

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	পপুলার এগ্রো ইন্টাজ্রিগ
ঠিকানা	Ranirhat, Shajahanpur ,Bogra, (Shajahanpur, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	CBGR002
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধর	া: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পৰ্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন El পর্যবেষ্কণ in ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ectrical Single Line Diagram(SLD)was not fou spection.	nd available in the factory during
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ก	
- 1114		
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical the existing installation at the factory. As Built should be reviewed by appropriate authority. Tactual installation.	Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের   তখ্যসুত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সম্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Electrical layout drawing was not found available in the facility to review.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰম		
Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.		
সুপারিশের		
তিখ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
০. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন Unwanted materials such as spare chemical drum and raw materials bags were stored পর্যবেষ্ণন inside the generator room.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		

গ্যাটাগরি	
».১. কাৰ্ <u>থ</u> ক্ৰ	T. Company of the com
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove all unwanted combustible materials from the generator room.  Periodic inspection and monitoring program should be established to keep the generator room free from storing unwanted materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্শক্ৰম
Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of the distribution board.
সুপারিশের ভশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
<ol> <li>পর্ববেষ্কণ</li> </ol>
পরিদর্শন Fire extinguishers and fire detection system with proper detector were not found পর্যবেষ্ণন installed in the generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
I tyan ii d

e.১. কার্বক্রম		
কাৰ্শক্ৰম	Need to install fire detection and alarm system with proper type of detectors in the factory including the generator room as well. In addition: need to provide adequate and proper types of fire extinguisher for the transformer and generator room.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		

## ৬. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Required working clearances have not been kept surrounding the generator for easy পর্যবেষ্ণন access, operation and maintenance during inspection.		
ক্যাপ		
আইটেমু		
ক্যাটাগরি		
৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
Proper working clearances should be maintained surrounding the generator for easy operation and maintenance.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্ৰ		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<mark>অগ্রাধিকার</mark> প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত		
अभेग्रेजीमा		
সংশোধিত		
प्रमुश्त्रीमा		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
a. পৰ্যবেক্ষণ		
Control The second of the least		
পরিদর্শন  There was no exit signage found installed in the factory to direct / guide people during		
পর্শবেষ্ণনা emergency evacuation time.		
ক্যাপ		
আইটেম্		
ক্যাটাগৰি		
[152-16]		

#### ৭.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the কাৰ্যক্ৰম sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

1 4	Proper segregation of circuit was not found for different end use loads (lighting / plug loads /machine load / fan load etc.)
ক্যাপ আইটেম	Todas / Machine Toda / Tarr Toda etc. /
আখ্ডেশ ক্যাটাগরি	
৮.১. কার্থ	্রু জন
	Design to have proper segregation of circuits for different and used leads. Wiring

## Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Wiring design should be separated for distinct sub circuits for power and heating system. কাৰ্যক্ৰম Lighting and receptacle/heavy loads should be drawn from different circuits from the distribution panels to increase safety factor by incorporating suitable category and type of protective devices. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ain distribution boards were not suitably located with easy access during inspection.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি  ১.১. কার্যক্র	भ
কাৰ্যক্ৰম	Need to arrange easy and obstacle free access to electrical panels i.e. MDBs. Need to ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রবোগ্য নর
সমরসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন Emergency backup power source was not found available in the factory during পর্যবেষ্ণন।inspection.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাউ।পরি
১০.১. কাৰ্যজ্জম
Mood to install backup newer sources like IDC (LIDC (emergency generator for
Need to install backup power sources like IPS/UPS/emergency generator for
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত
अभेग्रेत्रीभा   <sup>-</sup>
সংশোধিত _
प्रभः प्रभाग
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্যবেষ্ণ্যণ
পরিদর্শন   Inflammable materials were found stored near to electrical distribution boards.
शर्यात्वर्ष्ण   Inflation able materials were found stored flear to electrical distribution boards.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাউ।পরি
Liver or d

## ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Need to remove all the inflammable materials stored near to electrical circuitry কাৰ্যক্ৰম installed in MDBs/SDBs. Need to ensure that all electric panels/circuitry are clean and no storing of inflammable materials inside and near electrical panels. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

#### ১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Si পর্শবেষ্ষণ ce	uitable & non-flammable fittings were not provided for supporting light fixtures from eiling.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
,	
১২.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide suitable & non-flammable permanent suitable means like hook, chain or steel wire to support light fittings/fixtures effectively to reduce strain on its service wiring (cables).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
.৩. পৰ্যবেষ্ণণ	
	lectrical distribution board found which is installed at unreachable height and not cated at easily accessible location.
ক্যাপ আই্টেম্	

## |ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / কাৰ্যক্ৰম panel boards ( < 2m from floor level ). In addition access to electrical panels should be obstructed free. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Proper working clearance was not provided in front of distribution panels. Access to পৰ্শবেষ্ণন electrical distribution board was found obstructed.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৪.১. কাৰ্বক্ৰম		
Need to provide arrange clearance of 0.8- 1.0m in front of all distrib panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish inspection and monitoring program to keep obstruction free access t	periodic	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্ৰ		
<u>कात्रशोगात</u>		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়		
চুড়ান্ড সম্যাসীমা		
সংশোধিত		
সম্ম্মীমা   <sup>-</sup>		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্ভব্য		
১৫. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন All Switchboards / panel board enclosure/mounting media found made	of flammable	
পর্যবেষ্ট্রণ materials like wood.		

## ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable কাৰ্যক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel of not less than 18SWG thickness. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন El পর্ববেষ্ষণ e	ectrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable
<del></del>	uge.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
১৬.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1	প্রথোগ্য নর
চুডান্ড	
সॅभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সম্মানীমা	_
অগ্রগতির	
বিশ্বনাত্র   অবস্থা	
I +	
<u> </u>	
० अर्राटाबात	
৭. পর্ববেষ্ফণ	
প্রবিদর্শন 🗽	nproper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the
পৰ্যবেষ্কণ fa	ictory.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
	Need to use suitable (preper sable jointer (seppesters made of persolain / DVC

৷.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

-
পৰিদৰ্শন Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed with fire পৰ্যবেষ্ণন resistive elements during inspection.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
ा । क्रांक्स
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের   ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুড়াল্ড   _     সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
ুমন্তব্য
्र अर्थात्वात
১৯. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন Common neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels পর্যবেষ্ণণ during inspection.
ক্যাপ অাত্রাটার
ו אפוופושיו

## ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than কাৰ্যক্ৰম one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
২১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Fixed machines found connected with flexible cables or temporary wiring (by using পর্যবেষ্ণন BYA type cables ) during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to replace all flexible cables/wires with fixed wiring i.e. need to avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipment. Cables powering fixed machineries should be supported and protected throughout its full length.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

## ২২. পর্ববেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন Electrical surface wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or পৰ্যবেষ্ণ্যণ trays.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
V. 5. 11 14-1
Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes with saddle clamp. In addition: Need to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্য্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নর
চ্যুড়ান্ত   সময়সীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
ং৩. পর্ববেষ্ণণ
পারদর্শন   প্রাবেষ্ণ্রনা Proper grounding / earthing connection were not provided to generator frame.

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রন Proper grounding / earthing connection were not provided to generator	frame.
क्राप्त	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
Need to provide proper grounding / earthing connections to generate	
কাৰ্যক্ৰম   least two separate and distinct earth connection ) . In addition neutra	l earthing
should be done as per standard.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रेमेयप्रीमा	
সংশোধিত সংশোধিত	
সমর্সীমা   <sup>-</sup>	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Earthing arrangement was found missing for the factory electrical distribution system.
ক্যাপ	
সাহডেন ক্যাটাগরি	

## ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC-2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment sprovided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন	There was no earthing provided to frame of all electrical equipment/3-pin sockets/
পর্ববেষ্ণণ	machines.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

## ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment, 3-pin sockets and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য লয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
<u> </u>	

	Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the factory from the effect of lightning surge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
53. C <b>3</b>	

#### ২৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 & NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিদর্শন পর্ববেষ্ণণ বিদর্শন বিদ্ধান বিদ

#### ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
<u> ভ্রম্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	