

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	সোর্স ট্রেক অ্যাডতান্সড ক্যাশন লি
ঠিকানা	, 0, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 475
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ıram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	7	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোজ্য নয়	
সম্প্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Do	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ধবা	

ອ. ່	পর্ববেষ্ফণ	
		ocumentation review –The factory does not have sanctioned load approval for 30 kW
প	ৰ্শবেষ্ষণ fi	om competent authority.
<u>ক</u>	ग প	
অ	াইটেম	
 ₹	য়াটাগৰি	
৩	.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical sanctioned load shall be set by regulations
		in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
	সুপারিশের	
	ভূখ্যসূত্র	
	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	<u>অগ্রা</u> ধিকা	প্র্যোগ্য ন্য
	চুডান্ড	
	সময়সীমা	
	সংশোধিত	
	সময়সীমা	-
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
1 1		

রিদর্শন শবেষ্কণ	inting Section at GF –Unwanted materials were stored inside Generator room
गृश्	
<u>ই</u> টেম	
গ্ৰাভাগৰি	
.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রাাধকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
<u> </u>	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্যবেষ্ণণ		
a C		
মাধ্যমূল A	II DB -No rubber mat was provided in front of all DB.	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
17151 11 1		
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
- ज्यांकरा	Dravida rubbar mats in front of all distribution nanals	
কার্যক্রম সুপারিশের	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
পুশানশেন ভখ্যসূত্র		
কারখানার	•	
কাৰ্যক্ৰম		
	থেযোগ্য নয়	
<u> </u>		
प्रभग्ने भा	_	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

ক্যাপ আইটেম ক্যোগের
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
নাৰ্যক্ৰম Install smoke detector and provide firefighting equipment in the substation and generator room.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চুডান্ত সময়সীমা
সংশাধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

. 17(বিশ্বণ
পৰিদৰ্শন Printing Section at GF –Generator room located inside the production building but fire
পর্শবেষ্ষণ rated wall and fire door were not available.
कार्थि
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
৭.১. কার্যক্রম
Provide 4-hour fire rated walls all around the transformer / generator room on
বিশ্বিক্ষম ground level.
সুপারিশের 🗍
জ্প্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্তম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড _
अभेग्रिमा
সংশোধিত
সম্বর্মীমা 🗍
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Printing Section at GF –There was no assigned generator room and there was no proper পর্যবেষ্ণণ working clearence beside the generator .
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline: the minimum recommended area is 30m2. Minimum recommended spacing between the transformer periphery and walls are – 1. The recommended কাৰ্যক্ৰম spacing is 1.0 m for generator installed in an enclosed room. 2. The recommended spacing is 1.25 m from one to another generator for multiple generators in the সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

৯. পর্যবেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Printing Section at GF –Proper working clearance and easy access was not maintained পৰ্যবেষ্ট্ৰণ for generator maintenance.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Printing Section at GF –Generator oil was stored beside the generator.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূডান্ত
प्रभेत्रप्रीभा
সংশোধিত _
সমর্যীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন DB-1 & DB-2 at GF –Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables with
প্ৰাবেষ্ণা cable size area >= 6mm2.
111111111111111111111111111111111111111

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম 1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All কাৰ্যক্ৰম stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন ∆	ll accessible floors / buildings and sections within the factory area –Exposed / open
	ires were found.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত	চম
	All strongs cables at averaged and should be preparly caldered / grisswad and
কাৰ্শক্ৰম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্যক্রম	
_ 	প্রযোগ্য নর
চূডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৩. পর্ববেষ্ষণ	
C	hemical Storage at Printing Section –Area around open type switchboards was not dry
পর্যবেক্তর	nd properly ventilated, away from storage batteries with exposure to chemical
St	orage.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
17191 11 1	

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the open type switchboards in dry / ventilated areas, away from কাৰ্যক্ৰম batteries / chemical fumes. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰ্যবেষ্ষণ ০১	ast side and Weast side of the facrory –Proper support was not provided for both high verhead service entries.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[17]	
১৪.১. কাৰ্যজ	স
কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<i>৬.</i> পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ All DB –Proper signage of Danger / 415V found missing.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৫.১. কাৰ্বজ্ঞম		
عربي، ١٩١٩		
কাৰ্শ্ক্ৰম The electrical panels to be of metal case and should be marked with ☐Danger 415 Volts☐ and identified with proper phase marking and danger signage.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর		
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>সন্তব্য</u>		

14(4204)	-1, Printing section –Over current protection device was not installed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	어
কানক্ষ	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার ———	প্রবোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	-1 & DB-2 at GF -Cable connections provided without proper lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পার্দশন Mai	in circuit breaker-1 r / Finishing section -Cables / wires were not selected
পর্শবেষ্ণণ acc	cording to size of MCB / MCCB with suitable rating for desired application.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal
	limits for insulation.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার ্	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্বসীমা	-
সংশোধিত	
प्रभः भीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
1	
মন্তব্য	
১১. পর্ববেষ্ফণ	

পরিদর্শন DE	B -1/ Printing section and Cos - 2/ Finishing section Bunching at MCCB / MCB or Bus
প্ৰ(বঞ্চণ ba	r terminal was observed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
!	
১৯.১. কাৰ্যজ	ম
,	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ৰম	circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
	distribution boards.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন All DB –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available	e.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
The first	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
	i
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.	
সুপারিশের	
তঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रेमेय्रमीमा	
সংশোধিত	
प्रभवित्रा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্যবেষ্ট্রণ
পৰিদৰ্শন All accessible production floor and Board –Standard cable joint was not provided in পৰ্শবেষ্ষণ electrical circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২১.১. কার্বক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্রমীমা
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Al পর্ববেষ্কণ pe	ll accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable enetrations from wall was not adequately covered and sealed.			
ক্যাপ আইটেম				
ক্যা টা গরি	l : ≥ l			
২২.১. কার্যত্র	চম্			
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.			
সুপারিশের				
ভখ্যসূত্র				
কার্খানার				
কাৰ্যক্ৰম				
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়			
চুডান্ড				
<u> </u>				
সংশোধিত				
সময়সীমা				
অগ্রগতির				
<u>অবস্থা</u>				
<u> মন্তব্য</u>				

	अञ्चल्यात	
<u>(</u>	পর্ববেষ্ণণ	
	রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	DB –Cable entry exit points were not sealed properly.
অ	্যাপ াইটেম	
4	য়াটাগরি	
۲۰	৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
		Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কার্থ্যনার কার্বক্রম	
	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
	চূডান্ত সমশ্বসীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	_
1 1	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্ত ব্য	
ш		

পরিদর্শন Generator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body
প্রবিষ্ণা frame found missing.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
২৪.১. কার্বক্রম
Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator
কাৰ্জিম body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
<u>চ্ছান্ত</u>
সংশোধিত
স্মান্ত্ৰস্থিম -
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
्र अर्थातबान
२ ৫. পর্য বেষ্ণণ
পরিদর্শন DB –1/ Finishing section –Inadequate earthing size observed and dedicated earthing
প্ৰশ্বেষ্ণ্ডণ was not provided.
कार्षि
আইটেম
ক্যাড়াগরি
২৫ ১ কার্যক্রম
14 (. A VINEDA

1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন DI	B –1 and DB–2 –ECC for Panel door found missing.
শ্ব(বক্ষণ	
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	ু ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্মুসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

৭. পর্ববেষ্ফ	1
o Curria I	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Building roof top –Lightening protection system was not installed at building roof top
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্	ক্রম
(1.0. 11	
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশে	त्
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কাৰ্খান	র
কাৰ্যক্ৰম	
1 +	ব প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সময়সীম	
সংশোধি	
সমরসীম	
অগ্রগতির	1
অবস্থা	
মন্তব্য	

	Documentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য