

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	এম এন্ড পি বাংলা লিমিটেড
	৯২/৩, দাড়াইল, পোঃ সাতাইশ, খালাঃ টঙ্গী পশ্চিম, টঙ্গী, গাজীপুর।, 0, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 533
কালার কোড	

মুল্যারনের ধরণ: অন্ধি মুল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্রণ পর্যবেষ্ণ্রণ	ere fitted in all the exit of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগৰি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
	cuation routes, exit doors with side hinged n the direction of travel. Swinging of the door corridor / passage below 1.0 meter.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বজ্রম	
্জ্থাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চূড়ান্ত	
সম্প্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route assily. Doors can be locked at any time in the direction of evacua	
काश	TOTAL
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্শ্কন	
Remove all locking device from all egress door. All exit doors s from the side they serve without the use of a key.	hould be open-able
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
अभ्यत्रीभा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All stairways within the factory building – Non fire rated Steel doors were installed পর্যবেষ্ক্রণ without self closing option.
कार्थ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable
সুপারিশের
ভূমাসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेयप्रीमा
সংশোধিত্ত
সমশ্रমীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Vertical Service পর্যবেষ্ণন Shaft was available but not separated with fire rated walls and doors.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Within 6 Weeks, Design and plan for 2 hours fire rated walls for all vertical shafts as per requirements of BNBC guideline. Within 6 months, Implement the design for 2 hours fire rated walls for vertical shafts
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্শানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত্র
সম্বাহন বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ
অ্থাতির অব্যা
<u>মন্তব্য</u>
 পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Store areas - Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি| *৫.১.* কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 কাৰ্যক্ৰম hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation পর্ববেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not পর্ববেষ্কণ installed automatic detection and alarm system.
ক্যাপ

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with কাৰ্যক্ৰম automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার | কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had পর্ববেষ্কণ inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
ু সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কার্যক্তম অথাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত
সম্যাসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন Document Reviews – Relevant documents were not available on the day of পর্যবেষ্ণণ assessment.	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্বক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চ্যুড়ান্ত	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no পর্যবেষ্ণণ dedicated fire pump or hydrant system.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with
 কাৰ্যক্ৰম	alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখীনার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

۰	99· 1/1/4		
	পরিদর্শন	Ground floor or roof – The water throw of jet was found 5 m distance. Hose pipe water	
	পর্ববেষ্ষণ	pressure is lower than the minimum requirement of BNBC guideline.	
	ক্যাপ		
	ক্যাপ আইটেম্		
	ক্যাটাগরি		

১১.১. কার্বক্রম	
	C
কাশক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
, प्रमेश्र <u>ी</u> घा	
সংশোধিত	
সম্যসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Document Reviews – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked পর্যবেষ্ণন periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চ্যুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৩. প্ৰবেষ্ট্ৰণ
All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 50,000 litters.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres. [For Each Riser] মুপারিশের ভখ্যমূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নার চূড়ান্ড মারসীমা সংশোধিত সমারসীমা

১৪. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৩.১. কার্যক্রম

	oduction floors – Combustible materials were found near heat / electrical source
-	uring operational process of factory.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	ন্স
,	Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the
কাৰ্শক্ৰম	lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in
	conduits.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
प्रभेयभीभा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<i>೬.</i> পর্যবেষ্ডণ	
পারদর্শন A	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm

পর্শবেষ্ফণ system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and কাৰ্যক্ৰম obstructed; so that visual alarm may require. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত

১৬. পর্যবেষ্ণণ

সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ument Reviews – Boiler operator license was not available.	
চ্যাপ স্টুল্		
শাইটেম স্যাটাগরি		
৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
	btain the boiler operator license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের		
<u>ভখ্যসূত্র</u>		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্র	(যাজ্য নয়	
চুডান্ড _		
<u> </u>		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		