ্বেষ্ণ্ৰণ found installed on distribution panels (LT/MDB) doors to monitor. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি| ৭.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide distribution panel (MDBs) with metal box and door and install proper measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) on কাৰ্যক্ৰম distribution panels (MDB) doors to monitor. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা

৮. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

	edicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to 5/20A sockets.		
গ্ৰাপ ক্যাপ	7/ ZUA SUCREIS.		
আইটেম ক্যাটাগরি			
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	৮.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to 15/20A socket outlets respectively.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
	প্রযোগ্য নয		
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রালি		
মন্তব্য			

পরিদর্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= পর্ববেষ্ণণ 6mm2. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded কাৰ্যক্ৰম conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	nused and exposed cables were found in the distribution boards and factory area.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	হ্ম
	Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed.
 কাৰ্যক্ৰম	Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during
	passing through wall/ production floor.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
प्रभः भाग	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
<u>অবস্থা</u>	O4 < 11/1
<u> মন্তব্য</u>	
L	

99. 11/14/

পরিদর্শন Main distribution boards (MDBs) were not suitably located with easy access to do পর্যবেষ্ফণ operation and maintenance smoothly.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to arrange easy and obstacle free access to MDBs. Need to ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
প্রযোগ্য নয়
_
_
শুৰু হুৰ্যুনি
OT \$ 4171

পরিদর্শন Ei পর্শবেষ্কণ in	mergency backup power source was not found available in the factory during spection.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত	व्य
কাৰ্যক্ৰম	Need to install backup power sources like IPS/UPS/emergency generator for critical loads like emergency lights.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
I	থ(থাজ্য নয়
চুড়ান্ত সমরসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুগ্যনি
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Inflammable materials were found stored near and inside electrical panels during পর্ববেষ্ণণ inspection. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to remove all the inflammable materials from surrounding of electrical কাৰ্যক্ৰম circuitry at MDBs/SDBs. Need to ensure that all electric panels/circuitry are clean and no storing of inflammable materials inside and near electrical panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Su পর্ববেষ্ফণ ins	itable and non-flammable supporting was not provided on light fittings during	
ক্যাপ আইটেম	pection.	
ক্যা টা গরি		
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide suitable and non-flammable permanent protected supports for light fittings/fixtures to reduce strain on its service wiring (cables).	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
-	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি	
মন্তব্য		

১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Overhead service connection is drawn by insulated conductors but not supported পর্ববেষ্ণণ properly. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Overhead service connections should be covered and meet the requirements কাৰ্যক্ৰম mentioned in BNBC 2020 Guidelines. Need to provide supports for main service line complete with adequate insulation. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	eam line / heat source pipeline was passed nearby to electrical wiring/ cables.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
וייו וייון	
১৬.১. কার্যত্র	ম
	Need to make sure that there is no effect of heat from steam line to electrical
কাৰ্ <u>শ</u> ক্ৰম	wiring passing close to it due to improper insulation surrounding it as well. Better, switchboards / wiring to be located away from any kind of heat source like steam line/ any pipelines carrying hot fluid.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	প্রযোগ্য নয়
_	
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
<u> অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	
o officials	
৭. পর্ববেষ্ফণ	
প্রিদর্শন 📙	ener signage of Danger / 415V was not found nested an electrical namels

. শ্ব(পৃষ্	1
শরিদর্শন	Proper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels.
ৰ্যবে ষ্ডণ	Froper signage of Danger 7 415 V was not round posted on electrical panels.
চ্যাপ	
শাইটেম	
)) চ্যাটাগরি	
וייויוטוליי	
১৭.১. কা	Maxi
7.3. 71	/ -254
	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415
কাৰ্যক্ৰম	Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশে	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খান	রে
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিব</u>	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সী	$_{II}$ $ ^-$
সংশোধি	
সম্ভাস	
<u>অগ্র</u> গতি	<mark>ৰ</mark> শুক হৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Pa	IDANOL NOAM TOLING WINICH IC NOT INCTALION AT OACH AND ACCOCCINIO IOCATION		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি			
১৮.১. কার্যত্র	চুম্		
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level). In addition access to electrical panels should be obstructed free.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্খানার			
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত সময়সীমা	-		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি		
মন্তব্য			

১৯. পর্যবেক্ষণ		
পিরিদর্শন There are many loads connected without the incorporation of overcurrent protection		
পর্শবেষ্ফণ devices from the distribution panel.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাণরি		
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম		
Over current protection devices (Circuit breakers/fuses) should be installed		
Inside all distribution panels for respective loads.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্ৰ		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
্ত্যাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত		
সংশোধিত		
সম্বর্গীমা		
<mark>অগ্রগতির </mark> শুরু হয়নি		
जिनमा ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं ं		

২০. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Proper working clearance was not provided in front of distribution panels. Access to পর্যবেষ্ণণ electrical panels was found obstructed. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide arrange clearance of 0.8- 1.0m in front of all distribution কাৰ্যক্ৰম panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা

২১. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন | Switchboards / panel board enclosure/mounting media found made of flammable পর্যবেষ্কণ materials like wood.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel of not less than 18SWG thickness.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	○19 × 19 P
মন্তব্য	

পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge পর্যবেষ্কণ and no glands installed through cable entry/exit of panels during inspection.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
<u>अभ्यत्रीमा</u>	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Addition i.e. against cable size/ load. Higher rated circuit breaker found with lower rated cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to select cables (conductors) and protective devices like ACB/MCCB/MCB/Fuses following proper type and category. Cables (conductors) কাৰ্যক্ৰম should be selected with adequate size calculating its connected load so that it can withstand without exceeding permissible current carrying capacity of it to protect its insulation from damaging. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র <u>কা</u>রখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Looping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals পর্যবেষ্ফণ during inspection.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
२ ৪.১. কার্য জ		
10.0. 1114	M	
কাৰ্শক্ৰম	Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি	
মন্তব্য		

২৫. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every পর্যবেষ্কণ distribution boards.

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্ষণ	Need to provide wiring diagram/ circuit list with proper current ratings on every distribution boards.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হয়নি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Improper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the পর্যবেষ্ণণ factory. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৬.১. কাৰ্যক্ৰম Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC কাৰ্যক্ৰম connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the box. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৭. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed with fire পৰ্যবেষ্ফণ resistive elements.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
<u>সুপারিশের</u>	addequatery with the resistive elements.
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর
<i>চুডান্ড</i>	_
সমর্মীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	m-r = m-r
অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি
মন্তব্য	

পরিদর্শ	ন Co	mmon neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels
		ring inspection.
\vdash	+ 1 44	mg mopeedis
<u>ক্যাপ্</u>		
আইটে১	মূ	
ক্যাটাগ	রি	
२৮.১.	কাৰ্যক্ৰ	ম
		Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than
কাৰ্যণ		one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other
' ' '		circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor.
 		circuit which causes overloading i.e. overheat of the common heutral conductor.
সুপााः	রিশের	
ভিখ্য	সূত্ৰ l	
কারখ	থানার	
কার্যত		
অগ্রা	<u> খিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুড়াৰ্	<u>র</u> ∣	
	সীমা	_
1 <u> </u>	াখিত	
		_
সময়		
অগ্ৰগ	াতির	
অবস্থ	श	শুৰু হৰ্মনি
l 		
মন্তব	1)	

Ra. পর্ববেষ্ ণ		
শ্ব(বহ্মণ	penings were found through walls in different locations in the facility.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
२৯.১. कार्य	<u>ক্ষ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম	1	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়]
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

अजिज्ञांन Eiv	vod machines found connected with flexible cables or temperary cords during
গাৰ্থ শে [FD পূৰ্ববেষ্কণ ins	ked machines found connected with flexible cables or temporary cords during
क्रांश	spection.
শাইটেন শাইটেন	
শাংতেশ ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
৩০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	Need to replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible
 কাৰ্যক্ৰম	wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the
	connections of portable equipment.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুম্নি
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

৩১. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need কাৰ্যক্ৰম to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found পর্যবেষ্ণন through panel top plate/ baseplate. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩২.১. কার্যক্রম

1	Need to seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials like cable glands and fire-resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰাণি
অবস্থা	19175 40
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন প্রবিশ্বজ্ঞ Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated to circuit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC 2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / কাৰ্যক্ৰম equipment s provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩৫. পর্যবেষ্ণণ

ক্যাটাগরি

পৰিদৰ্শন Earthing was not provided to the body (frame) and door of distribution board during পৰ্যবেষ্কণ inspection.
ক্যাপ
আইটেম

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs / DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সম্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the পর্ববেষ্ণন factory from the effect of lightning surge. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike কাৰ্যক্ৰম depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শ্বেরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

৩৭. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন | We did not found adequate and separate earthing system provided for lightning পর্ববেষ্কণ protection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

	Need to provide adequate and separate earthing system provided for lightning protection system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no insulation resistance test, earth resistance, operation test of all electrical circuitry, equipment/machineries of the electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of কাৰ্যক্ৰম all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য