

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	বেসিক ক্লোখিং লিঃ
112)501611	34/1, Vijay Road, Mograkhal, Jahn, Gazipur Sadar, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 524
কালার কোড	

্যায়নের ধর	া: অগ্নি মূল্যান্থন	পর্যবেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্কণ		
	ll evacuation pathways – Evacuation pathway emporary stored items.	s (Aisles/Corridor) was obstructed by
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape	routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমরসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

#### ২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন   Ground floor – Collapsible / Sliding Steel type Doors were fitted in all the exit of the
পর্ববেষ্ণণ factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগবি
২.১. কার্যক্রম
Deplete all eviction evit deems on everything routes, evit deems with side binned
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged
কাৰ্থক্স type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door
should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.
भूभावित्यव
্তিখ্যসূত্ৰ
कार्यभागाय
কাৰ্যক্ৰম
্র <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
ব্রুডান্ড  _
अभेरत्रिमा
সংশোধিত  _
अभ्यत्रिमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

### ৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন All doors on egress route – The doors (Collapsible/ Sliding Steel) in the egress route পাৰ্থ-শৰ্জ could not be open easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able কাৰ্যক্ৰম from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৪. পর্যবেষ্ণণ

	l emergency exit doors – At ground floor, 17 nos. of occupants and 1 nos exits, the tal width of exit was 1.6 meter, which did not fulfilled the requirement of BNBC code.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Militaire C. Marcha Disance and an analysis of a south days. Minimous along width
	Within 6 Weeks, Prepare proper plan & design for exit door. – Minimum clear width
কাৰ্শক্ৰম	should be 1.0 meter.Within 6 months, Install exit door as per plan and design. –
	Minimum clear width should be 1.0 meter.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
भूग भूग भूग	-
সংশোধিত	
সম্যসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
100	<u></u>
. পর্যবেষ্ফণ	
of the last	Cataling of the factory building Callangible / Cliding Charles of the material
	I stairways within the factory building – Collapsible / Sliding Steel non fire rated

## প্রশংবিশ্বণাব্রতors were installed without self closing option. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কার্যক্রম Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable কাৰ্যক্ৰম 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

#### ৬. পর্ববেষ্ফণ

	accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not stalled automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורווישונא	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	T. Control of the con
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

٩.	প্য	(বঃ	<b>级</b>	1

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had পর্যবেষ্কণ inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

# ৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

#### ৮. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Document review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
আ্থা <b>খিকার</b> প্রযোগ্য লর চুড়ান্ড
সম্ব্যসীমা <sup>-</sup> সংশোধিত
<u>ਸ਼</u> ਸ਼ੑਸ਼ੑਸ਼ਸ਼
অগ্রগতির অবস্থা
্বিদ্ধব্য
৯. পর্ববেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no পর্যবেষ্ণন dedicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
DMCHEU

## ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with কাৰ্যক্ৰম alternate backup power supply. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

#### ১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower than the BNBC code.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কা	ৰ্থজন
	Described 5 in the least wine and 400 man discrete makes the most the
কাৰ্যক্ৰম	Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the
	requirement of BNBC guideline.
সুপারিণ	
ভখ্যসূত্র	
কার্খান	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	<b>সর</b> প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
স্মর্মী	··
সংশোধি	ভ
সময়সীঃ	ग
<u>অগ্রগতি</u>	ৰ
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
L	·

22.	শ্ব(বহ্ষণ

পরিদর্শন Ground floor or roof – The water throw of jet was found 6 m distance. Hose pipe water পর্যবেষ্কণ pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

# ১১.১. কাৰ্যক্ৰম

	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked পর্যবেষ্ণন periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাভাগৰি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ড     সমশ্সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন   Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source পর্যবেষ্ণণ during operational process of factory.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাউাগরি

Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the

lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in

# চুড়ান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্ডব্য

#### ১৪. পর্ববেষ্কণ

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম conduits.

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর

প্ৰশ্বেষ্ষণ back–up power supply for alarm system. ক্যাপ আইটেম
অতিকিন্তিন
ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্শক্রম
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের
ত্ত্বিসূত্র
कात्रथानात  
কার্যক্রম <u>অগ্রাধিকার</u> প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত
সংশোধিত
সম্বস্মিমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

ৰিদৰ্শন Document review – – Fire license was invalid or not updated. গ্ৰেষ্ণ্যপ			
নাপ নাইটেম নাটাগনি   c.s. কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  Obtain fire license / permit from issuing authority.  সুপানিপেন ভখ্যসুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নথ চূড়ান্ত সমস্বমীমা  সংশোধিত সমস্বমীমা  অগ্ৰাভিব অবস্থা	. পর্ববেষ্ডণ		
নাপ নাইটেম নাটাগনি   c.s. কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  Obtain fire license / permit from issuing authority.  সুপানিপেন ভখ্যসুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নথ চূড়ান্ত সমস্বমীমা  সংশোধিত সমস্বমীমা  অগ্ৰাভিব অবস্থা	ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ	ocument review – – Fire license was invalid or not updated.	
কাৰ্যক্ৰম Obtain fire license / permit from issuing authority.  সুগারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্ৰম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বগতির	চ্যাপ শাইটেম		
কাৰ্যক্ৰম Obtain fire license / permit from issuing authority. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম আধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাণ্ডিব অ্বান্তিব অ্বান্তিব	চ্যাটাগরি		
কাৰ্যক্ৰম Obtain fire license / permit from issuing authority. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম আধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাণ্ডিব অ্বান্তিব অ্বান্তিব			-
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা	<ul><li>৫.১. কাৰ্যত্ৰ</li></ul>	<sub>घ</sub> र्म	
ভিখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সমম্মসীমা  অগ্ৰাণ্ডিৰ সমৰস্মীমা  অগ্ৰাণ্ডিৰ অব্যয়	কাৰ্যক্ৰম	Obtain fire license / permit from issuing authority.	
কাৰ্যক্রম কার্যক্রম ক্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞাতির জ্বস্থা			
কাৰ্যক্ষম <u>অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়</u> চূড়ান্ত  সমরসীমা  সংশোধিত  সমরসীমা <u>অগ্ৰণতির</u> অবস্থা	<del></del>		
<u>শ্বথাধিকার প্রথোজ্য নর</u> <u>চুড়ান্ত</u> মনরসীমা  মংশোধিত  মনরসীমা <u>শ্বর্থাতির</u> শ্বর্থা			
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		וכו הפוזכות	
সম্বাধীনা		4(19) 613	
সংশোধিত	্বত্বত সময়সীমা	_	
সমরসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা			
অবস্থা	সময়সীমা		
	1		
।মন্তব্য ।	<b>+</b>		
	<u> মন্তব্য</u>		

# ১৬. পর্ববেষ্ফণ

পর্যবেষ্ণণ ass	cument review – No relevant documents found for Shed building during essment.	ine day of
ক্যাপ	oosment.	
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	7	1
Tarrie V	Obtain building approval from inquing outbouth	1
কার্যক্রম ( সুপারিশের	Obtain building approval from issuing authority	
ত্থ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার ্	र्थ(याजा) नय	
চুডান্ত সম্মানীমা	_	
সংশোধিত		
সময়সীমা 📑		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
[4@1) [		
১৭. পর্যবেষ্কণ		
১৭. পর্ববেষ্ফণ পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	cument review – Invalid relevant document found during the day of ass	sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ ক্যাপ	cument review – Invalid relevant document found during the day of ass	sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Dod ক্যাপ আইটেম্	cument review – Invalid relevant document found during the day of ass	sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ক্যাপ	cument review – Invalid relevant document found during the day of ass	sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Dod ক্যাপ আইটেম্		sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি		sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১৭.১. কার্যক্রম ক্যান্ত্রিম		sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি  ১৭.১. কার্যক্রম ক্যানিশের তথ্যসূত্র কারখানার		sessment.
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১৭.১. কার্বক্রম কার্বক্রম (সুপারিশের ভ্রম্যসূত্র কার্ব্যনার কার্বক্রম	Dbtain the boiler license from the proper issuing authority.	sessment.
পরিদর্শন Dod পর্ববেষ্ণ্ডন Dod পর্ববেষ্ণ্ডন আইটেম ক্যাটাগরি  ১৭.১. কার্যক্রম বি সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যক্রম অগ্রামিকার ব্	Dbtain the boiler license from the proper issuing authority.	sessment.
পরিদর্শন Dod পর্ববেষ্ণ্ডন Dod পর্ববেষ্ণ্ডন আইটেম ক্যাটাগরি  ১৭.১. কার্যক্রম বি সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যকার বি ক্যাইডার বি	Dbtain the boiler license from the proper issuing authority.	sessment.
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১৭.১. কার্বক্রম কার্বক্রম বিশ্বর তথ্যসূত্র কার্যানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার বিদ্যানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার বিদ্যানার কার্বক্রম সমর্বসীমা সংশোধিত	Dbtain the boiler license from the proper issuing authority.	sessment.
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাউগেরি ১৭.১. কার্বক্রম ক্রাপ্তিম ক্যাজগারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম অগ্রাধিকার ব্রুদ্ধি সমর্যসীমা	Dbtain the boiler license from the proper issuing authority.	sessment.

মন্তব্য