

## গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স রিমা ডাইং অ্যান্ড ফিনিশিং মিলস
ঠিকানা	, 0, ( Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka )
কারখানার কোড	CNRD013
কালার কোড	

During the assessment, we found the width of evacuation pathway aisle at Main পরিদর্শন Finishing Shed evacuation pathway was 0.79 meter & 0.81 meter respectively & Dye পর্যবেষ্ণন Shed evacuation pathway was 0.67 meter etc. which did not meet the requirement a per code.  ক্যাপ	খ: -
পরিদর্শন Finishing Shed evacuation pathway was 0.79 meter & 0.81 meter respectively & Dye পর্যবেষ্ট্রন Shed evacuation pathway was 0.67 meter etc. which did not meet the requirement a per code.	
ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at the evacuation pathways as per code.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	]
ু চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	]
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in the evacuation
পর্শবেষ্কণ pathways. Location: Production &Store Building , Dyeing Shed etc.
ক্যাপ্
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
,
২.১. কার্যজ্ঞম
Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall
কাৰ্শিক্রম ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items.
पूर्वावित्यव ।
জুগামিব সি জখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
<u> ক্রিটিল</u> –
<u> </u>
সংশোধিত
সম্বসীমা
<b>অগ্রগতির</b> শুরু হুর্ননি
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

7- 11 1 1 TV 1	
পরিদর্শন SI পর্শবেষ্কণ A:	uring the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Finishing hed travel distance was 22 meter. 2. Dyeing Shed Travel distance was 18 meter. etc. s per above measurement, maximum travel distance (Occupancy: J) did not meet ne requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum allowable travel distance as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	্বা প্রথোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u>মন্তব্য</u>	

	uring the assessment, Exit door were not swing in the direction of travel. Location: oduction & Store Building, Office & Store Building etc.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	T .
	Factory, shall analyse existing exit deems an appropriate waytes, exit deems with side
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্র্যনি
অবস্থা	On Call
<u>  মন্তব্য</u>	

#### ৫. পর্যবেষ্ণণ No. Egress doors, Sliding Steel doors, Steel doors, Collapsible Gates, Premises exits পরিদর্শন with locking features were provided at Production & Store Building, Office & Store পর্ববেষ্ণণ Building, Main premises exit etc. along egress routes and exit discharge. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable কাৰ্যক্ৰম key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: Office & Store Building, 1st floor emergency exit width was 0.94 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter কাৰ্যক্ৰম as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

# প্রদর্শন Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Production & প্র্যবেক্ষণ Store Building. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্বক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.	
সুপারিশের   তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
l	প্র্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

During the assessment ,We measured the following information, 1. Office & Store Building= Stair : 1 nos., Tread depth: 250 mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm), Sum of two risers and one tread = 530 mm. 2. Production & Store Building= Stair 1 nos., Tread depth: 242 mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm), Sum of two risers and one tread = 522mm. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

#### ৮.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. 'সুপারি<u>শে</u>র ভ**খ্যসূত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোগ্য লয় চডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	-		
<b>S</b>	পথ	<i>বে</i> জ্বন	

পরিদর্শন Stair were not protected by fire rated construction with fire rated self–closing doors. প্রবেষ্ট্রণ Location: Production & Store Building, Office & Store Building.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

## ১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated self-closing doors & walls as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১০. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, stairways were obstructed by exit door & stored materials. পর্যবেষ্ণন Location: Production & Store Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম   Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্থজ্ঞ
অ <b>থাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতিব
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
১১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন   Combustible materials were found near the staircase during the assessment. Location: পর্যবেষ্ণণ Production & Store Building, Office & Store Building.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
১১.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ <b>গ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নর

চুডান্ড

সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

পরিদর্শন Stairways discharged directly to floor without fire separation. Location: Production & পর্যবেষ্কণ Store Building, Office & Store Building.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম   Stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম <mark>অগ্ৰাধিকাৰ</mark> প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
সমস্পান। অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্যবেষ্ষণ			
ea			
ion			

১৩.১. কার্বক্রম			
	1		
কাৰ্যক্ৰম	All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্ৰ			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়		
চুডান্ত			
<u> नेभय़नी</u> भा			
সংশোধিত			
সময়সীমা			
<u>অগ্রগতির</u>	ਅਤ ਨਾਜ਼ਿ		
অবস্থা	শুৰু হুৰ্ননি		
<u> মন্তব্য</u>			
	•		

পরিদর্শন   During the assessment, we found storage area without fire separation. Location: পর্যবেষ্ণন   Finishing Shed, Production & Store Building.		
14(বঞ্চণ Finishing Shea, Production & Store Building.		
काार्थ		
আইটেম		
1 7.7 2 1		
ক্যাটাগরি		
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম		
Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the		
কাৰ্শক্ৰম production area by fire rated walls and doors.		
সুপারিশের		
জ্খ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর		
চুডাগু		
प्रभेयभीभा		
সংশোধিত		
अभ्यत्रिमा		
অ্থাতির শুক্ত হ্বালি		
অবস্থা   শেশ শা		
মন্তব্য		
1		

C 11(1-4)	
	oiler, Chemical Storage room were found without proper fire separation. Location: nishing Shed, Production & Store Building Mezzanine.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Generator, Chemical Storage shall be fire separated with fire rated walls and doors as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
-	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুবানি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Smoke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Finishing পর্যবেষ্ণণ Shed. Production & Store Building.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ארופוניץ	
১৬.১. কাৰ্বক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.	1
पूर्वावित्यव । प्राप्त विदेश प्रति विदेश	
<u>ভি</u> খ্যসূত্ৰ	
कान्थांनान	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সম্ব্যসীমা	
সংশোধিত	
অপ্রধান্তিন	
অবস্থা শুক হথ্যনি	
মন্তব্য	
	i
১৭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Aisle marking & exit signage were not provided in all floor operational areas as well a পর্যবেষ্ণ্য exit doors.	S
ক্যাপ	
অাইটেম	
ক্যাড়াগরি	

## ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all কাৰ্যক্ৰম time, - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ১৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All Sheds & পর্যবেষ্ণন Buildings. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ১৮.১. কাৰ্যক্ৰম

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेश्रनीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ১৯. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Emergency lighting was not provided in the evacuation stairways during the প্ৰবিষ্ঠা assessment. Location: Production & Store Building, Office & Store Building.
ক্যাপ
আইটেম

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

|ক্যাটাগরি|

ou. o. 11171		
	<u></u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure	
	appropriate illumination.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নর	
চুডান্ড		
   येभग्नयीमा		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি	
<u>অবস্থা</u>	전략 목계에	
মন্তব্য		
	-	

পরিদর্শন Emergency lighting system was not provided with back–up power supply for all পর্ববেষ্ণন evacuation pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২০.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access কাৰ্যক্ৰম shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

#### ২১. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২১.১. কাৰ্যক্ৰম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন A	utomatic fire detection and alarm system were not provided in the factory during the
	ssessment.
ক্যাপ্	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
I <del></del>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি
<u> মন্তব্য</u>	

েও, প্রথমিক ব	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Manual activation points were not installed in the factory during the assessment.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
২৩.১. শাসকৰ	
কাৰ্যক্ৰম   The manual activation call point shall be installed besides of all exit point.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার	1
কাৰ্যক্ৰম	4
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়	4
চুড়ান্ত     সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	7
অ <b>গ্রগানা</b> অ্থাতির শ্রুক হ্রনি	$\dashv$
<mark>  씩수속     </mark>	4
মন্তব্য	┙

শরিদর্শন শর্শবেষ্ডণ	ctory did not install alarm system during the assessment.	
চ্যাপ শাইটেম		
চ্যাটাগৰি		_
৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ्च	
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.	
সুপারিশের		
<u>ভখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	WANEZ -12	
	প্র্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	-	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
শুগ্রুগাণ্ডর   অবস্থা	শুৰু হয়নি	
মন্তব্য		

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন ব্রষ্ঠিণ	etection system was not installed in the factory during the assessment.
াপ াইটেম	
<b>াটা</b> গরি	
১.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
কাৰ্শক্ৰম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রব্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

কাপি আইউম কাটাগনি  ইঙ.১. কাৰ্শক্ৰম  The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.  সুপানিশেন ভিযুমুন্ন কাৰ্শক্ৰম আন্ত্ৰিম আন্ত্ৰাম্বিকান প্ৰযোগ্য ন্য চ্ভান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা আন্ত্ৰগভিন অব্যা অন্ত্ৰগভিন অব্যা	পরিদর্শন Fa	actory did not install fire alarm & detection system.
ৰাইটেম ক্যাটাগৰি   হড.১. কাৰ্বক্ৰম  The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.  সুগাৰিশেৰ ভ্ৰমাসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম  আধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়  চুডান্ত সমৰ্যসীমা  সংশোধিত সমৰ্যসীমা  অঞ্চাতিৰ অব্যঃ শুৰু হ্বনি	পর্ববেষ্কণ ' ৺ ক্যাপ	
হঙ.১. কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.  সুগাৰিশেৰ ভ্ৰমাসূত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম  ক্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য ন্য  চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা  সংশোধিভ সম্প্ৰসীমা  অগ্ৰগতিৰ ভ্ৰক্ হৰ্যনি		
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকান প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রণতিন অব্দর্গ শুক হর্ননি	ক্যাটাগরি	
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির ভ্রন্		
system with maintaining record properly after installing the system.  মুপারিশের তথ্যসূত্র  কার্থানার কার্থ্যজ্ঞা  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়  মুদ্যাধিকা  মংশোধিক  মুদ্যাধিকা  মংশাধিক  মুদ্যাধিকা  মুদ্	२७.३. कास्य	pal
তথ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা		
কার্শ্বনার কার্শক্ষ  অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নর  চুড়ান্ড সমর্মসীমা  সংশোধিত সমর্মসীমা  অগ্রগতির অবস্থা		
অগ্রাধিকার       প্রবিষ্ঠা নার         চূড়ান্ত সম্বর্মীমা       -         সংশোধিত সম্বর্মীমা       -         অগ্রগতির অবস্থা       শুরু হ্রনি		
চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সম্বাদ্য সম্বাদ্য সংশাধিত সম্বাদ্য সম্	<u> </u>	প্রবোগ্য নর
সমর্মীমা <sup>-</sup> অ <b>গ্রগতির</b> অবস্থা	চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
<mark>অগ্রগতিব</mark> অবস্থা		_
<u>মন্তব্য</u>	<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হয়নি
	<b>মন্ত</b> ব্য	
o official a	৭. পর্ববেষ্কণ	

৭. পর্যবেষ্ট্রণ				
পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Extinguishers were not present in the factory during the assessment.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি				
২৭.১. কা	ৰ্বজ্জ্ম			
কাৰ্যক্ৰম	extinguishers.			
সুপারিণ তথ্যসূত্র	ার			
কারখাঁন কার্যক্রম				
<u>অগ্রা</u> ধিব	<b>ার</b> প্রযোগ্য নর			
চুডান্ড সমশ্রসীং	TI -			
সংশো <sup>হ</sup> সমশ্বসীং				
অগ্রগতি অবস্থা	র			
মন্তব্য				
সমস্রসী অগ্রগতি অবস্থা	गा   <sup>-</sup>			

	রিদর্শন ধবেষ্ফণ Ex	tinguishers were not present in the factory during the assessment.
	্যাপ াইটেম	
	ग्राह्मिश्री	
२१	৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
Г.		
	কাৰ্বক্ৰম	The factory shall provide extinguishers with appropriate spacing as per manufacturer instruction as per code.
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্ <u>র</u> ক্রান্সান্ত্রান	
	কারখানার কার্বক্রম	
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সময়সীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	<u>অগ্রগতির</u>	
1 +	<u>অবস্থা</u>	
	<u> মন্তব্য</u>	
_		
२ ५.	পর্ববেষ্কণ	
		edicated Fire pump or hydrant system was not installed in the factory during the sessment.
-	1(1-201 03	acadiment.
1		

	edicated The pump of flydrant system was not installed in the factory during the
	sessment.
ক্যাপ	
আইটেম 📗	
ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
২৯.১. কাৰ্যত্ৰ	্ন ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative for dedicated fire pump – Prepare design, drawing of fire pump system based on hazard criteria, Extinguishing media like Foam, Water spray etc., hydraulic calculation for the system which meet the requirement and will be installed according to NFPA 20 as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্ননি
মন্তব্য	
ור שוי	

## ৩০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall prepare design & drawing of dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
<u> মন্তব্য</u>	

১১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[ক্যাভাশার	
৩১.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Fa	actory did not install fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কাৰ্যক্ৰ	্ম
কানক্রম	Factory shall prepare proper design and plan and also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirement of code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	

## ৩৩. পর্যবেষ্ণণ শান্বধশন পর্যবেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare proper design and plan for standpipe and hose system (first aid hose) কাৰ্যক্ৰম and shall install the system which cover all production, storage and other required area that complies with the code requirements. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📘	
প্ৰব্ৰেষ্ণণ D∈	escription Hose system was not installed in the factory.
क्रांश	
<u> থাইটে</u> ম	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
୭৪.১. কার্যত্র	ρ <mark>Α</mark>
কাৰ্শক্ৰম	Factory shall maintain performance of hose pressure according to the code after installing the system.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	
-	

৩৫. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	candpipe and hose system were not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> ৩</u> ৫.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly as per code after installation the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাাধকার চূড়াল্ভ সমর্মসীমা	্রপ্রাজ্য ন্য –
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> </u>	

পরিদর্শন During the assessment, we did not find dedicated water reservoir for f পর্যবেষ্ণনা the factory.	ire-fighting in
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্বক্রম	
Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construments the peak demand period firefighting and preserved design dr	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত	
সম্প্রমীমা <sup>-</sup> সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা শুরু হ্রালি	
মার্বা	

## ৩৭. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire- fighting equipment like sand, পর্যবেষ্ণ্য water, buckets etc. which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Rules. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন D পর্শবেষ্কণ fa	uring the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the actory.
ক্যাপ আইটেম	- · · <b>,</b>
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ড   সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেষ্ষণ Combustible materials like wooden board, plastic material store were found near heat পরিদর্শন & electrical source in the factory during the assessment. Location: Finishing Shed, পর্ববেষ্ণণ Dyeing Shed etc. ক্যাপ |আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩৯.১. কার্বক্রম The factory shall remove all the combustible materials in front of the electrical কাৰ্যক্ৰম circuitry of distribution panels. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📗	
পূৰ্যবেষ্ণণ	tory did not install alarm system during the assessment.
ক্যাপ	
আইটেম্ 📗	
ক্যাটাগরি	
৪০.১. কাৰ্যক্ৰম	
००.३. भारक	
কাৰ্মক্ৰন a	The factory shall provide back–up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system throughout the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার 2	প্রব্যাজ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	-
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
শুলুগাভূর   অবস্থা	ওৰু হুর্ননি
মন্তব্য	

৪১. প্রব্বেষ্ট্রণ	
পরিদর্শন During the assessment, visual alarm was not placed in noisy area like Dy	eing area.
পর্শবেষ্কণ Location: Dyeing Shed.	
काप्र	
সাইটেম্	
ক্যাটাগরি	
	_
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্জম Factory shall be installed visual alarm at Dyeing Shed.	ı İ
भूभावित्यव	
1   •\	
ভিখ্যমূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত্ৰ  _	
अभेग्रेत्रीमा	
সংশোধিত্ত  _	
प्रभः स्त्रीमा	
অ্থাতির শুরু হ্রনি	
<u> अवश्वा</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন	During the assessment, we did not find the following information from the factory: (i)
পর্ববেষ্কণ	Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Factory building layout plan was not approved from DIFE.
	layout plan was not approved from DIFE.
<u>ক্যাপ্</u>	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
8२.५. क	ৰ্শিক্ষম
	The feet work all a grown as health's a decorate a sent to be a second for a level of the site.
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare building drawing and take approval from local authority &
	prepare the building layout plan & take approval form DIFE.
সুপারিং	শ্ব
ভিখ্যসূত্র	•
কারখা	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	Ţ.
অগ্রাধি	<b>চার</b> প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	
त्रेभग्रत्री	न्ना   <sup>-</sup>
সংশোধ	<u>তি</u>
সমশ্রসী	মা
<u>অগ্রগতি</u>	त करि
অবস্থা	শে শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 11140 square feet but the total usable area was প্রবিষ্করণ 17965 square feet which was more than the factory existing fire license.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪৩.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall cover the total useable floor area in fire license.
সুপারিশের	
ভথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
<b>অ</b> গ্রগতির	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	[ ] 1위 역 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전 전
মন্তব্য	

পরিদর্শন Bo	oiler was available in the factory but factory authority could not provide	boiler license
	iring the assessment.	
<b>क्रा</b> श		
<u> থাইটেম</u>		
<u>ক্যাটাগরি</u>		
		1
৪৪.১. কার্যত্র	<b>ब्र</b>	-
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure boiler license from boiler authority.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সমর্মীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা	শুৰু হুম্বনি	
মন্তব্য		
(1 614		
		<u>-</u>

১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Du	ing the assessment, Factory authority could not show any evidence of fire drills.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪ <b>৫.১.</b> কার্যত্র	মু	
কাৰ্শক্ৰম	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	
মন্তব্য		