

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	শ্লোবাল চেমি ইন্ডাস্ট্রিজ লিমিটেড।
ঠিকানা	, 0, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP025
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধরণ:	বৈদ্যুত্তিক সূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্ববেষ্ফণ	W. W.	
পর্ববেষ্কণ insp	ctrical Single Line Diagram(SLD)was not ava section.	ilable in the factory during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম th sh a	leed to prepare an updated As Built Electrical She existing installation at the factory. As Built hould be reviewed by appropriate authority. The ctual installation.	Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার প্র	(থাজ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত _ সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	3ৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ Ele	ectrical layout drawing was not available in the facility during inspection.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> </u>	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the
কাৰ্যক্ৰম	existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারিশের	installation. There should be a relation between the as balle sep and eep.
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুরু হয়নি
অবস্থা ঘলনা	
<u> মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্ফণ	
ারিদর্শন বিবেক্ষণ	nwanted materials were stored inside the generator room during inspection.
্যাপ মাইটেম	
শাহভেশ গ্যাটাগরি	
	•
১.১. কাৰ্যক্ৰ	Y
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove all unwanted combustible materials from generator room. Need to establish periodic inspection and maintenance program.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির	শুৰু হয়নি
অবস্থা	

[শ্ব(বক্ষণ]	ubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
্রাশ্বনার্থ চূড়ান্ত সমর্মীমা	্রথযোগ্য ন্য –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> </u>	

	ere was no fire protection provided (fire extinguisher and smoke/heat detector) in
পর্যবেষ্কণ Ge	nerator room during inspection.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কার্শক্রম	
l — —	Nead to install fine detection and clause quetous to matify the initiation of fine
	Need to install fire detection and alarm system to notify the initiation of fire
	hazard. Fire protection system (fire extinguisher/suppression system) need to be
	installed to fight against fire hazard.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারৃখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হয়নি
অবস্থা 📗	
মন্ত ব্য	

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Generator room area was not compliant with the minimum area requirements mentioned in BNBC 2020. In addition, sufficient working clearances have not been maintained surrounding the generator.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Generator room area is needed to be compliant with minimum area requirements mentioned in BNBC 2020. In addition, sufficient working clearances have not been kept all three sides of generator for easy, operation and maintenance. মুগারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সময়সীমা

9. পৰ্যবেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন Required working clearances have not been kept to all three sides of the generator for পর্যবেষ্ণণ easy access, operation and maintenance. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম	1.১. কাশক্ষ্		
কাৰ্শক্ৰম	The minimum size of generator room should be as per the area mentioned in BNBC 2020 for respective capacity of generator. Besides, proper working clearances need to be kept to all three sides of generator for easy operation and maintenance.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রমনি		
মন্তব্য			

৮. পর্যবেষ্ণণ

সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

अजिल्लान			
গান্ধণশন _T	পরিদর্শন There is no exit signage installed in the factory premises with proper illumination.		
ক্যাপ			
আইটেম্			
ক্যাটাগরি			
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম		
	Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be		
 কাৰ্যক্ৰম	illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the		
41744	sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.		
Zione			
সুপারিশের			
<u>ভিখ্যসূত্র</u>			
কার্খানার			
কাৰ্যক্ৰম			
I —	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত	_		
সময়সীমা			
সংশোধিত			
সমশ্রসীমা			
অগ্রগতির	শুক হর্যনি		
<u>অবস্থা</u>			
<u> মন্তব্য</u>			

৯. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to পর্শবেষ্ণণ 15/20A sockets. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to কাৰ্যক্ৰম 15/20A socket outlets respectively. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	পৰিদৰ্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= পর্যবেষ্ণ্য 6mm2.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	N N		
20.2. 414	<u>9</u>		
কাৰ্যক্ৰম	All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কার্থীনার			
কাৰ্যক্ৰম			
l 	প্র্যোগ্য নয়		
চুডান্ত সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি		
<u>মন্তব্য</u>			

রিদর্শন	
ৰ্ববেষ্কণ ^{Ur}	nused and open live cables were found in the factory area.
<u> সূপ্</u>	
<u> শাইটেম</u>	
গ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Unused and open live cables should be removed from distribution panels/area where installed. Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during passing through wall/ production floor.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Main distribution boards (MDBs) were not suitably located with easy access during পৰ্যবেষ্ণ্যনা inspection.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্যত্র	্ম ম	
- 11 - 11 11	,	
কাৰ্যক্ৰম	Need to arrange easy and obstacle free access to electrical panels i.e. MDBs. Need to ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
<u> মন্তব্য</u>		

১৩. পর্যবেক্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	flammable materials were found stored near electrical panels.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৩.১. কাৰ্বক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	1.Need to remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2.Need to ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3.Need to conduct periodic maintenance and maintain the records.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর	
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি	
<u> মন্তব্য</u>		

अजिज्ञ	ਹ c.	uitable and non-flammable supporting was not provided on light fittings during
	\$9 IU	spection.
ক্যাপ্		
আইটে১	ম	
ক্যাটাগ	ারি	
78.7	কাৰ্যক্ৰ	ম
l —		None to many dela sudde had a sud many flamenta ble musta attack and account and also design
কার্যণ	ক্রম	Need to provide suitable and non-flammable protected supports and shades for
		hanged light fittings/fixtures.
সুপাৰ্ট	রিশের	
ত্তথ্য	সূত্ৰ	
কারু	খানার	
কার্যণ		
অগ্রা	<u> </u>	প্রযোগ্য নর
চুড়া		
	সীমা	_
	াাধিত	
	 াসীমা	
	<u>। । । ।</u> াতির	
অবিষ		শুৰু হুম্মনি
মন্ত<		
[,9	<i>U</i>	

১৫. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন Proper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels.
गंत्र(वर्क्षण
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম
The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো ধি ত সমরসীমা
আথ্রগতির আবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	anel board found which is not installed at easy and accessible location.
১৬.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level). In addition access to electrical panels should be obstructed free.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্নখানার কার্বক্রম	
—	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হয়নি
মন্তব্য	

|--|

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	There are many loads connected without the incorporation of overcurrent protection devices (circuit breakers/ fuses) from the distribution panel. There was no marking/tagging found for circuits feed from panel bus bar.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Over current protection devices (circuit breakers/fuses) should be installed inside all distribution panels for respective loads. Permanent marking/tagging should be provided for all circuits inside panels.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	1°11°7 °4°01
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন Proper working clearance was not provided in front of distribution panels. Access to প্ৰবস্থ্য electrical panels were found obstructed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৮.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide arrange clearance of 0.8–1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি
মন্তব্য	

১৯. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন | Switchboards / panel board enclosure/mounting media found made of flammable পর্ববেষ্ণণ materials like wood.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel of not less than 18SWG thickness.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্শজ্ঞম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	1918 > 980
মন্তব্য	

পরিদর্শন | Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge পর্যবেষ্ণ্য and no glands installed through cable entry/exit of panels during inspection. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable কাৰ্যক্ৰম terminals (MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২১. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ট্রন Wiring systems were found not properly selected and erected so that damage may cause due to the ingress of water. Cables were passed over energy bridge without any top cover on it to protect cable insulation from water ingress and the heat effect of sun. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to ensure that the entire wiring network should have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system and it should be protected from the heat effect of sun.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন ব্যাপ্ত and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application i.e. against cable size/ load. Higher rated circuit breaker found with lower rated cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২২.১. কাৰ্যক্ৰম Need to select cables (conductors) and protective devices like ACB/MCCB/MCB/Fuses following proper type and category. Cables (conductors) কাৰ্যক্ৰম should be selected with adequate size calculating its connected load so that it can withstand without exceeding permissible current carrying capacity of it to protect its insulation from damaging. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৩. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Looping and bunching connections were observed at MCCB/MCB during inspection. পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, কাৰ্যক্ৰম use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. |সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Improper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the পর্ববেষ্ণণ factory. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC কাৰ্যক্ৰম connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the box. BNBC 2020-1.3.6, Page, 4561 সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৫. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন | Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed during পর্যবেষ্কন inspection ক্যাপ | আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্রিনক্র	Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুন্ত্ৰনি
অবস্থা	O1º K 11º1
মন্তব্য	

২৬. পর্ববেষ্কণ

পৰিদৰ্শন Common neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels প্ৰব্যেক্য during inspection. ক্যাপ জাইটোন কাটাগৰি Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপানিশেন ভ্যাসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰশোজ্ঞা ন্য ভূজান্ত সমৰ্যসীমা সম্পোধিত সমৰ্যসীমা জ্ঞাতিন জ্বৰ্গান্ত ভ্ৰক্ত হৰ্যনি মন্তব্য		
ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগনি		
কার্টাগরি ২৬.১. কর্মজন Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. স্পারিশের ভ্যাসুত্র কর্মানার কার্মজন প্রযোজ্য নর ভূতান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা ভ্যাত্তির অবয় ভ্রম্ক হরনি অবয় ভ্রম্ক হরনি আকর্ম ভ্রম্ক হর্মক ভ্রম্ক হ্রমক ভ্রম্ক হর্মক ভ্রম্ক হ্রমক ভ্রম্ক হ্রমক ভ্রমক ভ	ক্যাপ	
হ৬.১. কাৰ্যক্ৰম Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. স্পানিশেন ভ্ৰম্যমূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোজ্য লন্ন চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিভ সমন্বসীমা জ্ঞাভিন অব্য ভ্ৰম্ম হৰ্মনি মন্তব্য		
Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপাবিশেৰ ভুখ্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম প্ৰযোগ্য লয চুড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিভ সমগ্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ অবয় মন্তব্য	7718171171	
one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞামিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জঞ্জাতির জবস্থা মন্তব্য	২৬.১. কার্যত্র	ম
one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞামিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জঞ্জাতির জবস্থা মন্তব্য	l —	Took sirevit should have a concrete neutral / use of common neutral for more than
circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নায় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা সন্তব্য	1	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য	কানক্রপ	
তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য		circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor.
কার্যক্রম কার্যক্রম ক্রাধিকার প্রয়োজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা সন্তব্য		
কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্বসীমা মংশোধিত সম্বসীমা জ্ঞাতিৰ অবস্থা মন্তব্য		
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা বিষ্ঠা মুদ্দাধিত সম্পর্মীমা - সমর্মীমা - অগ্রগতির অবস্থা শুক হবলি মন্তব্য -		
চূড়ান্ত সমধ্যমীমা সংশোধিত সমধ্যমীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য		
সম্বসীমা	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
সংশোধিত সম্বসীমা ভ্রাতিব জবস্থা মন্তব্য		
সমশ্বসীমা	সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা দন্ভব্য	সংশোধিত	
<u> শবস্বা</u> <u> শন্তব্য</u>	সমশ্রসীমা	
মন্তব্য	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	[전후 목위에
	<u>মন্তব্য</u>	
o objective		
ገ .	৭. পর্ববেষ্ণণ	

. পর্যবেষ্ণণ		
ারিদর্শন 1র্শবেষ্ফণ	penings were found in the facility.	
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
		_
৭.১. কাৰ্যজ	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	٦
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি	
মন্তব্য		

২৮. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Fixed machines found connected with flexible cables or temporary cords during পর্যবেষ্ণন inspection.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipment.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্য্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চ্যুড়ান্ড সমশ্সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

২৯. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ Electrical wiring was not properly co	vered in conduit pipes or cable channels or trays.
ক্যাপ	
আই্টেস্	
ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
Nood to route the wiring in PVC c	onduits or in metallic GI pipes. In addition: Need
কাৰ্যক্ষ to ensure that all electrical wiring	
	should be covered in proper
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র ————————————————————————————————————	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ড _	
<u> </u>	
সংশোধিত _	
সম্যসীমা	
অগ্রগতির শুক্ত হয়নি	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন | Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found পর্যবেষ্ণণ through panel top plate/ baseplate. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with nonflammable materials like cable glands and fire-resistant silicone sealant. In কাৰ্যক্ৰম addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় <u> চুডান্ত</u> *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা

৩১. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Cables were routed through the areas where they can be damaged due to chemical পর্শবেষ্কণ effect.

ক্যাপ্

আইটেম ক্যাটাগরি

৩১.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Need to relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables should be away from areas where they can be damaged or chemically affected.
সুপারিশের	
ত্তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	OT (41)
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর

৩২.১. কার্যক্রম

Need to provide proper grounding / earthing connections to generator frame (at কাৰ্যক্ৰম least two separate and distinct earth connection). In addition neutral earthing should be done as per standard. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩৩. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন প্রবিশ্বজ্ঞ Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated to circuit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC 2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / কাৰ্যক্ৰম equipment s provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩৪. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩৫. পর্যবেষ্ণণ

ক্যাটাগরি

পৰিদৰ্শন Earthing was not provided to the body (frame) and door of distribution board during পৰ্যবেষ্কণ inspection.
ক্যাপ
আইটেম

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs / DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the পর্যবেষ্কণ factory from the effect of lightning surge. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge.
সপারিশের	
ভূখ্যসত্র	
- " d '	
কার্খানার 	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
1	শুৰু হুম্মনি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৩৭. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিবেষ্ণন ভ্যাত্তিম ক্যাপ আইটেম

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
<u>ভ্রম্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চূড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	