

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এ্যাকটিত কাইন কেমিকেল লিঃ
ঠিকানা	West Mukterpur, (Munshiganj Sadar, Munshiganj, Dhaka)
কারখানার কোড	CMNG004
কালার কোড	

ল্যায়নের <u>ধ</u> রণ:	ব্যনের ধরণ: অমি মূল্যারন পর্যবেষ্ট্রণের তারিখ:	
. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন are পর্শবেষ্ষণ 0.7	iring the assessment, we found the minimumea like aisle width of Ware House Shed 1st flowers meter & 0.61 meter respectively etc. which de.	oor & Utility Shed Generator room were
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
	The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: E, L, A) and 0. area (Occupancy: J) at the evacuation path	915 m for storage area, high hazardous
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থীনার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্ত ব্য		

পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were fo পর্যবেষ্ণন pathways. Location: Production Shed-1 etc.	und in the evacuation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Remove all temporary stored items from evacuation ensure all evacuation pathways shall be free from ter	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থা ধিকার প্রযোজ্য লয় টুডান্ড	
সম্বস্ত্রীমা	
प्रभविमा ⁻	
অগ্রগতির অবস্থা শ্রভ্যনি	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ণণ During the assessment, evacuation ramps were available in the factory. But the slope পরিদর্শন পাৰ্দশন was the ramp were 1 in 5.9 & 1 in 4.3 which did not meet the requirement. Location: Production Shed-2, Utility Shed etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure all evacuation ramps with maximum allowable slope 1 in 8 as কাৰ্যক্ৰম per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা

৪. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Production পরিদর্শন Shed – 01 ground floor (Production area last corner to exit) travel distance was 43 পর্যবেষ্ণন meter. 2. Solvent Yard travel distance was 31 meter etc. As per above measurement, maximum travel distance did not meet the requirement.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum কাৰ্যক্ৰম allowable travel distance as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u>৫. পর্ববেষ্ণণ</u>

সবিদর্শন পরিদর্শন পর

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি|

কাশক্রপ	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

No. Egress doors /Sliding Steel doors/ Steel doors / Shutter Door/Premises exits with পরিদর্শন locking features were provided at Production Shed, Admin Building, Warehouse Shed, পর্যবেষ্ণ্যণ Solvent Yard, Utility Building, Main premises exit etc. along egress routes and exit discharge.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable কাৰ্যক্ৰম key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: 1.Production Shed-1, 1st floor emergency exit width was 0.84 meter. 2nd floor emergency exit width was 0.79 meter. 2. Utility Building, Emergency exit width was 0.85 meter. 3. Admin Building, Ground floor two emergency exit width were 0.94 meter respectively. 1st floor emergency exit width was 0.91 meter. 2nd floor emergency exit width was 0.91 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	OT (41)
মন্তব্য	
1961)	

During the assessment, we measured the following information, 1. Production Shed-1, পৰিদৰ্শন Stair: 2 nos., Width: 1.22 meter & 0.99 meter. 2. Admin Building, Stair-2 nos., Width: পৰ্যবেষ্ণণ 1.09 meter & 0.71 meter. 3. Ware House Shed, Stair-1 nos., Width: 0.94 meter. etc. As per above information, minimum width of stair did not meet the requirement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাড়াগৰি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 meter according to the কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১. পর্যবেষ্কণ পরিদর্শন | Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Production Shed-1 পর্যবেষ্কণ etc. ক্যাপ জাইটেম

১.১. কাৰ্শক্ৰম Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. মুপারিশের ভুখ্যমুত্র কারখানার

edge of the tread.

সুপানিশেন
তথ্যসূত্ৰ
কাৰখানান
কাৰ্যক্ৰম

অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য লব
চূড়ান্ত
সমন্যসীমা
সংশোধিত
সমন্যসীমা
অগ্ৰগতিন
অব্যহা
মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ষণ

|ক্যাটাগরি|

During the assessment ,We measured the following information, 1. Production Shed—1=Stair 2 nos., (i) Tread depth: 300mm, Riser height: 130mm & 125mm (Sum of two riser height 255mm), Sum of two risers and one tread = 555mm. (ii) Tread depth: 260mm, Riser height: 190mm (Sum of two riser height 380mm), Sum of two risers and one tread = 640mm. 2. Admin Building= Stair 2 nos., (i) Tread depth: 250mm, Riser height: 140mm (Sum of two riser height 280mm), Sum of two risers and one tread = 530mm. (ii) Tread depth: 260mm, Riser height: 168mm (Sum of two riser height 336mm), Sum of two risers and one tread = 596mm.etc. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.

ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাড়াগৰি

১০.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমার্থসীমা সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** হ্মরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্ড	The stairs were not protected by fire rated construction with fire rated self-clodoors. Location: Production Shed-1, Production Shed-2, Warehouse Shed, Ada Building etc.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগর্নি		
	7	
22.2. ₹	ব্ৰুম	
কাৰ্যজ	The factory shall install a minimum of 2 hour fire rated wall & 1.5 hour fire r self-closing door for the stair separation.	rated
সুপারি তথ্যসূ		
কার্থা কার্বজ		
অগ্রাধি	চার প্রবোজ্য লয়	
চুডান্ড সময়স		
সংশো সম্বর্গ	_	
অগ্রগ্র অবস্থা	ৰ শুক হৰ্মনি	
মন্তব্য		

১২. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন Combustible materials were found inside & near the staircase during the assessment. পর্শবেষ্ণণ Location: Production Shed-1 etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১২.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Exterior stairs were available during the assessment but proper protection was not provided for exterior stairs. Location: Production Shed-1, Admin Building, Canteen& Mosque Building etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কা	্ৰ ৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain the exterior stairs lead directly to the ground and shall be separated from the building interior by fire rated assemblies or wall and are constructed of noncombustible materials.
সুপারিণ ভখ্যসূত্র	াৰ
কারখাঁন কার্যক্রম	
	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সী	π -
সংশোধি সময়সী	
অগ্রহাত	ৰ শুক্ত হৰ্যনি

১৪. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন | Stairways discharged directly to floor without fire separation. Location: Production প্ৰব্যস্থল Shed-1, Production Shed-2, Warehouse Shed. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৪.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম Stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৫. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Li পর্ববেষ্ফণ pr	ft was available in the factory during the assessment. But lifts were not provided with oper fire separation as per code. Location: Production Shed-1.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure lifts provide with proper fire separation as per code.
<u>সুপারিশের</u>	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	। শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেষ্ণণ Generator, Sub-station (Transformers, Control Panel), Boiler, Chemical Storage etc. পরিদর্শন were found without proper fire separation. Location: Utility Shed, Sub-station Building পর্ববেষ্ণণ etc. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৬.১. কাৰ্যক্ৰম Utility Shed, Sub-station Building etc. shall be fire separated with fire rated walls কাৰ্যক্ৰম and doors as per code সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

	noke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Ware buse Shed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	প্রব্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
মন্তব্য	

ৰ্ববেষ্ক্ৰণ Pr	es. Penetration were found floor to floor in the factory during the assessment. achine penetration connected through Ground floor ceiling to 1st floor. Location: oduction Shed-1.
ন্যাপ যাইটেম ন্যাটাগবি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure prevention of fire and smoke propagation through penetration by providing fire rated material to seal the openings as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	শুৰু হৰ্ণনি

পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as পর্যবেষ্কণ exit doors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All Sheds & পর্যবেষ্কণ Building.
ক্যাপ
আইটেম

২০.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চডান্ড *স*भेग्रेगीमा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	mergency lighting was not provided in the evacuation stairways during the
পর্ববেষ্ফণ ব	ssessment. Location: All Sheds & Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
· · · · ·	
২১.১. কার্ব	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure
	appropriate illumination.
সুপারিশে	₹
ভিখ্যসূত্র	
কারখানা	ब
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকা	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্ময়সীম	. -
সংশোধিত	5
সমশ্রসীম	
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
মন্তব্য	
[-100 1)	

২. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Emergency lighting system was not provided with back–up power supply for all পর্ববেষ্কণ evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কার্শজন
Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অ গ্রাতির অবস্থা
মন্তব্য

ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগাৰ	

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/drawings).
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ	Automatic detection were not provided in the entire factory but alarm system was only installed in Production shed-1 ground and 1st floor in the factory during the assessment which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কাৰুখানাৰ	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	r, manual activation points were only installed in ground floor a shed-1 which did not fulfill the requirement.
ক্যাডাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
শিশ্ৰুশ as per design.	on call point shall be installed at all exit routes of the building
সুপারিশের ভথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্র গতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৬. পর্যবেষ্ণণ	

পরিদর্শন | Factory installed manual alarm system only in Production Shed-1 But rest of the areas

পর্যবেষ্ণণ alarm system were not provided in the factory during the assessment.

ক্যাপ

২৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ D	etection system was not installed in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্ত ব্য	

২৮. পর্যবেষ্ণণ শান্বধশন পর্যবেষ্ক্রণ During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection কাৰ্যক্ৰম system with maintaining record properly after installing the system. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. Total floor area: 60860 square feet or 5654.08 square meter. Total installed extinguisher: (i) ABC=16 nos. (ii) CO2=16 nos. (iii) Foam= 3 nos. Extinguishers were not properly tagged.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাড়াগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall provide right numbers of extinguishers & ensure regular monitoring কাৰ্যক্ৰম and maintenance of extinguishers, including checklist and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩০. পর্ববেষ্ণণ নান্দালা প্ৰব্ৰেষ্কন ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide extinguishers with appropriate spacing as per কাৰ্যক্ৰম manufacturer instruction as per code. সুপারি<u>শে</u>র ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Dedicated Fire pump or hydrant system was not installed in the factory during the পর্ববেষ্ণণ assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative for dedicated fire pump- Prepare design, drawing of fire pump system based on hazard criteria, Extinguishing media like কাৰ্যক্ৰম Foam, Water spray etc., hydraulic calculation for the system which meet the requirement and will be installed according to NFPA 20 as per code সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

୭२. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Fire pump or hydrant system was not installed in the factory. পর্যবেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩২.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall prepare design & drawing of dedicated fire pump system with কাৰ্যক্ৰম alternative power backup & shall be installed as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

ারদর্শন বিবেষ্কণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
ন্যাপ াাইটেম ন্যাটাগরি	
)৩.১. কাৰ্যত্ৰ	্র কম
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	actory did not install fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত	————————————————————————————————————
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall prepare proper design and plan and also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirement of code in all floor areas.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চূড়ান্ড সমর্মীমা	্রপ্রেন্যে ন্য –
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u> মন্তব্য</u>	

রিদর্শন র্শবেষ্কণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
্যাপ াইটেম গ্রাটাগরি	
৫.১. কার্যত	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design and plan for standpipe and hose system (first aid hose) and shall install the system which cover all production, storage and other required area that complies with the code requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রথোজ্য নর
<u> </u>	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

୭৬. পর্ববেষ্ষণ		
পিরিদর্শন		
পর্যবেষ্কণ Ho	ose system was not installed in the factory.	
ক্যাপ্		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויוטוליין		
৩৬.১. কার্যত	<u>ক্</u> ম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain performance of hose pressure according to the code after installing the system.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	_
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুব্ৰনি	
মন্তব্য		1

৩৭. পর্ববেষ্ফণ

क्रााश	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
periodically and tag	ain the standpipe and first aid hose performance being checked gged properly as per code after installation the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশো ধি ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৮. পর্যবেষ্ফণ					
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	uring the assessment, we did not find dedicated water reservoir in the factory.				
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি					
৩৮.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ষ				
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting and preserved design drawing properly.				
সুপারিশের তখ্যসূত্র					
কার্খানার কার্যক্রম					
চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য				
সম্বর্গনীমা সংশোধিত সমর্গনীমা	_				
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি				
<u> মন্তব্য</u>					

পরিদর্শন During the assessment, we found few additional fire- fighting equipment like sand, পর্যবেষ্কণ water, buckets etc. which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Rules. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

03. 11(1.4)	
orania In	uring the accessment D.A. (Bublic Address) systems were not installed in the
পূৰ্ব(বৃষ্কণ fa	uring the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the
	ctory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাউাগরি	
ורוויוטוניין	
৪০.১. কার্যত্র	PA
J . W. 111-	
	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way
কাৰ্শক্ৰম	that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages
	from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	

৪১. পর্ববেষ্ণণ

<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Factory only installed fire alarm system within 2 floor of Production Shed-1 but not	
পর্শবেষ্কণ provided back up power supply which not full-fill the code requirement.	
क्राप्र	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম	
	$\neg \neg$
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system throughout the factory	
সুপারিশের	71
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	┪╽
কাৰ্যক্ষম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর	┥
	
চুড়ান্ত ক্ষুক্তিক	
प्रेमेर्यभीमा	-
সংশোধিত	
	╛╽
অগ্রণতির শুরু হ্র্যনি	
अवश्वा अवश्वा	
মন্তব্য	٦ ا
३२. পर्यत्वक्षन	
Service During the accomment visual plarm was not placed in noisy area like Conservers area	\neg
পরিদেশন During the assessment, visual alarm was not placed in noisy area like Generator area	,
পর্যবেষ্কণ Boiler area etc. Location: Utility Shed.	_
कार्य	

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ৪২.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম Factory shall be installed visual alarm at above required location. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

अस्य स्वयं प्रारम्भाग	During the assessment, we did not find the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Factory building layout plan was approved from DIFE But not updated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare building drawing and take approval from local authority 8 shall update the building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

During the assessment, factory authority only showed the fire drill participant list documents but could not show any reporting documents of fire drills and also not all পরিদর্শন employees & workers participated in fire drills. Fire drill could not conduct under the পর্শবেষ্ণণ|fire safety plan & didn|t do it regularly. Fire drill conducted based on Extinguishers & additional equipment only but proper protection system was not installed yet which did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at কাৰ্যক্ৰম assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintain fire drill schedule as per BNBC-Table 4.A.1, Detailed reports & records should be kept properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শ্বেরু হয়নি অবস্থা মন্তব্<u>য</u>