



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,  
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	"মসার্স রুবেল ডাইং স্ট্রিন প্রিন্টিং ওয়ার্কস (প্রা.) লিমিটেড"
ঠিকানা	, 0, ( Madhobdi , Narsingdi, Dhaka )
কারখানার কোড	CNRD014
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found evacuation path ( Passageway ) .69meter, .49m, .60 meter etc width of some places also some places sleepy and not usable which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain a minimum width of evacuation pathways 1120 mm at production area and 915mm at chemical and storage area also evacuation pathways maintain useable non sleepy as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. Location: RCC production building, Production shed 1 and production shed 2.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ramp was found between RCC production building and shed 1, Slope of the ramp were 1in 6.1 and 1in 3 which did not meet the requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure all evacuation ramps slope maximum allowable limit 1in 8 as per code
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment we found the following maximum travel distance : 1. RCC Production shed --=25m as single exit. 1. Production shed-1 = 180 m. Here two exit exist but use only one exit. 2. Production shed 2= 48m. As per above mesurement, the maximum travel distance of RCC Production shed and Production shed 1 did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure travel distance as per guidelines by adding additional exit or ensure rating corridor as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: RCC Production Shed, Production shed 1, Production shed 2 etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding doors with locking features, collapsible door, locking feature were etc. were found at the was of exit discharge. Location:RCC Production Shed, Production shed 1, Production shed 2 etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found 1.RCC Production building –ground floor– exit open & office room Exit=.76m –1st Floor Exit-1= 1.37m –2nd Floor Exit-1= 1.32m – 3rd Floor Exit-1 =.74m Exit-2=1.17m – 4th floor Exit-1=1.12m Exit-2=1.12m 2. Production Shed-1 : Ground floor Exit-1 = 2.74m Exit-2 =3.6m ( all time lock ). 3. Skin printing shed : Ground floor Exit-1 =4.29m Exit-2 =4.64m Generator room1 exit-1=1.47m ( open exit ) inside this shed. 4.Office Building: Ground Floor Generator room2 Exit1=2.66m 1st floor Exit-1=1.17m 2nd floor Exit-1=.89m 3rd floor Exit-1=1.04m 5. Chemical room Ground floor Exit-1=1.47m Exit-2=1.14m As per above measurement office room, 3rd floor of RCC production building, 2nd floor of office building exit, did not meet the requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall main all exit door minimum 1 meter as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

**৮. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the following information: 1. RCC Production building single stair width= 1.35m 1. Office Building Single Stair – Width .97 m As per above measurements, the width of stair of office building did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**৮.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Factory shall ensure all stair width minimum 1.120m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

**৯. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the following information: 1. RCC Production building single stair width= 1.35m 1. Office Building Single Stair – Width .97 m As per above measurements, the width of stair of office building did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**৯.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Factory shall ensure minimum width of stair 1120mm as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

**১০. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find hand rail both side at RCC Production building and office building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment, we found : 1.RCC Production building (i) Stair 1 – Tread = 270mm, riser 125mm, 115mm. Sum one tread and two riser = 510mm; 2.Office building (i) Stair 1 –Tread = 255mm , Riser 105mm, 105mm. Sum ot one tread and two riser= 465mm.. As per avobe information, the tread/riser relationship was not consistent.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure for all stair Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical inconsecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing doors. Location: RCC production building and Office building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design and install fire rated self-closing doors at the stair of RCC production building and office building as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, stairways were obstacles at RCC production building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall remove all obstacles from stairway as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustible materials were found at the stairway of RCC Production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall remove all combustible material from stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stairway discharged directly to floor without fire separation. Location: S RCC production building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses of generator room. Location : Skin print shed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Protected evacuation route by maintain corridor or rearrange generator room exit to directly outside from the shed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Permanent and Designated Storage areas without fire separation. Location: Production shed RCC Production building ground floor.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area ( Permanent / Designated ) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Boiler room, Generator, Substation and chemical room not proper fire separation from rest of the operation area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install fire rated wall and doors for Substation Building, Generator Building, chemical stores, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assesment we found coventional venting system at the top of the shed but did not find smoke and heat vent skin print shed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent at Skin print shed dying shed area as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking & exit signage are not provided in some floor operational areas as well as exit doors in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory provided emergency light at production shed but not cover pakaging room store room within production shed, Storage shed, office building etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated ( not less than 10 lux ) by emergency lighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Emergency lighting as well as back-up power supply was not provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not found detection system in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation and install it as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment we did not fid detection and alarm system in the Factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative to cover storage area chemical store, other stores and chemical using area by automatic detection and alarm system as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The manual activation points were not installed in the Factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call point should be installed besides all exit point of all the buildings and sheds as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assesment we did not find any alarm system in the Factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure alarm system which cover all floors of all buildings and sheds.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure to installed sufficient detector at all storage areas and chemical using production area as per standrand.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm and detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Right numbers of fire extinguishers were present in the factory during the assessment. Total floor area : 11078.4 square meters Total installed extinguisher: 40 nos Tagged with fill date and expire date were available, but manufactures instructions, checklist and refill data was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install right number of Portable fire extinguisher and properly tagged and install at right location as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Fire extinguishers were spaced not appropriately. RCC production shed portable extinguisher were found only 2 floor within 5 floor. Skin print shed only 3 extinguisher were found which. Dying shed 5 extinguisher at a single places.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure by extinguisher spacing as per manufacturer instruction. Install every exit point and beside evacuation path for easily access to use during emergency situation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory installed 3 ( three ) nos of hose inside the Factory premises which did not cover the Factory area also install hose not connected Fire pump system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install right number of hose as per future prepared design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not found first aid hose and standpipe.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure performance of hose ( water pressure ) satisfactory after installation of fire pump or hydrant system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory ensure tandpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly after installtion of fire pump and hydrant system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Their was no dedicated reservoir for hydrant system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design drawing of reservoir tank construct it as per required hydrant system water demand and preserve it as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, water bucket etc. in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment ( Sand, water, buckets etc. ) to meet the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, P. A. ( Public Address ) system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall Make proper plan & design for P. A. ( public address ) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustible materials were found near the electrical source. Location: Slitting Section Building, Printing & Extrusion Shed-01, etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assesment we did not find alarm with Battery, IPS etc back up system to entre factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure fire alarm system with back-up power supply for fire alarm system by battery, IPS, etc. after proper system installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find visual alarm system in the Generator Room and other noisy areas.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarm system at noisy areas like Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was approved from DIEF but coverage all structure were not included in the layout plan.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take approval from local authority. Factory also updated factory layout plan and take approval from DIEF.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ As per factory fire license, it covered 30.000 sft and the total usable area was about 119,247 sft. So, all production units/ floors were not covered in fire license.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৪৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Factory authority take and initiative to coverage all floor area in fire licence.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা শুরু হয়নি

মন্তব্য

#### ৪৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ During the assessment, factory authority claim they practice fire drill with the help of fire service but they did not show any document about fire drill. They also not prepare fire safety plan.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৪৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team ( Firefighting, Rescue and First aid team ) activity reflect on report. Factory also maintain fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, Detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা শুরু হয়নি

মন্তব্য