

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আল করিম পেইন্ট এন্ড কেমিক্যাল লি.
ঠিকানা	solosohor, I/A, amin jute mill, (Panchlaish, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT018
কালার কোড	

ग্যারনের ধরণ: অগ্নি মূল্যারন পর্ববেষ্ডণের তারিখ:	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন During the assessment, we did not find minim পর্যবেষ্ক্রণ area like (Main Production shed1, Office Build ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্জম The factory shall ensure the minimum requi	red width of evacuation pathways as
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বজ্ঞম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
ু চূড়ান্ত সম্বয়সীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways.
পর্ববেষ্ণণ Location: Main Production shed 1&2, Godown 10 etc.
ক্যাপ
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
২.১. কার্যক্রম
Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়
<u>ু বিজ্ঞান্ত । </u>
न्मं यंत्रीमा
<u> </u>
সম্বসীমা অগ্রগতির
্বিশ্বনাত্র অবস্থা
মন্তব্য
भुख भ
. পর্যবেষ্ট্রণ

و. کا د	<u>14(ବ୍ୟୁ ୩</u>	
		tit doors were not swing in the direction of travel. Location: Main Production shed part ${\bf c}_2$, Godowns etc.
অ	IIপ Iইটেম IIটাগরি	
	· Arrins	T
<u>.</u>	.১. কাৰ্যক্ৰম	1
ΙL	কাৰ্বক্ৰম	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কারখানার কার্যক্রম	
	অগ্রাাধকার	প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সম্বসীমা	_
	সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
1 1	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্ত ব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	Egress doors / gates/ Collapsible gates/ Sliding doors with locking features were provided at Production shed, Godowns & Office shed exits, along egress routes and exit discharge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
0 1 31	(a.v.)
8.5. का-	<u>박하</u> 에
কাৰ্যক্ৰঃ	be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারি ভখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রয	T
অগ্রাধি	কার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	মা [–]
সংশোগি সমশ্বসী	মা ⁻
অগ্রগতি অবস্থা	চৰ
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ড	of

পরিদর্শন During the assessment, the width of emergency exits was not satisfactory. Office shed পাৰ্থশৰ exit 1=0.73 meter. Office shed exit 2= 0.73 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure the emergency exits satisfy with adequate width as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির

৬. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন During the assessment, we found storage area without fire separation. Location: পৰ্যবেষ্ণ্যণ Factory shed part 1 & 2.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজ্জম Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের
তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
ज्थाभिकात थ्राजा नर
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো ধি ত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
. প্ৰ্ববেষ্ণ্য
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Generator Room, Power House (Substation) etc. were found without fire separation.
ক্যাপ
আইটেম

|ক্যাভাগার| ৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install fire-rated enclosure and an approved fire-rated self-কাৰ্যক্ৰম closing swing door for Generator room, Power house (Substation) etc. as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ai:	sle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as
পর্ববেষ্ফণ ex	tit doors.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্শক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	- search that the search that
ত্থ্যসূত্র	
I	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
Terr	

১. প্ৰব্ৰেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ראוייואן
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন | Emergency lighting system was not provided with back-up power supply for all পর্ববেষ্ণণ evacuation pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১০.১. কাৰ্যক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত **म**भग्नमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য ১১. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন No. Detectors were not provided in the entire factory during the assessment. পর্যবেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১১.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড *স*भेश्रेत्रीमा সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Au	utomatic detection & alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রশোজ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩. পর্ববেষ্ষণ	
পৰিদৰ্শন The manual activation points were not installed.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটে	
ক্যাটাগৰি	
১৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম The manual activation call point shall be installed at all exit routes of as per design.	the building
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্তম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ The factory did not install fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
চূড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত
্বাম্য সমান্ত্রমীমা বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare কাৰ্যক্ৰম design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
17101 1111
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড
र्मभ्यंत्रीमा ⁻ - मरत्याधिक
সম্ব্যসীমা — অগ্রগতির
অবস্থা
[মন্তব্য
১৭. পর্ববেক্ষণ
Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. Total floor area: 19749 square feet or 53059 square meter. Total installed পর্যবেষণ extinguisher: (i) ABCE 5 Kg =22 (ii) Foam 9Litre =10 Total extinguishers were 32 which is sufficient as per factory useable area but not properly tagged.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, Fire extinguishers were found most of the areas in the factory but the spacing of fire extinguishers were not maintained properly (i.e Black house, Factory production shed 1&2,Godown etc.)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কা	যুক্স
30.3. 41	<u>144</u>
কাৰ্যক্ৰম	[manufacturer instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কার্গ্থান কার্গক্রম	
অগ্রাধিব	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	র
মন্তব্য	
১ প্র্যাব্য	~~ ~

50. 17(7 4 7)	
পরিদর্শন Fire pump or hydrant system was not available in the factory.	
পर्यत्यक्षन Fire purity or riyurant system was not available in the factory.	
क्राप्त	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall take an initiative for dedicated fire pump - Prepare design,	
বাৰ্জম drawing of fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation	on for l
the system which meet the requirement and will be installed as per code.	
সুপারিশের	
জিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रॅमेस्त्रीमा ⁻	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন 🗀	
প্ৰব্ৰেষ্ণ্ডণ Fi	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত্র	্বৰ চুম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall prepare design & drawing of dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অব স্থা	
মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন Pire pump or hydrant system was not available in the factory.
পर्यत्यक्षव
ক্যাপ শাইটেম
ক্যাটাপরি
1775-1111
২১.১. কাৰ্যক্ৰম
After completing installation of fire numbers budgest system factors shall reciptain
After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপাৰিশেৰ
ভখ্যসূত্র
<u>कात्रभांनात्र</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
<u> </u>
সংশোধিত সময়সীমা
সম্পান। অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন 📙	
পর্ববেষ্কণ	actory did not install fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונירן	
২২.১. কার্যত	ম
	Factory shall prepare proper design and plan and also demonstrate it. Install
কাৰ্যক্ৰম	required number of hose which meet the requirement of code in all floor areas.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 1	ব্বেশাস্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
प्रभःगीमा	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
,	
৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন W	e did not find first aid hose and standpipe system in the factory during the
	coccment

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall কাৰ্যক্ৰম not be more than 30 m. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ose system was not available in the factory.
ক্যাপ	
শাইটেম ক্যাটাগরি	
भगणभाग	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্বক্ৰম	Prepare a proper design and plan for the Standpipe and hose system. Factory shall install standpipe & hose system which will comply with the code requirements for supply of water with required pressure at top most hose connection.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Standpipe and hose system were not available in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall maintain the standpipe and first aid hose performance being checked কাৰ্যক্ৰম periodically and tagged properly as per code after installation the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	actory didn[]t have dedicated water reservoir with sufficient capacity.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	<i>∌</i> म
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	ſ
অগ্রাধিকার	ব্যোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্কণ	

	uring the assessment, we find some additional fire- fighting equipment like sand, uckets etc. in the factory premises but it was not sufficient as per rules.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	

সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন _{P.} পর্ববেষ্কণ	A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
 কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
<u>চুড়ান্ত</u>	
সম্প্রীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
L'	
১. পর্যবেষ্ণণ	
יים דו דריים	
পরিদর্শন D	uring the assessment, combustible materials like wooden board etc. were found near
	eat & electrical source in the factory.

<u>ক্যাপ</u> আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall remove all the combustible materials in front of the electrical কাৰ্যক্ৰম circuitry of distribution panels. সুপারিশের ভূথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

The factory did not install fire alarm and detection system yet. প্ৰব্বেহ্বল স্থাৰ্থ প্ৰাইটেম ক্যাউটোৰ ত ১.১ কৰ্মিক্ৰম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্মক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অঞ্জিতিব অনুষ্ঠ্য	affirma I	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ত . ১. কার্যক্রম কার্যক্রম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	7 สหาใช Th	ne factory did not install fire alarm and detection system yet.
জ্যাইটেম ক্যাটাগনি ভ০.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰশানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা জ্ঞাতিন জ্বাতিন	শ্ব(বহ্মণ	
ভ০.১. কাৰ্বক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চুডান্ত সমৰ্যমীমা সংশোধিত সমৰ্যমীমা অগ্ৰাভিন অব্যঃ		
৩০.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা অগ্ৰাভিন অবস্থা	~ ~ 1	
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিভ সমগ্ৰসীমা অগ্ৰগতিন অগ্ৰগতিন অবস্থা	ক্যাঢাগার	
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিভ সমগ্ৰসীমা অগ্ৰগতিন অগ্ৰগতিন অবস্থা		
and detection system after installing the system. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অব্যয়	<u>৩০.১. কাশ্র</u>	ρ Ν
তুখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্স অগ্রাধিকার প্রথোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		and detection system after installing the system.
কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰাধিকাৰ</u> প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্ময়সীমা সংশোধিত সম্ময়সীমা <u>অগ্ৰ</u> গতিৰ অবস্থা		
অগ্রাধিকার প্রব্যাজ্য নর চূড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -	1 1	
সম্বাদ্ধীদা ⁻ সংশাধিত		প্রযোগ্য নর
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		_
অগ্রগতির অবস্থা		-
	<u>অগ্রগতির</u>	
କଷ୍ଟମ	-	
	ଧଊସା	

୭১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন During the assessment, we did not find the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Factory building layout plan was not approved from DIFE. ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩১.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall prepare building drawing and take approval from local authority & shall update the building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্ষম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রণতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	otal floor covered area was not mentioned in fire license during the asses	ssment.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩২.১. কার্বক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall cover the total useable floor area in fire license.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্বক্রম অগ্রাধিকার	থেয়েজ্য নয়	
চূডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

৩. পর্ববেষ্ষণ		
	बिদর্শন During the assessment, factory conducted fire drills but factory concern person could ৰ্থবেষ্কণ not show any documents of fire drills.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৩.১. কার্যণ্ড	५ म	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়	
সম্বস্থামী সংশোধিত সম্বস্থামী	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		