

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ফ্যাশন সামিট লিঃ
ঠিকানা	Bscic, 81, (konabari, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 512
কালার কোড	

	: বৈদ্যুত্তিক মূল্যারন	প্ৰব্যবেষ্ক্ৰণেৰ ত্যাৰ্থ
পর্ববেষ্কণ		
রিদর্শন বিবেষ্কণ	ocumentation review –The factory does not have	e updated Electrical Layout drawing.
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগরি		
· ·	-	
.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing pre- outlets for lamps, fans, fixed and transportable Drawings to indicate exact positions of all point to match the existing installation. 3. As-built dr engineer-in-charge.	appliances, motors etc. 2. s of switch boxes and other outlets
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

Substation room -The transformer room area was adequate and the area was 13.9m2 but the substation area was not compliant with minimum area requirements mentioned in BNBC. The area was 19.2m2 and the minimum spacing from wall was compliant 1.4m (Three side wall)
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
S.C. artiere
২.১. কার্যজন
Area of substation room (without transformer) to meet requirements of Table 8.1.23 of BNBC. The minimum recommended area is 35m2.
সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্মুসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
୭. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Transformer room –Insufficient height of transformer room observed and it was below পর্যবেষ্ণন 3m.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩.১. কার্শক্রম
Maintain the minimum height of (should be 3.0– 3.6 meters) for the substation room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম

### ৪. পর্ববেষ্ণণ

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন   Substation room –All incoming and outgoing circuits of HT / LT panels were not clearly পর্যবেষ্ণনা and permanently labeled with identifications numbers and name.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ו ואווי ואווי
৪.১. কার্বক্রম
0.00. 11.14.1
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের
তিশ্যসূত্র
कानुशानान
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
বুড়ান্ড
त्रेभेशत्रीभा   -
সংশোধিত
অগ্রগতিব
अवश
মন্তব্য
· okani ·
১. পর্ববেষ্ট্রন

### পরিদর্শন |Generator room –The generator room was not compliant with minimum area পর্যবেষ্ণণা requirements mentioned in BNBC. The area was 25.1m2 ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline; the minimum recommended area is 48m2. Minimum recommended spacing between the Generator periphery and walls are – 1. The recommended কাৰ্যক্ৰম spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room. 2. The recommended spacing is 1.25 m from one to another generator for multiple generators in the room. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার | কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পর্ববেষ্ণণ ca	DB-3, SDB-3 -Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables with able size area $\geq$ 6mm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোগ্য নর
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্রুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
ור שויין	

n. পর্বাবেক্ষণ	
পরিদর্শন	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন MDB-1 -Exposed / open wires were found.	
कार्थ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম All strands cables at exposed ends should be properly soldered / ci insulated.	rimped and
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্ব্জম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত     সমর্সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	DB-1/GF -Inflammable materials found stored surrounding electric circuitry.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Generator room –The factory does not have standby generator for lift. ক্যাপ আইটেম্	্. পর্যবেষ্ণণ	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ৯.১. কার্যক্রম  Provide standby power for lifts by a self-contained generator set to be operated automatically.  সুপারিশের ভ্রমানুর কার্যক্রম  অগ্রাম্বিকার প্রযোজ্য লব  চুড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সমরসীমা  অগ্রগতির অবস্থা		
আইটেম ক্যাটাগনি  a.s. কাৰ্থক্ৰম  Provide standby power for lifts by a self-contained generator set to be operated automatically.  সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্য্যনান কাৰ্যক্ৰম আধিকান প্ৰযোগ্য ন্য টুড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা অগ্ৰগতিন অব্যয়	পরিদর্শন    পর্যবেষ্কণ	enerator room –The factory does not have standby generator for lift.
৯.১. কাৰ্যক্ৰম  Provide standby power for lifts by a self-contained generator set to be operated automatically.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্ৰাণ্ডিৰ অবন্ধা	ক্যাপ আইটেম	
কাৰ্শক্ৰম Provide standby power for lifts by a self-contained generator set to be operated automatically.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অগ্ৰাভিন অব্যয়	ক্যাটাগরি	
কাশক্ষম automatically.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	৯.১. কাৰ্যক্ৰ	न
তুখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম আগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ট সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		automatically.
কাৰ্যক্ৰম <u>জ্ঞাধিকাৰ</u> প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সম্বশ্নীমা  সংশোধিত সম্বশ্নীমা <u>জ্ঞ্</u> ডান্তিৰ জ্বস্থা		
চুড়ান্ত সমবসীমা সংশোধিত সমবসীমা অগ্রগতিব অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
সম্বাদ্ধিত	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতিব অবস্থা		_
অগ্রগতির অবস্থা		_
	<u>অগ্রগতির</u>	
	I <del></del>	

	round floor –Electrical installations were not away from gas stoves, sinks or within
	5m of any washing unit and the sources of water.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি 	
17101 1111	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate switchboards away ( > 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area / laundry.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
	DB-3, SDB-3 -Cables terminated at circuit protection device or bus bar without
পর্ববেষ্ণণ ca	
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
   কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	

## ১২. পর্ববেষ্ফণ

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

চূড়ান্ত সমশ্বসীমা

সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন LT panel –Cables were not selected according to size of MCB / MCCB with suitable
পর্ববেষ্ফণ rating for desired application.
काप्र
পাই্টেম্
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রবোজ্য নর
চূড়ান্ড সম্প্রসীমা
সংশোধিত   সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
১৩. পর্ববেষ্ফণ
of the first

## পৰিদৰ্শন MDB-3, SDB-3 Bunching at MCCB / MCB or Bus bar terminal was observed. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and কাৰ্যক্ৰম over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	distribution / switch boards –Wiring diagram / circuit list with proper current ratingsere not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্র	ম
	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

ে পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন   পর্ববেষ্ডণ	DB-1 –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানা কার্যক্রম	
1 1	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত্ত   সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	LT panel –Cable entry exit points were not sealed properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	,

### ১৬.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / কাৰ্যক্ৰম damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

মন্তব্য