

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	বি এ সি আই লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Kushtia Sadar, Kushtia, Khulna)
কারখানার কোড	CKST003
কালার কোড	

প্ৰবিষ্ণৰ During the assessment, we did not find the minimum width evacuation pathways at প্ৰবিষ্ণৰ some area like Packing & Store Shed passageways was 0.64 m. কাপ আইটেম ক্যাটাগৰি 3.3. কাৰ্বক্ষম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) at the evacuation pathways as per code. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰমান্ত্ৰ কাৰ্যভাৱ কাৰ	গ্যারনের ধরণ: অমি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পৰ্শবেষ্ণৰ some area like Packing & Store Shed passageways was 0.64 m. ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগৰি S.S. কাৰ্বক্ৰম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) at the evacuation pathways as per code. স্পানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম আঞ্ছাধিকান প্ৰযোজ্য নম্ম প্ৰয়ামি সংশোমিত সম্মৰ্মীমা সংশোমিত সম্মৰ্মীমা অঞ্জাতিন অৰুণ্ডাৰ অবস্থা		
The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) at the evacuation pathways as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা নংশোধিভ সময়সীমা জ্ঞাতিব অধ্য	পর্শবেষ্কর্ণ some area like Packing & Store Shed passage ক্যাপ শাইটেম্	
কাৰ্শক্ৰম for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) at the evacuation pathways as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয চুড়ান্ত সমন্ত্ৰমীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰমীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা	১.১. কাৰ্শক্ৰম	
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম for storage area, high hazardous area (Occ	cupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সম্মন্মীমা সংশোধিত সম্মন্মীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সম্প্ৰসীমা	অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
সময়সীমা ⁻ অঞ্জাতির অবস্থা অবস্থা		
অবস্থা ত্রিক হ্রাণ		
মন্তব্য	1 1544 0418	
	<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Te পর্ববেষ্ক্রণ St	mporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Packing $\&$ ore Shed
ক্যাপ ————————————————————————————————————	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র কারখনোর	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্বসীমা সংশোধিত	
यर्गान्। यमयुत्रीमा	-
অগ্রগতির	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থ।	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩. পর্যবেষ্</u>ষণ During the assessment, we found the maximum travel distance of Packing & Store গান্ধশান Shed maximum travel distance is 33 meters and have 1 emergency exits which did not meet the requirement of the code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install additional emergency exit and ensure the allowable travel কাৰ্যক্ৰম distance at Packing & Store Shed as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	of travel. Location: Packing & Store Shed
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
Arrange exit doors on evacuation route outward and in the direction of travel.	es with side hinged type door, which swing
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
আ্থা ধিকার প্রযোগ্য নর টুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্কণ	
	xit Doors didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Packing Store Shed and at the premises exit door.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
:.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাাশকার চুডান্ত সময়সীমা	থবোজ্য নর -
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	

	uring the assessment, we found the width of each emergency exit was 0.81 m at ffice Room Shed which not meets the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, we found : 1. Packing & Store Shed: Total occupar exit = 1 nos. 2. Office Room Shed: Total occupant = 2, Total exit = 2 nos. No exits based on occupants meet the requirement of the code.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৭.১. কার্য	হুম	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিণ	ণুর	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কাৰ্খান		
কাৰ্যক্ৰম		
	গ্ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীঃ	ना -	
সংশোধি		
সময়সীঃ	ना	
<u>অগ্রগতি</u>	ৰ শুৰু হৰ্যনি	
অবস্থা	O 34 < 3101	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ BNBC- Table 3.2.1 in Page 2673	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যজন	1
কাৰ্যক্তম ০	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চূড়ান্ত সমরসীমা	
সংশো ধি ত সম্যসীমা	
অথ্যতিব অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	NBC- Table 3.2.1 in Page 2673 and 2.11.7 in Page 2684	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্র	ম	
কার্যক্রম সুপারিশের	0	
ভিখ্যসূত্র কার্খানার		
কার্শক্রম অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	থ্যোগ্য ন্য	
সম্প্রমীমা সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	
মন্তব্য		

ৰিদৰ্শন BNBC-2.6, Page- 2871 and Table 4.2.1
ন্যাপ গাইটেম ন্যাটাগরি
০.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম ০
সুপারিশের তিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অব্যা
মন্তব্য

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ BNBC- 3.16, page-2902	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম ০	
সুপারিশের	
জ্থ্যসূত্র কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়	
চ্যুড়ান্ত সম্বয়সীমা	
সংশোধিত	
সম্বাসীমা ⁻ অগ্রগতির _{সম্বা}	
অবস্থা অবস্থা	
মন্ত ৰ্য	

ারিদর্শন Iর্শবেষ্ষণ	NBC- 1.2.7.2(a), Page-4539	
ল্যাপ		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
২.১. কা ৰ্	20	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
তখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির	শুৰু হুৰ্যনি	
অবস্থা	OT CIT	
মন্তব্য		

১৩. পর্ববেক্ষণ				
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন 1.2.7.2(c), Page-4539				
ক্যাপ				
আইটেম ক্যাটাগরি				
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম				
	_			
কাৰ্যজন ০				
সুপারিশের				
ভিশ্বাসূত্র				
कानुभागान				
কাৰ্যক্ৰম	<u> </u>			
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	41			
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা				
사이지에	4			
সংশোধিত				
সম্প্রসীমা বিশ্ব	-			
্রাজ্যাভন অবস্থা				
মন্তব্য	 			
ן יו שוין ן				

o Currie I		Ī			
পরিদর্শন BI	NBC- 4.6.1(b), Page- 2923, 5.12 Page 2939				
17(7 / 45)	1747				
ক্যাপ্					
আই্টেম্					
ক্যাটাগরি					
,					
১৪.১. কার্বক্রম					
2116.11					
কাৰ্যক্ৰম	0				
সুপারিশের					
তথ্যসূত্র					
কাৰ্খানাৰ					
কাৰ্যক্ৰম					
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়				
চুডান্ত					
সমশ্রসীমা					
সংশোধিত					
সমশ্রসীমা					
<u>অগ্রগতির</u>	m=r = m=r				
অবস্থা	শুৰু হয়নি				
মন্তব্য					

১৫. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ BNBC- PART IV, Appendix C in Page 2957		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৫.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্রম ০ সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়		
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা		
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা		
<mark>অগ্রগতির</mark> অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন 🗔				
পর্ববেষ্ণণ Bi	1BNB(-133/(BS-5839) DAGE-4613			
ক্যাপ্				
<u>আইটেম</u>				
ক্যাটাগরি				
৬.১. কার্যক্রম				
		7		
কাৰ্যক্ৰম	0			
সুপারিশের				
ভখ্যসূত্র				
কার্খানার				
কাৰ্যক্ৰম				
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর			
চুডান্ড				
<u> </u>				
সংশোধিত				
সময়সীমা				
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যনি			
অবস্থা	I			
মন্তব্য				

৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন	
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ BNBC- 4.6.2.2, page-2923	
काार्थ	
আইটেন ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্শক্রম	4
কাৰ্যজ্জম ০	
সুপারি(শর	
্রত্থ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির স্ক্রিক ক্রিক্রিক	
্ৰাজন্ম <mark>অবস্থা</mark>	
মন্তব্য	
]

গরিদর্শন গর্ববেষ্ফণ BI	NBC- PART IV, Appendix C in Page 2957	
ন্যাপ		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
17101 1111		
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
<u>ভখ্যসূত্র</u>		
কারখানার কার্বক্রম		
	প্রশোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি	
মন্তব্য		

১৯. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ BNBC- A.9.1, page-2948	
ক্যাপ আইটেম	
১৯.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম ।০	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত	
সম্ব্যসীমা সংশোধিত	
সম্প্রমা ব্ ব্রুলি ব্রু	
অবস্থা ^{তাৰ ব্যাপ} মন্তব্য	

রিদর্শন Fi	re Service Rules, 2014; 13th Tofshil, Page- 18527, Labour rules 2015 Pag	ge 7340 -
ৰ্যবেষ্ণ 5 <u>5</u>	5(2),(3),(4)	
গ্ৰাপ্		
<u> ৷ইটেম</u>		
য়াটাগৰি		
		7
০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	4
কাৰ্যক্ৰম	0	
সুপারিশের		
ভূখ্য <u>সূত্র</u>		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্যনি	
অবস্থা	O4 < 11/1	
মন্তব্য		

১. পর্যবেষ্কণ				
পরিদর্শন BNBC-4.4, Fire Service Rules, 2014; 13th Tofshil, page- 18527				
ক্যাপ				
অাইটেম				
ক্যাটাগরি				
২১.১. কাৰ্যক্ৰম				
কাৰ্যক্ৰম ০				
সুপারিশের				
ভিখ্যসূত্ৰ				
কার্থানার				
কাৰ্যক্ৰম				
ভূমান্দার এনে তার				
বিশ্বস্থাত্ত্ব				
সংশোধিত				
অগ্রগতির শুক হর্যনি				
অবস্থা				
ুমন্তব্য				

প্রবিদর্শন প্রবিদ্ধন প্রবিদ্ধান প্রবিদ্
কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম ত সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যথানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
কাৰ্যক্ৰম ০ সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যথানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ভূথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
কার্থানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত্ত সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৩.	পর্ববেষ্ণ	
امدا		
1 '	রিদর্শন P	.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
⊢÷	7(7-20-1	
	गुश्र	
অ	াইটেম	
ক	য়াটাগরি	
	•	
۲,	৩.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
Γ.		
Ш		The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that
Ш	কাৰ্যক্ৰম	is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from
Ш		all floors also install the system which meets the requirement of the code.
П	সুপারি(শর	
Ш	ভ৾খ্যসূত্র	
П	কারখানার	
П	কাৰ্যক্ৰম	`
П		ব প্রোজ্য নয়
Н	<u>চুডান্ড</u>	
Ш	ত্বুড়াঙ সময়সীমা	_
Н	সংশোধিত	
	अध्यापिक अध्यक्षिम	_
	অগ্রগতির 	শুরু হর্মন
	<u>অবস্থা</u>	
	<u>মন্তব্য</u>	

রিদর্শন ধবেষ্ডণ			
ন্যূপ			
শাইটেম গ্যাটাগরি			
ורוויוטוניו			
৪.১. কাৰ্যক্ৰম			
কাৰ্যক্ৰম	0		
সুপারিশের			
<u>ভ্রমাসুত্র</u>			
কার্খানার			
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত 	9(117) 114		
সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত	_		
সময়সীমা অগ্রগতির			
অবস্থা অবস্থা	শুৰু হুন্ত্ৰনি		
মন্তব্য			
		╛	

২৫. পর্ববেষ্ণণ				
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	est Practices			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি				
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম				
কাৰ্যক্ৰম	0			
সুপারিশের				
ভ্রম্যসূত্র				
কার্খানার				
কাৰ্যক্ৰম				
	প্রযোগ্য নর			
চুডান্ত সময়সীমা	_			
সংশোধিত সময়সীমা	_			
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি			
মন্তব্য				

পর্যবেষ্ট্রণ Best Practices
ক্যাপ শাইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Tarifact In
কাৰ্যক্ৰম ০ সুপাৰিশেৰ
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্কণ				
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	NBC-Table 4. A .1 in Page 2947			
ক্যাপ আইটেম				
ক্যাটাগরি				
২৭.১. কার্যত্র 	চম			
কার্যক্রম সুপারিশের	0			
ভিখ্যসূত্র				
কার্থানার কার্বক্রম				
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর			
সমর্সীমা	-			
সংশোধিত সময়সীমা	_			
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি			
মন্তব্য				