

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স আদিদ কেমিক্যালস বাংলাদেশ লিঃ
115/401611	373, Shahid Ziauddin Master Road, Morakun Tongi Gazipur., 0, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP020
কালাৰ কোড	

বুল্যারনের ধরণ: অব্যাব্য মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা No remarkable prevention measure has been ide	entified to prevent dust accumulation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
Duct & Exhaust system must be installed at t generated to prevent accumulation & inhalati	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সমশ্সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২. পর্ববেষ্ণণ

~ ~~	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o prevention measure has been identified.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	Ā
কাৰ্যক্ৰম	Smoke detection system along with explosion protection system must be installed to prevent explosion.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
. পর্ববেষ্ণণ	
0 / 1	

পরিদর্শন MSDS for safe handling of hazardous chemicals are not displayed both in chemical পর্যবেষ্ক্রণ storage area & production area. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কার্যক্রম MSDS must be displayed at all places or containers where hazardous chemicals are |কাৰ্যক্ৰম handled and stored. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	chemical compatibility chart has been found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	T
কাৰ্যক্ৰম	The factory must be made a chemical compatibility chart according to the chemical stored.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সমরসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতিব	
অবস্থা মন্তব্য	

প্রবাবিষ্কৃত্র
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য The workers have not been found working while wearing these required PPEs.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৫.১. কার্যক্রম
PPE (specially hand gloves, respirator, goggles, rubber boots) utilization must be ensured by everyone in the factory.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	he workers do not have workplace safety training.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
! 	
৬.১. কাৰ্শক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Proper workplace safety training including spillage response training, PPE awareness training must be provided by professionals.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্যক্রম	1
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন পর্মবেষ্ণন There is no list of hazardous substances in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্থক্ৰম Hazard Identification & Risk Assessment (HIRA) must be done by expert professionals to make a list of hazardous substances for the workplace.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা মন্ত্রনা
্মিন্তব্য

৮. পর্ববেষ্ণণ

পৰ্যবেষ্ণৰ area. ক্যাপ	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper
কাৰ্যক্ৰম	instructions & appropriate signboards.
<u>সুপারি(শর</u>	
ু ৷৷৷ ন েন ভখ্যসত্ৰ	
<u>ত ৮০ুন</u> কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	
_{যু} ত্র।ত সময়সীমা	_
সংশোধিত্ত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	