

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	কমেট্রকে ইন্ডাম্ট্রজি বাংলাদশে লমিটিডে
ঠিকানা	, 0, ( Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	CGZP012
কালার কোড	

ার্যনের ধরণ: অমি মূল্যারন	পর্ববেষ্ণণের তারিখ:
পর্যবেষ্ফণ	
ৰ্শবেষ্কণ Mezzanine Floor of Production আপ	found to the pathways of evacuation. Location: Shed, Finsihed Goods Store Shed-1, etc.
াইটেম গ্যাটাগরি	
.১. কাৰ্বজ্ঞম	
that could hinder free move	assageways on escape routes free of any obstructions ment.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত   সমরসীমা	
<b>অগ্রগতির</b> অবস্থা	
মন্তব্য	

	ope of evacuation ramp at Admin Building measured 1 in 5.19 which not meets the equirement. Location: Production Shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কার্যক্রম সুপারিশের	The factory shall ensure the allowable slope of evacuation ramps as per code.
ভিখ্যসূত্র কার্খানার	
কার্শক্রম অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	থেযোগ্য নয়
স্থাত সম্মানীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা মন্তব্য	

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 24 m and have 2 emergency exits. 2. Finished Goods Store Shed-1 (Occupancy: J) maximum travel distance is 13 m and have 1 emergency exits. 3. Finished Goods Store Shed-2 (Occupancy: J) maximum travel distance is 10 m and have 1 emergency exits. 3. Raw পরিদর্শন | Materials Godown Shed (i) Raw Materials-3 Section (Occupancy: J) maximum travel পর্শবেষ্ফণ distance is 18 m and have 1 emergency exit. (ii) Raw Materials-1 Section (Occupancy: I) maximum travel distance is 22 m and have 1 emergency exit. (ii) Raw Materials-2 Section (Occupancy: J) maximum travel distance is 17.5 m and have 1 emergency exit. As per above information, travel distance of Production Shed and Raw Materials-1 Section, Raw Materials-2 Section and Raw Materials-3 Section of Raw Materials Godown Shed did not meet the requirement. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

### ৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit at Production Shed and Raw Materials–1 Section, Raw Materials–2 Section and Raw Materials–3 Section of Raw Materials Godown Shed also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের	
<u>ভ্খ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding type which does not meet the requirement. Location: Production Shed, Raw Materials Godown Shed, etc.
ক্যাপ	
আইটেম	
1	
ক্যাটাগরি	
8.১. কা-	ৰ্জিম
I	
কাৰ্যক্ৰ	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারি	শ্ব
ত্থ্যসূত্র	
কারখা	গাৰ
কাৰ্যক্ৰ	
1	কার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড	
স্মূত্র্য	भा <sup> -</sup>
সংশোণ	ৰ্ণজ
সময়সী	··
<u>অগ্রগতি</u>	ज्ञ <sub>क्रास्ट</sub>
<u>অবস্থা</u>	শৈ শুৰু হৰ্মনি
<u> </u>	

### ৫. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন The doors in the egreess route didn't open easily. Locking devices were found at main পর্যবেষ্ণণ exit doors of Production Shed, Raw Materials Godown Shed, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able কাৰ্যক্ৰম from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

। यात्रप्रनामा । यात्रप्रनामा	During the assessment, we found the width of emergency exit at ground floor of Production Shed was 0.91 m and at ground floor of Security Post Building 0.94 m, etc. which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্য	 চম
কার্যক্রম সুপারিশে ভখ্যসূত্র	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
কার্যথান কার্যক্রম	
অগ্রাধিক চুড়ান্ড   সমশ্রসীম	ব প্রযোগ্য ন্য
সংশোধি সমশ্বসীম	
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হয়নি
মন্তব্য	

় প্রথবেঞ্চ	
	During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Security post building stair width = 750 mm 2. Production Shed mezzanine floor stair width = 1210 mm. As per above information, Security Post Building stair width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কার্ব	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কার্গ্থান কার্গক্রম	
অগ্রাধিব চুড়ান্ড	<b>সর</b> প্রযোগ্য লয়
সম্বসী সংশোধি	···
সম্যুসী অগ্রগতি	ना   <sup>-</sup>
অবস্থা	শুরু হুর্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways.
ক্যাপ আইটেয়	
ক্যা <b>টা</b> গরি	

### ৮.১. কাৰ্যক্ৰম

	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel
কাৰ্যক্ৰম	and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above
	the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
<b>में भग्ने भा</b>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	শুরু হুবুলি
অবস্থা	○¾ ₹¾I°I
মন্তব্য	

### ৯. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন

During the assessment, we found the Security Post Building stair tread depth is 310 mm, riser height is 260 mm and Aangle of flight is 54.55 Deg. and Production Shed পাৰ্থ-পিৰ পৰ্যবেষ্ণনা mezzanine floor stair tread depth is 240 mm, riser height is 130 mm and angle of flight is 28.81 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on stairways of the Security Post Building and Production Shed Mezzanine Floor Stairways.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ৯.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All কাৰ্যক্ৰম Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন During the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Production Shed প্ৰব্ৰেষ্ণ্য mezzanine floor Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time. সুপারিশের ভ্যাসূত্র
কার্থানার কার্যক্তম অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা  অবস্থা
্ষন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন Yes. During the assessment, we measured the travel distance of mezzanine floor of পৰ্যবেষ্কণ Production Shed was 31 meters, which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall ensure the travel distance of travel distance of mezzanine floor of Production Shed within allowable limits as per code.

# ১২. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

শুৰু হয়নি

Generator Room, Substation, Boiler Room & Chemical Room were not fire separated. পরিদর্শন Location: Generator Room, Substation, Boiler Shed, Raw Materails Godown Shed, প্র্যবেষ্ণ্রণ Finished Goods Store Shed-1 and Finished Goods Store Shed-2. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ১২.১. কার্যক্রম Generator Room, Boiler Room & Chemical Room shall be fire separated with fire কাৰ্যক্ৰম rated wall and rated self-closing door as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ১৩. পর্ববেষ্ণণ

During the assessment, we collected following data: (i) Area of Production Shed is 8370 sft or 777.88 sgm which is above 750 sgm. (ii) We found chemical storage at প্রিদর্শন Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2. As পর্যবেষ্ণণা per above information smoke and heat vent is required at Production Shed, Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2, but the factory did not install smoke and heat vents.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ১৩.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vent in Production Shed, Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2, according to the code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Aisle marking & Exit signage were not provided at evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
78.7. 4	শ্ৰিক্স

কাৰ্যক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	ਅਤ ਨਾਜ਼ਿ ਅਤਾ ਨਾਜ਼ਿ
<u>অবস্থা</u>	전환 본제에
<u> মন্তব্য</u>	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি

পরিদর্শন The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All পর্ববেষ্কণ Sheds & Building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

# ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্মুসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. পর্যবেষ্কণ Location: All stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
30.3. 4114-1
emergency lighting.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্সীমা
সংশোধিত   সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
১৭. পর্ববেষ্ট্রণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্যক্রম

# হুড়ান্ত্র মান্ত্রাভাগরি তথ্যসূত্র কার্থক্রম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. মুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থনার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয চূড়ান্ত মন্যমীমা মংশোধিত মন্যমীমা

### ১৮. পর্যবেষ্ফণ

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

পর্যবেক্স বাস্প <sup>্র</sup> াণ	No. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<b>ম</b> ন্তব্য	

# ১১. পৰ্যবেষ্ণৰ No. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: প্রিদর্শন পর্যবেষ্ণন J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

চাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
<u>বু</u> পারিশের	
<u>ই</u> খ্যসূত্র	
<u> </u>	
চাৰ্যক্ৰম	
<u> শ্র্থাখিকার</u>	প্রব্যেজ্য নর
্ডান্ত মুম্বামীমা	
ণংশো <u>খি</u> ত	_
<u> भियमीभा</u>	
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হৰ্মনি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	anual activation points were not installed in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
সময়সীমা	-
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্যত	চম
কাৰ্শক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার   চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	শুৰু হয়নি
অবস্থা মন্তব্য	्र <sub>वर</sub> २ आहा

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, so automatic fire alarm system is required Location: All Sheds & Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install fire detection and alarm system which covers the কাৰ্যক্ৰম production floors and storage areas, etc. as per code. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ২৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection পর্ববেষ্ণণ system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with কাৰ্যক্ৰম maintaining record properly after completing installation of the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

শরিদর্শন শর্শবেষ্ফণ D€	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইডিম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ষণ	

### পরিদর্শন শান্ত্ৰণশাৰ Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন 🕞		
পর্ববেষ্ণণ BI	<b>NBC</b> -4.2.12.3, <b>page</b> - 2918	
ক্যাপ		
শাহটেম আইটেম		
ক্যা <b>উ</b> ।গুরি		
17101 11-1		
২৬.১. কার্যত্র	<b>ब्र</b>	
		7
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
-	প্রযোগ্য নর	
<i>চুড়ান্ড</i>	_	
সমর্মীমা সংশোধিত		
यर्तान्य यमग्रमीमा	_	
স্থাগা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি	
মন্তব্য		
[*\&\1)		
		_

২৭. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য BNBC- 4.2.3, page-2910	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্শক্তম ০	
সুপাৰিশেৰ	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার   কার্বজ্ঞম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত   সম্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অ্থাতির অবস্থা	
মন্তব্য	
	_

শরিদর্শন শর্শবেষ্ফণ BN	NBC- 4.2.3.11, page-2913	
চ্যাপ শাইটেম		
শাহ(ঙশ চ্যাটাগরি		
	TT.	
≀৮.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>አ</u> ላ	-
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
<u>भूभश्र</u> भीमा	-	
অগ্রগতির		
অব <b>স্থা</b>	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন BNBC- 4.2.3.3, page-2911	
ক্যাপ আইটেম	
হ৯.১. কার্যক্রম	 1
কাৰ্যক্ৰম 🕜	<u> </u>
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয় <b>চূড়ান্ত</b>	
চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত	
সম্প্রমীমা <sup>-</sup> অ্থাতির ত্ত্ত্ব্ব হ্যাল	
মন্তব্য <sup>ত কৰি হ বাল</sup>	
	]

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ BN	NBC- 2.4.4.1, page-2676 and 4.2.2.4 in Page 2908	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
•		
৩০.১. কার্যত্র	by	-
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
<u>তথ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ <u>ড</u>	4(119) 314	
সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি	
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

୭১. পর্যবেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	NBC- Table 4.4.1, page-2905	
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
৩১.১. কার্যত	म्ब इ.स.च्या	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
<u>মন্তব্য</u>		

নাইটেম  ত্যাটাগরি   ত্যাটাগরি   কার্যক্রম  কার্যক্রম  কার্যক্রম  কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত  মন্যসীমা  সংশোধিত  মম্যসীমা  অগ্রগতির অবস্থা  অগ্রগতির অবস্থা  অগ্রগতির অবস্থা  অগ্রগতির অবস্থা	পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ Ba	angladesh Labour Rules, 2015, rules 55(1)	
ত্যাটাগরি  ত্য.১. কার্যক্রম  কার্যক্রম  তথ্যসূত্র  কারখালার  কার্যক্রম  অগ্রাম্পিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত  সমরসীমা  সংশোশিত্ত  সমরসীমা  অগ্রগতির  অর্থাতির  ত্তর্ক হ্রনি  অব্যয়	চ্যাপ স্ট্রমুন		
কাৰ্যক্ৰম ০ সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম আৰ্থাধিকান প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্প্ৰমীমা সংশোধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰগতিন অগ্ৰগতিন অব্যা	শাখ(ড়শ চ্যাটাগরি		
কাৰ্যক্ৰম ০ সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম আৰ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্প্ৰমীমা সংশোধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰগতিৰ অ্বশ্য			
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারশানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অর্থা	<u> </u>	ъ <b>ч</b>	
ভীয়সুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		0	
কার্বক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লর  চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অবস্থা			
কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অবস্থা	$\overline{}$		
<u>অগ্রাধিকার প্র</u> থ্যান্য নর <u>চুড়ান্ড</u> সমম্মীমা  সংশোধিত সমম্মীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা	1 )		
চূড়ান্ত সমস্মীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্রগতিব অবস্থা			
সম্প্রসীমা সংশাধিত সম্প্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা	<b>-</b>	4(19) 93	
সংশোধিত	্বত্বত সময়সীমা	-	
সমর্মীমা <sup>-</sup> অগ্রহাতির অবস্থা			
<b>अवञ्</b> षा स्थान	সমশ্রসীমা		
<u> </u>	<u>অগ্রগতির</u>	শ্বৰু ব্যুৱি	
IVIACAT		O42 < 1141	
শিগুৰা	<u> মন্তব্য</u>		

୭৩. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	NBC-3.15.2, Page-4746	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৩.১. কার্য	<u>क्र</u> ब	
   কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কার্খানার		
কাৰ্যজ্ঞম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ B	est Practice	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৪.১. কার্য	ক্স	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি	
অবস্থা মন্তব্য		

৩৫. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	NBC-1.3.37, Page- 4613 and 4.6.2.1(b) in Page 2923	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৫.১. কার্য		-
কার্যক্রম সুপারিশের	0	
ভূখ্যসূত্র কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
চুড়ান্ড সময়সীমা	প্রযোগ্য নর -	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	est Practices	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৬.১. কার্য	ক্রম	]
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত   সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	
মন্তব্য		

৩৭. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	est Practices	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৭.১. কার্যত	<u>ক্</u> ম	]
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ	ctices	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি		
৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম ০		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্থজ্ঞম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য	ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
<b>অগ্রগতির</b> অবস্থা	प्रिंग	
মন্তব্য		

৩৯. পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Be	est Practices	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৯.১. কার্য	<u>ক্রম</u>	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্যক্রম   অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সম্যুসীমা	-	
সংশোধিত সম্যুসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি	
<u> </u>		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য		
ক্যাপ আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
৪০.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	oromet and	
I —	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত   সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত		
সম্যসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰানি	
অবস্থা	O 1 \ \ 11 1	
মন্তব্য		