

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এস.এ.এল এগ্রো কেমিক্যাল
ঠিকানা	D-103, Bscic, Charipur, (Feni Sadar, Feni, Chattogram)
কারখানার কোড	CCML005
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ	নুল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগ্রু মুল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:				
১. পর্ববেষ্ণণ	*				
Ard পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ the	Factory Building has an approved master plan from the chitectural and Structural drawings were not available. Sub soil investigation report was not available. Also Design Report was not available. Production Building is Green. But soil investigation on the present. Thus Under guidance from a qualificuld conduct Detail Engineering Assessment (DE	lable. As-built drawings were not lable. Any Material Test Report was According to FOS, Color code of on reports and as built drawings ed structural engineer Factory			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি					
১.১. কাৰ্যক্ৰম					
কাৰ্শক্ৰম	Develop a full set of as-built Architectural and St Plan, Section, Elevation details, all structural men all of the structures. Factory should also conduct (DEA) for Production Building. All prepared as-based on the requirements of BNBC 2020.	mbers and foundations details for Detail Engineering Assessment			
সুপারিশের তখ্যসূত্র					
কার্থানার কার্বক্রম					
চুডান্ত	প্রযোগ্য নর				
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	07-07-7940				
অগ্রগতির অবস্থা					
<u> মন্তব্য</u>					

২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Uncontrolled loading has been observed due to cardboard paper storage at 2nd floor Production Building. There is no marking at storage area indicating maximum allowable loading limit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কাৰ্যক্ৰম Develop a program to ensure that all live loads for which a floor has been designed কাৰ্যক্ৰম for will not be exceeded. The designated Load Manager shall oversee this program and ensure it is enforced. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** অবিলম্বে চুডান্ড *স*মশ্রমীমা সংশোধিত 02-05-5590 সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

. পর্ববেষ্ণণ	
भारतिबादा Pro	controlled loading has been observed due to cardboard paper storage at 2nd floor oduction Building. There is no marking at storage area indicating maximum allowable ading limit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Have a qualified structural engineer confirm the capacity to support the load is available. Load Plans should also be developed.
কারখানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার	evalues and
চুডান্ড সময়সীমা	- 4(A[0]) 0[3
<u> </u>	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	Corrosion was present in steel member of production building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
8.১. কার্ব	'্রিক্রম

8.১. কাৰ্যক্ৰম All steel member should be painted properly. Proper treatment should be taken for all steel member. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যভান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা অগ্ৰাভিৰ

অবস্থা মন্তব্য