

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	স্টাৰ প্যাডিং ইন্ডাঃ লিঃ
ঠিকানা	299, baizid bostami road, (Bayezid, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT022
কালার কোড	

্ল্যায়নের ধরণ	ব্যনের ধরণ: অন্নি মূল্যারন পর্ববেষ্ট্রণের তারিখ:	
. পর্ববেষ্ণণ		
ASTERNAL WA	uring the assessment, the width of passage valid not meet the requirement. Location: uilting Section Shed, etc.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall maintain a minimum width evacuation passageway 0.915m) as per coo	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্খানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য	
সম্বাদীমা সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির	_	
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

	racuation pathway was obstructed by pipelines in the Padding Shed-2 which
	nsidered as permanent obstacles.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall change the route of pipelines or make slope/step above the pipelines to eliminate permanent obstacles.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অ গ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	
). পর্ববেষ্ষণ	

୭. পর্ববেষ্ফর্ণ
পরিদর্শন Temporary stored items were found in evacuation pathways. Location: Padding Shed-1, পর্যবেষ্ণনা Padding Shed-2, Substation Shed, etc.
ক্যাপ আই্টেম
ক্যাটাগরি
৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড
সম্প্ৰসীমা সংশোধিত সম্প্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন দেই বিশ্ব কর্মাপ ক্রাপ্তাম
্বি। ক্যাটাগরি
THE IT
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure evacuation ramp with allowable slope as per code.
प्रभावित्यव
ভিশ্যসূত্র
<u>कार्योनार</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
ু চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
[মন্তব্য
र वर्तमञ्जान
ł. পর্ববে ষ্ টণ
During the assesment we found the following travel distances: 1. Office Building = 18m 2. Padding Shed-1 (Production & Store) = 45m 3. Padding Shed-2 (Production & Store) = 43m 4. Quilting Section Shed = 19m As per above measurement, the maximum travel distance of Office Building and Quilting Section Shed comply the code But the maximum travel distance of Padding Shed-1 and Padding Shed-2 did not meet the requirement.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Factory will take an initiative to confirm the maximum travel distance of Padding Sheds within allowable limits as per code.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুড়ান্ত সম্বামীমা সংশোধিত

সম্যুসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location:
পর্ববেষ্ণনা Padding Shed-2, Quilting Section Shed, etc.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward
and in the direction of travel.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য লয়
চূড়ান্ত
্রিক্তার — সম্মান্ত্রসীমা
সংশোধিত
भारता १७ सम्बर्गीमा
্বাধান বিশ্বনাপনি । অগ্রগতির
অব্যা
মন্তব্য
।. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding door
পৰ্যবেষ্কণ with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge.
बगा्भ
আইটেম্
ক্যাটাগবি
৭.১. কার্যক্রম

Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be open-

able from the side they serve without the use of a key.

৮. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

পরিদর্শন During the assessment, the width of emergency exits was not satisfactory. Exits of
প্র্যবেষ্ণ্য Office Building (Ground Floor) = 0.87m Exit of Generator Building = 0.84m
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্বজন
কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure the emergency exits satisfy with adequate width (1m) as per code.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
<u>চুড়ান্ত</u>
সংশোধিত
<mark>'자자</mark> 각취되다 ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন During assessment, handrail was not provided in the staircase. Location: Office
পর্শবেষ্কণ Building.
ৰস্প্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel
and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails
and a continuous nationali sitali be provided with filler edge guard. Handralis

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্বিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চ্ডান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা জ্ঞাতিৰ জ্বস্থা

During the assesment, we found the following tread width, riser height and sum of two riser & one tread: 1. Office Building (Single Staircase) (i)Stair 1: Trade = 260mm & Riser = 165mm, Next Riser = 164mm, Sum = 589mm. 2. Mezzanine Floor of Quilting Section Shed (Single Staircase) (i)Stair 1: Trade = 190mm & Riser = 228mm, Next Riser = 188mm, Sum = 606mm. As per avobe data, tread/riser relationship on stair of Office Building did not meet the requirement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১০.১. কাৰ্যক্ৰম Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser heights shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত *मे*भेश्मीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

১১. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন |The stairs were not separated by fire rated self closing doors at 1st floor of Office পর্ববেষ্ণণ Building. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and কাৰ্যক্ৰম fire rated doors at required location as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত **मभग्रमी**भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

মন্তব্য

	uring the assessment, we found obstacles on the stairway of the mezzani uilting Section Shed.	ne floor of
আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্যক্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all obstacles from stairways.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়	
চুডান্ত		
সম্প্রমীমা সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
<u>৯ পর্যাবঙ্গ্</u> যন		

১. পর্যবেষ	⁵ र्व
প্রিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	During the assessment, evacuation routes of Compressor Room was not fire separated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. ক	ৰ্বক্তম
কাৰ্যক্ৰম	levacuation routes all the way to outside as per code.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কার্থান কার্বক্রম	
চুডান্ড	স্ব্ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
সমগ্রসী সংশোধি	<u> </u>
সময়সী অগ্রগতি	
অবস্থা মন্তব্য	

পর্শবেষ্কণ Location: Padding Shed 1, Padding Shed 2, etc.
আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Storage area shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
্বাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত
স্থান্যসীমা সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

১৫. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Substation Shed and Generator room were found without fire separation from rest of পর্যবেষ্ণ্যণ the operational areas.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall install fire-rated enclosure and an approved fire-rated self-closing swing door for all high-risk rooms as per code.
ু সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, smoke & heat vents were not found in the Padding Shed – 1 পর্যবেষ্ণণ and Padding Shed – 2.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure smoke & heat vent in the Padding Shed – 1 and Padding Shed – 2 as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সম্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৭. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in some floor operational areas as well as পর্যবেষ্ণ্যণ exit doors in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কার্যক্রম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
প্রবোগ্য নর
_

১৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন 🗅	Ouring the assessment, emergency lighting was not provided for all evacuation	
	nathways.	
ক্যাপ		_
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
১৮.১. কার্য	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা]
<u>মন্তব্য</u>		1
		_
		_
১১. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ E	vacuation stairways were not illuminated by emergency lighting.	
ক্যাপ আইটেম		

ারদশন 1ৰ্ববেষ্কণ Ev	vacuation stairways were not illuminated by emergency lighting.
চ্যাপ	
শাইটেম গ্যাটাগরি	
ขอเลเสโ	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by emergency lighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	mergency lighting with back-up power supply was not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוופומואן	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

_			_		
₹	2-	প্রয	(4)	ЗЪ	ମ

পরিদর্শন

During the assessment, detectors were not provided in the factory. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and the maximum single area of the Padding Shed- 1 (Occupancy: G2 & H2) was 11,567sft = 1075sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্<u>য</u>

২২ . পর্শবেষ্ ণ	
পৰিদৰ্শন During the assessment, automatic detection and alarm system was not provided in t	hΔ
প্রবিষ্ণা factory.	IIC
ক্যাপ	
অইটেম আইটেম	
ক্যাডাগরি	
২২.১. কার্যক্রম	
Prepare design drawings for automatic detection and alarm system based on	\neg
কাৰ্শক্ৰম hazard criteria, floor area and building height as per guideline.	
	\dashv
সুপারিশের	
ভ্ৰাসুত্ৰ	4
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	4
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	_
চুড়ান্ত _	
সংশোধিত	
प्रमयंत्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	ヿ
a stirage of	
২৩. পর্যবেক্ষ ণ	
পরিদর্শন 🔭	1
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ The manual activation points were not available in the factory.	
ক্যাপ	1
অাইটেম	
ক্যাউপিরি	
ן דיוו־זטועדן	1

হত.১. কাৰ্শক্ৰম The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design. সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাম্পিকান প্ৰথোজ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোশিত সমরসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ The factory did not install fire alarm system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוויוטונץ
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
সম্ব্যসীমা
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
২৬. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ The factory did not installed any detection system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ু কাৰ্য্য বিশ্ব বি

Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare কাৰ্যক্ৰম design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা The factory did not install any alarm call point, alarm & detection system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
17/4/11/1
২৬.১. কাৰ্শ্ৰজন
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system after installation with maintaining record properly.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সম্বশ্নীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্বা
<u> মন্তব্য</u>
২৭ . পর্ববে ক্ষণ

২৭. পর্ববেক্ষণ	
Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the পরিদর্শন assessment. The serial no., coverage area, check list, etc. of the extinguishers we পর্যবেষ্ণন not mentioned. The date of some extinguisher has already been expired also. Tot floor area : 2506 square meters Total installed extinguisher: 14	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণরি	
২৭.১. কার্যক্রম	
The factory shall provide right number of fire extinguishers that meet the requirements of the code. The factory shall also ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির আবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন The spacing of fire extinguisher was not maintained properly. We did not find প্রশ্বেষ্ণণা extinguisher at some places, like Quilting Section Shed, 1st floor of Office Building, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

২৯. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. শান্ধশান | As the maximum single area of the Padding Shed- 1 (Occupancy: G2 & H2) was 11,567sft = 1075sqm, fire pump or hydrent system is required for the factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
1	

১১. পর্ববেষ	ণ
পরিদর্শন	Fire names or hardwork questions are not excelled in the factors.
শ্ব(বঞ্চণ	Fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
	/
৩১.১. কা	<u>१</u> ६भ
কাৰ্শক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিণে তখ্যসূত্র	র
কার্য্থান কার্যক্রম	াৰ
<u>অগ্রা</u> খিব	ার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সময়সী	π -
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	
শবং। মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, hose was not available in the factory. As the maximum single area of the Padding Shed- 1 (Occupancy: $G2 \& H2$) was $11,567$ sft = 1075 sqm, hose system is required for the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম The factory shall ensure right size and right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. The factory shall also ensure to কাৰ্যক্ৰম mount the hose pipes at the right location and complete the setup of hose by connecting with the water tank to supply water as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৩. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	rst aid hose and standpipe system was not found within the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কার্য	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
সম্বিশ্বসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
_	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	<u>घ्य</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure that the performance of hose (water pressure) is satisfactory after installation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<i>৬</i> . পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	standpipe and hose system were not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৫.১. কা		
⊗⟨.ა. Ψ	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.	
সুপারিশে ভখ্যসূত্র		
কার্থানা কার্যক্রম		
অগ্রাধিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীম		
সংশোধি সমশ্বসীম		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পার্দর্শন	The factory did not have sufficient water capacity or dedicated water reservoir.
পর্ববেষ্ণণ	The factory did not have sufficient water capacity of dedicated water reservoir.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17121 11 1	
৩৬.১. কা	ৰ্থক্ষম
l ——	
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which
	meets the peak demand period fire-fighting.
সুপারিশে	র
তথ্যসূত্ৰ	
কারখান	ब
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সী১	T -
সংশোধি	5
সমশ্বসী১	T -
অগ্রগতি	1
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

୭৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন During the assessment, we did not find adequate number of additional fire fighting পর্যবেষ্ণ্যণ equipment like sand, water bucket etc at the right location.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৭.১. কার্বক্রম
The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

_			
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factor	y.
	ক্যাপ		
	আইটেম ক্যাটাগরি		
	· · · · ·		_
	৩৮.১. কার্য	জ্ম	
	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors & do installation accordingly to meet the requirement of code.	
	সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
	কারখানার কার্যক্রম		
	ı 	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	۱ ا
	চুডান্ড সমশ্রসীমা		
	সংশোধিত্ত সময়সীমা		
	অগ্রগতির অবস্থা		
	মন্তব্য		1
_			
9	৯. পর্ববেষ্ণ	·1	
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	The factory did not install fire alarm and detection system yet.	
	പരവ		

ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩৯.১. কার্যক্রম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm কাৰ্যক্ৰম and detection system after installing the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ Du	uring the assessment, there was no visual alarm system in working condition.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory will ensure visual alarm system at noisy area (Generator room and other noisy places) as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাম্বিকার চুড়ান্ড সময়সীমা	প্রযোগ্য নয়
সংশোধিত সম্মর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪১. প্রব্বেক্ষণ	١	
-----------------	---	--

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan approval from DIEF was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	

৪১.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare, update and take approval of layout plan from the local authority.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
-	

পরিদর্শন During the assessment, mentioned floor area in the fire lisence was 9000 square fee প্রবিশ্বেষ্ণণ did not cover in fire license.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজ্জম The factory shall ensure to cover all the used area in the fire license.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থা ধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ড	
प्रेमेयभीमा	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৪৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন During the assessment, factory authority did not show any document about fire drill পর্যবেষ্ণণ and maintaining records.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	7
কাৰ্যক্ৰম ত্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়	\dashv $ $
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	$\neg \bot$

অবস্থা মন্তব্য