# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর



"শ্রমজীবী মানু্য্বের অধিকার, বৈষ্দ্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# <u>ক্যাপ পর্ববেষ্ণলের তথ্য</u>

	রক্সি পেইন্টস লিঃ	
ঠিকানা	26/5 manesbara 1st La	ane Lalbaghh Dhaka, (Lalbagh, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কো	ড CNRY008	
কালার কোড		
×,	া: অগ্নি মূল্যারন	পর্যবেষ্ণ্ডণের তারিখ:
১. পর্শবেষ্ষণ		
পরিদর্শন D পর্শবেষ্ষণ da ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	uring the assessment, the width bes not meet the the minimum	n of evacuation pathways (like width of stairways) requirement in accordance with the BNBC.
<u>১.১. কাৰ্বক্ৰ</u> ্য কাৰ্বক্ৰম	The factory shall maintain the	minimum width of passageways, corridor 1.12 m for
	hazardous area (Occupancy: I	1, G2) and 0.915 m for storage area, high H1, H2, J) at the evacuation pathways as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্থক্রম	hazardous area (Occupancy: I	
সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্বজ্রম	hazardous area (Occupancy: I	
সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্বজ্রম	hazardous area (Occupancy: I	
সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত্ত সমরসীমা	hazardous area (Occupancy: । প্রযোগ্য লয় –	
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্বজন কার্বজন অগ্রাধিকার চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত্ত	hazardous area (Occupancy: । প্রযোগ্য লয় –	

পরিদর্শন	During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways.
	Location: Ground floor of Building-1, Building-4, etc.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কাৰ্শক্ৰম Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will কাৰ্শক্ৰম ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item. সুপারিশের তথ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোচ্য নয় চুডান্ত সমিরসীমা সংশোধিত্ত সমর্যসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ৩. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন Exit doors are not swing in the direction of travel. Location- Building-Ground floor of পর্ববেষ্ষণ Building-1, 1st floor of Building 4, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
ভঁখ্যসুত্র	
কার্ঝানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ড	_
সমর্মসামা	
সংশো্শিত	_
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হথনি
অবস্থা	

পরিদর্শন	Egress doors / gates/ Collapsible gates/ Sliding doors with locking features were provided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge.
পর্ববেল্ষণ	Location-Building-1 (Ground Floor), Building-4 (Packing Material Store), etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

.১. কাৰ্শক্ৰু	
୩୮୩ଙ୍କୁମ୍ପ 	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be open- able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৫. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন At building 1, 2, 3 & 4 (All single stair Building) width of stairs measured 0.9m, 1.17m, পর্ববেষ্ণন 1.12mand 1.17m respectively. Among of them stair witdth of building 1 do not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
.১. কার্বক্রম
কাৰ্শক্ৰম The factory shall ensure the minimum width of stairs 1.120m at building 1 according to the code.
সুপারিশের তথ্যসুত্র
কার্থানার কার্যজ্ঞম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয় চু <b>ড়ান্ট</b>
अभेगत्रेमा
সংশোধিত সমরসীমা
<b>অগ্রগতিন</b> শুৰু হয়নি <b>অবশ্বা</b>
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Handrail was not provided on both sides of the staircase.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# ৬.১. কাৰ্শক্ৰম

	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
<u>ত্তথ্যসূত্র</u>	
কার্শানার	
<u>কাৰ্শক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	During the assesment we found the following information : Building-1: Riser height- 150mm, Tread width-250mm, Sum of two riser and one tread=550mm Building-2: Riser height-165mm, Tread width-245mm, Sum of two riser and one tread=575mm Building-3: Riser height-175mm, Tread width-240mm, Sum of two riser and one tread=590mm Building-4: Riser height-165mm, Tread width-250mm, Sum of two riser and one tread=580mm So, as per above information, tread/riser relationship is not consistent.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁলার কার্শজন	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন	The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing
পর্ববেষ্কণ	doors. Location: Building 1, 2, 3 & 4.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Prepare design and installed fire rated self-closing doors at required location as per code.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁনার কার্শজম	
অগ্রাশিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
মংশোধিত্ত সমর্যসীমা	_
মগ্রগতির মবস্থা	শুরু হবনি
নন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	During the assessment, electrical distribution boards were found near the exit stair.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শজ্ৰম	Electrical distribution boards shall be relocated.
সুপারিশের	
<u>ভথ্যসূত্র</u> ব্যাক্সালার	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোচ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হণ্নি
মন্তব্য	

### ১০. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন Evacuation routes are not protected from production areas and high risk uses. Electric পর্শবেঙ্কণ DB Boards are present in around the stairs. Location: Building-1 & 3. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১০.১. কাৰ্শজ্ৰম কাৰ্শক্ৰম All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes. সুপারিশের ত্ত্র্থ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শজ্ঞম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ত সমিরসীমা সংশোধিত্ত সময়সীমা

১১. পর্যবেষ্ষণ

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

প্রিদর্শন During the assessment, we found Permanent / Designated Storage areas without fire	
পর্শবেক্ষণ separation. Location: Building-1 and Building-4.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Storage area shall be fire separated as per code.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ড	_
সমর্যসীমা	
সংশোধিত	_
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির	শুরু হ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১২. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন গাৰপশণ পৰ্যবেষ্ষণ বিৰুষ্ণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১২.১. কাৰ্শক্ৰম কাৰ্শক্ৰম Generator & Substation Room shall be fire separated as per code. সুপারিশের ত্ত্র্থ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সঁমর্যসীমা সংশোধিত্ত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	Smoke & heat vent is not provided in storage area. Location: Ground floor of Building-
পর্ববেষ্কণ	4.
ক্যাপ  আইট্রেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure smoke & heat vent in mentioned Building.
<u>সু</u> পারিশের	
শুশাার(শর	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্শজ্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্মসীমা	-
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	-
অগ্রগতির	শুরু হ্যনি
অবস্থা	ত্রি র্যাগ
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেষ্ণ	চন
। পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	During the assessment, slab penetration were found at Building-4. Location: Building- 4.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি 	
১৪.১. কা	র্শক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Ensure prevention of fire and smoke propagation through penetration by providing fire rated material to seal the openings as per code.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁনার কার্শজন	
অগ্রাধিকার	প্র্বোজ্য লয়
চুডান্ত সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

	Aisle marking & exit signage are not provided in all floor operational areas as well as exit doors.
ক্যাপ	

# আইটেম ক্যাটাগরি

# ১৫.১. কাৰ্শক্ৰম

	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হবনি
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ চিmergency lighting was not provided for all evacuation pathways.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থ্যানার কার্শজম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# ১৭.১. কার্শক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
মুপারিশের ক্র্মান্যক	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্ঝানার	
কাশজ্জম সংগদিদেশন	
	প্রবোগ্য নয
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
আললচ্চিত্ৰ	শুরু হ্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

## ১৮. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways.
পর্ববেষ্ষণ	Intergency lighting was not provided for all evacuation pathways.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

# ১৮.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ত্থ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যাজ্য লয়
চুডান্ত সমর্মসীমা	-
সংশোধিত্ত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়লি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	No. The factory major occupancy is hazardous (Occupancy:G2). So automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	Γ

কাৰ্শক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, building height as per guideline and also installed fire detection system according to the design.
মুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারশীনার কার্শজম	
	প্রযোজ্য নয়
<u> শূনর্যসীমা</u> মংশো্শিত	
<u>শমর্যসামা</u> অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি

L			
I			
	পরিদর্শন	Automatic detection $\&$ alarm system is not provided in the entire factory.	
I	[পথ(বঞ্চণ		
I	ক্যাপ		
	আইটেম		
	ক্যাটাগর্নি		

	with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্য্থানার কার্বজ্রম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যেজ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হুন্দ্রনি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	The manual activation points are not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্বজ্রম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building কাৰ্শক্ৰম as per design. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত্ত সমর্সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

# ২২. পর্যবেষ্ষণ

Marine I
1171 Pl The factory did not install fire alarm system
The factory did not install fire alarm system.
। আহানিম
किंग्राहीओर्च।

কাৰ্শক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের	
তথ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	প্রযোজ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্মসীমা	
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হন্মনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	The factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
ক্যাপ আইট্টেম ক্যাটাগরি	[

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ড	
সমর্যসীমা	
সংশো্শিত	
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির	শুরু হ্যানি
অবস্থা	ויווי דיירט

পরিদর্শন	The factory did not install fire alarm and detection system.
পর্শবেষ্ষণ	The factory did not install file didfin and detection system.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall perform testing & commissioning of fire alarm and detection system and also maintain document properly after installing the system.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসুত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্শক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুডান্ড	_
<u> সমর্য্রীমা</u>	
সংশোধিত	_
<u> সমর্য্রীমা</u>	
অগ্রগতির	শুৰু হয়নি
অবস্থা	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Total floor area of the factory was 18120.5 sft & required nos of extinguishers were 202 as per design. But the Factory installed 35 Fire extinguishers which is not adequate as per code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁলার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হরনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Fire extinguishers are not spaced properly as per the code. Some of the extinguishers পর্যবেষ্ণন are not hanging up at suitable place. ক্যাপ আইটেম্

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. সুপাৰিশেন তথ্যসুত্ৰ
তথ্যসূত্র
কার্শ্যানার   কার্শক্রম
স্থামিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ড _
সময়সীমা সংশোধিত্ত _
সময়সীমা অগ্রগতির অক্তরু হয়নি
অবস্থা <u> </u>

শার্ণশণ   পর্যানেল্ফ	During the assessment, we did not find dedicated fire pump or hydrant system. We found the capacity of pump was $Q=10/190$ liter/min which connected to the installed hydrant system which was not sufficient.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের	
<u>ত্তথ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্শক্ৰম</u>	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ত সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

পর্নিদর্শন	During the assessment, we did not find alternative power backup for fire pump.
পর্শবেষ্ষণ	
ক্যাপ	
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install dedicated fire pumps system with alternative power backup as per code.
মুপারিশের	
<u> ভঁখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
ম্গ্রাধিকার	প্রবোজ্য লয়
<sub>হু</sub> ডান্ত শনস্রসীমা	_
<u>মংশোধিত</u>	
শমর্শসীমা	
মগ্রগতির মবস্থা	শুরু হ্যানি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	IWITE MAINTAINING RECORD. FIRE DIIME OF EVALANT SVETEM WAS NOT INSTAILED BRODERIV IN THE I	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগর্হি	i l	

সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারশানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর তৃড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত 	of fire
কাৰ্বক্ৰম স্থ্যাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূডান্ড সমৰসীমা সংশোধিত	
চুড়ান্ত সময়সীমা সংশ্যোশিত্ত	
সঁমৰসীমা <sup></sup> সংশোধিত	
সমরসীমা	
<b>অগ্রগতির</b> শুবন্ধ হুবানি	

# <u>৩</u>০. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন Factory installed 2 nos. of hose with a diameter of 25 mm. The quantity of hose was পর্যবেষ্ষণ inadequate to meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

	The factory shall ensure right size and right number of base with adequate
	The factory shall ensure right size and right number of hose with adequate
	pressure which meet the requirement as per code.
সুপারিশের	
ভঁথ্যসুত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নয়
চুডান্ড	
<u>ત્રે</u> મગ્રત્રીમા	-
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	
অগ্রগতির	ਆਰ ਨਾਸ਼ਿ
অবস্থা	শুৰু হথনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন	The factory installed 25 mm diameter first aid hose of standpipe system which not fulfill
পর্শবেষ্ষণ	the requirement of the code.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

#### ৩১.১. কাৰ্বজন The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be $\tilde{63}$ mm or 50 mm on each point. The size কাৰ্শক্ৰম of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m. সুপারিশের ত্তথ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সমিরসীমা সংশোধিত্ত সমর্যসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ৩২. পর্ববেষ্ষণ

า 11 การา 191 โฟส์เสลน d	During the assessment, we found water pressure was not adequate (Spraying quantity of water was not enough). Also, any pressure measuring device (Pressure Gauge) was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	The factory shall ensure that the norfernance of base (water pressure) is
কাশক্রম	The factory shall ensure that the performance of hose (water pressure) is satisfactory as per code.
সুপারিশের	
ত্ত্র্থ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগ্রজিব	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন	Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid
পর্শবেষ্ষণ	hose were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

### ৩৩.১. কার্বক্রম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের কণ্ডায়ক	
<u>ত্তথ্যসুত্র</u> কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u> অগ্রাাধকার</u> চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হবনি
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্শবেষ্ষণ

পরিদর্শন The factory doesn t have sufficient water capacity connected to hose to supply water পর্শবেক্ষণ during peak demand period. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ৩৪.১. কাৰ্শক্ৰম The factory shall prepare design drawing of reservoir tank which supply sufficient কাৰ্শক্ৰম water during peak demand period. সুপারিশের ত্ত্থ্যসুত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ত সমিরসীমা সংশোধিত্ত সমর্যসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পৰ্ববেষ্ণ্যণ water bucket etc. ক্যাপ

#### আইটেম ক্যাটাগরি

### ৩৫.১. কাৰ্শক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্শক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules. সুপারিশের তথ্যসুত্র কার্থানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমিরসীমা সংশোধিত্ত সমর্যসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ৩৬. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন	PA (Public Addross) system was not available in the factory
পর্শবেষ্ষণ	P.A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁনার কার্বজ্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত্ত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়লি
মন্তব্য	

পরিদর্শ	न Location: Building-2 (Ground floor), Building-4, etc. During the assessment, the
পর্শবেহু	দ্র্ণ wooden electrical distribution board found in the factory.
ক্যাপ	
আইটো	オ
" <u>``</u>	
ৰ্ন্যাটাগ	াৰ।

# ৩৭.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall remove all the flammable material in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের	
ত্ত্থ্যসুত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাশিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হবনি
মন্তব্য	

# ৩৮. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন The factory did not install fire alarm and detection system yet. Location: All buildng, পর্শবেষ্ষণ Shed and floors. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্র্থানার কার্শজ্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমর্যসীমা	_
সংশোধিত্ত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্বানি
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন	During the assessment, a factory concern person could not show any evidence of fire
পর্শবেষ্ষণ	drills.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের	
ত্থ্যসুত্র	
কার্খানার	
কাৰ্শজ্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য লয়
চুডান্ড সমর্গসীমা	-
সংশোধিত্ত	
সমর্যসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	