

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	হাজী নুরালী সওদাগর এন্ড সন্স লি.
ঠিকানা	272, Chaktai, P.S-Chaktai, (Bakalia, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT002
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ	: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্যবেষ্ফণের তারিখ:
. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন Ele পর্ববেষ্ফণ ins	ectrical Single Line Diagram(SLD)was not ava spection.	ilable in the factory during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ואוויוטונאן		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical State the existing installation at the factory. As Built should be reviewed by appropriate authority. The installation.	Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Electrica	al layout drawing was not available in the factory during inspection.
ক্যাপ আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্ঞম existi	to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the ng installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual lation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ	न्य
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তবা	

পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Unwanted materials such as spare chemical drum and raw materials were stored inside পর্ববেষ্ণণ the generator room. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to remove all unwanted combustible materials from the generator room. কাৰ্যক্ৰম Periodic inspection and monitoring program should be established to keep the generator room free from storing unwanted materials. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰঃ	স
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of all distribution panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
त्रेघयत्रीघा	
সংশোধিত	
সমর্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u> মন্তব্য</u>	

ধ. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Fire extinguisher was found in the Generator room. But detector was not found পর্যবেষ্কণ installed in the Generator room. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Need to install fire detection and alarm system with proper type of detectors in the কাৰ্যক্ৰম factory including generator room as well. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

	re rated wall and fire door were not installed to separate the Generator room from
পৰ্যবেষ্ণণ ot	her occupancy located in the production building
ক্যাপ	
<u> থাইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
,	
৬.১. কাৰ্যক্ৰু	
কাৰ্যক্ৰম	Need to construct 4 hour fire rated walls all around the Generator room. In
	addition, fire door is needed to be installed for Generator room.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

<u> প্রথ(বঞ্চণ</u>	
	
ারিদর্শন ার্শবেষ্ফণ	enerator fuel was found stored beside the control panel in generator room.
ন্যাপ	
শাইটে ম	
চ্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
।.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্ <u>শ</u> ক্ৰম	Need to remove/ relocate the fuel drum away from the generator room after refill. Periodic inspection and monitoring program should be established to keep the generator room in safe condition.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	শুরু হর্মনি
মন্তব্য	
_ 19 1)	

পরিদর্শন _{Th} পর্শবেষ্কণ	nere is no exit signage installed in the factory premises with proper illumination.				
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি					
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	৮.১. কাৰ্যজন				
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.				
সুপারিশের তথ্যসূত্র					
কার্থানার কার্যক্রম					
l 	প্রযোগ্য নয				
চুডান্ড সময়সীমা	_				
সংশোধিত সময়সীমা	_				
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি				
মন্তব্য					

৯. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads পর্যবেষ্ণণ /machine load / fan load etc.)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Design to have proper segregation of different end used loads. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্যানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত্ত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মিন্তব্য</u>

পৰিদৰ্শন There is no measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) পৰ্শবেষ্ষণ found installed on distribution panels (LT/MDB) doors to monitor.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১০.১. কার্যত্র	ज् य		
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide distribution panel (MDBs) with metal box & door and install proper measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) on distribution panels (MDB) doors to monitor.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার			
কাৰ্যক্ৰম			
I -	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ড সময়সীমা	-		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রনি		
<u>মন্তব্য</u>			

১১. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to পর্শবেষ্ণণ 15/20A sockets. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to কাৰ্যক্ৰম 15/20A socket outlets respectively. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= পর্ববেষ্ণণ 6mm2. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১২.১. কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded কাৰ্যক্ৰম conductors < 6 mm², at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points. সুপারিশের <u>ত্থ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন Exposed cable was found in the distribution boards and factory area during inspection. পর্যবেষ্কণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed. কাৰ্যক্ৰম Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during passing through wall/ production floor. সুপারিশের ত্তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	flammable materials were found stored near electrical panels during inspection.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
১৪.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. Need to ensure that all electric panels/circuitry are clean and no storing of inflammable materials inside and near electrical panels.
সুপারিশের	
1 1 %	
ত্তখ্যসূত্র	
কারখানার	r
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	·
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	ব্র্থোগ্যে নর
চুডান্ত	
प्रभागिमा	
সংশোধিত	
সম্মানীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মন
<u>মন্তব্য</u>	

১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন |Suitable and non-flammable supporting was not provided on light fittings during পৰ্শবেষ্ণণ inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম Need to provide suitable and non-flammable permanent protected supports for কাৰ্যক্ৰম light fittings/fixtures to reduce strain on its service wiring (cables). সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Switchboards found located outside the building / exposed to weather during পর্যবেষ্কণ inspection.			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম			
Need to provide weather proof casing for switchboards exposed to weather (located outside the building) to prevent ingress of water.			
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়			
চুড়ান্ত সময়সীমা			
সংশোধিত্ত			
<mark>অগ্রগতির</mark> শুক হ্যনি			
<u>মন্তব্য</u>			

2	১৭. পর্যবে ষ্ণণ					
	পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Electrical installations were not 2.5m away from wet area i.e. electrical distrib panel was found installed near to water source. Presence of water was found distribution board.	ution in front of			
	ক্যাপ					
	আইটেম					
	ক্যাটাগরি					
	১৭.১. কা	ৰ্থক্ৰম				

১৭.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	Need to remove water sources away from Electrical Installations.	
সুপারিশের	The date of the first of the control	
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রশোজ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সংশোধিত		
<u>भूगरा ॥ १७</u> भूगश्रमीमा	_	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি	
অবস্থা	७ २ २ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १	
মন্তব্য		

পরিদর্শন 🕞	
পর্ববেষ্কণ Pr	oper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ् <u></u>
	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415
কাৰ্যক্ৰম	Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	-
<u>শুর্থানা</u> অগ্রগতির	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্যবেষ্ণণ	
ারিদর্শন ার্শবেষ্ফণ	nel boards found which are not installed at proper height.
চ্যাপ শাইটেম	
না২ডেশ চ্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যজ	্ব ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard /
সুপারিশের	panel boards (< 2m from floor level).
তুশাস্থ্য ভিখ্যসূত্র	
কার্থীনার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন প্ৰব্ৰহ্মণ Proper working clearance was not provided in front of distribution panels during প্ৰব্ৰহ্মণ Inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি Need to provide arrange clearance of 0.8 – 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. মুপাৰিশেন ভ্ৰম্যমুঘ্ৰ কাৰ্যানাৰ কাৰ্যক্ৰম আধাৰ্যিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা ম্বাপাৰিশ্ৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা ম্বাপাৰিশ্ৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা স্বাপাৰিশ্ৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা স্বাপাৰিশ্ৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা স্বাপাৰ্যিকাৰ প্ৰযোগ্য ক্ষম চ্ছান্ত সময়সীমা স্বাপাৰ্য চূড়ান্ত সময়		
পর্ববেষ্ণন inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২০.১. কার্শক্রম Need to provide arrange clearance of 0.8– 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপারিশের ভ্যাসুত্র কারশানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রণভির স্থেব্র চ্বালি	পরিদর্শন Pr	oper working clearance was not provided in front of distribution panels during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি ২০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide arrange clearance of 0.8 – 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰমানুত্ৰ কাৰ্যণানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নৰ চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা অগ্ৰগতিৰ শ্ৰুক্ত হলনি		
ৰাইটেম ক্যাটাগনি Red to provide arrange clearance of 0.8– 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. স্পানিশেন ভ্যাস্থ্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিজ সমন্বসীমা জ্ঞাভির ভ্যান্ত		
ক্যাটাগরি Red to provide arrange clearance of 0.8– 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. স্পারিশেন ভ্যাসুত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা অ্থাজির স্কর্মর্ভ ক্রম্বনি		
Need to provide arrange clearance of 0.8– 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চুড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিত সমগ্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ প্ৰযুৱ্	1	
Need to provide arrange clearance of 0.8- 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	[ক্যালানাব]	
Need to provide arrange clearance of 0.8- 1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির		
কাৰ্যক্ৰম panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিন স্থেবক হুয়ন্ত্ৰি	২০.১. কাৰ্যত্ৰ	চুম্
কাৰ্যক্ৰম panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিন স্থেবক হুয়ন্ত্ৰি		
inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিজ সময়সীমা অগ্রগতির	11.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	কাৰ্যক্ৰম	panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির		linspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels.
ভূখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম <u>জ্ঞাখিকার প্রযো</u> জ্য নর চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোখিজ সম্বসীমা <u>জ্ঞা</u> জির স্থার্ ত্র্যনি	সপারিশের	
কার্থনার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির স্থব্দ ত্র্যন্তি	1 1 %	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির স্থেব্র হুয়লি	 	
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা নার চুড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির ক্রের্ড ত্র্রনি	1 1 3	
চূড়ান্ত সম্বয়সীমা সংশোধিত সম্বয়সীমা অগ্রগতিব		
স্টাৰ্থসীমা সংশোধিত সম্ব্ৰামীমা অগ্ৰগতিৰ স্ক্ৰত্বত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
স্টাৰ্থসীমা সংশোধিত সম্ব্ৰামীমা অগ্ৰগতিৰ স্ক্ৰত্বত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত্ত	চড়ান্ত	
সংশোধিত		
সম্বসীমা ব্ ব্যাহার বিশ্ব বিশ্ব ক্রম্যনি	1	
অগ্রগতির শুবু হুখুনি	1 1	_
``````   ম্বেক গ্ৰাভ		
जिन्ह्या   💛 📉 📉	1 1 , , , , ,	শ্বেক হুখনি
	অবস্থা	
মন্তব্য	মন্তব্য	

,	
<u>১১. পর্ববেষ্ফণ</u>	
	witchboards / panel board enclosure/mounting media found made of flammable aterials like wood.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[אווייוטוניא]	
২১.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব্ৰুম
   কাৰ্যক্ৰম	Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel of not less than 18SWG thickness.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন | Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge পর্যবেষ্ণ্য and no glands installed through cable entry/exit of panels during inspection. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২২.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable কাৰ্যক্ৰম terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ২৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Power and telecommunication / LAN / Antenna cables was not laid separately during পর্যবেষ্কণ inspection. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Power and telecommunication / LAN / Antenna cables should be laid separately to
	avoid unwanted interference.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	ا°الا> ۱°الا> ۱°الا
মন্তব্য	

পরিদর্শন Wiring systems were not properly selected and erected so that damage was caused by পর্যবেষ্ণন the ingress of water.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

#### ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to ensure that the entire wiring network should have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system and it should be protected from the heat effect of sun.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Addition i.e. against cable size/ load. Higher rated circuit breaker found with lower rated cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to select cables (conductors) and protective devices like ACB/MCCB/MCB/Fuses following proper type and category. Cables (conductors) কাৰ্যক্ৰম should be selected with adequate size calculating its connected load so that it can withstand without exceeding permissible current carrying capacity of it to protect its insulation from damaging. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	ooping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals uring inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	
₹७.3. ₩\Y	pa
কাৰ্শক্ৰম	Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হৰ্যনি
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every পর্যবেষ্কণ distribution boards.

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

# ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

भारकन	Need to provide wiring diagram/ circuit list with proper current ratings on every distribution boards.
সুপারিশের	
ভ্খ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Improper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the পর্যবেষ্ণণ factory. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC কাৰ্যক্ৰম connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the box. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

# ২৯. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed with fire পর্যবেষ্কণ resistive elements.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

	mmon neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels uring inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>স্</u>
কাৰ্বক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	

৯১. পর্ববেক্ষণ			
প্রিদ	ৰ্শন		
	ৰ্ষ্ষণ ০	penings were found through walls in different locations in the facility.	
ক্যাপ			
আই( ক্যাই	ডেম টাগরি		
פונאן	ואוואו		
<b>9</b> 5.3	১. কার্থ	<del>হ</del> ম	
		Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor	7
	ৰ্যক্ৰম	partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately	
	1 142-1	sealed with fire resistive elements.	
সুগ	গারিশের		7
্ৰ	খ্যসূত্র		<b></b>
1 1	ার্খালার	<b>1</b>	
_	<u>র্থিক্রম</u>		41
1 <del>-</del>		ৰ প্ৰযোগ্য নয়	41
	ঢ়ান্ত নশ্বসীমা	_	
	<u>শরশাশা</u> শোশিত		$\dashv \mid$
	ा १७ भग्नेत्रीमा		
	<u>র্থাতির</u>		<b> </b>
অ	<u>বস্থা</u>	শুৰু হৰ্মনি	_
মূত্	<u>যুব্য</u>		$\rfloor \mid$

_	~	
প	বিদর্শন  Fi>	ked machines found connected with flexible cables or temporary cords during
প	ৰ্ববেষ্কণ ins	spection.
4	<u>্যাপ</u>	
অ	াইটেম	
₹	য়াটাগরি	
	•	
৩	২.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
	,	Need to replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible
	কাৰ্যক্ৰম	wires/cords for fixed machines. Flexible cords may only be used for the
		connections of portable equipment.
	সুপারিশের	
	ভিখ্যসূত্র	
	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
	চুড়ান্ত	
	সময়সীমা	
	সংশোধিত	
	সময়সীমা	-
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	শুৰু হৰ্মান
	মন্তব্য	
		1

#### ৩৩. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need কাৰ্যক্ৰম to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found পর্যবেষ্ণণ through panel top plate/ baseplate. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম Need to seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with nonflammable materials like cable glands and fire-resistant silicone sealant. In কাৰ্যক্ৰম addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly. সুপারি<u>শের</u> ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

# ৩৫. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন প্রবিশ্বজ্ঞ Proper grounding / earthing connections were not provided for the generators.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

#### ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to provide proper grounding / earthing for generator frame (at least two কাৰ্যক্ৰম separate and distinct earth connection) and neutral earthing as per standard. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# ৩৬.১. কার্বক্রম

কাৰ্যক্ৰম	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC 2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্বনি
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Earthing arrangement is not provided/installed inside the electrical panel (distribution পর্যবেষ্কণ panels).
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

# ৩৭.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভ্খ্য <u>সূত্র</u>	
কার্যথানার  কার্যজ্ব	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্র্যা</u> শকার	প্রব্যোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রাণি
অবস্থা	191K & & CO
মন্তব্য	

পরিদর্শন Earthing was not provided to the body (frame) and door of distribution board during পর্যবেষ্ণ্যন inspection.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

#### ৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম

	·
	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs /
কাশক্রম	DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate
	earth potential.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রালি
অবস্থা	1917 40
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেষ্ষণ

পৰিদৰ্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the পৰ্যবেষ্ণ্য factory from the effect of lightning surge.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike কাৰ্যক্ৰম depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no insulation resistance test, earth resistance, operation test of all electrical circuitry, equipment/machineries of the electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	equipment/machinenes of the electrical system.

#### ৪০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of কাৰ্যক্ৰম all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য