

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	তমা নীটওব্যার লি	
ঠিকানা	, 73,(Basan , Gazipur, Dhaka)	
কারখানার কোড	GZP542	
কালার কোড		
নুল্যায়নের ধরণঃ বৈদ্মুত্তিক মূল্যায়ন পর্যবেষ্ড্রণের তারিখঃ -		
১. পর্যবেষ্ফণ		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocumentation review –Electrical Single Line Diagram was not available.				
ক্যাপ আইটেম					
ক্যাটাগরি	, <u>a</u>				
১.১. কাৰ্যক্ৰম					
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.				
সুপারিশের তথ্যসূত্র					
কার্খানার কার্শক্রম					
	প্রযোগ্য নয়				
চুডান্ড সমর্মসীমা	_				
সংশোধিত সম্যুসীমা	_				
অগ্রগতির অবস্থা					
<u>মন্তব্য</u>					

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.		
ক্যাপ আই্টেম			
ক্যাটাগার			
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1		
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সময়সীমা			
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা			
মূলবা			

পর্ববেক্ষণ			
	Occumentation review –The factory does not have proper substation approval from the		
পর্ববেষ্কণ re	elevant authorities.		
ক্যাপ			
আইটেম			
ক্যাটাগরি			
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্		
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the		
	Electricity Act or by the relevant electrical utilities.		
সুপারিশের	[
ভিখ্যসূত্র			
কারখানার	1		
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত			
त्रेभग्रत्रीमा			
সংশোধিত			
সমশ্রসীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			

পরিদর্শন G	enerator room –Adequate ventilation was not observed at generator room. The xisting exhaust fan was damaged.	
ক্যাপ	Alsting extraust rair was darnaged.	
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate ventilation arrangements for indoor generator room.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	থ্যোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Generator room –Unwanted materials were stored inside Generator room.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
<u> </u>	চম্]
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশে	All unwanted materials should be removed from Generator room.	
ভখ্যসূত্র কারখানা কার্শক্রম	<u>।</u> त	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয	
সমশ্রসীম সংশোধিত	5	
সম্য়সীম অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	l distribution boards –No rubber mat was provided in front of all distributi	on boards.
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাইমেরি		
ক্যাটাগরি		
৬.১. কার্যক্র	न	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রব্যোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সম্যসীমা অগ্রগতির		
্ৰিবাত্য অবস্থা		
মন্তব্য		
		<u> </u>

<u>৷ পর্ববেষ্ণণ</u>		
	Generator room – Fire protection equipment (smoke detector) were not pubstation and generator room.	provided in
ক্যাপ	<u> </u>	
আইটেম ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	1
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detector in the generator room.	
সুপারিশের		
<u>ভূখ্যসূত্র</u>		
কার্বখানার কার্বক্রম	=	
	ৰ প্ৰয়োজ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
1		1

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Generator room –The generator room was not compliant with minimum area requirements mentioned in BNBC. The area was 20m2 and spacing was 0.7m (enclosed room).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্যক্ৰম Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline; the minimum recommended area is 30m2. Minimum recommended কাৰ্যক্ৰম spacing between the Generator periphery and walls are – 1. The recommended spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ষণ	
	enerator room –Proper working clearance and easy access was not maintained for enerator maintenance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
ু চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Generator room – Generator oil was stored inside the generator room.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
ויוסו וויזן
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Main MCCB box –Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables with
প্ৰশ্বেষ্ণনা cable size area >= 6mm2.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম 1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All কাৰ্যক্ৰম stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদ		the end of the Sewing machines –Exposed wires were found.
পর্ববে: ক্যাপ	শ্চ ণ	5
<u>আই(ট</u>	~	
ক্যাটা	গরি	
۵۲.۵.	. কাৰ্যজ	ম
	ৰ্কি ম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপা	ারিশের	
<u>ভি</u>	্যসূত্র	
	<u>ৰূখানার</u>	
. —	<u>ক্রিম</u>	
		প্রযোগ্য নর
চুড সম	ান্ত শুসীমা	_
সংগ	শাধিত	
	<u> শুসীমা</u>	
1 1 1	গতির	
অব		
মন্ত	<u>ব্য</u>	
	,	
১৩. পর্ব	(ব্ৰহ্মণ	

পরিদর্শন | Main MCCB box –Inflammable materials found stored surrounding electric circuitry. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম MDBs/SDBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Sewing section –Electrical installations were not away within 2.5 প্রবস্থ্যন and the sources of water.	m of any washing unit
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্ক্তম Relocate switchboards away (> 2.5 m) from sinks / washing	g area.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অ্থা ধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমর্সীমা	
্যান্যবাদা। অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১৫. প্রব্বেক্ষণ	
পরিদর্শন All accessible sections within the factory area –Area around open type swi পর্যবেষ্ণ্য was not dry and properly ventilated.	tchboards
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্শজ্জম Relocate the open type switchboards in dry / ventilated areas. সুপাৰিশেৰ	
তুখ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত	
সম্বর্গীমা ি সংশোধিত _	
সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন From pole to Main MCCB box –Proper support was not provided for high overhead প্রবেষ্ণন service entries.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্বক্রম
1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্শানাৰ কাৰ্শক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
,
১৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Main MCCB box –Over current protection device was not installed for the output পর্যবেষ্ণনা circuits.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all কাৰ্যক্ৰম distribution panels. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution switch boards –The base of the circuit breaker was made by
পৰ্যবেষ্কণ combustible material.
ক্যাপ
<u>আইটেম</u>
ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্যক্রম
1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
<u>চুডান্ত</u>
স্মৃত্যুসীমা ⁻
সংশোধিত
সমরসীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
৯. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ পর্যবেষ্ণণ
ক্যাপ <u> </u>
শাইটেম ক্যাটাপরি।
······································
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (DB/SDB)'s. কাৰ্যক্ৰম Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and
glands.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাপিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত্
স্থাসীমা
সংশোধিত _
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	cuit breaker beside COS –Cables were not selected according to size of MCCB with table rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	7
40.2. 414ths	<u>r</u>
	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্বসীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেষ্কণ	
	distribution boards –Multiple cables terminated to a single pole of MCCB, MCB or
পর্ববেষ্কণ Bus	s bar.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন

কাৰ্যক্ৰম

Avoid bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র

কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির

কারখানার

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All distribution boards – Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were পর্যবেষ্ষ্ণ not available.
ক্যাপ
আইটেম
1 7 7 2 1
ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size,
marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডাগু
प्रेमेश्नीमा ⁻
সংশোধিত
प्रभारतीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

<u>୭. প্রবিশ্</u> ষণ
পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ক্ৰণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাপ্ৰি
ক্যাটাগরি
২৩.১. কার্যক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন 🛴	
প্ৰব্ৰেষ্ণণ Al	I distribution boards –Cable entry exit points were not sealed properly.
<u>ক্যাপ্</u>	
আইটেম ক্রমেন্ট্র	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত্র	চম
	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable
 কাৰ্যক্ৰম	materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৫. পর্যবেষ্ণণ	
	enerator room - Rody earthing from separate and distinct earth nit to Generator Rody

পাৰদৰ্শন |Generator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body পৰ্শবেষ্ষণ frame found missing. ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্প্রমীমা	_
সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন A পর্শবেষ্ণণ b	Il distribution boards –There was no earthing bus bar provided to any distribution bards.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্য	<u>ক্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্শ্বনার কার্শক্রম	
	থেযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
২৭. পর্যবেষ্ডণ	
পরিদর্শন A পর্যবেষ্ণণ b	Il electrical equipment –There was no earthing bus bar provided to any distribution pards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যত	চ্ম

V 11.00 17 174	P1
কাৰ্শক্ৰম	Provide separate earthing connection to all electrical equipment. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	

২৮. **পর্ববে**ষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	l distribution boards –ECC for Panel body and door found missing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সময়সীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

a. ૧૧(વર્ષ્કુવ
পৰিদৰ্শন Building roof top –Lightening protection system was not installed adequately at পৰ্শবেষ্কণ building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

	Documentation review -The factory did not conduct periodical inspections and testing
প্রবেক্ষণ	for insulation, earth resistance, operation test of all equipment.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
1117	installation and record should be maintained.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
<u>সময়সীমা</u>	
সংশ <u>ো</u> ধিত	_
<u> শৃমশ্রশীমা</u>	
অগ্র গতির	
<u>অবস্থা</u>	