

### গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

### ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

| কারখানার নাম | ভোৰোশা এগ্ৰো কেমিক্যালস লিমিটেড |
|--------------|---------------------------------|
| ঠিকানা       | , 0, (Kaliganj, Gazipur, Dhaka) |
| কারখানার কোড | CGZP019                         |
| কালার কোড    |                                 |

| মুল্যায়নের ধরণ                      | : অগ্নি মূল্যায়ন  | পর্ববেষ্ডণের তারিখ: -               |
|--------------------------------------|--|-------------------------------------|
| . পর্ববেষ্ণণ                         |  |                                     |
| পরিদর্শন no<br>পর্শবেষ্কণ sir        | te proper evacuation pathways such as dedic<br>to been maintained in the factory, especially<br>ngle–storied Starch Plant Finish Goods Shed<br>dths of the aisles were immeasurable. | in 2-storied Starch Plant Building, |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি          |  |                                     |
| ১.১. কাৰ্যক্ৰম                       |  |                                     |
| কাৰ্যক্ৰম                            | The dedicated evacuation pathways shall be a minimum clear width of 915 mm (0.914 m  |                                     |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র               |  |                                     |
| কার্খানার<br>কার্যক্রম               |  |                                     |
| শুখ্রাশিকার<br>চুড়ান্ত<br>সমশ্রসীমা | প্রযোগ্য নয়<br>–  |                                     |
| সংশোধিত<br>সমশ্রসীমা                 | -  |                                     |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা<br>মন্তব্য        | শুৰু হৰ্ননি  |                                     |
| 19 1)                                |  |                                     |

| পরিদর্শন stru<br>পর্ববেষ্ফণ stor    | t of all, the dedicated evacuation pathways have not been provided in the assessed actures. Nevertheless, the temporary storage has been found on the stair of the 2-ried Starch Plant Building, and on the aisle at the ground floor of the 2-storied L.G at [].  |
|-------------------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি         |  |
| ২.১. কাৰ্যক্ৰম                      |  |
| কাৰ্যক্ৰম p<br>n                    | for the means of egress facility, the factory shall provide a dedicated evacuation bathway in all required locations having a minimum clear width of 915 mm (0.915 neters). In addition, all of the evacuation pathways shall be free of any kind of emporarily stored items.  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র              |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম               |  |
| অগ্রাধিকার প্র<br>চুডান্ত           | (শোজ্য নয়   |
| সম্বাসীমা —<br>সংশোধিত              | •  |
| সমশ্রসীমা                           |  |
| অগ্রগতির  <br>  অবস্থা              | 3ৰু হৰ্যনি   |
| মন্তব্য                             |  |
|                                     |  |
| <u>৩. পর্যবেষ্ফণ</u><br>            |  |
| পরিদর্শন ther Present the and ক্যাপ | the doors are not installed yet in the 2-storied Starch Plant Building and L.G Plant, refore, the swing of exit doors and final exit doors have not been ensured right now. sently, the exits are found directly open into the stairs. Apart from that, the rest of ancillary structures have sliding doors along with the pocket doors in some exits some exits are open without doors. |
| আইটেম<br>ক্যাটাগরি                  |  |
| ৩.১. কাৰ্যক্ৰম                      |  |
| কাৰ্যক্ৰম e                         | all exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the oom or towards the direction of travel.  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র              |  |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম              |  |
| অগ্রাধিকার প্র                      | (শোজ্য নয়   |

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

| ৪. পর্ববেষ্ণণ  |  |
|--|--|
| পরিদর্শন th<br>পর্ববেষ্ফণ th   | s the doors are not installed yet in the 2-storied Starch Plant Building and L.G Plant, herefore, the width of exit doors have not been ensured in those places. Apart from hat, the rest of the exits in others structures have been found more than 1 m of the hinimum required width. |
| [क)।हा।जान   |  |
| ৪.১. কাৰ্যক্ৰয   | ম  |
| কাৰ্যক্ৰম  | The width of the emergency exit door shall be a minimum width of 1 meter and height of 2 meters for all kinds of occupancy.  |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র   |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| <del>                                 </del>   | প্রথোজ্য নয়   |
| চুডান্ড<br>  সময়সীমা  |  |
| সংশোধিত  |  |
| সম্যুসীমা<br>অগ্রগতির  |  |
| অবস্থা<br>  অবস্থা   | শুৰু হৰ্মনি  |
| মন্তব্য  |  |
|  |  |
| <ul><li>ধ. পর্ববেষ্কণ</li></ul>  |  |
|  | he minimum width of the stairs have not been maintained in the following structures:   |
| পরিদর্শন   1.  | In the 2-storied L.G Plant: the measured width of the exterior stair is 0.87m. 2. In   |
|  | ne 2 – storied Generator Building: the measured width of the exterior stair is 0.69m   |
| ক্যাপ  | part from that, the rest of the structures have the required minimum width of stairs .   |
| <u>আইটেম</u>   |  |
| ক্যাটাগরি  |  |
| ৫.১. কাৰ্যক্ৰয়  | ম  |
|  |  |
|  | The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the  |
| কাৰ্যক্ৰম  | The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the requirement of BNBC-2020.  |
| ু<br>সুপারিশের   | requirement of BNBC-2020.  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র   | requirement of BNBC-2020.  |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র<br>কারখানার<br>কার্যক্রম  | requirement of BNBC-2020.  |
| সুপাৰিশেৰ<br>তখ্যসূত্ৰ<br>কাৰখানাৰ<br>কাৰ্যক্ৰম<br>অগ্ৰাধিকাৰ  | requirement of BNBC-2020.  |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র<br>কারখানার<br>কার্যক্রম  | requirement of BNBC-2020.  বি প্রযোগ্য নয়   |
| সুপানিশেন<br>তথ্যসূত্র<br>কারখানার<br>কার্শক্রম<br>অগ্রাম্থিকার<br>চূড়ান্ত<br>সমর্শ্বসীমা<br>সংশো্র্মিত | requirement of BNBC-2020.  বি প্রযোগ্য নয়  -  |
| সুপানিশেন<br>তখ্যসূত্র<br>কারখানার<br>কার্শক্রম<br>অগ্রাধিকার<br>চূড়ান্ত<br>সমর্মীমা                    | requirement of BNBC-2020.  বি প্রযোগ্য নয়  -  |

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The minimum width of the staircase is not maintained in In the 2-storied L.G Plant and, পর্শবেষ্ণণ Generator Building. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the কাৰ্যক্ৰম requirement of BNBC-2020. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন   | Both side handrails are not provided yet on the stairs of the 2-storied Starch Plant |
|------------|--|
| পর্ববেষ্ণণ | Building and 2-storied L.G Plant.  |
| ক্যাপ      |  |

আইটেম ক্যাটাগরি

৭. পর্যবেষ্ডণ

### ৭.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্শক্ৰম            | Stairways shall have continuous guards on both sides along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with an inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. |
|----------------------|---|
| সুপারিশের            |   |
| ভিখ্যসূত্র           |   |
| কার্থানার            |   |
| কাৰ্যক্ৰম            |   |
| অগ্রাধিকার           | প্রব্যোগ্য ন্য  |
| চুডান্ড<br>সমশ্রসীমা |   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা  | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা   | শুৰু হ্ৰাণি   |
| <b>মন্ত</b> ব্য      |   |

| পরি<br>পর্বনে         | নৰ্শন<br>বঙ্কণ    | The information regarding the sum of two risers and one tread excluding nosing dimension has been found as follows: 1. 2-storied Starch Plant Building: The sum of two risers and one tread excluding nosing dimension found 584 mm (23 inches) in the stair which does not comply with the standard requirements. The difference between two consecutive risers or treads has been found nearly close to 5 mm in both stairs. 2. 2-storied L.G Plant: The sum of two risers and one tread excluding nosing dimension found 481 mm (19 inches) in the stair which is less than the standard requirements. The difference between two consecutive risers or treads has been found more than 5 mm. |
|-----------------------|-------------------|--|
| ক্যাপ<br>আই৷<br>ক্যাট | া<br>টেম<br>টাগরি |  |

|                     | The sum of two risers and one tread excluding the nosing dimension shall not be   |
|---------------------|---|
| কাৰ্শক্ৰম           | less than 610 mm (24 inches) and not more than 648 mm (25.5 inches). The maximum riser height shall be 230 mm (9 inches) and the minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm (9.8 inches). All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. The difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. |
| সুপারিশের           |   |
| ভূখ্যসূত্র          |   |
| কারখানার            |   |
| কাৰ্যক্ৰম           |   |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার  | প্রযোগ্য নয়  |
| চুডান্ত<br>সময়সীমা |   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা  | শুৰু হুন্ত্ৰনি  |

During the assessment, we have found that the stairways of the multistoried structure পরিদর্শন are non-rated, whereas, exits are also found open to the floors. Therefore, fire-rated separation is required in the following structures: i. 2-storied Starch Plant Building. ii. 2-storied L.G Plant.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

### ৯.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্যক্ৰম          | The factory shall install 2-hrs. rated self-closing fire rated doors as exit enclosure along with rated wall in all stairs of multistoried structures. |
|--------------------|--|
| সুপারিশের          |  |
| ভখ্যসূত্র          |  |
| কার্থানার          |  |
| কাৰ্যক্ৰম          |  |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রবোগ্য নর  |
| চুডান্ড            |  |
| সময়সীমা           |  |
| সংশোধিত            |  |
| সমশ্রসীমা          |  |
| অগ্রগতির           | শুক হর্মনি   |
| অবস্থা             | \tag{2}\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\  |
| মন্তব্য            |  |

### ১০. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন The temporary storages have been found on the stair of the 2–storied Starch Plant পৰ্যবেষ্কণ Building. ক্যাপ আইটেম

### ১০.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

| কাৰ্যক্ৰম          | The factory shall ensure the stairways free of obstacles of above– mentioned structures. In addition to that, in general, the stairways which are used for the means of egress have to be free of obstacles such as storages etc. |
|--------------------|---|
| সুপারিশের          |   |
| ভিখ্যসত্র          |   |
| <u> </u>           |   |
| কার্খানার          |   |
| কাৰ্যক্ৰম          |   |
| <u>অগ্রা</u> খিকার | প্রবোজ্য নর   |
| চুডান্ত            |   |
| <u> </u>           |   |
| সংশোধিত            |   |
| সমশ্রসীমা          |   |
| <u>অগ্রগতির</u>    | শুরু হর্যনি   |
| <u>অবস্থা</u>      | 전위 목계약<br>  |
| <u>মন্তব্য</u>     |   |
|                    |   |

Combustibles materials storage and Electrical DB board connection has been located পরিদর্শন beside the stair of 2-storied Starch Plant Building. Location: Ground floor beside the পর্ববেষ্ফণ stair landing. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Remove combustibles materials storage and electrical connections (such as কাৰ্যক্ৰম switchboard, Multiple connection, DB/MDB Board) from the stairways. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ১২. পর্ববেষ্ফণ

The exit discharges of the stairways of the 2-storied Starch Plant Building and L.G পরিদর্শন | Plant are inside the ground floor areas which are not fire-separated from the floors. প্ৰব্ৰেষ্ণৰা Both main RCC stairs are needed to be fire separated from the areas of the floor by a minimum of 2-hr. fire separation along with the rated barriers and exit enclosures.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ১২.১. কার্যক্রম

The exit discharge of the stairways shall be finished directly outside of the building or via a fire separated corridor. All of the stairs are needed to be fire separated কাৰ্যক্ৰম from the areas of the floor by a minimum of 2-hr. fire separation along with the rated barriers and exit enclosures. If the exit discharges through the fire-rated corridor then the 1-hr rating is required for the corridor. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্র**গতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| ্বাগ্রথ । W                 | he high-risk areas such as the generator, sub-station and, boiler room have found rithout fire having a separation. Therefore, the roads beside this structure are not safe t all. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |
| ১৩.১. কার্য                 | <u>ক্ষ</u>   |
| কাৰ্যক্ৰম                   | The high-risk areas are needed to be fire separated from the other areas such as the evacuation pathways and production floors.  |
| সুপারিশের<br>  তুখ্যসূত্র   |  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম      |  |
| I -                         | ব্বংশাল্য ন্য  |
| চুডান্ড<br>সমশ্রসীমা        | _  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা         |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা          | শুৰু হয়নি   |
| <u> মন্তব্য</u>             |  |

### ১৪. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন Among all of the assessed structures, the high risk structures such as Boiler Room, পর্শবেষ্ণণ Generator Room, Substation Room without fire separation. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্ৰম The required fire separation shall be provided in between the above-mentioned কাৰ্যক্ৰম locations. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা

### ১৫. পর্যবেষ্ষণ

মন্তব্য

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ      | The signage's indication for the evacuation pathways (such as aisle marking, exit signage, bi-directional exit signage) have not been provided yet on the required locations in all of the assessed structures. |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ১৫.১. কাৰ্বজ্ৰম The signage for the evacuation pathways shall be posted appropriately on the required locations along with proper aisles marking. The following criteria need to be maintained accordingly: – i. Illuminated exit sign should be posted above the exit door. ii. It should be clearly visible at all time. iii. Provide directional signs wherever necessary. iv. All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform. মুপাৰিশেৰ ভ্ৰমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যজ্ম

| ব্যাধিকার | প্রযোজ্য নর |
| ব্যাধিকার |
| ব্যাজ্য নর |
| ব্যাজ্

| ? | ১৬. প্ৰবেঞ্চণ  |  |  |
|---|----------------|--|--|
|   |                | The emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways |  |
|   | <del> </del>   | illuminations.   |  |
|   | ক্যাপ<br>আইটেম |  |  |
|   | ক্যাটাগরি      |  |  |

|                        | The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be   |
|------------------------|--|
| কাৰ্শক্ৰম              | less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কার্খানার              |  |
| কাৰ্যক্ৰম              |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রব্যোগ্য নর  |
| চুডান্ড<br>সমশ্রসীমা   | _  |
| সংশোধিত                | _  |
| সমশ্রসীমা              |  |
| <b>অগ্র</b> গতির       | শুৰু হৰ্মনি  |
| অবস্থা                 | O4 ×401  |

| ১৭. পর্যবেষ্ফণ              |   |
|-----------------------------|---|
|                             | ne emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways uminations. |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |
|                             |   |
| ১৭.১. কাৰ্যক্ৰ              | ञ्स   |
| কাৰ্যক্ৰম<br>সুপাৰিশেৰ      | Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.                  |
| ভিখ্যসূত্র                  |   |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম      |   |
| <u>অগ্রা</u> শিকার          | প্রশোজ্য লয়  |
| চুড়ান্ত<br>সমর্মীমা        | _   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা         | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা          | শুৰু হ্ৰাণি   |
| <u> মন্তব্য</u>             |   |
|                             |   |
| ১৮. পর্যবেষ্ফণ              |   |
|                             |   |
| পারদশন Er<br>পর্ববেষ্ষণ st  | nergency lighting system is not provided yet for the evacuation pathways of assessed ructures.  |

| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি  First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্বসীমা  সংশোধিজ সমন্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অব্য হালি  | ৰ্ববেষ্ণণ str | ructures   |
|---|---------------|--|
| মাইটেম ক্যাটাগরি  First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপারিশেন ভখ্যসুত্র কারখালান কার্যক্রম অঞ্চাধিকান প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অঞ্চাতিন শুক্ত হ্বালি  |               | 40141.00.  |
| ক্যাউণিৰি  First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কানখানাৰ কাৰ্যজ্ঞা প্ৰথাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লব চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা  জঞ্জান্তিৰ প্ৰক্ৰ হ্বনি  অঞ্জান্তিৰ প্ৰক্ৰ হ্বনি  |               |  |
| First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  স্পাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰশানাৰ কাৰ্যক্ৰম আধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অঞ্চাতিৰ অব্যা ব্যা ক্লা ক্লা ক্লা ক্লা ক্লা ক্লা ক্লা ক্ল  |               |  |
| First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম  অধ্যাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অপ্ৰগতিৰ অধ্য  |               |  |
| power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চুড়ান্ড সমর্যমীমা সংশোধিভ সম্বর্মীমা অগ্রাভিন শুক হর্যনি   | ৮.১. কাৰ্যক্ৰ | ম  |
| power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.  সুপারিশেন ভখ্যমুত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর  চুড়ান্ড সমর্যীমা  সংশোধিভ সমর্যীমা  অগ্রাভিন অর্থা তির্ভাক্তর অবস্থা  স্থাকি   |               |  |
| ভীখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাতির জ্বস্থা   |               | power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration |
| কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চুড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সমম্মসীমা  অগ্রাতির অবস্থা   | সুপারিশের     |  |
| কাৰ্যক্ষম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা  | ভখ্যসূত্র     |  |
| <u> অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর</u>  | 1             |  |
| চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা  |               |  |
| সম্বাদ্য সম | অগ্রাধিকার    | প্রযোগ্য নয়   |
| সমর্মীমা <sup>-</sup><br>অগ্রাতির<br>অবস্থা <sup>শুক্ হুর্নি</sup>  |               |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা<br>শুক হর্মনি  |               | _  |
| মন্তব্য   | অগ্রগতির      | শুৰু হৰ্মনি  |
| 1.7 4   | মন্তব্য       |  |

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ফণ      | The hazard condition of the factory is Chemical Hazard Buildings (J), whereas, the chemicals are used, processes and stored. Therefore, considering the use of occupancy, an automatic fire alarm system is required. Presently, the automatic Fire Detectors and Alarm system have not been installed yet in the factory. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

| <u>৯.১. কাৰ্যক্ৰ</u>   |  |
|------------------------|--|
| ব্যাপক্ষপ              | Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/drawings). |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোগ্য নয়   |
| চুডান্ড<br>সমশ্রসীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | _  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     | শুৰু হৰ্মনি  |
| <u>মন্তব্য</u>         |  |

### 

| per the code to fulfill the requirements. |
|---|
|   |
|   |
|   |
|   |
| প্র্যোগ্য ন্য                             |
|   |
|   |
|   |
|   |
| শুক হর্যনি                                |
|   |
|   |
|   |

| পরিদর্শন ITh                  | ne automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed                   |
|-------------------------------|---|
| পৰ্ববেষ্ণণ str                |   |
| ক্যাপ                         |   |
| <u>আইটেম</u>                  |   |
| ক্যাটাগরি                     |   |
|                               | -   |
| ২১.১. কাৰ্শজ                  | , <del>β</del>  |
| কাৰ্যক্ৰম                     | The manual activation call point should be installed at all exit routes of the all assessed structures. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র        |   |
| কারখানার<br>কার্বক্রম         |   |
|                               | প্রযোগ্য নর   |
| চুডান্ড<br>সময়সীমা           |   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা           |   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা            | শুরু হ্রানি   |
| <u> মন্তব্য</u>               |   |
|                               |   |
|                               |   |
| ২. পর্ববেষ্ণণ                 |   |
| পরিদর্শন Th<br>পর্ববেষ্ফণ str | ne automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed ructures.         |

### ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২২.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed প্রবিষ্ঠণ structures.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাডাগরি

### ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্শক্ৰম          | Factory shall install the fire detection systems in rest of the production areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. |
|--------------------|---|
| সুপারিশের          |   |
| ভখ্যসূত্র          |   |
| কার্থানার          |   |
| কাৰ্যক্ৰম          |   |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রব্যোগ্য নর   |
| চুডান্ড            | _   |
| সময়সীমা           |   |
| সংশোধিত            |   |
| সময়সীমা           |   |
| <u>অগ্রগতির</u>    | শুরু হ্রানি   |
| অবস্থা             | O# < 11/1   |
| মন্তব্য            |   |

### ২৪. পর্যবেষ্কণ

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্কণ      | As the fire alarm system has not installed yet within the assessed structures. Therefore, the proper documentation regarding the checking of alarm call point, alarm & detection system has not been found in the factory. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

### ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্যক্ৰম                | The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system. |
|--------------------------|---|
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র   |   |
| কার্য্থানার<br>কার্যক্রম |   |
| অগ্রাধিকার               | প্রযোগ্য নয়  |
| চুডান্ত<br>সময়সীমা      | _   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা      | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা       | শুৰু হ্ৰ্যনি  |
| মন্তব্য                  |   |

পরিদর্শন During the assessment, the extinguishers have not been found in the assessed প্রবেষ্ট্রন বাবেষ্ট্রন বাবেষ্ট্রন

### ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্যক্ৰম            | Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. |
|----------------------|---|
| সুপারিশের            |   |
| <u>তথ্যসূত্র</u>     |   |
| কার্থানার            |   |
| কাৰ্যক্ৰম            |   |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার   | প্র্যোগ্য নয়   |
| চুডান্ড<br>সমশ্বসীমা |   |
| সংশোধিত              |   |
| সময়সীমা             |   |
| <u>অগ্রগতির</u>      | শুৰু হ্ৰানি   |
| অবস্থা               | [   |
| মন্তব্য              |   |

### ২৬. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন পর

### ২৬.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

| কাৰ্যক্ৰম       | The factory shall install the extinguishers appropriately in all of the required locations, and space as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. Moreover, prepare a list of fire extinguishers that can reflect the present coverage area of extinguishers. |
|-----------------|--|
| সপারিশের        |  |
| তথ্যসূত্র       |  |
| কারখানার        |  |
| কাৰ্শক্ৰম       |  |
| অগ্রাধিকার      | প্রশোজ্য নয়   |
| চুডান্ত         |  |
| সমশ্রসীমা       |  |
| সংশো্ধিত        |  |
| সময়সীমা        |  |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুরু হর্যনি  |
| অবস্থা          |  |
| মন্তব্য         |  |
|                 |  |

| মহারেজ্য<br>বার্থপূর্ণ      | They used Enzyme as raw material and according to its MSDS Hydrant system ( Water or Foam ) is required for this factory. But, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

### ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system -Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the কাৰ্যক্ৰম requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| ,   |   |
|---|---|
| <u>. পর্ববেষ্ণণ</u>                                     |   |
| <del>Martin</del>                                       |   |
| প্রিদর্শন D   | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
| <u> শূর্যবেক্ষণ                                    </u> |   |
| গ্যাপ<br>সক্রমন   |   |
| <u>শাইটেন</u>   |   |
| চ্যাটাগরি   |   |
| 1 ( 300   |   |
| ৮.১. কার্যত্র   | <del></del>   |
|   | The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant    |
| কাৰ্শক্ৰম   | system with alternative power backup & shall be installed as per code.              |
| সুপারিশের   |   |
| ভূখ্যসূত্ <u>র</u>                                      |   |
| কারখানার  |   |
| কাৰ্যক্ৰম   |   |
|   | থবোজ্য নয়  |
| চুডান্ত   |   |
| সময়সীমা  |   |
| সংশোধিত   |   |
| সময়সীমা  |   |
| <u>অগ্রগতির</u>   | कर रुपि   |
| অবস্থা  | শুৰু হৰ্যনি   |
| মন্তব্য   |   |
|   |   |

| o <del>Curria</del> I  |   |
|------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ষণ | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
| ক্যাপ                  |   |
| আইটেম্                 |   |
| ক্যাটাগরি              |   |
|                        |   |
| <u> ২৯.১. কার্য</u>    | ক্ষ   |
|                        | After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain |
| কাৰ্যক্ৰম              | a periodic checking and maintaining record properly.                                |
| সুপারিশের              |   |
| ভিখ্যসূত্র             |   |
| কারখানার               | 1   |
| কাৰ্যক্ৰম              |   |
| অগ্রাধিকার             | ব প্রযোগ্য নয়  |
| চুডান্ত                |   |
| ,<br>यभग्रमीमा         |   |
| সংশোধিত                |   |
| সমশ্রসীমা              |   |
| অগ্রগতির               | শুৰু হৰ্মনি   |
| অবস্থা                 | ি কি প্রাণ  |
| <u> মন্তব্য</u>        |   |
|                        | -   |
|                        |   |

| ০. পর্ববেষ্কণ                |  |  |
|------------------------------|--|--|
| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ক্রণ     | ose system was not avilable in the factory.                        |  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাইণেকি  |  |  |
| ক্যাটাগরি <br>৩০.১. কার্যত্র |  |  |
|                              |  |  |
| কার্যক্রম<br>সুপারিশের       | Factory shall install right number of hose as per prepared design. |  |
| তখ্যসূত্র                    |  |  |
| কারখানার<br>কার্বক্রম        |  |  |
| অগ্রাধিকার                   | প্রযোগ্য নয়   |  |
| চুডান্ড<br>সময়সীমা          | _  |  |
| সংশোধিত<br>সমশ্রসীমা         | -  |  |
| অগ্রগতির                     | শুৰু হুৰ্মনি   |  |
| অবস্থা<br>মন্তব্য            |  |  |
| _ , - ,,                     |  |  |

| ারিদর্শন  <br>1ৰ্শবেষ্কণ | uring the assessment, we did not found first aid hose and standpipe.  |
|--------------------------|---|
| ল্যাপ                    |   |
| <u> শাই্টেম</u>          |   |
| সাটাগরি                  |   |
| ১১.১. কাৰ্যত্ৰ           | হ্ম   |
| কাৰ্শক্ৰম                | The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m comfirm it at the time of installation. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র   |   |
| কারখানার<br>কার্বক্রম    |   |
| অগ্রাধিকার               | প্রবোজ্য লয়  |
| চুডান্ড<br>সময়সীমা      | _   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা      | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা       | শুৰু হ্ৰাণি   |
| মন্তব্য                  |   |
|                          |   |

| ০২. <b>পর্ববে</b> ষ্ণণ  |  |
|---|--|
| পরিদর্শন<br>প্রবিষ্ক্রণ During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.  |  |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি   |  |
| ৩২.১. কাৰ্যক্ৰম   |  |
| The factory shall ensure performance of hose (water pressure) satisfactory after installation of fire pump or hydrant system.   |  |
| সুপারিশের<br>তখ্যসূত্র  |  |
| কার্থানার<br>কার্যক্রম  |  |
| <mark>অগ্রাধিকার</mark> প্রযোজ্য লয়  |  |
| সংশোধিত   |  |
| অ্থগ্রাজন ত্র্মান ত্র্মান ত্র্মান ত্র্মান ত্র্মান ত্র্মান ত্রমান ত্র্মান ত্র্মান ত্রমান ত্রম |  |
| মিগুৰ্য   |  |

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ডণ       | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.  |
|------------------------------|--|
| ক্যাপ<br>শাইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |
| ৩৩.১. কার্যত                 | চ্ম  |
| কাৰ্যক্ৰম                    | Factory ensure standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly after installation of fire pump and hydrant system. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র       |  |
| কার্শ্বীনার<br>কার্শক্রম     |  |
| অগ্রাধিকার                   | প্র্যোগ্য ন্য  |
| চুডান্ড<br>সমশ্রসীমা         | _  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা          |  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা           | শুৰু হৰ্মনি  |
| মন্তব্য                      |  |
|                              |  |

| ৩৪. পর্ববেষ্কণ          |  |     |
|-------------------------|--|-----|
| প্রবিদ্যোর              |  |     |
| পর্ববেষ্ণণ 🗔            | heir was no dedicated reservoir for hydrant system.  |     |
| ক্যাপ                   |  |     |
| আইটেম<br>ক্যাটাগরি      |  |     |
|                         |  |     |
| ৩৪.১. কার্য             | <u>জ্ব</u> স   |     |
| কাৰ্যক্ৰম               | The factory shall prepare design drawing of reservoir tank construct it as per required hydrant system water demand and preserve it as per code. | ]   |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র  |  |     |
| কার্বখানার<br>কার্বক্রম |  |     |
| 1 =                     | ৰ প্ৰযোগ্য নয়   | 1   |
| চুডান্ত<br>সময়সীমা     |  |     |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা     |  |     |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা      | শুৰু হুয়নি  | 1   |
| <u>মন্তব্য</u>          |  | ] [ |

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ডণ      | Additional fire fighting equipment is required in the assessed structures. However, during the assessment, we have not found the additional fire fighting equipment such as Sand, water buckets in the factory premises. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

| কার্ <u>থ</u> ক্রম   | The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules. |
|----------------------|--|
| <u>বু</u> পারিশের    |  |
| <u> জ্থ্যসূত্র</u>   |  |
| <b>চার্</b> খানার    |  |
| <u> কাৰ্যক্ৰম</u>    |  |
| <u> শগ্রাখিকার</u>   | প্রযোগ্য নয়   |
| হূডান্ত<br>শমশ্রসীমা | _  |
| নংশোধিত<br>নময়সীমা  | _  |
| মগ্রগতির             | শুৰু হুমনি   |

# প্র বিষ্ণন During the assessment, Public Address (P.A) systems has not been found in the প্রবিষ্ণন factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাউটাপরি তি ৬.১. কার্যক্রম The factory shall prepare the design for the public address (P. A.) system in such a way that it having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code. মুপারিশের ভিষ্যামের

## messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code. সুগানিশেন ভ্রুথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ক্রণ    | A combustible wooden board has not been found behind the electrical switchboard and combustible materials beside some DB boards in the GF of the 2–storied Starch Plant Building. |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ভ৭.১. কাৰ্বজ্ঞম The factory shall remove all of the combustible materials and the miscellaneous storage near heat / electrical source such as DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection. মুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার

চুডান্ত সমর্মীমা সংশোধিত

**অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয়

কাৰ্যক্ৰম

সমর্মীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা

### ৩৮. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন The factory has not installed the fire alarm and detection system in all of the required পর্ববেষ্কণ structures.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

### ৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম

| সুপানিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রাতির অবস্থা মন্তব্য                         | কাৰ্যক্ৰম          | Firstly, install an alarm system and detection system in the required structures.  After installing the system, provide a back-up power supply for a control panel of the fire alarm and detection system. |
|--|--------------------|--|
| কার্থানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা  সংশোধিত সমর্মীমা  অগ্রাতির অবস্থা  ত্ব্  | সুপারিশের          |  |
| কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য ন্য  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা   | ভ৾খ্যসূত্ৰ         |  |
| অগ্রাধিকার       প্র(বাজ্য নর         চুড়ান্ত<br>সমরসীমা       -         সংশোধিত<br>সমরসীমা       -         অগ্রগতির<br>অবস্থা       শুরু হুরনি | কার্খানার          |  |
| চুড়ান্ত সময়সীমা  সংশোশিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা   | কাৰ্যক্ৰম          |  |
| স্টান্ত্রসীমা  | <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রযোগ্য নয়   |
| সমব্যীমা   | চুডান্ড            |  |
| সমব্যীমা   | সমশ্রসীমা          |  |
| অবস্থা ত্রিক হ্রাল   | সংশোধিত            |  |
| অবস্থা ত্রিক হ্রাল   | সমশ্রসীমা          |  |
| अंतर्भ   | <u>অগ্রগতির</u>    | श्रुद्ध व्यक्ति  |
| মন্তব্য  | অবস্থা             | 1918 > 46 (  |
|  | <u>মন্তব্য</u>     |  |

পরিদর্শন The factory has not installed the fire alarm and detection system in all of the required পর্ববেষ্ণণ structures. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম Firstly, install an alarm system and detection system in the required structures. কাৰ্যক্ৰম Along with that, installed visual alarm system at the noisy area such as Generator room, Boiler areas and etc. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ৪০. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment, an updated Fire License, and Trade License have been found in the factory. All of the licenses have been found updated till 30 June 2021. Factory license was not available in the factory during the assessment.

ক্যাপ
আইটেম

### ৪০.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

| কাৰ্যক্ৰম          | Factory's permission–related license and documents shall be prepared from the appropriate authority. |
|--------------------|--|
| সুপারিশের          |  |
| ভখ্যসূত্র          |  |
| কার্খানার          |  |
| কাৰ্যক্ৰম          |  |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রবোগ্য ন্য   |
| চুডান্ত            |  |
| সম্মুসীমা          |  |
| সংশোধিত            |  |
| সময়সীমা           |  |
| <u>অগ্রগতির</u>    | শুক হর্মনি   |
| অবস্থা             |  |
| মন্তব্য            |  |
|                    |  |

| পরিদর্শন<br>পর্ববেষ্ক্রণ | During the assessment, we have found the following information regarding the factory building approval: (i) Building approval drawing from the local authority was not available. (ii) The approved Building layout plan from the Department of Inspection for Factories and Establishments (DIEF) was not available. |  |  |
|--------------------------|---|--|--|
| ক্যাপ                    |   |  |  |
| <u>আইটেম</u>             |   |  |  |
| ক্যাটাগরি                |   |  |  |
|                          |   |  |  |
| ৪১.১. কাৰ্বক্ৰম          |   |  |  |
|                          |   |  |  |
| কাৰ্যক্ৰম                | The factory shall prepare, update building drawing and take approval from local authority.  |  |  |
| সুপারিণ                  | ণ্ৰ   |  |  |
| ভিখ্যসূত্র               |   |  |  |

ভশ্যপুশ্র
কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর

চূড়ান্ত
সমরসীমা

সংশোধিত
সমরসীমা

অগ্রগতির
অবস্থা

8২. পর্যবেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন
পর্যবেষ্ণ্ডন
The factory has a boiler facility. The boiler license was not available in the factory.
ক্যাপ
আইটেম

৪২.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The boiler license shall be updated by the appropriate authority. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ৪৩. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

ক্যাটাগরি

পরিদর্শন The factory have a the boiler facility. But, the boiler license and boiler operator license প্রবিষ্ণণ were not available in the factory.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

Begage trained and certified personnel to operate the boiler facility or train a person to operate the boiler facility. The license shall be prepared by the appropriate authority.

| কাৰ্শক্ৰম              | Engage trained and certified personnel to operate the boiler facility or train a person to operate the boiler facility. The license shall be prepared by the appropriate authority. |
|------------------------|---|
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কার্থানার<br>কার্বক্রম |   |
| অগ্রাধিকার<br>চুডান্ড  | প্রযোগ্য নর   |
| সম্বসীমা<br>সংশোধিত    |   |
| সমশ্রসীমা              | _   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     | শুৰু হুন্ননি  |
| <u> মন্তব্য</u>        |   |

### ৪৪. পর্ববেষ্ণণ

ক্যাটাগরি

পরিদর্শন According to the factory management, they do conduct fire drill quarterly. But, the পর্যবেষ্কণ documents regarding the fire drills have not been found in the factory.

ক্যাপ
আইটেম

৪৪.১. কাৰ্যক্ৰম

| কাৰ্যক্ৰম            | Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year. |
|----------------------|--|
| সুপারিশের            |  |
| <u>ভি</u> খ্যসূত্র   |  |
| কারখানার             |  |
| কাৰ্যক্ৰম            |  |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার   | প্র(যাজ্য নয়  |
| চুড়ান্ত<br>সময়সীমা | _  |
| সংশোধিত              |  |
| <u> त्रभग्नीमा</u>   | _  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা   | শুৰু হৰ্মনি  |
| <u>মন্তব্য</u>       |  |
| •                    |  |