

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মমস্ টাচ সোয়েটার গার্ডেন লিঃ
ঠিকালা	89, Satish, Laskar Para, Satish, Tongi, Gazipur., (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 473
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ	ı: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পৰ্যবেষ্ণণ	**	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was available but not updated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মূল্বন	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	enerator room –Unwanted materials were stored inside Generator room.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	N I
3.0. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from/ Generator room.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	distribution boards –No rubber mat was provided in front of all distribut	ion boards.
ক্যাপ আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰম		
	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
1	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
र अर्थात्वबास		

১. পর্যবেষ্ফ	र्ग
	Generator room –Fire protection equipment (smoke detector) was not provided in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৫.১. কা	
4.0. 19	14*1
কাৰ্যক্ৰম	Igenerator room.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্র	Ţ
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সী	
সংশো ⁶ সমশ্রসী	মা ⁻
অগ্রগতি অবস্থা	ত্ৰ
মন্তব্য	

	I distrbution boards –Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables th cable size area >= 6mm2.
সাূপ্	
<u> শাই্টেম</u>	
<u>ঢ্যাটাগরি </u>	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	म
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	भागान्त त्रा
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
<u>भूभश्यभी</u> मा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ণ	
ারিদর্শন ার্ববেষ্কণ	SDB-1/GF -Exposed / open wires were found.
্যাপ 1াইটেম	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
.১. কার্থ	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	insulated.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কার্গ্থান কার্গক্রম	
অগ্রাধিব	চার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সী	
সংশো ^হ ি সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	ৰ
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ SE	DB-6/1st Floor –Inflammable materials found stored surrounding electric circuitry.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	1
 কাৰ্শক্ৰম 	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at SDBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
l 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰ্যবেষ্ণণ	
	ashing room –Electrical installations were not away from within 2.5m of any washing nit and the sources of water.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Relocate switchboards away (> 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area / laundry.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্কা	

১০. পর্ববেষ্ফণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Fro	om pole to BB DB room –Proper support was not provided for high overhead service
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্শক্ৰম	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ফণ	

পরিদর্শন All distribution boards -Proper signage of Danger / 415V found missing. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 কাৰ্যক্ৰম Volts and identified with proper phase marking and danger signage. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	COS/Generator rooom, SDB-1, SDB-2, SDB-3, SDB-4 at Ground Floor, SDB-5/1ST Floor and SDB-7/BB DB room – The switchboards / panel boards were not installed at proper height, easy and accessible location.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
<u> </u>	শুকুষ
কাৰ্যক্ৰম	(< 2m from floor level).
সুপারিং ভখ্যসূত্র	
কার্থ্য কার্যক্রম	
	• চার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসী	
সংশো ² সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	न्द
মন্তব্য	
L	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন BB DB / BB DB room, SDB-1/GF, SDB-5/1st Floor and SDB-7/Washing room -Over পর্যবেষ্ণনা current protection device was not installed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all কাৰ্যক্ৰম distribution panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	'COS/Generator rooom,SDB-1,SDB-2, SDB-3,SDB-4 at Ground Floor, SDB-5/1ST Floor and SDB-7/BB DB room -Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম	

	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির	
অব স্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৫. পৰ্যবেষ্ণৰ All distribution boards –Cable connections provided without proper lugs and glands. – প্রিদর্শন প্রবিষ্ণ্যন প্রবিষ্ণ্যন প্রবিষ্ণ্যন প্রবিষ্ণ্যন ভাইটেম All distribution boards –Cable connections provided without proper lugs and glands. – Cables terminated at circuit protection device or bus bar without cable lugs. –Cables placed at distribution panel without proper glands. –Gland holes in distribution boards left open. ক্যাপ আইটেম

কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and
	glands.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> থিকার	প্রযোজ্য নয়
<u> চুডান্ড</u>	
সম্মরীমা	-
সংশোধিত্ত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
ম ৰস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৬. পর্যবেষ্ণণ

|ক্যাটাগরি|

	Distribution boards – Cables / wires were not selected according to size of MCB / CCB with suitable rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থক্স	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রবোজ্য নর
<u> </u>	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৭. পর্ববেষ্ফণ	
্যাধ্যমেশ্র	Il Distribution boards –Looping & Bunching at MCCB / MCB was observed. –Multiple ables terminated to a single pole of MCCB, MCB –Loop connection has used powering ultiple MCCBs / MCBs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যজ্ঞ	N
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

াৰিদৰ্শন 'All Distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were াৰ্যবেষ্ণ্য not available.		
চ্যাপ শাইটেম		
माडाभित्र माडाभित्र		
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.		
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত _ সমশ্বসীমা		
সংশোধিত সম্প্ৰসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

১৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য 'All Distribution boards –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.	
ক্যাপ আইটেম	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্ঞম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত _ সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

All acceptable flagge / buildings and acctions within the factory area. Cable
প্রিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Cable
পর্যবেষ্কণ penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
कााश्र
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শজ্জম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
মুপাৰিশেৰ
তিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रोभेयं नीभा
সংশোধিত্ব
अभयभीभा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

১. প্রব্বেষ্	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	SDB-1 and SDB-2 at ground floor –Common neutral used for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
२১.১. का-	ক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশে তথ্যসূত্র	त्र ।
কার্থান কার্যক্রম	त
অগ্রাধিক	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীম	
সংশোধি সময়সীম	I=
অগ্রগতির অবস্থা	1
মন্তব্য	

পরিদর্শন Al পর্ববেষ্কণ m	I production floors –Flexible cables were used instead of fixed cable to connect fixed achines.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্শক্ৰম	1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. Avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the connections of all portable equipment.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Cable without প্রবিষ্ক্রণ mechanical guard (conduit pipe) found on wall.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
<u>সুপারিশের</u>	Withing should be covered in proper conduit pipes.
1 ~	
<u>ত্</u> থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	l Distribution boards –Cable entry exit points were not sealed properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্বক্ৰম	Seal the cable entry–exit points of (SDB)'s with non–flammable materials. In addition: 1. Ensure that Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্মুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন |Generator room –Body earthing from separate and distinct earth pit to Generator Body পর্ববেষ্ণণ frame found missing. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator কাৰ্যক্ৰম body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সময়সীমা

২৬. পর্ববেষ্কণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	All Distribution boards Inadequate earthing size observed and dedicated earthing to all rcuits were not provided.
-	realts were not provided.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	_• च्य
	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2.
 কাৰ্বক্ৰম	Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	
प्रभावा	
সংশোধিত	
प्रभःगीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
1 19 1	
৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Al	Il electrical equipment inadequate earthing size observed and dedicated earthing to
	I machines were not provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
20 C 200 6	
২৭.১. কাৰ্যত্ৰ)A(
I	

কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to all electrical equipment. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

শরিদর্শন _™ ⊿ শর্শবেষ্কণ	All Distribution boards –ECC for Panel body and door found missing.
ন্যাপ শাইটেম ন্যাটাগরি	
৮.১. কার্যক্র	ম
কাশক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all SDBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়
সম্মর্থসীমা সংশোধিত	
সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
প্রবারেন্দ্রন	

,	
১৯. পর্ববেষ্ফণ	
্যার্থশূল buil	ilding roof top –Lightening protection system was not installed adequately at liding roof top. –Air terminal were found missing at several points of Lightening of tection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম	ম
417424	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
ভ্রম্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার এ চুডান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	প্রযোজ্য নয় _ _

পরিদর্শন Documentation review -The factory did not conduct periodical inspections and testing প্রবিষ্কেণ for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet. ক্যাপ আইটেম ক্যাউগিরি ©০.১. কার্বক্তম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. স্পানিশেন ভখ্যসুত্র কার্বথানার কর্বক্তম অপ্রাধিকার প্রব্যাজ্য ন্য দুড়ান্ত সমর্বসীমা সমংশোধিত সমর্বসীমা অঞ্জাতির অবস্থা অঞ্জাতির অবস্থা অঞ্জাতির অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা অঞ্জাতির অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা অঞ্জাতির অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা সম্ভাজন অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা সম্ভাজন অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা সম্ভাজন অবস্থা মন্তব্য সমর্বসীমা স্থাজন বিশ্ব স্থা মন্তব্য সমর্বসীমা স্থাজন বিশ্ব স্থাম সমর্বসীমা স্থাজন বিশ্ব স্থাম সমর্বসীমা স্থাজন বিশ্ব স্থাম সমর্বসীমা স্থাম সমর্বসীমা স্থাম সমর্বসীমা স্থাম সমর্বসীমা স্থাম সমর্বসীমা স্থাম		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি so.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভিখ্যমূত্র কারখানার কার্যক্রম আমিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অঞ্জান্তির অবস্থা	1 1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
জাইটেম ক্যাটাগরি so.১. কার্যক্রম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কার্যালার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয় চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞাভির জ্বস্থা		institution, curtificastance, operation test of an equipment yet.
ভ০.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা জ্ঞাতিন জ্বস্থা		
৩০.১. কাৰ্যক্ষ Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যনান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রাতির অবস্থা	1	
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রখ্যোজ্য ন্য চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা অঞ্জ্ঞান্তির জ্ঞান্তির স্বাধ্য	ক্যাটাগরি	
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রখ্যোজ্য ন্য চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা অঞ্জ্ঞান্তির জ্ঞান্তির স্বাধ্য		
কাৰ্শক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	৩০.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্শক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	l ———	
installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	,	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্বজ্ঞস অগ্রাধিকার প্রথোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		installation and record should be maintained.
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্বজ্ঞস অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	সপারিশের	
কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	1 1 🗸	
কাৰ্যক্রম <u>জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয়</u> চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা <u>জ্ঞ্</u> ঞগতির জবস্থা	 	
চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সম্বসীমা ⁻ সংশাধিত	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতিব অবস্থা	চুডান্ত	
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	সমশ্রসীমা	
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
অবস্থা	1 1	_
অবস্থা	<u>অগ্রগতির</u>	
মন্তব্য	1 1	
	<u> মন্তব্য</u>	
	_	

. পর্ববেষ্ণণ	
· 17(749°)	
শরিদর্শন Ma	ain MCCB/BB DB room –Signs of overloading or abnormal temperature observed.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
୭১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading/abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	