

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এডেসান প্রোডান্ট্রস (প্রাঃ) লিঃ
ঠিকানা	., 0, (Chandgaon, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT025
কালার কোড	

া্যালের শ্বর	া: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
<u>ৰ্</u> যব্যস্কণ		
	emporary stored items were found to the pat oor of Factory Building.	hways of evacuation. Location: Ground
াইটেম গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰঃ	4	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary stored items from eventure all evacuation pathways shall be free	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রেগোজ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
	II.	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assesment we found the following travel distances: 1. 1st floor of Factory Building (Production & Store) = 31m, total exit = 1 nos. 2. Ground floor of Factory Building (Production & Store) = 19m, total exit = 2 nos. As per above measurement, the maximum travel distance of Factory Building (1st Floor) did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

হ.১. কাৰ্বক্ৰম | Factory will take an initiative to confirm the maximum travel distance of Factory Building (1st Floor) within allowable limits as per code. | সুপানিশেন ভিষাসুত্র কার্যালার কার্যক্রম | জ্ঞামিকার প্রযোজ্য ন্য | চুড়ান্ড সমর্যমীমা | সংশোধিভ সমর্যমীমা | জ্ঞাজিব জ্বদ্বা | স্কর্যা | | জ্ঞাজিব জ্বদ্বা |

য়. শুশ(বৃক্ <u>ষণ</u>	
	xit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: actory Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ৰ্গগ্ৰাংশকাৰ চুড়ান্ত সমশ্ৰসীমা	ৰু প্ৰযোগ্য নয় –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding doors with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge.
Location: Factory Building.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগৰি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়
চুড়াল্ড সময়সীমা
সংশোধিত সমর্সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, handrails were not provided on both sides of the staircase. পর্যবেষ্ণন Location: Factory Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
कात्रभागात
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকার প্রথোগ্য লয়
চূড়ান্ত
সংশোধিত _ সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

During the assesment, we found the following tread width, riser height and sum of two riser & one tread: 1. Office Building (Single Staircase) (i) Stair 1 - Riser height = পর্যবেষ্ণণ 190mm, Tread depth = 275mm & next Riser = 185mm, sum of two riser & one tread = 650mm; As per avobe information, the tread/riser relationship was not consistent.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser heights shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ফণ The stair was not separated by fire rated self closing doors at Factory Building. পর্যবেষ্কণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৭.১. কার্যক্রম The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and কাৰ্যক্ৰম fire rated doors at required location as per code. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তবা

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	terior stair of Factory Building was not fire protected.
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain the exterior stairs lead directly to the ground and shall be separated from the building interior by fire rated assemblies or wall and are constructed of noncombustible materials.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>。 17/144.1</u>
পরিদর্শন During the assessment, evacuation routes were not protected from production areas, পর্যবেষ্ণ্য also Boiler Room was not fire separated.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগার
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall provide fire separation for production areas and Boiler Room to
protect evacuation routes all the way to outside as per code.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্র
কার্থানার
বাৰ্যক্তম
্বাম্প্রাম্পিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত
अभियंत्रीमा
সংশাে্ধিত
अभयत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, we found designated storage area without fire separation. পর্যবেষ্ণন Location: Factory Building.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

. পর্ববেষ্কণ	
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	Boiler room was found without fire separation from rest of the operational areas.
চ্যাপ শাইটেন চ্যাটাগরি	
১১.১. কার্য	হুম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire rated wall and doors for chemical stores and Boiler room as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	র প্রবোগ্য নর
সমর্থসীমা সংশোধিত সমর্থসীমা	ī
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, we found Chemical Gowdown at Factory Building where smoke পর্যবেষ্ণন & vent was required as per code, but the factory did not install smoke and heat vents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
17141 11
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall provide smoke & heat vent in the Chemical Gowdown as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত
সম্প্ৰমীমা সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as পর্যবেষ্ণণ exit doors. Location: Factory Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
THE INT

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা

১৪. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, emergency lighting was not provided for all evacuation পর্যবেষ্ণ্যণ pathways. Location: Factory Building.
काश
আইটেম
ক্যাটাগৰি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit
shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
.e. প্ৰ্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Evacuation stairways were not illuminated by emergency lighting. Location: Factory পর্যবেষ্কণ Building.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগবি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম -
কাৰ্শজ্জম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by emergency lighting.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ E	mergency lighting with back-up power supply was not provided in the entire factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	Þ म
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্ববেষ্ফণ	
	etectors were not provided in the entire factory during the assessment. Location: actory Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 1111	
১৭.১. কার্যত্র	ম

মার্টাগনি ১৭.১. কার্যক্রম Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline and also installed fire detection system according to the design. মুগানিশেন ভ্যাসূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকান প্রযোজ্য লম চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগভিন অবস্থা মন্তব্য

	uring the assessment, automatic detection and alarm system was not provided in the ctory. Location: Factory Building.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings for automatic detection and alarm system based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
l - 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্ড	1
পরিদর্শন	The manual activation points were not available in the factory.
74(4*6)	The manual activation points were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৯.১. কা	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশে	त्र ।
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	<u></u>
কার্য্থানা কার্যক্রম	ব
<u>অগ্রা</u> খিক	ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীম	
সংশোধি	5
সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন 🗀	
'',''' Th	ne factory did not install fire alarm system yet.
পর্ববেষ্কণ ''	
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
- 1 1	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	>
	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to
কাৰ্যক্ৰম	fulfill the requirement.
সুপারিশের	·
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্যবেষ্কণ	
প্রিদর্শন 🗔	
। শাস্পশৃ•। পর্ববেষ্ফণ	he factory did not installed any detection system yet. Location: Factory Building.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্য	<u>ቅ</u> ላ
কাৰ্শক্ৰম	Factory shall ensure to cover all the production floors and stores by the detection system as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানা কার্যক্রম	1
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
। অবং। মন্তব্য	
ווישיין	

পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ষণ The factory did not install any alarm call point, alarm & detection system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוריטונד
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system after installation with maintaining record properly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চূড়ান্ড সমশ্মীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
। পূর্ববেশ্ফ ণ
মরিদর্শন Right numbers of fire extinguishers were present in the factory during the assessment. But, the serial no., coverage area, check list, etc. of the extinguishers were not mentioned. Total floor area : 572.4 square meters Total installed extinguisher: 8

ฑเ ศท๚ศ _{₽.}	ut, the serial no., coverage area, check list, etc. of the extinguishers were not
	entioned. Total floor area: 572.4 square meters Total installed extinguisher: 8
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যত্র	
10.3. 41 K	Σ Υ
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall provide fire extinguisher with proper tagging and ensure regular monitoring & maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Fire extinguishers were found in most of the building, but the spacing of fire পর্যবেষ্ণন extinguisher did not maintain properly (i.e., 1st floor of Factory Building).	
ক্যাপ	-
অাইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	$\neg 1$
The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing for all the buildings.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
। कार्युव कार्र्यानार्व	\dashv $ $
কাৰ্যক্ৰম	
অ্থাধিকার প্রয়োগ্য লয়	\dashv
চূড়ান্ত	
সংশাশিত	
সমর্মীমা 💆	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
২৬. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণগ	
XIII	7

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system-Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on কাৰ্যক্ৰম hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🗀	re numb or hydrant system was not available in the factory
পৰ্ববেষ্ষণ ^{া ।}	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ্	
আইটেম 	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	্বস
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
<u> </u>	

৭. পর্ববেষ্ণ	1
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কা ^হ	্র জন
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	इ
কার্থানা কার্বক্রম	র
অগ্রাধিক চুডান্ড	ব প্রযোগ্য নয়
प्रभावित्र प्रभावित्र	9
সমর্মীম অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

শ্ব(বক্ষণ	ne factory did not install the fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	,ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	areas.
কার্খানার কার্বক্রম	
্পথ্যাশকার চুডান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নয়
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	rst aid hose and standpipe system was not found within the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
२৯.১. কার্ <u>ব</u>	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্নখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

কাৰ্যক্ৰম shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্ম্মীমা	ারিদর্শন বিবেক্ষণ Du	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
ক্যাটাগরি ত . ১. কাৰ্থক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. মুপারিশেন তখ্যমূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নার চূড়ান্ত মুমারমীমা		
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. মুপানিশেন ভুখাসুত্ৰ কাৰ্থানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সম্মুসীমা	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
কাৰ্যক্ৰম shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. মুপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰ্যানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত মুম্বুসীমা	০০.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>क्र</u>
ভিখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্বসীমা		diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
কাৰ্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা		
চূড়ান্ড সম্ব্যসীমা	1 1	
<u> </u>		প্রযোগ্য নয়
The range of the second		_
निर्माणक _ नुमाणक _	সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য	মন্তব্য	

,	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যণ	andpipe and hose system were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত সম্মানীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন The i	factory did not have sufficient water capacity or dedicated water reservoir.
ক্যাপ <u> </u>	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যক্রম	
I In	sanaya walay ayal daalay fay dadiaahad wahay ahaya ya bayli O aayahwah it which
	repare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which
	eets the peak demand period fire-fighting.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্র	খোজ্য নয়
<u> </u>	
 সমর্যসীমা ⁻	
সংশোধিত	
সময়সীমা -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৩. পর্ববেষ্ট্রণ				
পরিদর্শন During the assessment, we did not find adequate additional fire fighting equipments পর্ববেষ্কণ like sand, water, bucket, etc. at the right location.				
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি				
৩৩.১. কার্যক্রম				
The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.				
সুপারিশের তথ্যসূত্র				
কার্থানার কার্যক্রম				
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়				
চূড়ান্ত সম্বশীমা				
সংশোধিত _ সমরসীমা				
অগ্রগতির অবস্থা				
মন্তব্য				

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	uring the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
[17]01 [14]	
৩৪.১. কার্য	⊅ घ
	The factory shall Make proper plan & design for P. A. (public address) system
কাৰ্যক্ৰম	such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুড়ান্ত</u>	
তুড়াঙ সময়সীমা	_
সংশোধিত	
1 1	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৫. পর্যবেষ্ণণ	
ot. 11(1 -0 1	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne factory did not install fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ	
অাইটেম 	
ক্যাটাগরি	

ানিদৰ্শন প্ৰব্যৱ্জন The factory did not install fire alarm and detection system yet. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি © 4. ১. কাৰ্যক্ষম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. মূপানিশেন ভ্ৰম্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকান প্ৰশোজ্য ল্য চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্ৰাণ্ডিন অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, there was no visual alarm system in working condition. পর্ববেষ্ণন Location: Factory Building. ক্যাপ আইটেম্
ক্যাপ আইটেম
আইটেম্
ক্যাটাগরি
רוריטונץ
৩৬.১. কার্যক্রম
Factory will ensure visual alarm system at noisy area (Production area) as per code.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত
সমরসীমা 💆
অগ্রগতির
অবস্থা
্ব্যালাক বিদ্যালয় স্থান বিদ্যালয় নিৰ্দ্তি বিদ্যালয় নিৰ্দ্
୭৭. পর্যবেষ্ণণ

During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building শান্বধশন approval drawing was available from the local authority. (ii) Building layout plan approval from DIEF was not available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare, update and take approval of layout plan from the DIFE. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

1রিদর্শন 📙	
াৰ্শবেষ্ণণ Du	uring the assessment, boiler operator license was not available in the factory.
ল্যপ	
<u> শাইটেম্</u>	
চ্যাটাগরি	
৯৮.১. কাৰ্যত্ৰ	<u></u> ቅ
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure to take boiler operator license with approval of authority.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
-	প্রথাজ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
मन्यमीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৯. পর্ববেষ্ফণ	
	ring the assessment, factory authority did not show any document about fire drill dimaintaining records.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কাৰ্যক্ৰয়	
t কাৰ্শক্ৰম r r	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Fire drill shall be done as per table 4.A.1. Detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার গ্র	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সম্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	