

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	লিবরা ইনফিউশনস লিঃ
112/501611	Mirpur Industrial estetasa, Plot 1/7, Section 2, Mirpur, Dhaka. , ( Mirpur, Dhaka, Dhaka )
কারখানার কোড	CDHK012
কালার কোড	

ুল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ During the assessment, we did not find the m	inimum width evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্বজ্জম	
কাৰ্শক্ৰম The factory shall maintain a minimum width evacuation passageway 0.9m) at all time.	n of evacuation pathway (i.e.
সুগারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
্বাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত	
্রিমারসীমা বিদ্যালয় বিদ্	
সম্বসীমা ্ অগ্রগ্রিক	
স্বাভিশ শুক হ্বলি স্বস্থা সন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	emporary stored items were found to the pathways of evacuation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন The maximum travel distance from any location of the floor to found 71.9 meter which পৰ্যবেষ্ণণ did not comply the requirement of the code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কার্যক্রম The maximum travel distance from any location of the floor to nearest emergency কাৰ্যক্ৰম exit shall meet the requirement of code. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন  Most of the exit doors in the egress route were swing inward which did not comply the
পর্যবেষ্ণ্য requirment of the code.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
רוויטונץ
A L THERE
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing
outward and in the direction of travel.
সুপাৰিশেৰ
্তিখ্যসূত্র
কারখানার
বিশ্বক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
प्रेमेराप्रीमा
সংশোধিত
प्रमुद्रभाषा
অ্থাতির স্ক্রি
ା ନ୍ୟୁକ୍ତ ହ୍ୟାଶ
अवश्व   भाग
মন্তব্য
r. পর্যবেষ্ষণ

#### Egress doors / gates/ Collapsible gates/ Sliding doors with locking features were পরিদর্শন provided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge. Location: পর্ববেষ্কণ Main Production building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be open-কাৰ্যক্ৰম able from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাউণের
৬.১. কার্যক্রম
0.3. Y 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
কাৰ্শক্ৰম The factory shall install the emergency exit doorways with a minimum width of 1 meter.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য
চ্যুড়ান্ড সম্বাসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>
৭. পর্যবেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ The width of stairways found less than the minimum requirement of the code.

পরিদর্শন পর্ববেষ্করণ The width of stairways found less than the minimum requirement of the code.
কাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1.5. YI 1494
কাৰ্যজ্ঞম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.120 m according to the code.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
कानुभागान
ব্যব্দ্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োজ্য নয়
চুড়ান্ড্  _
अभेरतीभा
সংশাে্ধিত্ত _
<u> </u>
অগ্রগতির শুক হ্যনি
अवस्रा   भारताम
মন্ভব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	andrail was not provided on both side of the staircase.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.

সুপাৰিশেৰ ভখ্যমুত্ৰ
কাৰখনাৰ কৰ্মৰ প্ৰযোগ্য লয

চূড়ান্ত
সমায়মীমা

সংশোধিত
সমায়মীমা

অগ্ৰাতিব
অবস্থা

অগ্ৰাতিব
অবস্থা

অগ্ৰাতিব
অবস্থা

মন্তব্য

ે	. পর্ববেষ্ণ	
	পরিদর্শন	Stairs were not protected by fire rated construction and doors from production area
	পর্ববেষ্কণ	Stairs were not protected by fire rated construction and doors from production area.
	ক্যাপ	
	আই(টম	
	ক্যাটাগরি	
	৯.১. কার্য	ক্রম
	কাৰ্যক্ৰম	Prepare design and installed fire rated self-closing doors at required location as
	41 1000	per code.
- 1		

# কাৰ্যক্রম per code. সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা অগ্রাতির অবস্থা মন্তব্য

গৰ্মবেষ্ণনা During assessment Stairways were not free of any obstacles.	
गा्र्य	
শাইটেম 	
স্যাটাপরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম   Stairways shall be free of any obstacles.	1
সুপারিশের	]
ভ্ৰাসূত্ৰ	4
কার্থানার কার্যক্রম	
্ত্যাধিকার প্রযোজ্য ন্য	1
চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা	1
সংশোধিত সম্বসীমা	1
<b>অগ্রগতির</b> অবস্থা	1
মন্তব্য	] [

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন  ্	stairways discharged directly to floor without fire separation (i.e. Service building).
ৰ্শবেষ্ষণ	tailways discharged directly to hoof without life separation (i.e. service ballaling).
<u>্যাপ</u>	
াইটেম	
্যাটাগরি গাটাগরি	
7101 11-11	
১.১. কার্থ	
3.3. ALA	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারি(শ	
ভখ্যসূত্র	<u> </u>
কার্খানা	₹
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
   प्रभगनीमा	. –
সংশোধিত	
गर्ता १९ यमश्रीमा	
<u>অগ্রগতির</u>	শুক হুখনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ E১	vacuation routes were not protected from high risk uses area.
ক্যাপ <u>্</u>	
আইটেম  ক্যাটাগরি	
[4)[6][4]	
১২.১. কার্যত্র	ম
   কাৰ্যক্ৰম	Evacuation route shall be fire separated from the high risk uses area as per code.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সম্সামা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুক হয়নি
<u>অবস্থা</u>	जिल्हा स्वाप्ता । जिल्हा स्वा
মন্তব্য	

ft lobby not enclosed and without fire door.
<b>भ</b> भ
Provide enclosed lift lobby with fire door as part of the stair enclosure as specified in the Code. Provide appropriate lift fire–rated door and fire switch. Post emergency procedure notices in lift lobbies.
প্রযোগ্য নয়
_
_
শুৰু হ্য়নি

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	torage area was not fire separated.		
ক্যাপ আইটেম্			
ক্যাটাগরি			
১৪.১. কার্যত্র	১৪.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	The storage area shall be fire separated according to the code.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি		
মন্তব্য			

. পৰ্যবেষ্ণন প্ৰবিদৰ্শন প্ৰবিদৰ্শন প্ৰবিদ্ধন ভাগি ভাইটেম ক্যাটাগৰি  Generator and boiler room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated
পৰ্ববেক্ষণ Boller room & Generator room found without fire separation. ক্যাপ আইটেম ক্যাড়াগৰি  ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম  Generator and boiler room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated
মাইটেম ক্যাটাগৰি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Generator and boiler room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated
১৫.১. কাৰ্শক্ৰম  Generator and boiler room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated
Generator and boiler room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated
door according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয
চুডান্ত সমগ্ৰসীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন   পর্যবেষ্ণণ   Smoke & heat vents were not available in the storage area.
ক্যাপ <b>্</b>
আইটেম ক্যাটাগরি
ורווישוניין
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্তম Factory shall provide smoke and heat vents at the storage area.
সুপারিশের
তথ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত  _
प्रभेग्रजीमा
সংশোধিত
সম্বস্থীমা
অগ্রগতির শুক্ত হয়নি
অবস্থা ে বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ
্মন্তব্য
১৭. পর্যবেষ্ণণ
প্রিদর্শন
Manager   Design of the control of

#### প্রবিষ্ণ্য During inspection, Aisle mark & exit signage was not provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন | Emergency lighting was not provided for all evacuation pathway. Location: All পর্যবেষ্ণণ buildings/Structures and floors ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১৮.১. কাৰ্যক্ৰম The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall কাৰ্যক্ৰম provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র <u>কা</u>রখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ১৯. পর্ববেষ্ণণ শান্বপশন During inspection, emergency light was not available to the evacuation stairways. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by কাৰ্যক্ৰম emergency lighting. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathway & stairway.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২০.১. কা	২০.১. কার্যক্রম	

কাৰ্বক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
<i>চুড়ান্ত</i>	_
<u> </u>	
সংশোধিত সুবুরুনীবা	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
	শুৰু হ্বনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No, The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum area per floor above 750 sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

## ২১.১. কাৰ্যক্ৰম

	Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as
কাৰ্যক্ৰম	per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফ	No, The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum area per floor above 750 sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
२२.ऽ. ₹	াৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰ	Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারি   ভখ্যসূত্র	
কার্থী	नाव
কাৰ্যক্ৰ	
I -	<b>কার</b> প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্ম	<u> </u>
সংশোর্গি সম্বর্গ	·  -

#### ২৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন |The manual activation points were not installed. Location: All buildings/Structures and পর্ববেষ্ণণ floors. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building কাৰ্যক্ৰম as per design. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

#### ২৪. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

	nd
ৰ্শবেষ্ণগ floors.	
চ্যাপ মাইটেম	
মাংজেশ। চ্যাটাগরি	
ארוייטוני.	
৪.১. কার্যক্রম	
An automatic plarm system shall be installed throughout the factory	1
কাৰ্শজ্জম   An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.   সুপারিশের	
পুগাৰণেৰ   ভখ্যসূত্ৰ	
७ १७२५     कात्रशांगत	
কাৰ্যক্ষ	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত্ত	
সমরশীমা -	
শুগ্রাতির শুক্ত হয়নি	
অবস্থ	
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেষ্ণণ The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. As per floor প্রাৰ্থানাৰ area, floor height and hazard criteria an automatic fire detection and alarm system is পরিদর্শন required in the factory. Location: All buildings & shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install fire detection and alarm system which covers the কাৰ্যক্ৰম production floors and storage areas, etc. as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পারদর্শন পর্ববেষ্ষণ	uring the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন As per visual assessment, right numbers of fire extinguishers were not present in the পর্যবেষ্কণ factory during inspection.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<b>+</b>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্বানি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	uring assessment, fire extinguishers were not placed at appropriately spaced.
ক্যাপ <u> </u>	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
•	
২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্ননি
<u>মন্তব্য</u>	

২৯. পর্য	৯. পর্ববেক্ষণ		
পরিদর্শ পর্ববেহু		re pump or hydrant system was not available in the factory.	
	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
19101-	117]		
२৯.১.	. কাৰ্যত্ৰ	pM	
			$\neg \neg$
	<u>কি</u> ম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump – Prepare, design, drawing of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code.	
সুপা তথ্য	রিশের যুবু		
কার্য	খানার  ক্রম		
অগ্রা	<u> শিকার</u>	প্রযোগ্য নর	IJ I
	य़त्रीमा	_	
	শাধিত য়সীমা	_	
অগ্র অব	গতির শ্বা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্ত-	ব্য		]

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্য	<u>क्र</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	থ(বাজ্য নর
সম্বর্গনীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
· ·	
৩১.১. কার্যত	<u></u> ቅሳ
কাৰ্শক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

শ্ব(বহ্মণ	ne factory did not install the fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্য্য	<b>৯</b> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হুর্যনি
<u> </u>	

#### <u>৩৩. পর্যবেষ্</u>কণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find first aid hose and standpipe system within the পর্ববেষ্ণণ factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size কাৰ্যক্ৰম of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 **m**. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা

#### ৩৪. পর্ববেষ্ফণ

<u> মন্তব্য</u>

ক্যাপ ক্যাপ আইটেম	পরিদর্শন Du	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
জাইটেম ক্যাটাগনি  তি ৪.১. কাৰ্থক্ৰম  The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.  সুপানিশেন ভ্যানুত্ৰ কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা ভ্যান্তির শুক্র হরন্তি	শ্ব(বক্ষণ	
ত ৪.১. কাৰ্যক্ৰম  The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.  সুপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কানখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অপ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমৰসীমা সংশোধিত সমৰসীমা অঞ্জাতিব অৰ্যান্ত ব্যাহ্ম ক্ৰম হুবানি অৰ্যান্ত ব্যাহ্ম ক্ৰম হুবানি আৰু ক্ৰম হুবানি ক্ৰম	আইটেম	
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.  \[ \frac{\partial \text{ymfarma}}{\partial \text{supply}} \]  \[ \frac{\text{supply}}{\text{supply}} \]  \[ \frac{\text{supply}}{supply	ক্যাটাগরি	
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.  \[ \frac{\partial \text{ymfarma}}{\partial \text{supply}} \]  \[ \frac{\text{supply}}{\text{supply}} \]  \[ \frac{\text{supply}}{supply	৩৫ ১ কার্য্য	<u> </u>
shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.  মুগাৰিশেৰ ভখ্যমুত্ৰ কাৰ্যানাৰ কাৰ্যক্ৰম ভ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চুড়ান্ত সময়সীমা  মংশোধিভ সময়সীমা  ভ্ৰাজনিৰ ভ্ৰাক্তৰ হুক্ত হৰ্যনি		P-1
জ্পাসূত্র কারখানার কার্যক্রম  ্মগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চুড়ান্ত সমর্যসীমা  সংশোধিত সমর্যসীমা  অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্শক্ৰম	shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be
কাৰ্শক্ৰম  শুগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয  চুডান্ত সমস্ত্ৰমীমা  সংশোধিত সমস্ত্ৰমীমা  শুক্ৰ হুৱলি  শুক্ৰ হুৱলি	1 %	
অগ্রাধিকার       প্র(বাজ্য নর         চুড়ান্ত       স্মর্যসীমা         সংশোধিত       সমর্সীমা         সমর্সীমা       শুক হরনি         অগ্রগতির       শুক হরনি	1 1	
চূড়ান্ত সমর্যসীমা  সংশোধিত সমর্যসীমা  অঞ্জাতির অবস্থা		
ম্বীমা		설(시·회) 이 이 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시 시
সংশোধিত		_
সময়সীমা		
अवश्वा		-
মন্তব্য	' ' '' '	শুৰু হ্বনি
L	মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	tandpipe and hose system were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্যত্র	<del></del> ቅሻ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory was not dedicated water reservoir sufficient capacity.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত্র	<sub>ष्</sub> रु
	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পর্ববেষ্ণণ water bucket etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

বিদৰ্শন শবেষ্ষণ P.A. (Public Address) system was not available in the factory.		
চ্যাপ শাইটেম		
চ্যাটাগরি		
୭৮.১. কার্যত্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
	প্র্যোগ্য ল্য	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি	
মন্তব্য		

୭১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	he factory did not install fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা <b>টা</b> গরি	
৩৯.১. কার্য	কুম কুম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থযোগ্য নয়
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰমনি
মন্তব্য	

#### ৪০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was not approved from DIEF.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
8०.५. क	ৰ্শিক্ষম
	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare update layout plan and take approval from local authority
	and DIFE
সুপারিং	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খা	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	T
অগ্রাধিব	<b>চার</b> প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রসী	न्म $ig ^-$
সংশোধি	
সময়সী	
অগ্রগতি	ज ्
অবস্থা	শে শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

00. 11/17/1	82.	পর্ববেষ্ণ	4
-------------	-----	-----------	---

পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 14,000 sft. But as per physical visit of factory, we পর্যবেষ্ষণ found building area more than the aboved mentioned area.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall include all building area in the fire license.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সম্সামা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুন্ত্ৰনি
অবস্থা	O 1 ( \ 11 )
<u>মন্তব্য</u>	

<del>~~~</del>		
পরিদর্শন   <sub>D</sub>	Ouring the assessment, Boiler license was available but not up to date.	
শ্ববেক্ষণ		
ক্যাপ্		
<u>আই্টেম</u>		
ক্যাটাগরি		
,		
৪২.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	Renewal the boiler license from the issuing authority.	
সুপারিশের	Reflewal the boller ficerise from the issuing authority.	
জুখ্যসূত্র ভিখ্যসূত্র		
_	<u> </u>	
কার্থানার কার্বক্রম	1	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ত	_	
সময়সীমা		
সংশোধিত	-	
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্ননি	
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		
		]

৩. পর্যবেষ্কণ			
<u>১৩. 17(7কণ</u>			
পরিদর্শন Durii পর্ববেষ্ফণ drills	ng the assessment, a factory concern person could not show any evidence of fire s.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
•			
৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম			
fir কাৰ্যক্ৰম se in th	re drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of re drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building ervice employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
<b>অগ্রাধিকার</b> প্র	याजा नय		
চুডান্ত সম্যুসীমা			
সংশোধিত _ সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা	ৰু হ্ৰ্যনি		
<b>মন্ত</b> ব্য			