

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	রশিদিয়া সাবাল কারখালা
ঠিকানা	, 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD003
কালার কোড	

<u> </u>	: অগ্নি মূল্যাশ্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ		
।।व्यवस्य are	uring the assessment, we did not find minimulea like – passageway of Production Shed – 0 led – 02 : 0.76m, etc.	
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্শক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain a minimum width evacuation passageway 0.915m) as per cod	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়	
সমর্মীমা সংশোধিত		
সমশ্রসীমা অগ্রগ্রজির		
অবস্থা	শুরু হর্ননি	

পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. পর্যবেষ্ণণ Location: Production Shed – 01, Production Shed – 02, etc.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি
২.১. কার্যক্রম
Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুগারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোজ্য নয় - চুডান্ত
प्रेमेयप्रीमा
সংশো ধি ত সময়সীমা
অ্থগতির অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>

. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location পর্ববেষ্কণ Production Shed-01, Production Shed-02, Office Building, etc.	:	
ক্যাপ্		
আইটেম্		
ক্যাটাপরি		
৩.১. কার্বক্রম		
The factory shall replace existing exit doors on evacuation routes, exit doors wit	า	
I Iside ninged type door, which swing outward and in the direction of travel.		
সুপারিশের		
্র উথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
্বাম্থাপিকার প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ড		
प्रभेग्रगीमा		
সংশোধিত		
<mark>가</mark> 되콕케되		
অ্প্রাপত্তির শ্রুক হয়নি		
অবস্থা		
মন্তব্য <u> </u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Collapsable gates with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge. Location: Production Shed-01, Production Shed-02, Office Building, etc.		
ক্যাপ			
আইটেম			
ক্যাট্রাগরি			
17121 11 1			
৪.১. কার্ব	<u>ক্ষ</u>		
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable		
1 1	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.		
ু সুপারিং	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.		
সুপারিং ভখ্যসূত্র	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.		
1 1 ~	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.		
ভিখ্যসূত্র	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. াৰ		
তথ্যসূত্র কারখার কার্বক্রম	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. ার		
তথ্যসূত্র কারখার কার্বক্রম	without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. াৰ		

৫. পর্ববেষ্ফণ

সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

পরিদর্শন পরিদর্শন Staircase): Stair 1 – Width 0.8m As per above measurements, the width of stairs did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the code.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

	During the assessment, handrail was not provided on both sides of the staircase.
[শ্ব(বঞ্চণ	Location: Office Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণণ

During the assesment, we found the following tread width, riser height and sum of two riser & one tread: 1. Office Building (Single Staircase) (i) Stair 1 - Riser = 156mm, Trade = 235mm & next Riser = 155mm, sum = 546mm; As per avobe information, the tread/riser relationship was not consistent.

ক্যাপ্
আইটেম

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser heights shall be 230 mm and minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি
মন্তব্য	

. পর্যবেষ্ণণ	
	ne stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing pors. Location: Office Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কার্যক্রয়	न न
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design and install fire rated self-closing doors at the stair of Office Building as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুৰ্ননি
মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, stairways were obstacled by empty drums. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall remove all obstacles from stairways. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, we found Permanent and Designated Storage areas without fire		
প্রবিষ্ণণ separation. Location: Production Shed – 01, Production Shed – 02, etc.		
क्राप्र		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
1700 11 1		
১০.১. কাৰ্বক্ৰম		
Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the		
production area by fire rated walls and fire rated doors.		
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্ৰ		
কারখাঁনার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত		
प्रेमेय्रमीमा		
সংশোধিত		
प्रभयंत्रीमा -		
অ্থাতির শুক হুগ্নি		
অবস্থা		
মন্তব্য		

১. প্রথবিশ্বণ
পরিদর্শন During the assessment, we found chemical stores at Production Shed – 01 without fire পর্শবেষ্কণ separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্বজ্ঞস
The factory shall install fire rated wall and doors for chemical stores at Production Shed – 01 as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চুডান্ত্র
স্টার্যসীমা ————————————————————————————————————
সমশ্रমীমা ื
অ গ্রগতির শুক হর্যনি বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব ব
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assesment, we found the following information: (i) Chemical Storage (Production Shed – 01) Smoke and heat vents were not found at chemical stores as per code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম The factory shall install smoke & heat vent at Chemical Storage (Production Shed কাৰ্যক্ৰম - 01) as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্যবেক্ষণ পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as পর্যবেক্ষণ exit doors in the entire factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কার্যত্র	১৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification, – Signage should be uniform.	
সুপারিশের		
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	
চুডান্ত		
प्रभागिमा		
সংশোধিত		
সম্যুসীমা		
অগ্রগতির	শুরু হ্রানি	
<u>অবস্থা</u>		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All পর্শবেষ্ষণ structures and floors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेग्रेनीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) byemergency lighting.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সম্মর্গীমা	
সংশো্ধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্র্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, emergency lighting system with back-up power supply was not পর্যবেষ্ণে available in the factory. Location: All structures and floors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
সম্মশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment, detectors were not provided in the factory. The factory পরিদর্শন | production area hazard condition is extra (Occupancy: J1 & J2), so automatic fire পর্যবেষ্ণ্য alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). 'সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u>

শুরু হয়নি অবস্থা

মন্তব্য

১৮. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিctory production area hazard condition is extra (Occupancy: J1 & J2), so automatic detection and alarm system is required.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Install an automatic fire detection and alarm system in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অপ্রগতির অবস্থা
্মিন্তব্য
১৯. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, the manual activation points were not installed. Location: All পর্যবেষ্ণণ structures and floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
15 1 Telland

ক্যাভাগাৰ ১৯.১. কাৰ্শক্ৰম কাৰ্শক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাম্পিকাৰ প্ৰযোগ্য লগ্গ চূড়ান্ত সমগ্ৰমীমা সংশোশিভ সমগ্ৰমীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা সন্তব্য

পরিদর্শন Th	ne factory did not install fire alarm system.
17(7201	,
ক্যাপ আইটেম	
পাইটেশ ক্যাটাগরি	
ורוייטוניין	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম্
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code.
ু <u>শাব্যুশ</u> সুপারিশের	
বুণানিবের ভিখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সংশো <u>ধ</u> িত	_
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

<u>. পর্ববেষ্ণণ</u>	
পরিদর্শন শর্শবেষ্ফণ	ne factory did not install any automatic fire detection system in the premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install adequate number of fire detection systems in the production floors and storage areas in accordance with the code requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রথোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্রুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	শুক হর্মনি

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	he factory did not install fire alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্য্য	⊅ ^ञ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly as per code after installation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	্বা প্রযোগ্য নয় -
সম্মর্সীমা সংশোধিত সম্মর্সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, the additional fire fighting equipment like sand, water, bucket, পৰ্যবেষ্ণৰ etc. were not available in the factory premises. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide adequate fire-fighting additional equipment like - Sand, কাৰ্যক্ৰম water, buckets, etc. at the right location to meet the requirement. |সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	uring the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall make proper plan & design for P. A. (public address) system such way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors & do installation accordingly to meet the requirement of code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	
ং পর্যবেষ্ণণ	
4. 11(1-4)	

পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found near the electrical source. পর্যবেষ্কণ Location: Production Shed 🛘 ০١, Production Shed – ০2, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical কাৰ্যক্ৰম circuitry of distribution panels. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি

২৬. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ne factory did not install fire alarm system yet.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	व्य
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হৰ্যনি
মন্তব্য	

<u>२५.</u>	শ্ব(ব্হ্ণণ

পর্যারেক্সন	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was approved from DIEF.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall update the building drawing layout plan that covers all the used area and take approval from local authority.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 1,792 sft and the total usable area was about		
পর্যবেষ্ণণ 6,490 sft which was more than the factory existing fire license.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাপরি		
ן אוואן		
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম		
(0.5. 4) (4)		
কাৰ্যক্ৰম The factory shall cover the total usable floor area in fire license.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত		
प्रभवित्रामा -		
সংশোধিত		
সমর্সীমা		
অগ্রগতির স্ক্রিন ক্রিন্ত		
্রাজ্য প্রাক্তির ভ্রালি । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।		
মন্তব্য		
২৯. পর্যবেষ্ণণ		
70. 11(1-9-1		

२৯. পর্যবেষ্ ণ		
পৰ্যবেষ্ণ্যণ and ক্যাপ	ring the assessment, factory authority did not show proper documents about fire drill d maintaining records.	
আইটেম ক্যাটাগরি		
২৯.১. কাৰ্শক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম (।	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Fire drill shall be done as per table 4.A.1. Detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্শক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	-	
সংশোধিত সম্যুসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হ্রানি	
মন্তব্য		