

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

	জে এন্ড জে কম্পসিড লিমিটেড।
ঠিকানা	, (Bhogra, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 592
কালার কোড	

বুল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মুল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:	
১. পর্ববেষ্ণণ	
	Il evacuation pathways – Evacuation pathways (Aisles/Corridor) was obstructed by emporary stored items.
১.১. কাৰ্যক্ৰম	ন
কাৰ্যক্ৰম সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা মন্তব্য	্বিথেছিল্ল ন্য –

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা All floor – Collapsible type Doors were fitted in all the exit of the factory.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাউাগরি
רוויוטונץ
২.১. কাৰ্যক্ৰম
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড
त्रभेद्रत्रीभा -
সংশোধিত
त्रमश्त्रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
a contract
୭. পর্যবেষ্ <mark>ষ</mark> ণ
পরিদর্শন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open
প্রবিষ্ণাeasily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
THE THE COURT OF THE POCKED AL ANY LINE III THE DIRECTION OF EVACUATION.

পাৰ্থশন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be ope প্ৰ্বিৰেন্ধন easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি S.S. কাৰ্বক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open–able from the side they serve without the use of a key. মুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্থনান কাৰ্যক্ৰম

৪. পর্যবেষ্ণণ

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

	round floor – At ground floor, 30 nos. of occupants and 1 nos exits, the total width of kit was 3.6 meter, which did not fulfilled the requirement of BNBC guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	N .
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan & design for exit door. – Minimum clear width should be 1.0 meter. Within 6 months, Install exit door as per plan and design. – Minimum clear width should be 1.0 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	- mannan elea: main enedia ze ne metel.
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নর
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
পর্ববেষ্ফণ	
	I stairways within the factory building – Handrail was provided for only one side of e staircase.

<u> ৫.১. কার্যক্রম</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Provide handrails on both side of each stairway
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশো্ধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৬. পর্যবেষ্ণণ

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

পরিদর্শন All stairways within the factory building – Collapsible non fire rated doors were installed
পর্ববেষ্ফগ without self closing option.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
৬.১. কার্শক্রম
Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
पूर्वाङ - प्रमुख्यीमा
সংশোধিত
भरताम्बर् प्रमस्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
।. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন All stairways within the factory building – Permanent / temporary obstacles found in
পর্শবেষ্ফণ stairways above mentioned floors.
ক্যাপ

	airways within the factory building – Permanent / temporary obstacles found in airways above mentioned floors.
गारा-कः। <u>उत्</u> क्यात्र	all ways above mentioned noors.
শাইটেন শাইটেন	
নাহতেন চ্যাটাগরি	
17101 1111	
i.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Direct route of access to required exits should be provided through stairway which
	are maintained free of obstructions.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন All Stairs within the factory building – Combustible materials found in stairways on the
পর্শবেষ্ফণ day of assessment.
कार्ष
সাইটেম্
ক্যাটাগরি
৮.১. কার্যক্রম
Direct route of access to required exits should be provided through stairway which
Direct route of access to required exits should be provided through stairway which are maintained free of combustibles.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য ন্য
চুড়ান্ত
अभ्यः अभिया
সংশাে্ধিত _
प्रभः प्रोमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

৯. শ্ব(বঞ্চণ	
	Evacuation route – Final evacuation route of building was not protected from
পর্ববেষ্কণ	production areas and electrical substation, generator which was located adjacent to
	south side final exit without proper fire separation.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যা টা গরি	
ורופוטונירן	
৯.১. কার্য	
७.३. मान	⊅ ሳ
	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with
	2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the
কাৰ্যক্ৰম	
কাসক্রম	1 ,
	with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the
	adjacent to final exit route.
সুপারিশে	ৰ
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কার্খান	র
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	রে প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
प्रभेयुत्रीव	Τ -
সংশোধি	9
সময়সী১	T
অগ্রগতি	1
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্বাবেষ্কণ	ors.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ןרוויטוניץן	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
Within C Wooks Propose proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with	2
Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with	۷
কাৰ্থজ্ঞম hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated	
barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.	\longrightarrow
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
<u> </u>	
प्रभेरत्रिमा ⁻	
সংশোধিত	
भभः सभिमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	\Box

পরিদর্শন | High risk rooms – High risk rooms (Boiler / Generator / Substation / Chemical) were পর্শবেষ্ণণ not fire separated from production area. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation পর্যবেষ্ণ্যন pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১২.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্যবেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory has no পৰ্যবেষ্ক্ৰণ smoke detector.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not পর্যবেষ্ণন installed automatic detection and alarm system.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
ויו ואון
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের
তথ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত _ সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Manual পর্যবেষ্ষণ activation points were not appropriately spaced.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

()				
Install Manual activation call point at all exit routes				
প্রবোজ্য নয়				
-				

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no
পর্শবেষ্কণ dedicated fire pump or hydrant system.
कार्थि
আই্টেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with
ৰাৰ্শক্ষ alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with
alternate backup power supply.
प्रातित्व प्राप्ति प्राप्ति
্রিখ্যসূত্র
কার্থানার
ব্যব্দিম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रत्रीमा
সংশোধিত
प्रभग्नेप्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower পর্ববেষ্ণণ than the BNBC code. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the কাৰ্যক্ৰম requirement of BNBC guideline. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ground floor or roof – The water throw of jet was found 5 m distance. Hose pipe water প্রব্যেষ্ট্রণ pressure is lower than the minimum requirement of BNBC guideline.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্রম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
७ गुन्न कात्रशांनात
কাৰ্যক্ষ
ত্থ্যা ধিকার প্রযোগ্য লর চুড়ান্ত
प्रभेग्रिमा
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

১৯. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন Document reviews – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked পর্ববেষ্কণ periodically and no relevant documents found. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and কাৰ্যক্ৰম properly tagged. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Main exit route – Additional firefighting equipment like sand, water & buckets were no পর্শবেষ্কণ provided at the exact location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্শক্ৰম
Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চ্বামান ক্রিয়ার ক্রেয়ার ক্রিয়ার ক্রিয়া
সংশো ধি ত _ সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source পৰ্শবেষ্কণ during operational process of factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits.
সুপারিশের	
ভঁখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm rstem was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	স্
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
.৩. পর্ববেষ্কণ	
পৰ্যবেষ্ষণ di	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – The fire license d not cover the whole factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৩.১. কা ৰ্যক্ ৰম					
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license				
সুপারিশের তথ্যসত্র					
কার্থানার কার্বক্রম					
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়				
চুডান্ড সময়সীমা	_				
সংশোধিত সময়সীমা	_				
অগ্রগতির অবস্থা					
<u>মন্তব্য</u>					

পরিদর্শন Do	ocument reviews – No relevant document found during the day of assess	sment.
ক্যাপ্		
আই(টম ————————————————————————————————————		
ক্যাটাগরি		
২৪.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের	obtain the boiler neerise from the proper issuing duthority.	
ভূখ্যসূত্র ভূখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নয়	
<u> চুড়ান্ত</u>	_	
সম্প্রসীমা সংশোধিত		
यग्यात्म् । यमग्रमीमा	-	
অগ্রগতির		
অবস্থ <u>া</u>		
মন্তব্য		

৫. পর্ববেষ্কণ		
14(44)	ocument reviews – Boiler operator license was not available.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৫.১. কার্যত	⊅ ष	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	্ব প্রযোগ্য নর্	
I 		
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		