

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	নুর চেকস অ্যান্ড স্ট্রাইপস লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Sreepur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP496
কালার কোড	

নুল্যারনের ধরণ: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not post পর্যবেষ্ণন pathways.	ed appropriately on all evacuation
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide aisle marking with arrow guiding an pathways or provided with overhead signag exit sign should be posted above the exit do time, – Provide directional signs wherever relearly marked for easy identification.	e fixed at ceiling level. – Illuminated por, – It should be clearly visible at all
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্শনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চূড়ান্ড সম্বশ্নীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Al পর্শবেষ্কণ pa	l evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation athway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

1 1	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – – Factory has
পর্ববেষ্কণ in	adequate number of detector. – Factory has no smoke detector.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
	hours a second of the second o
	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with
কাৰ্যক্ৰম	automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with
	automatic fire alarm.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সॅभेश्रे नीमा	
<u>সংশোধিত</u>	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	

৪. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

	accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not stalled automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	ī
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
orform-r	

৫. প্রব্বেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Manual পর্যবেষ্কণ activation points were not appropriately spaced.
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

$\overline{}$	
কাৰ্যক্ৰম	Install Manual activation call point at all exit routes
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ষণ

ৰ্শবেষ্ণৰ All production hoors — The extinguishers were not appropriately spaced. গ্ৰাপ ইটেম	
मानिकान	
্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Place the extinguisher near the path of exit travel & easily accessible	
সুগারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

,	
h. পর্ববে ষ্ ণ	
	oors / buildings and sections within the factory area – Factory had no bump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম alternate bad	eks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with ckup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with ckup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সম্যুসীমা	
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৮. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Main exit route – Additional firefighting equipment like sand, water & buckets were not পর্যবেষ্ণন provided at the exact location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড _
সম্প্ৰমীমা ⁻ সংশোধিত
সম্বাসীমা — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source পর্শবেষ্ণন during operational process of factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
्र कार्यक्रम

১.১. কাৰ্বক্ৰম Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits. সুগাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা জ্ঞগতিৰ অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Document Review – No relevant documents found during the day of asses	sment.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যা টা গরি		
১০.১. ক	ৰ্বজন	
কাৰ্যক্ৰম		
সুপারিং তখ্যসূত্র		
কার্থান	াৰ	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিব	া চার প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ত		
সম্ব্যসী সংশো ি		
সময়সী অগ্রগত্তি		
অবস্থা অবস্থা	7	
<u> মন্তব্য</u>		
		•

১. পর্যবেষ্ফণ		
~~~		
পরিদর্শন D	ocument Review – Boiler operator license was not available.	
<u>17(7</u> \$\$4	·	_
कार्य सम्बद्धाः		
আই(টম ক্যাট্যগ্ৰাক্তি		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কার্যত্র	กม	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সম্প্রসীমা		
<u>সংশো</u> ধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

# ১২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Document Review – No relevant document found during assessment day.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১২.১. কাৰ্যক্ৰম Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly. / Fire drill কাৰ্যক্ৰম should be conducted monthly in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

মন্তব্য