

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স ইস্টার্ণ কেমিক্যাল ওয়ার্কস লি.
ঠিকানা	Basic I/A, Block-B, Plot-C-3, &4 P.S-Politecnic, (Khulshi, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT019
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধরু	়ি অগ্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ণণ		
	uring the assessment, we did not find minimurea like Olympic resin plant, main production	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
কাৰ্বক্ৰম	The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0. hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at t	915 m for storage area, high
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

প্রিদর্শন During the assessment, we found the evacuation pathways were obstructed by
পর্শবেষ্ষণ permanent obstacles.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কার্যক্রম
To show will approve all accountion mathematical shall be five a frame and parameters.
কাৰ্যক্তম Factory will ensure all evacuation pathways shall be free from any permanent obstacles.
সুপারিশের
জ্খ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
০. পর্যবেষ্ষণ
5 TKTVT
প্রবিদ্যুল During the assessment temporary stored items were found in evacuation nathways

পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. পর্শবেষ্কণ Location : Main Production shed etc.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
৩.১. কার্যক্রম
Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will
ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेयप्रीमा
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

- 	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	kit doors were not swing in the direction of travel.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	.
0.9. 41.40	1
কাৰ্যক্ৰম	Replace existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
[40 1)	
. পর্ববেষ্ষণ	
- 	
게 취~~~ EG	gress doors / gates/ Collapsible gates/ Sliding doors with locking features were
প্ৰথবেষ্ক্ৰণ pr	rovided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰয	N

Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be open—able from the side they serve without the use of a key. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, the width of emergency exits was not satisfied to the following
প্ৰবিষ্ণ্য location: Admin building (2nd Floor Exit) = 0.8m
ক্যাপ আইটেম
বাহিছেন ক্যাটাগরি
רוויוטו(ץ
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure the emergency exits minimum 1 meter per exit as per
The factory shall ensure the emergency exits minimum 1 meter per exit as per code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নর
চূড়ান্ত
प्रोभ्यप्रीमा ⁻
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির
अवश्
মন্তব্য
i. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন During the assessment, the width of single stair at admin Building (3 Storied) was পর্যবেষ্ণন 1.02 meter which did not meet the requirement.
াশবেশ্বনা। . o z meter which did not meet the requirement.
বিশ্বাসনি বিশ্বাসনি ব
ক্যা টা গরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure the minimum width of stair 1.120 m at admin building
কাৰ্শক্ৰম according to the code.
पुर्वावित्यन प्राप्ति प्राप्
ভিশ্যসূত্ৰ
<u>कार्त्र</u> भौगात
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

A handrail was not provided on both sides of the staircase. Location: Admin building পর্যবেষ্কণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails কাৰ্যক্ৰম height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ণণ

During the assessment, we found the following tread width and riser height: 1. Admin পরিদর্শন | Building (Single Staircase) (i) Stair 1 – Trade = 305mm & Riser = 140mm; Sum of পর্যবেষ্ফণ one tread & two Riser: 585mm As per above information, the tread/riser relationship was not consistent.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical in কাৰ্যক্ৰম consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ — কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত **मभग्रमी**भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

Activities Tell 1 1 1 1 1 1 1 1 1
পৰিদৰ্শন The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing
পর্ববেষ্ণণ doors. Location: Admin building
ক্যাপ্
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
Prepare design and installed fire rated self-closing doors at required location as
্পিশ্রেশ per code.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত
न्रभेयभीमा
সংশোধিত
प्रभव्यक्रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্যবেষ্ণণ
2 10171

সিনিদৰ্শন প্ৰথবেষ্ণৰ প্ৰথবেষ্ণৰ প্ৰথমেন্ত্ৰ কৰিছিল	১. পর্যবেষ্ণণ		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি \[\frac{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{5}{			
আইটেম ক্যাটাগরি Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম আ্লামিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোমিত সমরসীমা অঞ্জাতির অবস্থা	পাৰ্দশন During the assessment, stairways were obstacles by materials.		
ক্যাটাগরি ১১.১. কার্শক্রম কার্শক্রম Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্শকার কার্শক্রম অগ্রাম্পিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোশিত সমস্সীমা অগ্রগতির অবস্থা			
১১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্যমীমা সংশোধিত সম্যমীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা			
কাৰ্যক্ৰম Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিব অব্যা	ক্যাটাগরি		
কাৰ্যক্ৰম Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time. সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাতিব অব্যা			_
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	১১.১. কাশ্ত	<u>ম</u>	
ভথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall be free from any kind of obstacles at any time.	
ভথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমস্ত্রমীমা সংশোধিত সমস্ত্রমীমা অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা			
অগ্রাধিকার প্রবিশ্ব নির্বাদি চূড়ান্ত - সম্বসীমা - সম্বসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -	কার্থানার		
চুড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্রগতিব অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম		
স্মান্যসীমা ⁻ সংশোধিত ₋ সমন্যসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রবোগ্য নর	
সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা	চুডান্ত		
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা			
অগ্রগতির অবস্থা			
অবস্থা			
	অগ্রগতির		
মন্তব্য	অবস্থা		
	<u> </u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	uring the assessment, combustible materials found inside the staircase.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যত্ৰ	្ត ភព
9 / . 9 . 11 14	21
কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall be free of any combustibles. Electric distribution boards shall be removed from the staircase.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৩. পর্ববেষ্কণ	
शर्मात्वस्य (i	uring the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area i.e Generator found nead the final exit route, chemical found in the evacuation oute). Mixed occupancy was found in the factory building without fire separation.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes. The factory কাৰ্যক্ৰম shall also separate the mixed occupancy as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Du	uring the assessment, we found a storage area without fire separation.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
1	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the
	production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
प्रभेग्नगीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ্ষণ	
পারদশন Ge	enerator room, substation room and chemical store were found without fire
পৰ্যবেষ্ণণ se	paration.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
<u> </u>	

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire-rated enclosure and an approved fire-rated self- closing swing door for Generator room, substation room and chemical store as per
<u>সু</u> পারিশের	code.
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, we found the following information: (i) Chemical store located at Ground floor of Sub-station & Chemical shed (ii) Area below 7500 sft (Main Production shed) (iii) Production floor travel distance below 25m. As per above information smoke and heat vents at chemical store was not found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কাৰ্যত্ৰ	, M
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure smoke & heat vent in the above mentioned area (Chemical Store).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন	Aisle marking $\&$ exit signage were not provided in all floor operational areas as well as	
পর্ববেষ্ষণ	exit doors.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform. মুপারিশের

	clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য ন্য
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশো <u>ধি</u> ত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৭ পর্যবেষ্কর

পৰিদৰ্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All
প্ৰব্ৰেষ্ণ্ৰ buildings/Structures and floors.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্তম The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रोभग्रमीमा
সংশাে্ধিত _
प्रभः स्त्रीमा
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
৯. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting. পর্যবেষ্কণ Location: Admin builing, Production building
ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated with emergency lighting. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All		
পর্ববেষ্কণ	buildings/Structures and floors.		
ক্যাপ			
<u>আইটেম</u>			
ক্যাটাগরি			
२०.১. क	২০.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure		

কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সপারিশের	
<u>ত</u> িখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য ল্ব
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
(1.61)	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	No. The factory production area hazard condition is hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory. Location: All buildings/Structures and floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

RSS.S. কাৰ্যজ্জ Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design. স্বানিশেৰ

সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

	utomatic detection & alarm system were not provided in the entire factory. Location: I buildings/Structures and floors.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যজ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
l 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২৩. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন The manual activation points were not installed. Location: All buildings/Structures and পর্ববেষ্ষণ floors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building কাৰ্যক্ৰম as per design. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system. Location: All buildings/Structures and পর্যবেষ্ণণ floors.
ক্যাপ
শ্বা শাইটেম
ন সত্ত ক্যাটাপবি
২৪.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ষম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের
ত্ত্বিশুসূত্ৰ
कार्ब्यांनात
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
<u> अभिन्य </u>
সংশোধিত
অগ্রগানা
অবস্থা
মন্তব্য

. পর্ববেষ্ফণ	
শরিদর্শন শর্ববেক্ষণ	he factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
চ্যাপ শাই(উম্	
চ্যাটাগরি	
ং ১.১. কার্যত	⊅श
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সব হা মন্তব্য	

পরিদর্শন puring the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection syste	em.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
স্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত	+
प्रभेद्रप्रीभा ⁻	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	71
অব্যা	41
্মন্তব্য	⅃ ᅵ
২৭. পর্যবে ষ্ ণ	
राः 17(7-क)	
Total floor area : 1424.8 square meters Total installed extinguisher: 17 Right number of fire extinguishers were present with fill and expire date but serial no, check list, proper mounting and refill data was not available in the factory during the assessme	
ক্যাপ আইটেম	
বিশাহতেশ ক্যাটাগরি	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular কাৰ্যক্ৰম monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

्राध्यस्य । ro	re extinguishers were not found, most of the building (i.e Admin building, Generator bom, Sub-Station area etc.), and in some of the areas, the spacing of fire extinguisher was not maintained properly (i.e Main production building).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত	<u>ক্</u> স
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থক্রম	
্র শুখ্রানিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	্বপ্রোজ্য ন্য –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-

১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৯.১. কার্যত	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump – Prepare, design, drawing of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
1	

১১. পর্ববেষ	১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন	Fire names or hardwork questions are not excelled in the factors.		
শ্ব(বঞ্চণ	Fire pump or hydrant system was not available in the factory.		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যা টা গরি			
	/		
৩১.১. কা	<u>१</u> ६भ		
কাৰ্শক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.		
সুপারিণে তখ্যসূত্র	র		
কার্য্থান কার্যক্রম	াৰ		
<u>অগ্রা</u> খিব	ার প্রযোগ্য ন্য		
চুড়ান্ড সময়সী	π -		
সংশোধি সময়সী			
অগ্রগতি অবস্থা			
শবং। মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
PIIPIOI(PI
৩২.১. কার্যক্রম
The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের তিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়াল্ড সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
<u>୭৩. পর্ববেষ্</u> ষণ
পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find first aid hose and standpipe system within the পৰ্যবেষ্ণন। factory.
ক্যাপ আইটেম

্যাপ ।ইটেম	
॥২৻ভন ঢাটাগরি	
7101 11 1	
৩.১. কার্য্য	৯ ম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design and plan for Standpipe and hose system (first aid hose). Install standpipe & a first aid hose system that complies with the Code requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্কণ

রিদর্শন র্ববেষ্ফণ Du	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
সাপ আইটেম সাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare a proper design and plan for the Standpipe and hose system. The factory shall install standpipe & hose system which will comply with the code requirements for supply of water with required pressure at top most hose connections.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
ורפידין	

octorius.	
. পর্ববেষ্ফণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	tandpipe and hose system were not available in the factory.
্যাপ ॥ইটেম্	
য়াটাগরি	
৬.১. কাৰ্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রথোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory was not dedicated water reservoir sufficient capacity.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত্র	চুম্
	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
_	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩৭. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we found few sand, water bucket at few area but which was পৰ্যবেষ্ণণ not adequate as per the requirement. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure adequate number of additional fire-fighting equipment কাৰ্যক্ৰম (Sand, water, buckets, etc.) at the right location to meet the Factories Rules. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ P.	A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কাৰ্যত্ৰ	৯ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৯৯. পর্ববেক্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, combustible materials were found near the electrical source.	
ক্যাপ্		
আইটেম ক্যাটাগরি		
רוויוטוניין		
৩৯.১. ব	াৰ্বজন	
কাৰ্যক্ৰ	The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical circuitry of distribution panels.	
সুপারি	ণ্ৰ	
ভিখ্যসূত্র		
কার্খা		
কাৰ্যক্রম		
ı — —	চার প্রযোজ্য লয়	
চুডান্ড	_	
সময়সী		
সংশোধ		
সময়সী		
অগ্রগতি	· 4	
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন 🔠	he factory did not install fire alarm and detection system yet.
শ্ব(বস্কুণ	and tables, and the meaning and acceptaint system yet.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוויוטונאן	
৪০.১. কার্যত	ক্ ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
l 	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
<u>সংশোধিত</u>	
সমরসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
L	
35. পর্ববেষ্ণণ	

৪১. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন During assessment, the following documents were not available in the f পর্যবেষ্ণন Building approval drawing from the local authority. (ii) Building layout	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall prepare update layout plan and take approval from Local authority.	DIFE and
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন	During the assessment, a factory concern person could not show any evidence of fire
পর্ববেষ্ণণ	drills.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

৪২.১. কার্যক্রম

	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	- -
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	