



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার  
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মার্চেন্টস লি
ঠিকানা	, 0, ( Tongi East, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	CGZP013
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find minimum width of evacuation pathway at some area like - passageway of Film Making Section Shed: 0.71m, passageway of Printing & Extrusion Shed-01 : 0.66m, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for industrial area ( Occupancy: G1, G2 ) and 0.915 m for storage area, high hazardous area ( Occupancy: H1, H2, J ) at the evacuation pathways as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the evacuation pathways were obstructed due to brick wall (bottom side) at the exit of Metalized & Finished Goods Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall clear brick wall or maintain proper slope with ensuring the adequate height of the exit to eliminate permanent obstacles from evacuation pathways.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. Location: Film Making Section Shed, Printing & Extrusion Shed-01, Metalized & Finished Goods Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment we found the following maximum travel distance : 1. Printing & Extrusion Shed-01 = 28m. 2. Raw Material Store Shed = 46m. 3. Film Making Section Shed = 26m. 4. Slitting Section Building = 43m. As per above mesurement, the maximum travel distance of Raw Material Store Shed and Slitting Section Building did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure proper fire rating stairs or install additional emergency exit at Raw Material Store Shed and Slitting Section Building to meet the travel distance as per Code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: Office Shed, Packing Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding doors, collapsible gates with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge. Location: Metalized & Finished Goods Shed, Office Shed, Film Making Section Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, handrail was not provided on both sides of the staircase. Location: Slitting Section Building and Office Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrail height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment, we found the following tread width, riser height and sum of two riser & one tread: 1. Office Building ( Single Staircase ) ( i ) Stair 1 – Riser = 114mm, Trade = 250mm & next Riser = 110mm, sum = 474mm; 2. Slitting Section Building ( Single Staircase ) ( i ) Stair 1 – Riser = 150mm, Trade = 290mm & next Riser = 145mm, sum = 585mm; As per avobe information, the tread/riser relationship was not consistent.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to be consistent in tread & riser relationship like tread depth, riser height, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing doors. Location: Slitting Section Building and Office Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design and install fire rated self-closing doors at the stair of Slitting Section Building and Office Building as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, electrical distribution boards were found near the exit stair.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall remove all of the obstacles from stairways. Electrical distribution boards shall be relocated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stairway discharged directly to floor without fire separation. Location: Slitting Section Building and Office Building.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area. Compressor Room, Substation Building, Generator Building, etc. found without fire separation in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All high risk areas shall be fire separated by 4 hours rated wall and 2 hours rated door from the evacuation routes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, there was one lift in the Slitting Section Building without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall provide proper fire separation for the lift as per Code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Permanent and Designated Storage areas without fire separation. Location: Printing & Extrusion Shed-01, Metalized & Finished Goods Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and fire rated doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Substation Building, Generator Building, chemical stores, etc. without fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install fire rated wall and doors for Substation Building, Generator Building, chemical stores, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assesment, we found the following information: (i) Chemical Storage ( Raw Material Store Sheds ) Smoke and heat vents were not found at chemical stores as per code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent at Raw Material Store Sheds as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as exit doors in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification, – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Emergency lighting as well as back-up power supply was not provided for all evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, detectors were not provided in the factory. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and the maximum single area at the ground floor of the Printing & Extrusion Shed-01 (Occupancy: G2) was 20,330 sft = 1889sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic detection & alarm system were not provided in the entire factory. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2 and J) and the maximum single area at the ground floor of the Printing & Extrusion Shed-01 (Occupancy: G2) was 20,330 sft = 1889sqm, so automatic detection and alarm system is required.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The manual activation points are not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, ( with appropriate specifications and drawings ) showing how they will be implemented along with an implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall perform testing & commissioning of fire alarm and detection system and also maintain document properly after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. As the maximum single fire area at the ground floor of the Printing & Extrusion Shed-01 (Occupancy: G2) was 20,330 sft = 1889sqm, so fire pump or hydrant system is required for the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Alternative power backup for fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant system periodically after proper installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found 3 no. hose pipe of 1 inch diameter. Hose pipes were not connected to the overhead water tank or any dedicated reservoir. The quantity hose pipes was inadequate.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure right size and right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. The factory shall also ensure to mount the hose pipes at the right location and complete the setup of hose by connecting with the water tank to supply water as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory bought 25 mm diameter first aid hose which did not fulfill the requirement of the code. Also, the first aid hose and standpipe setup was not fully complete.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the performance of hose ( water pressure ) was not satisfactory. The hose setup was not complete and pressure measuring device was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure that the performance of hose ( water pressure ) is satisfactory after completing the installation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, first aid hose performance checking documents were not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory management claimed that, the water capacity connected to hose system was but did not show any design drawing of the reservoir.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design drawing of reservoir tank and preserve it as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, water bucket etc. in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment ( Sand, water, buckets etc. ) to meet the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, P. A. ( Public Address ) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design for P. A. ( public address ) system in such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system by battery, IPS, etc. after system installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find visual alarm system in the generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarm system at noisy areas like Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was approved from DIEF.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare update layout plan and take approval from local authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, factory authority showed some document about fire drill but everybody did not take part.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team ( Firefighting, Rescue and First aid team ) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	