

## গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

|              | হ্বর্ত আমান্ত শাহ স্পিনিং মিল্স লি.        |
|--------------|--|
| ঠিকানা       | , 0, ( Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka ) |
| কারখানার কোড | CNRD008                                    |
| কালার কোড    |  |

| নুল্যায়নের ধরণ: অত্যাত্য মূল্যায়ন   | পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -             |  |  |  |
|---|-----------------------------------|--|--|--|
| ১. পর্যবেষ্ণণ   |                                   |  |  |  |
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ণ বিশ্বত্ত্ব (ast collection systems remove dust particles effectively from the machines.<br>However, workers are exposed to high amount of dust in production shed 1 (blow room section).  |                                   |  |  |  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগবি   |                                   |  |  |  |
| ১.১. কাৰ্যক্ৰম  |                                   |  |  |  |
| To minimize worker exposure to high level du chamber which will separate worker and cotto only the hands of the workers will enter the exposure to high level du chamber which will separate worker and cotto only the hands of the workers will enter the exposure to high level du chamber which will separate worker and cotto | on material in such a manner that |  |  |  |
| সুপারিশের<br>ভখ্যসূত্র  |                                   |  |  |  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম  |                                   |  |  |  |
| <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়  |                                   |  |  |  |
| চুড়ান্ড<br>  সমশ্যসীমা   |                                   |  |  |  |
| সংশোধিত<br>সমশ্বসীমা  |                                   |  |  |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা  |                                   |  |  |  |
| <u>মন্তব্য</u>  |                                   |  |  |  |
|   |                                   |  |  |  |

## ২. পর্যবেষ্ণণ

| ন্যাপ<br>মাইটেম্  | শরিদর্শন<br>শর্শবেষ্ষণ | রিদর্শন PPE utilization is not practiced.                   |       |  |  |
|---|------------------------|---|-------|--|--|
| .১. কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  PPE utilization must be ensured by everyone in the factory.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাম্পিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোম্পিভ সম্বসীমা  অগ্ৰগভিন অবস্থা | <b>गा</b> প            | ग्रंभ   |       |  |  |
| কাৰ্যক্ৰম PPE utilization must be ensured by everyone in the factory.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্ৰম  জ্ঞ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  জ্ঞ্ঞাত্তির অবস্থা                    | শাখডেশ<br>চ্যাটাগরি    |   |       |  |  |
| কাৰ্যক্ৰম PPE utilization must be ensured by everyone in the factory.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্ৰম  জ্ঞ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  জ্ঞ্ঞাত্তির অবস্থা                    | . अर्थिक प             |   | <br>1 |  |  |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অবস্থা   | ে১. পাশক্র             |   | -     |  |  |
| ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা  | কাৰ্যক্ৰম              | PPE utilization must be ensured by everyone in the factory. |       |  |  |
| ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা  | সুপারিশের              |   |       |  |  |
| কার্যক্রম <u>অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর</u> চূড়ান্ত  সমরসীমা  সংশোধিত  সমরসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা  |                        |   |       |  |  |
| অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা  সংশোধিত সমর্মীমা  অগ্রগতির অবস্থা  |                        |   |       |  |  |
| চূড়ান্ত<br>সমস্যমীমা<br>সংশোধিত<br>সমস্যমীমা<br>অগ্রগতিব<br>অবস্থা   |                        |   |       |  |  |
| সম্প্ৰস্মীমা  | <b></b>                | প্রবোগ্য নর   |       |  |  |
| সংশোধিত<br>সম্বশ্বসীমা<br>অগ্রগতিব<br>অবস্থা  |                        | _   |       |  |  |
| সমর্সীমা <sup>-</sup><br>অগ্রগতির<br>অবস্থা   |                        |   |       |  |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা  |                        | _   |       |  |  |
| অবস্থা  |                        |   |       |  |  |
|   | 1                      |   |       |  |  |
| ו שודין (ו שודין)   | -                      |   |       |  |  |
|   | ור פורין               |   |       |  |  |

| পর্ববেষ্ফণ                    |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্কণ        | PEs found are not appropriate for different hazards.  |   |
| ক্যাপ<br>আইটেম                |   |   |
| চ্যাটাগরি <br>• ১ কর্মক       | TI CONTRACTOR OF THE PROPERTY | 1 |
| ୭.১. কাৰ্যক্ <u>ৰ</u><br>———— | A   | 1 |
| কাৰ্যক্ৰম                     | Appropriate PPEs for relevant hazards must be provided to workers.  |   |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র        |   |   |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম        | 1   |   |
|                               | প্র্যোগ্য ন্য   |   |
| চূডান্ত<br>সময়সীমা           | -   |   |
| সংশোধিত<br>সমশ্রসীমা          | -   |   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা            |   |   |
| সব<br>মন্তব্য                 |   |   |

## ৪. পর্যবেষ্ণণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ষণ <sup>Ey</sup> | ve wash fountains or safety showers have not been found. |   |
|--------------------------------------|--|---|
| ক্যাপ                                |  |   |
| আইটেম<br>ক্যাটাগরি                   |  |   |
| 17101 11-1                           |  |   |
| ৪.১. কাৰ্যক্ৰম                       | 4  |   |
| কাৰ্যক্ৰম                            | Eye wash & safety shower must be installed.              |   |
| সুপারিশের                            |  |   |
| <u>ভখ্যসূত্র</u>                     |  |   |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম               |  |   |
|                                      | প্রযোগ্য নয়   |   |
| চুডান্ড                              | _  |   |
| <u> </u>                             |  |   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা                  | _  |   |
| অগ্রগতির                             |  |   |
| অবস্থা                               |  |   |
| মন্তব্য                              |  |   |
|                                      |  | J |

| <i>৬</i> . পর্যবেষ্ট্রণ  |
|--|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ণ্ডণ There is no list of hazardous substances in the factory   |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগনি  |
| ৫.১. কাৰ্যক্ৰম   |
| Hazard Identification & Risk Assessment (HIRA) must be done by expert professionals to make a list of hazardous substances for the workplace |
| সুপারিশের<br>ভখ্যসুত্র   |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম   |
| অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চুড়ান্ত  - সমস্সীমা  |
| সংশো <del>ধি</del> ত _<br>সমবসীমা  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা   |
| ্ষন্তব্য   |