

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	তামিস্কা ফ্যাশন ওয্যার লিমিটেড ইউনিট-4
ঠিকানা	, 0, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 580
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্ববেষ্ষণ		
	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	7	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য নর	
সম্বিদ্যা সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির	_	
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
[ক্যাটাগরি]	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
ਪਰਤਾ	

৩. পর্ববেষ্ষণ পরিদর্শন Documentation review –There was no substation. but the connected load approval was পর্শবেষ্ণণ not available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কার্যক্রম Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the কাৰ্যক্ৰম Electricity Act or by the relevant electrical utilities. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা 'মন্<u>ভ</u>ব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	enerator room –Unwanted materials were stored inside the Generator room.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰা	স
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from substation / Generator room.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থেযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সম্মর্সীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ফণ	
	enerator room –The generator room was not compliant with the minimum area
	equirements mentioned in BNBC. The area was29m2
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	1
	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC
	Guideline; the minimum recommended area is 36 m2 Minimum recommended
	spacing between the Generator periphery and walls are – 1. The recommended
কাৰ্শক্ৰম	spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room. 2. The recommended
	spacing is 1.25 m from one to another generator for multiple generators in the
	room.

৬. পর্ববেষ্ষণ

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন _G পর্ববেষ্ষণ	enerator room –Generator oil was stored inside the generator room.
ক্যাপ	
<u>শাইটেম</u>	
চ্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	म
কাৰ্যক্ৰম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ফণ	
রিদর্শন শিবেক্ষণ	DB –1 at Generator room –Ammeter and voltmeters were not working at MDB panels
<u></u> লাপ	
াইটে ম	
<u>্যাটা</u> গরি	
71-1 11 1	
.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের	
<u>ত্</u> থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
ורפה	

পরিদর্শন DB-2 at shed-1/ East side -Cable lugs at cable end were not provided to stranded
পর্ববেষ্ণনা cables with cable size area >= 6mm2.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at the exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
. (((4)
প্রিদর্শন North side of factory – Proper support was not provided for high overhead service
পূৰ্যবেষ্ণ্য entries.
ক্যাপ

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for the main service line complete with কাৰ্যক্ৰম adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন MDB-1 at generator room & DB-2 at shed 1/ East side -Cable connections were পর্যবেষ্ণনা provided without proper lugs and glands.
ক্যাপ
অ্টিটেম
1 : -1
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
Duravida askla samastiana with mananku saldanad (walded lives at
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at
কাৰ্কজম (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly
secured with lugs and glands.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
<u>চুডান্ত</u>
पूर्वाङ - সময়সীমা
সংশোধিত _
সমর্মীমা 💆
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ট্রণ
DP 1 at shed 1 / Finishing section / Fast side. Cables were not selected asserting to
DB -1 at shed-1/ Finishing section/ East side -Cables were not selected according to

পাৰ্থশৰ the size of MCB / MCCB with a suitable rating for the desired application.Breaker regulating selected maximum. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন DB –2 at sahed –1/ East side – Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was
পৰ্যবেষ্ফণ observed.
ক্যাপ্
্থাইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
27.5. 41.4DA
Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and overcurrent device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চ্ডুডান্ড _
न्रभेद्रत्रीमा -
সংশোধিত
স্মন্থসীমা -
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণণ
9. 11(14)

পরিদর্শন DB name and location –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were পর্শবেষ্ণণ not available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ge পর্শবেষ্ষণ se	enerator room –Cable penetrations from the wall was not adequately covered and ealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire-resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমর্মসীমা	-
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন MDB-1 at generator room, DB-1 at shed-1 and DB-2 at shed-1 -Cable entry-exit পর্যবেষ্ণণ points were not sealed properly. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable কাৰ্যক্ৰম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	বিদৰ্শন Bu বিবেক্ষণ ro	ilding roof top –Lightning protection system was not installed on the building oftop.
4	<u></u> যাপ	
	গাইটেম গ্যাটাগরি	
_		
2	৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	কাৰ্শক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
	সুপারিশের	
	ভিখ্যসূত্র কারখানার	
	কার্মনাণান কার্যক্রম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সময়সীমা	-
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
۱۹.	পর্ববেষ্ণণ	
8	রিদর্শন Do	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
8	নিদৰ্শন Do বিবেষ্কণ for	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing rinsulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প প	রিদর্শন Do বিবেষ্কণ for ন্যাপ	
প প ব	নিদৰ্শন Do বিবেষ্কণ for	
প প ব ভ	রিদর্শন Do বিবেক্ষণ for ন্যাপ নাইটেম নাটাগরি	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প প ব ভ	রিদর্শন Do বিবেষ্কণ for ন্যাপ যাইটেম্	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্বৈক্ষেণ for সাইটেম সাটাগরি ৭.১. কার্বক্র কার্বক্রম	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্ববেক্ষণ for সাপ নাইটেম সাউটেম ৭.১. কার্বক্র কার্বক্রম	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প প ব ভ	রিদর্শন Do বিবেক্ষণ for সাপ নাইটেম সাটোগরি ৭.১. কার্বক্র কার্বক্রম	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প প ব ভ	রিদর্শন Do বিবেক্ষণ for ত্যাপ থাইটেম ত্যাটাগরি ব.১. কার্যক্র কার্যক্রম সুপারিশের ভ্যাসুত্র কার্যক্রম কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্ববেক্ষণ for ত্যাপ যাইটেম ত্যাটাগরি ৭.১. কার্বক্ষ কার্বক্ষম ক্যাসূত্র কার্বক্রম কার্বক্রম অগ্রাম্বিকার	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্ববেক্ষণ for সাপ নাইটেম সাটাগরি ৭.১. কার্যক্র কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম ক্রাধিকার চুড়ান্ত	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্বিক্ষেণ for সাপ নাইটেম নাটোগরি ৭.১. কার্বক্র কার্বক্রম কার্বক্রম কার্বক্রম কার্বক্রম জ্ঞাধিকার চূড়ান্ত সমর্মীমা	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্ববেক্ষণ for সাপ নাইটেম সাটাগরি ৭.১. কার্যক্র কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম ক্রাধিকার চুড়ান্ত	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্বিক্ষেণ for ত্যাপ নাইটেম ত্যাটাগরি ৭.১. কার্যক্র কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিভ সমর্যসীমা অগ্রগভির	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প প ব ভ	রিদর্শন Do ব্র্ববেক্ষণ for ত্যাপ যাইটেম ত্যাটাগরি ৭.১. কার্বক্ষ কার্বক্ষম কার্বক্ষম কার্বক্ষম কার্বক্ষম কার্বক্ষম কার্বক্ষম ক্রাথিকার চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.