



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ইউরো ক্লাসিক পেইন্ট এন্ড কেমিক্যাল
ঠিকানা	723, Kazir dighir par, soraipara, south kattali, ( Pahartali, Chattogram, Chattogram )
কারখানার কোড	CCHT039
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>অগ্নি মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The proper evacuation pathways such as dedicated aisles along with pathways have not been maintained in the factory, especially in the egress path of the production area to the main exit way. Therefore, the widths of the aisles were immeasurable. The minimum width of the exit pathway found 21 inches.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	The dedicated evacuation pathways shall be provided along with the proper aisle marking throughout the factory with a minimum clear width of 0.9 meters. Along with that, all the evacuation pathways shall be free from all kind of temporary and permanent storages/obstacles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	First of all, the dedicated evacuation pathways have not been provided in the assessed areas. Nevertheless, the temporary storage has been found in the all exit paths to the main Factory exit gate.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	For the means of egress facility, the factory shall provide a dedicated evacuation pathway in all required locations having a minimum clear width of 0.9 meters. In addition, all of the evacuation pathways shall be free of any kind of temporarily stored items.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The floor exit door on the ground floor of the 2-storied Building has been found collapsible door type.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All exit doors shall be of a side-swing type and in case of hazardous occupancy, the door shall swing outward from the room or the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The door in the egress route open easily. Apart from this, the locking device has been found in the ground floor exit door of the 2-stored Building, which is used as the means of egress.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all of the locking devices from all egress doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	In terms of the Permanent or Designated Storage separation, we have found 2 issues and these are as follows: i. At the north-west side of the floor, there is a non-rated Finish Goods Storage room beside the office room whereas; 2-hrs of mix occupancy separation is required. ii. The production areas are needed to be separated from the others areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The mix occupancy separation is required in the storage area to the Office room by installing a minimum of 2 hr. rated construction barrier with the rated opening.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The signage's indication for the evacuation pathways (such as aisle marking, exit signage, bi-directional exit signage) have not been provided yet on the required locations in all of the assessed structures.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The signage for the evacuation pathways shall be posted appropriately on the required locations along with proper aisles marking. The following criteria need to be maintained accordingly: – i. Illuminated exit sign should be posted above the exit door. ii. It should be clearly visible at all time. iii. Provide directional signs wherever necessary. iv. All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways illuminations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Emergency lighting system is not provided yet for the evacuation pathways of assessed structures.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The hazard condition of the factory is Fire risk storage (H2 ), and Hazardous storage (J), and the area of the floor is 1890 square feet. Therefore, considering the use of occupancy, an automatic fire alarm system is required, but automatic Fire Detectors and Alarm system have not been found in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements ( based on appropriate specifications and design/ drawings ).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the entire factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The manual activation points were not installed. Location: All buildings/Structures and floors.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not installed yet the fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not installed fire alarm & detection system in the factory yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, ( with appropriate specifications and drawings ) showing how they will be implemented along with an implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The fire alarm system has not installed yet within the assessed areas.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we have not found the additional fire fighting equipment such as Sand, water buckets in the factory premises.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment ( Sand, water, buckets etc. ) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The combustible materials and the miscellaneous storage has been located near the electrical boards at the Production areas on the ground floor of 2-storied Building.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall removes all wooden electrical distribution boards also provide 1 m clearence in front of the electrical sources such as DB, SDB, MDB etc.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find visual alarm system at the noisy area such as production areas.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall be installed visual alarm at above mentioned locations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মণ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we have found the following information regarding the factory building approval: (i) Building approval drawing from the local authority was not available. (ii) Building layout plan was approved from the Department of Inspection for Factories and Establishments (DIEF).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare, update building drawing and take approval from local authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৮-০৭-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	According to the factory management, they do conduct fire drill quarterly. But, the documents regarding the fire drills have not been found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	