

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	পেইলাক কেমিক্যাল কোং
ঠিকানা	Sanatanagara, Hazaribagh, Jigatala, Dhaka., (Hazaribagh, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	CDHK004
কালার কোড	

গ্যামনের ধরণ: অমি মুল্যামন পর্যবেষ্কণের তারিখ		
১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন During the assessment, temporary stored item পর্যবেষ্ক্রণ Location : Main Production building	ns were found in evacuation pathways.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
Remove all temporary stored items from even ensure all evacuation pathways shall be fre		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়		
চুড়ান্ড সমশ্যসীমা		
সংশোধিত সমশ্মীমা		
<mark>অগ্রগতির</mark> অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Ex	kit doors were not swing in the direction of travel. Location: Main Production building
পর্যবেষ্কণ 🗀	
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
I	
কাৰ্যক্ৰম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing
11	outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
<u>সংশোধিত</u>	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	क्रम राजि
অবস্থা	শুৰু হুবালি
<u> মন্তব্য</u>	
_	
्र अञ्चलका व	

পর্ববেষ্কণ
প্রিদর্শন Egress doors ,gates, Collapsible gates, Sliding doors with locking features were provided at building exits, exit stairs, along egress routes and exit discharge. Location:
Main Production building ক্যাপ আইটেম
ভ.১. কার্যক্রম
Remove all locking device from all egress doors. All exit doors should be openable from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা সন্মা
মন্তব্য

পরিদর্শন There were three stairs in the main building. The width of stair-1, Stair-2 & Stair-3 পর্যবেষ্ণণ was 1.3m, 1.2m and 1.1m respectively which did not meet the requirement of code.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	T
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.120 m at according to the
141 1044	code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	1°11°7 °4°01
<u> মন্তব্য</u>	

৫. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন A handrail was not provided on both sides of the staircase. Location: Main Production পর্ববেষ্কণ building. ক্যাপ আইটেম্

কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
<u> মন্তব্য</u>	

$\overline{}$, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 		
পরি পর্ব	ৰ্ম্মণ বঙ্কণ	ternal stairways linking more than two floors found without fire separation	
ক্যাগ	1		
আই	টেম্		
ক্যাট	গগৰি		
		~	
৬.১	. কাৰ্শক্ৰু	Ν	
	ৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	Internal stairways shall be fire separated according to the code.	
সু	পারিশের		
	খ্যসূত্র		
	াৰৃখানাৰ		
_	<u>র্থিক্রম</u>		
_		প্রযোগ্য নয়	
	ড়ান্ত ভাল	_	
	ন্থসীনা ংশোধিত		
	^{रताानङ} नयुत्रीमा	-	
	<u>এগতির</u> গ্রগতির		
- 1 1	ব শ্ব	শুৰু হয়নি	
_	<u>ড</u> ব্য		

. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing	_
পৰ্যবেষ্ষণ doors. Location: Main Production building	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কার্যক্রম	
Dropovo decima and installed five valued self-closing decima decimal decimal	$\overline{}$
Prepare design and installed fire rated self-closing doors at required location as per code.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
कात्र्यानात	\dashv
কাৰ্যক্ৰম	_
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	_
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	\exists
সম্বসীমা ্ব্ অগ্রগতিব ্লিক্ ক্রিক্	\dashv
অব্যা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Stairway discharged directly to floor without fire separation. Location: Main production
পর্ববেষ্কণ builing
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্তম All stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
মুপারিশের
জিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रमीमा -
সংশোধিত
অগ্রগতির স্ক্রিক ক্রিক্রি
্ষ্প্ৰণাত্ম শ্ৰুক হৰ্যনি <mark>অবস্থা</mark>
মন্তব্য

<u>. পর্যবেহ</u>	ষ্কণ	
		uring the assessment, we found a storage area without fire separation. Location: Main
পর্যবেষ্ড	ন Pr	oduction building (Ground Floor & 3rd Floor)
ক্যাপ		
আইটেম	Γl	
ক্যাটার্গা	রি	
171=1 11		
२.७. क	াৰ্থক্ৰম	
কার্যত্র	ন্ম	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the
		production area by fire rated walls and fire rated doors.
সুপার্নি	ৰৈশেৰ	
ভিখ্যসূ		
কারখ	<u>।</u> নার	
কাৰ্যত্ৰ		
		প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত		
সম্পর্য		_
সংশো		
স্মর্গ		-
অগ্ৰগ		
অবস্থ		শুৰু হৰ্মান
<u>মন্তব্য</u>		
ı —		

পৰিদৰ্শন Generator room, substation room and chemical store were found without fire প্ৰবেষ্ণন separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Generator, Substation, and Chemical room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated door according to the code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
আ্থা ধিকার প্রযোগ্য লয় টুড়ান্ত্র
সম্প্ৰসীমা
সমরসীমা ব্বি অগ্রাতির প্রক্র হর্মনি প্রক্রি অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১১. পর্ববেষ্কণ

১১. পর্যবেষ্ণণ		
- 		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	uring the assesment, smoke & heat vents were not found at chemical storage	area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১১.১. কার্যত	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vent at chemical store room.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	ব্যব্যেজ্য ন্য	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমরসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুম্মনি	
<u>অবস্থা</u>	O1 VIII	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন । পর্ববেষ্ণ্যণ	Vertical opening found due to unprotected hoist–ways and stairs.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্	ক্রিম
,,,	· · ·
কাৰ্শক্ৰম	Ensure prevention of fire and smoke propagation through penetration by providing fire rated material to seal the openings as per code.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ব
কারখানা কার্যক্রম	াৰ
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্যনি
মন্তব্য	
১৩. পর্ববেষ্ফ	9
	Aisle mark & exit signage is not provided at all floor operational area as well as exit doors. Location– Main Production building
ক্যাপ	account and account and and any

|আইটেম | ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

o Cook In	and the second of the second o
	nergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location– Main oduction building
	oduction building
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[समाधानात्र]	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত	_
সমশসীমা	
সংশো্রে বিজ	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যনি
<u>অবস্থা</u>	O1 \
<u> </u>	
৫. পর্যবেষ্ণণ	

পরিদর্শন Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
প্রবাহ্যণ Location – Main Production building
ক্যাপ
আই্টেস্
ক্যাটাপরি
১৫.১. কার্বক্রম
কাৰ্যজ্জম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
বিশ্ববিদ্যালয় - সময়সীমা
সংশোধিত
অ্ঞাতির শুক্ত হয়নি
अवस्रा
মন্তব্য

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location– Main পর্শবেচ্ছণ Production building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুৰ্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন No. The factory major occupancy is hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ
আইটেম

১৭.১. কার্যক্রম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য লয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্নি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	No. The factory major occupancy is hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম		

১৮.১. কাৰ্শজ্ঞম Prepare design drawings based on hazard criteria, building height and floor area as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখালার কার্শজ্ঞম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগত্তির শুরু হুরনি মন্তব্য

১৯. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ The manual activation points were not installed. Location– Main Production building		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design.		
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত		
স্থান্থসীমা সংশোধিত সমন্মসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	e factory did not install fire alarm system. Location– Main Production building	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
·		1
২০.১. কাৰ্শজ	ম	
	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

২১. পর্ববেষ্ফণ The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. As per floor শান্ধশাৰ area, floor height and hazard criteria an automatic fire detection and alarm system is পরিদর্শন required in the factory. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install fire detection and alarm system which covers the কাৰ্যক্ৰম production floors and storage areas, etc. as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system
ক্যাপূ
আইটেম ক্যাটাগবি
[कालाबाब]
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
अभ्यः श्रीभा
অ্থ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন As per visual inspection, right numbers of fire extinguishers were present in the factory প্রবা্বেষ্ণন during inspection but not re fill updated and properly tagged.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-
	service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্মীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন _{Th}	ne factory has implemented fire extinguisher except substation and generator room.
শ্ব(বহ্মণ	
ক্যাপ্	
<u>আই্টেম</u>	
ক্যাটাগরি	
,	
২৪.১. কার্যত্র	_{वि}
	The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the
কাৰ্শক্ৰম	manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের	
্ <u>ত</u> িখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	O 77 × 1171
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ট্রশ কাপে পর্যবেষ্ট্রশ কাপে পর্যবেষ্ট্রশ কাপে কাটোগালী Rec.S. কার্যক্রম The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যনানার কার্যক্রম অ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় ক্ষিম্বামান সম্প্রেমানা সম্প্রোধিকার প্রযোজ্য লয় তথ্যক্রম সমস্রমানা সম্প্রোধিকার প্রযোজ্য লয় তথ্যকর হালি সমস্রমানা সম্প্রাধিকার প্রযোজ্য ভব্য ত্ব ক্ষিম্বাম্বামান সম্প্রামান সম্প্রামান সম্প্রামান সম্প্রমানার কার্যক্রম ত্ব ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার কার্যক্রম ত্ব ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার সমস্বামান সম্প্রমানার ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার সমস্বামান সম্প্রমানার ক্ষিম্বামান সম্প্রমানার সমস্বামান সম্প্রমানার সমস্বামান	২৫. পর্যবেষ্কণ		
পর্যবেশ্বন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের ভ্রুণাসূত্র কারখানার কার্যক্রম ভ্রুণাস্থর বিশ্বনার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্সীমা – সংশোধিত সমর্সীমা – স্থাগতির ভ্রুক হ্রনি	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
মাইটেম ক্যাউণির The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির ভ্রক হ্রনি	1 \ IEI	re pump or hydrant system was not available in the factory.	
The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানাৰ কাৰ্যজ্জম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য লব চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা জ্ঞাণ্ডিন প্ৰক্ৰ হ্বালি	<u>আইটেম</u>		
The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশেন ভুখ্যমুত্র কারখানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নয় টুড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা জ্ঞাতির প্রক্র হ্রবিল	[ক্যালামাব]		
Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. মূপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাম্পিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোধিত সমস্সীমা অগ্ৰগতিন শুক হ্বনি	২৫.১. কাৰ্যত	<u>চম</u>	
তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা জ্ঞাতির ভ্রম্	কাৰ্শক্ৰম	Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per	
কার্বজ্বম কার্বজ্বম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চুড়ান্ত সমস্ত্রমীমা সংশোধিত সমস্ত্রমীমা অগ্রগতির অবস্থা	1 1 4/		1
<u>জ্ঞাধিকার প্র</u> থোজ্য নর <u>চুড়ান্ড</u> সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা <u>জ্ঞাতির</u> জ্বস্থা	কার্থীনার		
চুডান্ড সমশ্যমীমা সংশোধিত সমশ্যমীমা অগ্রগতিব অবস্থা		প্রযোগ্য নয়	7
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	চুডান্ড	_	
অবস্থা ত্রিক হ্রাল		_	
<u>মন্তব্য</u>		শুক হৰ্যনি	
	<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হুৰ্ননি
<u> মন্তব্য</u>	

২৭. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২৭.১. কার্যক্রম
After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
আ্থাপিকার প্রযোগ্য লয়
नमानामा नश्याभिक नमानामा
অ্থ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ ক্যাপ	ne factory did not install the fire hose system in the factory premises.
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্য্য	<u>ম্</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোদ্যা নর
চুডান্ত সমর্মীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্ত ব্য	

২৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find first aid hose and standpipe system within the পর্ববেষ্কণ factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm কাৰ্যক্ৰম nominal . The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ D	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	চম
	The animinature processes for show drives assembling a FO years on learner dispersion because
কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ <u>র</u>	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	
1.5 0	

১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ St	tandpipe and hose system were not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩১.১. কার্যত	৯ ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থীনার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	he factory was not dedicated water reservoir sufficient capacity.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

<u>৩৩. পর্ববেষ্</u>কণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পর্ববেষ্ণণ water bucket etc. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ P.	A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্য্য	<u>ক্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found near the electrical source. পর্শবেষ্কণ Location: Main Production building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical
	circuitry of distribution panels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুম্মনি
অবস্থা	[의 전 보기
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ত ৬.১. কাৰ্যক্রম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম
The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার
and detection system after installing the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার
ভূখ্যসূত্র কার্থানার
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত
সभेग्रेमा সংশোধিত
সম্ব্যসীমা
মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	puring the assessment, Fire license was not updated.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall renew the fire license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
	বু প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was not approved from DIEF.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	The factory shall prepare update layout plan and take approval from local authorit and DIFE.
মুপারিশের	
<u>ভ</u> ৾খ্যসূত্ৰ	
<u>কারখানার</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
হূডান্ড শমশ্রসীমা	_
মংশোধিত সমশ্রসীমা	-
গ্রগ্রাজির	শুরু হুর্য়নি

<u>৩৯. পর্যবেষ্ণণ</u> পরিদর্শন During the assessment, a factory concern person could not show any evidence of fire পর্যবেষ্ণন drills. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	