

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মিল্লাত কেমিক্যাল কোং লিঃ
ঠিকানা	No. 10 Factory Road, Shampur, Kadamtali I/A, Dhaka., (Shyampur, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	CDHK011
কালার কোড	

প্রিদর্শন During the assessment, we did not find the minimum width ev Width of evacuation pathways at some area like production are 0.64 & 0.7 which not meet the requirement of the code.	
পাৰ্থশৰ Width of evacuation pathways at some area like production ar 0.64 & 0.7 which not meet the requirement of the code. ক্যাপ	
	ea at 4th floor measured
আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
The factory shall maintain the minimum width of passagewa কাৰ্শক্ষ industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0.915 m for storage hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at the evacuation p	ge area, high
সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	,
কাৰ্থানাৰ কাৰ্য্ক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতিব অবস্থা শুবুফ হ্যালি	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ E১	vacuation Pathway were obstructed by table.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of evacuation pathways after that fix the table.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রশোগ্য নয়
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	শুৰু হৰ্মনি

<u>୭. পর্ববেষ্ণণ</u>	
	mporary stored items were found to the pathways of evacuation. Location–Batch inting Area & Soap Production Area of Single Storied Soap Section.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰক্ৰ	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নর্
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Most of the exit doors in the egress route were swing inward which did not comply the requirment of the code. Location- 5 Storied Main Building with Roof Top Shed, Single Storied Soap Section, Single Storied Tooth Powder Secion and Store, MD Sir Office Room and Laboratory Shed, Office Room and Jhut Shed, Single Storied Store Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

PITSPM	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
নুপারিশের হুখ্যসূত্র	
চারখানার চার্বক্রম	
<u>মগ্রাখিকার</u>	প্র(মাজ্য ন্য়
্ডান্ড ামশ্রসীমা	_
াংশোধিত নময়সীমা	_
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হুন্ত্ৰনি

Egress doors, gates, Collapsible gates, Sliding doors with locking features were provided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge. Location-পর্যবেষ্ণণ 5 Storied Main Building with Roof Top Shed, Single Storied Soap Section, Single Storied Tooth Powder Section & Store. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

.১. কাৰ্বজ্ঞম	
Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be openable from the side they serve without the use of a key.	
প্র্যোগ্য ন্য	
শুৰু হৰ্যনি	
<u> </u>	

পরিদ পর্বনে	^{বজান} St	ne emergency exit width measured 0.8 meter at Tooth Powder Section of Single coried Tooth Powder Secion and Store, measured 0.7 meter at roof of the 5 Storied ain Building with Roof Top Shed which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ	r I	
আই		
1		
क्राह	টাগরি	
6.6	. কাৰ্যক্ৰ	न
ক	াৰ্শক্ৰম	The factory shall install the emergency exit doorways with a minimum width of 1 meter.
সিগ	পারিশের	
م ا ا	খ্যসূত্র	
ı ⊢	<u>্র্বু ।</u> ারখানার	
1 1	ৰ্যক্ষম বিক্ৰম	
অ	গ্রাাধকার	প্রযোগ্য ন্য
চু	<u>ডান্ত</u>	
স্ট	ন্থসীমা	
সং	ংশোধিত	
1 1 '	<u> </u>	_
	<u>এগ্</u> তির	
1 1	ৰুমাত্ৰ বিশ্বা	শুরু হর্মনি
1 -		
બેર	গু ব্য	

।. পর্ববেষ্ণণ	
1. 11(1 - 791	
	andrail was not provided on both side of the staircase. Location: 5 Storied Main uilding with Roof Top Shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Ensure handrails on both sides of stairway. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি
মন্তব্য	

পরিদর্শন Measured tread depth & riser height of stairway were 250 mm & 140 mm (Sum of two পর্যবেষ্ণণ riser and one tread: 530) respectively which did not meet the requirement of the code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical in কাৰ্যক্ৰম consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **স**মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৯. পৰ্যবেষ্ণন
পরিদর্শন Stairs were not protected by fire rated construction and doors from production area.
পর্যবেষ্ণন Location: 5 Storied Main Building with Roof Top Shed
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগরি

৯.১. কার্যক্রম

Prepare design and installed fire rated self-closing doors at required location as per code.

সুপারিশেন ভিখ্যসূত্র
কারখানার

১০. পর্যবেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

শুৰু হয়নি

পরিদর্শন St পর্শবেষ্কণ bu	cairway discharged directly to floor without fire separation. Location: Main production uiling
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	-
সম্যুসীমা অগ্রগতির	শুরু হর্মনি
অবস্থা মন্তব্য	

· orleran-r	
১১. পর্যবেষ্ণণ	
अर्रात्वस्य Br	vacuation route of the Lozenge production area on the 4th floor of the 5 Storied Main uilding with Roof Top Shed was not protected from the gas burner which was highly sky.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যজ্ঞ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation route of the Lozenge production area on the 4th floor of the main building must be protected from the highly risky gas burner as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

	orage area of 5 Storied Main Building with Roof Top Shed, Single Storied Soap ection didn't fire separated by fire rated walls and doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	section didn't me separated by me rated wans and doors.
১২.১. কার্যত্র	,ম
	•
কাৰ্যক্ৰম	The storage area shall be fire separated with fire rated walls and fire rated doors according to the code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য লয়
চূডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
<u> মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	enerator room found without fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্য্য	म् <u>र</u>
কাৰ্যক্ৰম	Generator room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated door according to the code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সমর্মীমা	থ্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	noke & heat vents were not available in the storage area.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
•		
১৪.১. কাৰ্শজ	ম	
কাৰ্শক্ৰম	Factory shall provide smoke and heat vents at the storage area.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্শক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগগজিন	শুৰু হ্ৰ্যনি	
<u>মন্তব্য</u>		
]

.৫. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন floor to 1st floor for steel pipe. The penetrations were not sealed or protected by fire rated materials.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
Ensure prevention of fire and smoke propagation through penetration by providing fire rated material to seal the openings as per code.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থনার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোশিত সময়সীমা	
অগ্রগতিব অবস্থা শ্বস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Aisle mark & exit signage is not provided at all floor operational area as well as exit প্রবিষ্ঠন doors. Location – Main Production building ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेशनीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শ্ৰেৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৭. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathway. Location: All পর্ববেষ্ণণ buildings/Structures and floors ক্যাপ

|আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
প্রযোগ্য নয়
_
_
শুৰু হ্ৰ্যনি
042 × 4101

পরিদর্শন During inspection, emergency light was not available to the evacuation stairways. পর্যবেষ্ণন Location: 5 Storied Main Building with Roof Top Shed.
का्रांश
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by
emergency lighting.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত
সংশোধিত
সম্বসীমা
অগ্রগতির শুক্ত হয়নি
অবস্থা ত্ৰিণ খ্ৰাণ
মন্তব্য
्यं प
১৯. পর্যবেষ্ণণ

প্রিদর্শন	
প্ৰব্যস্ক্ৰণ En	nergency lighting was not provided for all evacuation pathway & stairway.
कार् <u>य</u>	
শাইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

No. The factory production area hazard condition is hazardous (Occupancy: J) and প্রিদর্শন পর্যবেষ্ণনা system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগনি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as কাৰ্যক্ৰম per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

No. The factory production area hazard condition is hazardous (Occupancy: J) and maximum area of single building is 2720 sft = 252.7 sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design. সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্বীমা সংশোধিত সমস্বীমা অগ্ৰগতিৰ

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

পরিদর্শন The manual activation points were not installed. Location: All buildings/Structures and পর্যবেষ্কণ floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২২.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যজ্জম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত _ সমরসীমা
্ <mark>ষাপ্রাতির প্রাত্তির ত্রানি তির কাম্প্রাতির তির কাম্প্রাতির তির কাম্প্রাতির কাম্প্র কাম্প্রাতির কাম্প্র কাম্প্রাতির কাম্প্র কাম্প্রাতির কাম্প্র কাম্</mark>
মন্তব্য

৩. প্রবেশ্বন	
পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system. Location: All buildings/Structures an পর্যবেষ্ক্রণ floors.	ıd
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্শজ্জম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত _ সম্বসীমা	
অবশাভন শুক হবলি অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. As per floor area, floor height and hazard criteria an automatic fire detection and alarm system is required in the factory. Location: All buildings & shed.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
	7
२८.১. क	বিজ্ঞম
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কারখাঁ কার্যক্রম	াৰ
	সর প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীঃ	
সংশো ^হ সমশ্রসী	ना ⁻
অগ্রগতি অবস্থা	ষ্ শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

২৫. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection কাৰ্যক্ৰম system with maintaining record properly after installing the system. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	The factory has provided extinguisher at 2nd, 3rd, 4th floor of the 5 Storied Main Building with Roof Top Shed & Single Storied Soap Section but not provided any extinguisher ground floor and 1st floor of the 5 Storied Main Building with Roof Top Shed, MD Sir Office Room and Laboratory Shed, Office Room and Jhut Shed, Single Storied Store Shed, Manager Office and Store Shed & Generator and Substation Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	The factory shall provide the right number of extinguishers for the sheds & buildings as per code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers
	including inspection. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্থসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	O차 2세만

ম্প্রিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদ্ধন প্রবিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদর্শন প্রবিদ্ধন প্রবিদ্ধন প্রবিদ্ধন স্থাবিষ্কন স্

ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the কাৰ্যক্ৰম manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *ने*भेश्रनीभा সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৮. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন The major occupancy is hazardous (J). So.fire pump or hydrant system is required. But পর্যবেষ্ণণ fire pump or hydrant system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump- Prepare, design, drawing কাৰ্যক্ৰম of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য ২৯. পর্ববেষ্ণণ শান্ত্ৰপশাৰ্গ | পূৰ্যবেষ্ণ্ৰনা ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with কাৰ্যক্ৰম alternative power backup & shall be installed as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

|৩০. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেষ্ণণ শান্বদশন The factory did not install the fire hose system in the factory premises. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor কাৰ্যক্ৰম areas. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন During the assessment, we did not find first aid hose and standpipe system within the পর্ববেষ্ণণ factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩২.১. কাৰ্যক্ৰম The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size কাৰ্যক্ৰম of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 **m**. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা **অগ্রগতির** শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u>୭৩. পর্ববেষ্</u>কণ শান্ত্ৰপশন্ত্ৰ পূৰ্যবেষ্ক্ৰণ During the assessment, hose system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose কাৰ্যক্ৰম shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	andpipe and hose system were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইগেরি	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	
•	

প্যবেশ্কণ	
রিদর্শন _{Th} গ্রেষ্ডণ	ne factory was not dedicated water reservoir sufficient capacity.
UA	
াইটেম গাটাগরি	
nor maj	
৫.১. কার্য	⊅ ञ
কাৰ্শক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
<u>- </u>	

	uring the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, ater bucket etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	<u></u> ቅላ
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সম্মানীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	

୭৭. প্রথবেঞ্চণ		
o Careta I		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	A. (Public Address) system was not available in the factory.	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
	Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that	٦l
	having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all	
1 1	floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.	
সুপারিশের	noors at instantation accordingly to meet the requirement of code.	11
ভিখ্যসূত্র		
কারখানার		11
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়]
চুডান্ড	_	
সমরসীমা		41
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		41
অগ্রগতির ।	শুৰু হুবানি	
অবস্থা মন্তব্য		$+ \mid$
ן ורששן ן		ᅵ ㄴ

	ombustible wooden boards were found during the assessment. Location: Generator and Substation Building, Single Storied Soap Section.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্য্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোগ্য নর
সম্প্রমীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

৩৯. পর্যবেষ্ণ্যণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ The factory did not install fire alarm and detection system yet.	
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוואפוניץ	
৩৯.১. কাৰ্বক্ৰম	
	\neg
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.	
সুপারিশের	11
তথ্যসূত্র	↓
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	41
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়	<u></u>
চুড়ান্ত	
<u> </u>	↓
प्रश्लाभिक	
<u> </u>	4
্ৰাম্বাহ্য বিষ্ণা প্ৰাৰ্থ কৰি প্ৰাৰ্থ কৰি	
অব্যা	4
মন্তব্য]

পরিদর্শন প্রবিদর্শন পর্যবেষ্ণন বিষয়েণ During assessment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout pl was approved from DIEF.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪০.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall prepare update layout plan and take approval from local	
ব্যক্তিম authority.	
মুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুডান্ত	
। पूर्व - সময়সীমা -	
	-
সংশোধিত _	
অ্থ্রগতির শুক হর্যনি	
অবিষ্	
মন্ভব্য	

83.	পর্ব(বঙ্জণ	

পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 11,662 sft. But as per physical visit of factory, we পর্যবেষ্ণণ found building area about that 15,614 sft.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

8১.১. কাৰ্শক্ৰম কাৰ্শক্ৰম Factory shall include all building area in the fire license. সুপারিশের

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা

সংশোধিত সময়সীমা

ভথ্যসূত্র

অগ্রগতির অবস্থা

৪২. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন	During the assessment, a factory concern person could not show any evidence of fire
পর্ববেষ্ণণ	drills.
ক্যাপ আইটেম	
আইটেম্	
<u>ক্যাটাগরি</u>	

৪২.১. কার্যক্রম

কাৰ্শক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	