

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	হোমল্যান্ড কেমিক্যাল ইন্ডাস্ক্রিগ
ঠিকানা	A-6/7, Bsic I/A, Sagarika road, (Pahartali, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT020
কালার কোড	

মূল্যারনের ধরণ: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন During the assessment, the width of asile and পর্যবেষ্কণ Location: Mobil section, Grease section, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	corridor did not meet the requirement.
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজন The factory shall ensure the minimum requiper Code.	ired width of evacuation pathways as
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বজ্ঞম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
ু চূড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
	·

২. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Evacuation Pathway was obstructed due to brick wall (bottom side of the exit). The exit height at Grease Section and Office Shed were 1.67m and 1.41m respectively which considered as permanent obstacles.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২.১. কার্	জম
	. The factory shall clear brick wall or maintain proper slope with ensuring the
কাৰ্যক্ৰষ	adequate height of the exit to eliminate permanent obstacles.
সুপারি(ণৰ
ভিখ্যসূত্র	
কার্খা	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধি	চার প্রযোজ্য নর
চুডান্ড	
সম্মা	···
সংশোণ	
সমশ্রসী	
অগ্রগত্তি	র
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

୭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Temporary stored items were found in evacuation pathways. Location: Grease Section প্রবিষ্ক্রণ Mobil Section, etc.	on,
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
ורושטונץ	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Factory shall remove all temporary stored items from evacuation pathways.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর	
চুড়ান্ত	
प्रेमेय्रीमा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পিৰিদৰ্শন Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location:
পর্যবেষ্ণ্য Office Shed, Mobil Section, etc.
ক্যাপ
অ্ছটেম
ক্যাটাগরি
ויוו זטוליז
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward
and in the direction of travel.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যজন
্বাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
সমর্সীमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৮. পর্ববেষ্ফণ
During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Collapsible
[1] And a sand cliding doors with locking features were found at building exits, agrees
প্ৰবিষ্ণ routes and exit discharge.
कार्य
অ্যাইটেম
বাংডেপ ক্যাটাগরি
רוודוטוגין
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
الراق ١٩١٩ الماميا
Pomovo all locking dovice from all egrees doors. All exit doors should be enon-

কাৰ্শক্ৰম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be openable from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রাধিকার</u>	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, the width of emergency exits was not satisfactory. Exits of পর্যবেষ্কণ Office Shed = 0.91m Exit of Wastage Store = 0.61m
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি
৬.১. কাৰ্বক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure the emergency exits satisfy with adequate width as per code.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
্যান্যবাদা অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্ড	1
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	During the assesment we found: 1. Office Shed – Exit 2 nos, Width 1.63 meters 2. Mobil Section Shed – Exit 2 nos, Width 2.98 meters 3. Grease Section Shed – Exit 3 nos, Width 6.8 meterss As per above data, the sum of the width of emergency exits of Mobil Section Shed and Grease Section Shed comply the code but the sum of the width of emergency exits of Office Shed did not meet the requirement.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ	<u>জ্ম</u>
কাৰ্যক্ৰয়	The factory shall ensure the sum of the width of emergency exits Office Building as per code.
সুপারি তখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রয	
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সম্বর্গী	মা -
সংশোহি	ৰৈত
সময়সী	· I=
অগ্রহার্থি	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন During the assessment, the width of stair of 1st floor of Mobil Section Building was প্ৰবেষ্ক্ৰণ 0.81m which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণনি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide stairways of adequate width, dimensions as well as appropriate specifications according to the Code.
पूर्शावित्यव
তিখ্যসূত্র
<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুডান্ড
अभेग्रत्रीमा
সংশোধিত ি
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
अवन्या
মন্তব্য
৯. পর্ববেষ্ণ্যণ
11/17Ψ1

১. প্ৰথবেষ্	୩		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ড		tairway.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ক্যাপ আইটেম্		
৯.১. কা			
কার্যক্রয় সুপারি	শ্ব		
কার্থী কার্যক্র	তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থকুম		
চুডান্ড সময়সী			
সংশোগি সমশ্বসী অগ্রগতি	<u> </u>		
অবস্থা মন্তব্য	মৰস্মা		

ারিদর্শন Exterior Stairs found in the factory during the assessment which was not protected ার্যবেষ্ণা from ground floor exit.	
চ্যাপ	
শাইটেম দ্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম The factory shall ensure proper protection for ground floor exit as per code.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	_
কার্থানার	
কাৰ্যক্ষৰ প্ৰয়েছ্য ন্য	-
্ব্যাথিকার প্রযোগ্য ন্য	\dashv
ু চুড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত	╗
সম্ব্যসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	_
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ণণ	

পরিদর্শন During the assessment, evacuation routes of Mobil Section, Grease section, Generator পর্ববেষ্ণণ Room, etc. were not fire separated. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি| ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide fire separation for Mobil Section, Grease section, কাৰ্যক্ৰম Generator Room, etc. to protect evacuation routes all the way to outside as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, we found designated storage area without fire separation. পর্যবেষ্ণন Location: Mobil Section Shed, Grease Section Shed, etc.
ৰ্বাপ ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
Storage area shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চ্চুড়ান্ত
সংশোধিত সম্বাসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৩. পর্যবেষ্ট্রন

<u>১৩. শ্ববে</u>	শ্ব ্য	
পারদর্শন	Su	Ibstation Room and Generator room were found without fire separation from rest of
পর্ববেষ্ণ	า th	e operational areas.
ক্যাপ		·
আইটেম		
ক্যা উ তেশ ক্যাটাগরি		
471615113	۱۱	
১৩.১. ₹	<u> </u>	,)
		The factory shall install fire rated enclosure and an approved fire rated solf
কাৰ্যক্ৰ	ম	The factory shall install fire-rated enclosure and an approved fire-rated self-
		closing swing door for all high-risk rooms as per code.
সুপারি	শেৰ	
ভিখ্যসূ	<u>ৰ</u>	
কারখ	নার	
কার্যক্র	ম	
অগ্রাধি	কার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত		
সম্পর্ম	ोभा	
সংশো	<u>খিত</u>	
সময়র্স	ोभा	
অগ্রগা	<u></u>	
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as পর্ববেষ্কন exit doors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কন তuring the assessment, emergency lighting was not provided for evacuation pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

The Factory shall ensure all evacuation pathways appropriately illuminated with emergency lighting. The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting কাৰ্যক্ৰম of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्मीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Evacuation stairways were not illuminated by emergency lighting. Location: Mobil
পর্ববেষ্ণ্য Section Building.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্রম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
কাৰ্শক্ৰম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting. সুপারিশের
া পুশানশেন। ভিশ্যসূত্র
্র সমূপ্র কার্থানার
কাৰ্যজম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
<u> </u>
पूर्वाङ _ সময়সীমা
সংশোধিত
प्रमञ्जीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
.৭. পর্ববে ষ্ ডণ
পিরিদর্শন Emergency lighting with back-up power supply was not provided in the factory.
[14(वर्कश]
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগরি
La Cartago
১৭.১. কার্যক্রম
Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The
Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access
illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access
illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the
illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের ভ্রথ্যমুত্র
illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের

চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	etectors were not provided in the entire factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	, ज्ञ
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline and also installed fire detection system according to the design.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৯. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Di পর্ববেষ্ফণ fa	uring the assessment, automatic detection and alarm system was not provided in the ctory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত্র) A
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings for automatic detection and alarm system based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne manual activation points were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য লয়
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন _{TI}	ne factory did not install fire alarm system yet.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি ২১.১. কার্যত্র	22
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	থ্যোগ্য ন্য
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা	_
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne factory did not installed any detection system yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	म्ब्र विकास
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure to cover all the production floors and stores by the detection system after installation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত	-
সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

). পর্যবেষ্ট্রণ
ারিদর্শন The factory did not install any alarm call point, alarm & detection system yet.
চ্যাপ শাইটেম
চ্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system after installation with maintaining record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুডান্ড
ুম্ব্যাজ সম্ব্যসীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা _
অপ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. The coverage area of the extinguishers was not mentioned. Total floor প্ৰবেষ্ণ area : 1172 square meters Total installed extinguisher: 8 Tagged with fill date, expire date, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কার্শক্রম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure right number of extinguisher at right location and tag properly as per manufacturer's instructions.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশো ধি ত্ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
२ ৫. পর্শবেষ্ ণ
পরিদর্শন The spacing of fire extinguisher was not maintained properly. We did not find প্রবেষ্ণনা extinguisher at some places, like Office Shed, Generator Room, Stores, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
Mor tel
২৫.১. কাৰ্যজন
Install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[47101-11-1]	
২৬.১. কার্যত	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system– Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ব্রাজ্য নর
চূড়ান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

পৰিবৰ্শন পৰ্যবেষ্ণনা Fire pump or hydrant system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি Reserved by a special prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant system with alternative power backup & shall be installed as per code. মূপানিশেন ভ্রম্যমূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকান প্রযোজ্য নাম্ব চ্ডান্ড সমস্বসীমা মংশোধিত সমস্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
কাৰ্যক্ৰম After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত্র
সম্প্রসীমা সংশোধিত সম্প্রসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>

১. 1 শ্বেপ	
পরিদর্শন _{TI} পর্শবেষ্কণ	he factory did not install the fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[17101 11 1]	
২৯.১. কার্যত	₽Ä
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I — —	থযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
l	

৩০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ডণ	rst aid hose and standpipe system was not found within the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
৩০.১. কার্যত	व्य
কাৰ্শক্ৰম	Prepare proper design and plan for Standpipe and hose system (first aid hose). Install standpipe & first aid hose system that complies with the code requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অব্যা	
অবস্থা মন্তব্য	

১১. পর্ববেঃ	प्र न
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	II III III TINA TAA ACCACCMANT AACA CUCTAM WAC AAT AVAIIANIA IN TAA TACTATU
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
୭১.১. ₹	াৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰ	requirements.
সুপারি তখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্র	
অগ্রাধি	কার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	_ মা
সংশো সমর্ম	
অগ্রগতি অবস্থা	ইব
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	andpipe and hose system were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
সাহডেশ ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	স্ব
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩৩. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন 🔭
The factory did not have sufficient water capacity or dedicated water reservoir.
ক্যপ্
আইটেম ইফেটি
ক্যাটাগরি
৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
্ব্যাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _
प्रभेत्रप्रीभा
সংশাপিত _
অ্পপ্রগত্তির
অবস্থা
<u> মিন্তব্য</u>

৩৪. পর্ববেষ্কণ

পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipments like sand, পৰ্যবেষ্ণ্য water, bucket, etc. at the right location.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩৪.১. কাৰ্শক্ৰম
The factory shall provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) at right location to meet the Factory Rules.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়াল্ড সমশ্যসীমা
সংশোধিতসময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
-J
୭৬. পর্শবেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন During the assessment, combustible materials were found near heat/ electrical source. পৰ্যবেষ্ণনা Location: Mobil section, Grease section, etc.
ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall remove all the combustible materials from the Generator room. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not install fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ আই্টেম
ক্যাটাগৰি
৩৬.১. কাৰ্বক্ৰম
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়াল্ড _ সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
୭৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, there was no visual alarm system at noisy area where noise পর্যবেষ্ণন level was above 90dBA.

|ক্যাপ |আই্টেম্ ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the visual alarm where the noise level above 90dBA. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	(अञ्चलका प	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building pproval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan pproval from DIEF was not available.
কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare, update and take approval of layout plan from DIFE. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চুড়ান্ত সমগ্রসীমা সংশোধিত সমগ্রসীমা অগ্রগতির	আইটেম	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমারসীমা সংশোধিত সমারসীমা অগ্রগতির	৩৮.১. কার্ব	ক্রম
ভূখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare, update and take approval of layout plan from DIFE.
কার্থানার কার্থক্স অক্সাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অক্সাতির	সুপারিশের	
কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সমশ্ৰসীমা সংশোধিত সমশ্ৰসীমা জ্ঞাতিব	<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর চুড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির -	1 1 1	₹
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিব		
সম্বিশ্বসীদা ⁻ সংশোধিত - স্বাহ্যসীদা ভ্রমান ভ্রম	1	র প্রযোগ্য নয়
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতিব		. –
অগ্রগতির	1 1 -	I= I
	1	
MJ.8	1 1	
মন্তব্য	I	

NAME B	During the assessment, mentioned floor area in the fire lisence was 6300 square feout factory used Total floor area of 12612 square feets. So, all production units/ floor id not cover in fire license.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৯.১. কার্য	ক্রম	
কার্যক্রম সুপারিশের	The factory shall ensure to cover all the used area in the fire license.	
্রভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম	1	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সময়সীমা	ৰ প্ৰযোগ্য নয় –	
সংশোধিত সমশ্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

	During the assessment, factory authority did not show any document about fire drill
শ্ব(বক্ষণ	and maintaining records.
ক্যাপ আইটেম	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

৪০.১. কাৰ্যক্ৰম

	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	