

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	প্যাসিফিক প্রিন্টার
ঠিকানা	, 0, (Chandgaon, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT011
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধরু	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্ব. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন El পর্ববেষ্কণ in	ectrical Single Line Diagram (SLD) was not ava spection.	ilable in the factory during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical the existing installation at the factory. As Built should be reviewed by appropriate authority. Tinstallation.	Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	থ(যাজ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
		-

Electrical layout drawing (ELD) was not available in the factory during inspection. ক্যাপ আইটেন ক্যাউটাপনি R.S. কৰিজম Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. মূপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কানখানান কাৰ্যজন আইমিকান ইংগোৰিজ মনস্বীমা সংশোধিজ সমস্বীমা সংশোধিজ সমস্বীমা আইগাজিন আইম্যাজন	প্রিদর্শন 🗀	estrical layout drawing (FLD) was not available in the factory during inspection
জাইটেম ক্যাটাগরি Red to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা জ্ঞাভির জ্বস্থ	শ্ববেক্ষণ	ectrical layout drawing (ELD) was not available in the factory during inspection.
মার্টাগনি Red to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. মুপানিশেন ভখ্যমুত্র কারখানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা জ্ঞাতির জ্বস্থ্য		
Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. সুপারিশেন ভুখ্যমুত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য ভূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিজ সম্বসীমা অগ্রগতিন অ্বগত্তিন আব্দুর্থ		
কাৰ্শক্ৰম existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	ורוויוטונא	
ৰাৰ্শক্ৰম existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ ভ্ৰম্	২.১. কাৰ্যক্ৰম	T. Control of the con
জ্থ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম জ্ঞ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞ্রগতির জ্বস্থ্য		existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual
কাৰ্যক্ৰম <u>জ্ঞাধিকাৰ</u> প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্ময়সীমা সংশোধিত সম্ময়সীমা <u>জ্ঞা</u> ন্তিব জ্বস্থা		
চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সম্বাদ্ধিত	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা		_
অবস্থা		_
	1	

. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	nwanted materials were found stored inside the generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	T
কাশক্রম	Need to remove all unwanted combustible materials from the generator room to avoid fire hazard.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Rubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ
অ্ছটেম
ক্যাটাগরি
רוריטונץ
৪.১. কার্বক্রম
Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front
of all distribution panels.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
্ব ত পূৰ্ব কাৰ্থানাৰ
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ড
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
 পর্ববেক্ষণ
Control Eigenstein and the control of the first of the control of
পরিদর্শন Fire extinguisher was found installed on the wall inside the generator room but fire
পৰ্শবেষ্ণনা detection system (detector) was not found installed in the generator room.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
4 Carrier
৫.১. কার্যক্রম

Need to install fire detection and alarm system with proper type of detectors in the overall factory including generator room as well to notify the initiation of fire hazard. সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখালান কাৰ্যক্ৰম আ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা জ্ঞাজিন জ্ব্যা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ফণ

	re rated wall and fire door were not installed to separate the generator room from the occupancy located in the production building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to construct 4 hour fire rated walls all around the Generator room. In addition, fire should be installed for the generator room if needed.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
্রথ্যাশকার চুড়ান্ত সময়সীমা	থুবোজ্য ন্য –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> </u>	

প্ৰথ(ব্ঞ্চণ	
ারিদর্শন G	enerator room area was not compliant with the minimum area requirements
	entioned in BNBC-2020. The room is not dedicated for generator.
চ্যাপ	
<u>মাইটেম</u>	
চ্যাটাগরি	
।.১. কাৰ্যক্ৰম	
1.0. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	Generator room area is needed to be compliant with minimum area requirements mentioned in BNBC-2020. The generator room should be dedicated for it.
সুপারিশের	generation and a second
ভূখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
.	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

[শ্ববেক্ষণ]	nere is no exit signage installed in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্শক্ৰম	Need to install Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination should be provided not less than 50 lux.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য ন্য
সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. अर्राज्यात	

্. পৰ্যবে	স্থ ণ	
م	- 15	
		edicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to
	<u> </u>	/20A sockets.
<u>ক্যাপ</u> ্		
আইটে	_	
ক্যাটাগ	ার	
১.১. ব	<u>কাৰ্যক্র</u> ু	7
l —		Need to provide dedicated significand fuse protection for signification to
কার্যব	<u>ক্</u> ষ	Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to
		15/20A socket outlets respectively.
1 1 4	র <u>্</u> বশের	
ভখ্য	~	
	থানার	
কার্য	_	
<u>অগ্রা</u>	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়
চুড়া	<u> </u>	
प्रभेग	সীমা	
সংশে	াাধিত	
সময়	সীমা	
অগ্ৰ	াতির	
অবস্	श	
মন্ত<		

১০. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Ca পর্ববেষ্কণ 6r	able sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= mm2.
ক্যাপ	
<u> আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	म् ज
	All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded
কাৰ্যক্ৰম	conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable
*1 145-1	sockets/lugs before terminating to termination points.
Zonewa	
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	-
সংশোধিত	
भूमश्रूमीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
I 	
মন্তব্য	
১১. পর্যবেষ্ণণ	
	nused and exposed cables were found in the distribution board. Power connection was
	awn from socket without using plug.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed.
	Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during
কাৰ্যক্ৰম	passing through wall/ production floor. Proper plug (3-pin) should be used to
	draw power from socket outlet.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর

পরিদর্শন In	flammable materials were found stored in front of electrical panels. Access to the
পর্ববেষ্ফণ di:	stribution panel found obstructed.
ক্যাপ	·
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	ুম জুম
0 (10) 1114	
কাৰ্শক্ৰম	1. Need to remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Need to ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Need to conduct periodic maintenance and maintain the records. 4. Access to distribution panel should be convenient to do easy operation and maintenance.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	

১৩. পর্ববেষ্কণ

কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

পরিদর্শন	Suitable & non-flammable supporting was not provided for light fittings
পর্শবেষ্ষণ	Saltable & non-hammable supporting was not provided for light fittings
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Need to provide suitable & non-flammable permanent protected supports for light fittings/fixtures to reduce strain on its service wiring (cables).
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অ গ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

- I	Electrical installations were not 2.5m away from wet area i.e. MDB panel was found
ี	nstalled near to water basin. Presence of water was found in front of distribution
วา<เ/สงนา	poard.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্	ক্রিয়
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove water sources 2.5 meter away from Electrical Installations.
সুপারিশে	♬
তখ্যসূত্র	
কার্গ্থানা কার্যক্রম	치 <u> </u>
	্ব প্রযোগ্য নয়
<u> চুডান্ড</u>	1 4 (110) 111
সময়সীম সময়সীম	r ⁻
সংশোশি	5
সমশ্রসীম	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Proper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৫.১. কা	ক্ষিম	
কাৰ্যক্ৰম	Judanger signage with voltage identification i.e. 415 voltsu.	
সুপারিণ তখ্যসূত্র	ার	
কার্বখান কার্বক্রম		
অগ্রাধিব	স্ব প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সমশ্রসী	T -	
সংশো ^হ সময়সী		
অগ্রগতি অবস্থা	त्र	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ Proper working clearance was not provided in front of distribution panels.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
Need to provide arrange clearance of 0.8–1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৭. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edg পর্যবেষ্ণণ & no glands installed through cable entry/exit of DB panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

১৭.১. কাৰ্শক্ৰম

	I
	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সপারিশের	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চূডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Looping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যজ্ঞম
Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চ্চুড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
্বিন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every পর্যবেষ্ণ্য distribution boards.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide wiring diagram/ circuit list with proper current ratings on every কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের ভূথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Im পর্ববেষ্কণ fac	proper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the
ন্যব্দেক্ত্যানি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ctory.
২০.১. কাৰ্যক্ৰ))
কাৰ্শক্ৰম	Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থ মন্তব্য	

১. প্রবেঞ্চণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ca	able penetrations through wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যত্ৰ	PA
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাাধকার	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Cd	ommon neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels	
	uring inspection.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	PA PA	
কাৰ্শক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
৩. পর্ববেষ্ণণ		
পর্ববেষ্কণ wi	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays ith proper support.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম 	Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		

কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

		able entry-exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found rough panel and top and base plate.
₹	চ্যাপ	
	শাইটেম	
	্যা চ্যাটাগরি	
Ľ	ויוויוטוניו	
7	৪.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব ম
Γ		
	কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable entry-exit points of (MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials like cable glands and fire-resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
	সুপারিশের	
	ভূখ্যসূত্র ভূখ্যসূত্র	
	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড	
	সমশ্ব সীমা	
	সংশোধিত	
	সম্মুসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
	19 17	
_		
₹ (*	. পর্ববেষ্ফণ	
Ī,		
	ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	oper grounding / earthing connections were not provided for the generator.
[চাপ ্	
∣₹	মাইটেম	
=	চ্যাটাগরি	

ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
•	
২৫.১. কাৰ্যত্ৰ	্ন ম
কাসক্রম	Need to provide proper grounding / earthing for generator frame (at least two separate and distinct earth connection) and neutral earthing as per standard.
সুপারিশের	
ভ৾থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Ea	arthing was not provided to the body (frame) & door of distribution board.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	চ ম
	Need to provide adequate continue connection to hady and deeps to all MDDs /
- 11/0 1	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs /
কাৰ্শক্ৰম	DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate
	earth potential.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the প্ৰ্ববেষ্ণন factory from the effect of lightning surge.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগবি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the buildings as per standard called BNBC-2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no test report like insulation resistance test, earth resistance test, and operation test of all equipment/machineries of the electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম Need to establish a planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operational test) of কাৰ্যক্ৰম all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভ৾থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Hot spots (category 0 & 1) were detected during conducting thermo graphic survey পর্ববেঙ্কণ due to various anomalies. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to establish periodic thermo graphic survey/scanning program to detect thermal hot points to keep the electrical system healthy. Make necessary repairs to avoid further accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	