

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ডাইসিন কেম ইন্ডাম্ট্রিজ লিঃ
ঠিকানা	, (konabari, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP014
কালার কোড	

ায়লের ধর	্য: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ		
ৰ্যবেষ্কণ M	emporary stored items were found to the pat aterials Store Shed, Raw Materials Store Buil	
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰ	7	
কাৰ্যক্ৰম	Keep aisles, corridors and passageways on that could hinder free movement.	escape routes free of any obstructions
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্য্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি	
মন্তব্য		

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production Building: (i) Ground floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 43 m and have 1 emergency exit. (ii) Roof top (Occupancy: J) maximum travel distance is 44.5 m and have 1 emergency exit. 2. Production Shed (Occupancy: I) maximum travel distance is 32 m and have 1 emergency exits. 3. Raw Materials Store Shed (Occupancy: 1) maximum travel distance is 22 m and have 2 emergency exits. 4. Raw পরিদর্শন Materials Store Building (i) Ground floor (Occupancy: J) maximum travel distance is পর্ববেষ্কণ 26 m and have 1 emergency exit. (ii) 1st floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 37 m and have 1 emergency exit. (ii) Roof top floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 40 m and have 1 emergency exit. As per above information, travel distance at ground floor and roof top floor of Production Building, Production Shed, Raw Materials Store Shed and on all floors of Raw Materials Store Building did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

২.১. কাৰ্যক্ৰয	Ţ		
	The factory shall install additional emergency exit at ground floor and roof top floor		
কাৰ্যক্ৰম	of Production Building, Production Shed, Raw Materials Store Shed and on all floors		
	of Raw Materials Store Building also ensure the travel distance as per code.		
সুপারিশের			
ভিখ্যসূত্র			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত			
সময়সীমা			
সংশোধিত			
সময়সীমা			
অগ্রগতির	ਅਤ ਨਾਜ਼ਿ		
অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি		
মন্তব্য			

b
\dashv
\neg
\exists

৪. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন The doors in the egreess route didn't open easily. Locking devices were found at main পর্যবেষ্ণ্য exit doors of Production Building, Production Shed, Raw Materilas Store Building, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪.১. কার্যক্রম Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able কাৰ্যক্ৰম from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	uring the assessment, we found the width of emergency exit at ground floor of Office Lab Building was 0.88 m which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থীনার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	क्रम राजि
অবস্থা	শুৰু হ্বাণি
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ণণ	
	During the assessment, we found the width of stair at Raw Materials Store Building was 045 mm which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	व
কার্থানা কার্যক্রম	
	ব প্রথোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীম	
সংশোধিত সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways.
ক্যাপ আইন্টেম	
ক্যা টা গরি	,

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	क्रम राजि
অবস্থা	শুৰু হৰ্বান
মন্তব্য	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন

During the assessment, we found the Production Building stair tread depth is 305 mm, riser height is 160 mm and Aangle of flight is 23.96 Deg. and Raw Materials Store পাৰ্পশন Building stair tread depth is 245 mm, riser height is 150 mm and angle of flight is 49.57 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on stairways of the Production Building and Raw Materials Store Building.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All কাৰ্যক্ৰম Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: পর্যবেষ্ণণ Production Building and Raw Materials Store Building stairways.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুডান্ত
সংশো্ধিত _
্ <mark>ষ্থ্ৰাতির</mark> শুক্ত হুগুলি
अवश
মন্তব্য
১০. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found besides the stairways.
প্রবিষ্ণ Location: Raw Materials Store Building Stairways.
1 1/14 (Leocation: Naw Matchiais Store ballating Stall Ways.

১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the stairways free of combustibles.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্যক্রম	
1	প্রশোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মান

১১. পর্ববেষ্ফণ

মন্তব্য

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Cargo lifts were available in the factory during the assessment. But the cargo lift was not provided with proper fire separation as per code. Location: Raw Materials Store Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure cargo lift shall be provided with proper fire separation as কাৰ্যক্ৰম per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১২. পৰ্শবেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন Chemical storage was adjacent to the production areas at the ground floor of পর্শবেষ্ণ্ডণ Production Building was not fire separated with fire rated walls and doors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

	Chemical storage was adjacent to the production areas at the ground floor of
কাৰ্যক্ৰম	Production Building shall be fire separated with fire rated walls and doors accordin to the code.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রা ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শগ্রগতির</u> অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
<u> </u>	

পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন Building, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাভাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Generator Room, Substation and Chemical Room shall be fire separated with fire কাৰ্যক্ৰম rated wall and rated self-closing door as per code. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৪. পর্ববেষ্কণ

সন্ধিদৰ্শন পৰিদৰ্শন পৰিদৰ্শন পৰ্যাবৈষ্ণন পৰিদৰ্শন পৰ্যাবিষ্ণন প্ৰাৰ্থন প্ৰ

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

	The factory shall install smoke & heat vent in Raw Materials Store Shed, Raw Materials Store Building and roof top floor of Production Building according to the code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Aisle marking & Exit signage were not provided at evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	ਅਤ ਨਾਜ਼ਿ ਅਤਾ ਨਾਜ਼ਿ
<u>অবস্থা</u>	전환 본제에
<u> মন্তব্য</u>	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি

১৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All প্র্যবেষ্কণ Sheds & Buildings ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্মুসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম
Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by emergency lighting.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্সীমা
সংশোধিত সম্মানীয়া
অগ্রগতির অবস্থা অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৮. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য We did not find emergency light in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

শান্দশন ।, পর্ববেষ্ফণ	We did not find emergency light in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কা	কিম
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ব
কার্থ্যনা কার্যক্রম	ৰ
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীম	T -
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হয়নি
<u> মন্তব্য</u>	

MANCARI (1)	o. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: , so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm ystem were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	শ্বরু হুর্যন

২০. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

শুৰু হয়নি

পরিদর্শ	No. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy:
ा भगा	$\begin{bmatrix} 1 \\ 1 \end{bmatrix}$), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm
17(73	J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ	
আইটে	,
11/0	
[କ) ଜାବ	গ

২০.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	\(\text{\sigma}\) \(\si
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	anual activation points were not installed in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	

২২. পর্ববেষ্কণ শান্বধশন পর্যবেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২২.১. কার্যক্রম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to কাৰ্যক্ৰম fulfill the requirement. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, so automatic fire alarm system is required Location: All Sheds & Building
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কা	ৰ্থজন
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কারখান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিক</u>	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্বাসী	_

প্রবিষ্ক্রণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection পর্যবেষ্ণ্য system. ক্যাপ ।

অাইটেম ক্যাটাগরি

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

কাৰ্যক্ৰম	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের	
<u>ত্ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি	
רוויוטונץ	I
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সম্মান্ত্রীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২৬. পর্ববেষ্ণণ শান্ত্ৰণশাৰ Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📘	
প্ৰব্ৰেষ্ণণ De	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যক্র	মূম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain fire pump or hydrant system periodic checking and maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

, পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	re hose were not installed in the factory.
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	
₹ 6.3. ₩17€	PM
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design for the standpipe and hose system & Install required number of hose which meets the requirement of the code in all floor areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হৰ্মনি
মন্ত ব্য	

শ্ব(বক্ষণ	ne factory did not install first aid hose in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম	
অ৷খডেশ ক্যাটাগরি	
17101111	
২৯.১. কার্যত	৯ ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u>মন্তব্য</u>	

৩০. পর্যবেষ্ণণ শান্ত্রপশন | পর্যবেষ্ক্রণ | Standpipe & hose system was not availabe in the factory. ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose কাৰ্যক্ৰম shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	andpipe & first aid hose system was not available in the factory during the sessment.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
<u> মন্তব্য</u>	

৩২. পর্যবেষ্ণণ শান্বধশন পর্যবেষ্কণ ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩২.১. কার্যক্রম Prepare plan and design for dedicated water storage tank as per design capacity of কাৰ্যক্ৰম fire pump multiplying by 75 times and construct it which meets the peak demand period as per BNBC. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ P.	A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
<u> তিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্যনি
<u>অবস্থা</u>	ा प्राप्त स्वापा का किन्तु के कि
<u> মন্তব্য</u>	

৩৪. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after কাৰ্যক্ৰম installation of the system. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room পর্যবেষ্ণণ (i.e. noise level of sound is above 90 dBA). ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install visual alarms in noisy areas like Generator Room where কাৰ্যক্ৰম noise level of sound is above 90 dBA to comply the requirement of the code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা

ক্যাপ

পরিদর্শন During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available পর্শবেষ্ফণ|from the local authority. (ii) Approved building layout plan was available from DIEF.

আই(টম |ক্যাটাগরি|

মন্তব্য

<u>৩৬. পর্ববেষ্</u>ষণ

৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম

	The factory shall prepare the appropriate building design and take approval from
কাৰ্যক্ৰম	local authorities.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
·	

পরিদর্শন Yes. The total floor area used by the factory is 29,201 square feet and Fire License পর্যবেষ্ণ্য coverage area is 13,500 square feet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শজ্জম The factory shall obtain the fire license covering all useable floor areas. সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র কার্থানার
কার্যক্তম <u>অগ্রাধিকার</u> প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত
সম্ব্ৰসীমা ্ অঞ্জেত্তিব
অবস্থা ভক্ত হুবলি মন্তব্য

৩৮. পর্ববেষ্কণ	
শ্ব(বহ্মণ	uring assessment, factory concern person could not show any evidence of fire drills.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	থ্যোগ্য ন্য
সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রনি
<u>মন্তব্য</u>	