

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	প্যাসিফিক প্রিন্টার
ঠিকানা	, 0, ( Chandgaon, Chattogram, Chattogram )
কারখানার কোড	CCHT011
কালার কোড	

গ্যান্থগের ধরণঃ আম মুণ্যান্থণ প্রবাহন প্রার্থ	
পর্ববেষ্ফণ	
During the assessment, the width of evacuat code. The width of corridors and aisles of Fac respectively which did not meet the requirem	tory Shed were 0.86m and 0.83m
जाপ '	
াইটেম্	
গ্যাটাগরি	
. —	
.১. কার্যক্রম	
The factory shall maintain a minimum widt কাৰ্শক্ৰম evacuation passageway 1.12m in storage a code.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন   Exit doors were not swing in the direction of travel. Location: Generator room,		
পর্ববেষ্ফণ Chemical Store, etc.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
·		
২.১. কাৰ্যক্ৰম		
The factory shall replace existing exit doors on evacuation routes, exit doors with		
Iside hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.		
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্ৰ		
<u> </u>		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য		
ু চুড়ান্ত		
प्रभेन्नप्रीमा		
সংশোধিত		
प्रभग्नेपा		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

্য প্রবিশ্বণ	
ারিদর্শন Locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge.	
পর্ববেষ্কণ Location: Emergency Exit, Office Room door, etc.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রম	
Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable	
without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.	
সুপারিশের	
ভূমসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ষম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড  _	
प्रेमेय्रीमा	
সংশোধিত	
प्रभविभा   -	
অগ্রগতির	
বিশ্বস্থা	
মন্তব্য	

## ৪. পর্ববেষ্ণণ

পর্ববেষ্কণ Generati	the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area. for room, Chemical room, etc. found near the evacuation route without fire ion (Fire rated door).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	gh risk areas shall be fire separated by 4 hours rated wall and 2 hours rated from the evacuation routes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য <b>চূড়ান্ত</b>	) नर्
সমর্মীমা সংশোধিত সংশোধিত সমর্মীমা	
অগ্রগাজন অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্ফণ	
প্রিত্যার	the assessment, we found designated storage area without fire separation.

## ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি *৫.১. কাৰ্য*ক্ৰম Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the কাৰ্যক্ৰম production area by fire rated walls and fire rated doors. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন During the assessment, Generator room and Chemical Store were found without fire		
পর্ববেষ্ণণ separation.		
ৰ্মাপ্		
আই্টেস্		
ক্যাটাগরি		
৬.১. কার্শক্রম		
The factory shall install fire rated walls and fire rated doors at Generator room and	┑╽	
কাৰ্কিম Chemical Store as per code.		
- प्राचितात्वा उर्देश वेड हेटा टेविट.   सूर्शावित्यव	$+ \parallel$	
্বিপ্রাম্বর     ভিশ্যসূত্র		
্বি সমূন্ব   কার্থানার	41	
কাৰ্যক্ৰম		
অ্থাধিকার প্রয়োজ্য নয়	41	
	$+ \mid$	
চুড়ান্ড     সমশ্সীমা		
সংশোধিত	$\dashv \mid$	
।		
অগ্রগতির	$\dashv \mid$	
अवस्		
মন্তব্য	11	
	-	
	_	
o contravers		
i. পর্যবেষ্টণ		
পরিদর্শন   During the assessment, we found the following information: (i) Chemical storage at	$\neg$	
প্ৰশ্বেষ্ণৰ the Factory Shed. Smoke and heat vents were not found at chemical stores.		
ক্যাপ	$\dashv$	
অাইটেম		
ক্যাটাগরি		
<u>,                                      </u>	—	
৭.১. কার্যক্রম		
	$\neg $	
The factory shall provide smoke & heat vent for chemical storage at the Factory		
Sned as per code.	41	
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্ৰ	4	
कान्यांनान		
কাৰ্যক্ৰম	41	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	41	

### ৮. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

	Aisle marking $\&$ exit signage are not provided in all floor operational areas as well as exit doors in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কার্য	ক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
<u>ভ্খ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

#### ৯. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন

Some rechargeable energy saving LED lights have been provided for the emergency lighting system. In terms of back up power supply, only self containing battery back up পাৰ্থাৰ পৰ্যবেষ্ণ্ৰণ documentation regarding the power back up of existing LED lights. Therefore, the dadicated power supply will not be ensured by this back up system.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্বক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত	
<u> </u>	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

20	. পর্ববেষ্কণ		
-	পরিদর্শন pr পর্ববেষ্কণ ala	uring the assessment, detectors were not provided in the factory. The factory roduction area hazard condition is moderate (Occupancy: G2), so automatic fire arm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not rovided in the entire factory.	
	ক্যাটাগরি		
	১০.১. কাৰ্যক্ৰ	21	
	কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/drawings).	
	সুপারিশের		
	ভখ্যসূত্র কারখানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
		প্রযোগ্য লয়	
	চুড়ান্ত সময়সীমা		
	সংশোধিত		
	সময়সীমা		
	অগ্রগতির অবস্থা		
	<u>মন্তব্য</u>		
L			
((	. পর্যবেষ্ণণ		
Γ.			
	পাৰদশন । r পৰ্ববেষ্ডণ fa	ne factory did not install manual or automatic fire detection and alarm system in the	
F	ক্যাপ	ecory.	
	<u>শাইটেম</u>		
Ľ	ক্যাটাগরি		
	১১.১. কাৰ্যক্ৰম		
	কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র	Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.	
	কার্থানার		
	কার্যক্রম জলাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
	<u>শুখ্যাশকার</u> চুডান্ত	4(7)(9) 617	
	সম্প্রসীমা	_	
	সংশোধিত সময়সীমা	-	
	1,121,12,11,11		

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

কাপ জাইটেম ক্যাটাগরি  ১২.১. কার্বজ্ঞম  কার্বজ্ঞম  The manual activation call point should be installed at all exit routes of the factory as per design.  সুপারিশের ভ্রুম্যমুত্র কারখানার কার্বজ্ঞম  জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয়  চুড়ান্ড সমরসীমা  সংশোধিভ সমরসীমা  মংশোধিভ সমরসীমা  জ্ঞাভির জ্বন্য মন্তব্য	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne manual activation points were not installed.
কাৰ্ডাগৰি  ১২.১. কাৰ্থক্ৰম  কাৰ্থক্ৰম  The manual activation call point should be installed at all exit routes of the factory as per design.  সুগাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্থক্ৰম  আঞ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা  সংশোধিভ সম্প্ৰসীমা  অঞ্জাভিৰ অৰম্ব্ৰ		
১২.১. কাৰ্শক্ৰম  The manual activation call point should be installed at all exit routes of the factory as per design.  সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম  অগ্ৰাম্পিকাৰ প্ৰথোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্যসীমা  সংশোধিত সম্যসীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
The manual activation call point should be installed at all exit routes of the factory as per design.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা জ্ঞাতির ভব্য	[का।बाबा	
কাশক্তম সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্শক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমগ্রসীমা সংশোধিত সমগ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা	১২.১. কার্যক্র	স
তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা		as per design.
কার্থনার কার্যক্রম আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা অঞ্জাতির অবস্থা		
কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সমশ্বসীমা  সংশোধিত সমশ্বসীমা  অগ্ৰগতিব অবস্থা		
চুড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
স্টারসীমা <sup>-</sup> সংশোধিত সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা	l <del></del>	প্রধাজ্য নয়
সম্ব্যসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা	प्रेमेयुत्रीमा	_
অগ্রগতির অবস্থা		_
অবস্থা		
মন্তব্য	I I	
	মন্তব্য	

১৩. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system.		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
১৩.১. কাৰ্বক্ৰম		
কাৰ্যক্রম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code.		
সুপারিশের		
তিখ্যসূত্র		
কারখানার		
বার্যক্রম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়		
চূড়ান্ত্		
प्रेमेय्रप्रीमा		
সংশোধিত		
সমরসীমা -		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

## ১৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ne factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যন্ত	
30.3. 414	P-T
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির	

<ul><li>পর্ববেষ্কণ</li></ul>	
পরিদর্শন During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and প্রবাবেষ্ণণ	detection system.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যক্রম	
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alar	
সুপারিশের	
তথ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়	
ব্রুডান্ত	
प्रेमेय्रेनीमा	
সংশোধিত	
अभ्यत्रीमा   -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১৬. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পৰ্শবেষ্ণ্য water, bucket, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוריטונץ
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নয়  চূড়ান্ত
স্টাৰ্থসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
১৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ During the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম

## ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way কাৰ্যক্ৰম that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

#### ১৮. পর্ববেষ্ণণ

-C	
পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found near the electrical source	e.
[यर्वाक्कर्ग]	
कार्थि	
আইটেম্	
ক্যাটাপরি	
১৮.১. কার্যক্রম	
The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical	$\neg$
The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical	
circuitry of distribution panels.	
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যজুম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रभेयमीमा	
সংশোধিত	
সমর্সীমা   <sup>-</sup>	
অগ্রগতির	$\neg$
অবস্থা	
মন্তব্য	$\neg$

.৯. প	ৰ্শবেষ্ণ	ſ
- <del></del>	<del></del>	
পরিদ পর্ববে	<sup>1শ</sup> ণ বঙ্ফণ ⊤	he factory did not install fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ		
আই(		
ক্যাট	গগৰি	
	,	
79.	১. কার্য	<u>জ্</u> ম
   কা	 াৰ্শক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm
776	an <del>c</del> rom	and detection system after installing the system.
	পারিশের	]
_	খ্যসূত্র	
	রিখানার বিক্রম	
-	<u>র্থিক্রম</u>	
_		ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
ऋ	ড়ান্ত সংসীমা	
	ংশোধিত	1=
	<u> নশ্বসীমা</u>	
অঃ	গ্ৰগতির	
অ	<u>বস্থা</u>	
মূ	<u> যুব্য</u>	

## ২০. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন During assessment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Building layout plan was aproved from DIEF.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শজম The factory shall prepare building approval drawing and take approval from local authority.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত _ সময়সীমা
সংশো <del>ধি</del> ত্ত _   সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

	uring the assessment, factory authority did not show any document about fire drill	
পৰ্ববেষ্ষণ ar	nd maintaining records.	
ক্যাপ <b>্</b>		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
২১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম	
কাৰ্শক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্ধবা		

২১. পর্ববেষ্কণ